

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»  
\_\_\_\_\_ Н.В. Пантелеев  
« 14 » \_\_\_\_\_ 2021г.

**ПОДРЯДЧИК:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Техническое задание № 58**

**На выполнение работ по ремонту металлоконструкций грузоподъемных кранов с применением сварки, указанных в таблице №1, расположенных в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344,**

Таблица №1.

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	СП	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
1	15/3	22,5	ПЦ-35	7323	17462	ЭМК №19 рег. №266.06/П
2	32/5	22,5	ПРЦ-23	5001710	60823	ЭМК №29а рег. №283.06/П

**1. Состав работ.**

**Кран мостовой рег. № 266.06/П (ЭМК №19)**

- 1.1. Произвести ремонт трещины по околошовной зоне (основному металлу длиной 200 мм) вертикального листа КБ-1 в месте соединения с гнутым окантовочным элементом буксы 1-го ходового колеса. Выполнить усиление места ремонта.
- 1.2. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

**Кран мостовой рег. №283.06/П (ЭМК №29а)**

- 1.3. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 130мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 120мм) нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 1-го ходового колеса с внутренней стороны.
- 1.4. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 120мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 60мм) нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса с наружной стороны.
- 1.5. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 130мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 100мм) нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе 4-го ходового колеса с наружной стороны.
- 1.6. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 150мм) в соединении окантовочного места буксы с вертикальным наружным листом КБ-2 в районе 4-го ходового колеса.
- 1.7. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 60мм) вертикального наружного листа главной балки ГБ-1 в соединении с концевой балкой КБ-2.
- 1.8. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 30мм) правой задней стойки кабины.
- 1.9. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 25мм) косынки правой задней стойки кабины.
- 1.10. Произвести замену резинового демпфера концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса.
- 1.11. Произвести замену резинового демпфера на ГБ-2 со стороны КБ-2.
- 1.12. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.



## **2. Общие требования к выполнению работ:**

2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).

2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.

2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.

2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

## **3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.**

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 11-20 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

## **4. Требования к материалам и качеству сварки.**

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

## **5. Требования к документации.**

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

**Приложение №1.** Ведомость дефектов ЭМК 19.

**Приложение №2.** Ведомость дефектов ЭМК 29а.

**Заказчик:** \_\_\_\_\_ **ООО «РПРЗ»**

Согласованно:

Главный механик  
(должность)

Начальник БТН ОГМ  
(должность)

Начальник ЦРО-46  
(должность)



Секач И. В.  
(расшифровка)

Скрипников Г.В.  
(расшифровка)

Манацков Д.Б.  
(расшифровка)

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"14" февраля 2021г

"Согласовано"

\_\_\_\_\_  
 " " \_\_\_\_\_

Ведомость дефектов № 58/1

**На ремонт объекта:** мостовой кран рег. №266.06/П (поз.19) инв. №7323.

**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №266.06/П (поз.19) инв. №7323, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по околошовной зоне (основному металлу длиной 200 мм) вертикального листа КБ-1 в месте соединения с гнутым окантовочным элементом буксы 1-го ходового колеса.	Произвести ремонт трещины по околошовной зоне (основному металлу длиной 200 мм) вертикального листа КБ-1 в месте соединения с гнутым окантовочным элементом буксы 1-го ходового колеса.	шт	1	Выполнить усиление места ремонта
2	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	2	
<b>Материалы и заготовки</b>					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	0,5	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	5	
3	Металлопрокат для усиления места ремонта		к-т	1	

**Примечание:** работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Г.В. Скрипников



"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"14"  2021г

"Согласовано"

## Ведомость дефектов № 58/2

**На ремонт объекта:** мостовой кран рег. №283.06/П (поз.29а) инв. №5001710.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №283.06/П (поз.29а) инв. №5001710, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещины по сварному шву с переходом на основной металл нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 1-го ходового колеса с внутренней стороны	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 130мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 120мм) нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 1-го ходового колеса с внутренней стороны.	ед.	1	
2	Трещина по сварному шву с переходом на основной металл нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса с наружной стороны	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 120мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 60мм) нижнего листа концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса с наружной стороны.	ед.	1	
3	Трещина по сварному шву с переходом на основной металл нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе 4-го ходового колеса с наружной стороны	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 130мм) с переходом на основной металл (длиной ≈ 100мм) нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе 4-го ходового колеса с наружной стороны.	ед.	1	
4	Трещина по сварному шву в соединении окантовочного места буксы с вертикальным наружным листом КБ-2 в районе 4-го ходового колеса	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 150мм) в соединении окантовочного места буксы с вертикальным наружным листом КБ-2 в районе 4-го ходового колеса.	ед.	1	
5	Трещина по основному металлу вертикального наружного листа главной балки ГБ-1 в соединении с концевой балкой КБ-2	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 60мм) вертикального наружного листа главной балки ГБ-1 в соединении с концевой балкой КБ-2.	ед.	1	
6	Трещина по основному металлу правой задней стойки кабины	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 30мм) правой задней стойки кабины.	ед.	1	
7	Трещина по основному металлу косынки правой задней стойки кабины	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 25мм) косынки правой задней стойки кабины.	ед.	1	
8	Разрушение резинового демпфера концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса	Произвести замену резинового демпфера концевой балки КБ-1 в районе 2-го ходового колеса.	шт	1	
9	Разрушение резинового демпфера на ГБ-2 со стороны КБ-2	Произвести замену резинового демпфера на ГБ-2 со стороны КБ-2.	шт	1	
10	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.		м2	4	
<b>Материалы и заготовки</b>					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	2	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	10	

**Примечание:** работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

 И.В. Секач Д.Б. Манацков Г.В. Скрипников