

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
_____ Н.В. Пантелеев
« 09 » сентября _____ 2021г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 54

На выполнение работ по ремонту металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №267.06/П (поз.17) инв. №7322, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

Таблица №1.

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	Место установки	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
1	15/3	22,5	ПЦ-35/ 9 пролет	7322	16268	ЭМК №17 рег. №267.06/П

1. Состав работ.

- 1.1. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной \approx 320 мм) вертикального листа главной балки (ГБ-1).
- 1.2. Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной \approx 100 мм) переходящей на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.
- 1.3. Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной \approx 40 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.4. Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной \approx 60 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.5. Произвести ремонт трещины по окошечной зоне сварного шва (длиной \approx 50 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.6. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 30 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.7. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 20 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.8. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 70 мм) переходящего на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.
- 1.9. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 40 мм) в соединении нижнего усилительного элемента переднего кронштейна крепления кабины.
- 1.10. Произвести замену левой задней стойки кабины.
- 1.11. Произвести замену поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.
- 1.12. Произвести замену раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.
- 1.13. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 60 мм) в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с внутренним вертикальным листом КБ-1.
- 1.14. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 50 мм) в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с усилительной накладкой вертикального листа КБ-1.
- 1.15. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 400 мм) в соединении усилительной накладки внутреннего вертикального листа КБ-1 с верхним горизонтальным листом.
- 1.16. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 30 мм) в соединении ребра кронштейна крепления редуктора, с вертикальным внутренним листом КБ-1.

- 1.17. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 120 мм) внутреннего вертикального листа КБ-1.
- 1.18. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 450 мм) в соединении усилительной накладки внешнего вертикального листа КБ-2 с верхним горизонтальным листом.
- 1.19. Произвести замену поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.
- 1.20. Произвести замену раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.
- 1.21. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 550 мм) внутреннего вертикального листа КБ-2, переходящей на сварные швы в соединении с нижним горизонтальным листом и кронштейном крепления редуктора и основной металл усилительной накладки.
- 1.22. Произвести ремонт трещин по сварному шву (длиной $\approx 200 + 150$ мм) в соединении швеллера установки редуктора механизма главного подъема (опорный элемент) с горизонтальным листом грузовой тележки.
- 1.23. Произвести ремонт трещин сварных швов в соединении усилительных ребер с нижними полками швеллеров установки редуктора главного подъема.
- 1.24. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 80 мм) переходящей на основной металл (длиной ≈ 50 мм) вертикального листа главной балки ГБ-1 в районе 3-го кронштейна настила.
- 1.25. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.
- 1.26. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
- 2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
- 2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Подрядчик информирует Заказчика за 1 день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате. В случае обнаружения не оформления акта на скрытые работы будут остановлены для переделывания выполненных без освидетельствования работ.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 11-20 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

Приложение. Ведомость дефектов.

Заказчик: _____ **ООО «РПЗ»** _____

Согласованно:

Главный механик
(должность)

Начальник БТН ОГМ
(должность)

Начальник ЦРО-46
(должность)



Секач И. В.
(расшифровка)

Скрипников Г.В.
(расшифровка)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

"Утверждаю"
 Главный инженер ООО "РПРЗ"
 Н.В. Пантелеев
 "09" сентября 2021г

"Согласовано"

Ведомость дефектов № 54/1

На ремонт объекта: мостовой кран рег. №267.06/П (поз.17) инв. №7322.

Работа: ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №267.06/П (поз.17) инв. №7322, расположенного в ПЦ-35, в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещины по основному металлу вертикального листа главной балки (ГБ-1)	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 320 мм) вертикального листа главной балки (ГБ-1)	ед.	1	
2	Т.С.Ш. переходящая на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной ≈ 100 мм) переходящей на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.	ед.	1	
3	Т.С.Ш. в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной ≈ 40 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
4	Т.С.Ш. в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины сварного шва (длиной ≈ 60 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
5	Т.С.Ш. в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины по околошовной зоне сварного шва (длиной ≈ 50 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
		Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 30 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
		Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 20 мм) в соединении кронштейна с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
6	Трещина по сварному шву переходящая на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 70 мм) переходящего на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1.	ед.	1	
7	Т.С.Ш. в соединении нижнего усилительного элемента переднего кронштейна крепления кабины.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 40 мм) в соединении нижнего усилительного элемента переднего кронштейна крепления кабины.	ед.	1	
8	Трещина по основному металлу задней левой стойки кабины.	Произвести замену левой задней стойки кабины.	ед.	1	
9	Трещина по основному металлу поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.	Произвести замену поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.	ед.	1	
10	Трещина по основному металлу раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.	Произвести замену раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-1.	ед.	1	
11	Т.С.Ш. в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с внутренним вертикальным листом КБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 60 мм) в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с внутренним вертикальным листом КБ-1.	ед.	1	
12	Т.С.Ш. в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с усилительной накладкой вертикального листа КБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 50 мм) в соединении внутреннего окантовочного элемента буксы с усилительной накладкой вертикального листа КБ-1.	ед.	1	
13	Т.С.Ш. в соединении усилительной накладки внутреннего вертикального листа КБ-1 с верхним горизонтальным листом.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 400 мм) в соединении усилительной накладки внутреннего вертикального листа КБ-1 с верхним горизонтальным листом.	ед.	1	
14	Т.С.Ш. в соединении ребра кронштейна крепления редуктора, с вертикальным внутренним листом КБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 30 мм) в соединении ребра кронштейна крепления редуктора, с вертикальным внутренним листом КБ-1.	ед.	1	
15	Трещина по основному металлу внутреннего вертикального листа КБ-1.	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 120 мм) внутреннего вертикального листа КБ-1.	ед.	1	
16	Т.С.Ш. в соединении усилительной накладки внешнего вертикального листа КБ-2 с верхним горизонтальным листом.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 450 мм) в соединении усилительной накладки внешнего вертикального листа КБ-2 с верхним горизонтальным листом.	ед.	1	
17	Трещина по основному металлу поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.	Произвести замену поперечины ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.	ед.	1	
18	Трещина по основному металлу раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.	Произвести замену раскоса ограждения ГБ-1 в соединении с КБ-2.	ед.	1	

19	Трещина по основному металлу внутреннего вертикального листа КБ-2, переходящей на сварные швы в соединении с нижним горизонтальным листом и кронштейном крепления редуктора и основной металл усилительной накладки.	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной \approx 550 мм) внутреннего вертикального листа КБ-2, переходящей на сварные швы в соединении с нижним горизонтальным листом и кронштейном крепления редуктора и основной металл усилительной накладки.	ед.	1	
20	Т.С.Ш. в соединении швеллера установки редуктора механизма главного подъема (опорный элемент) с горизонтальным листом грузовой тележки.	Произвести ремонт трещин по сварному шву (длиной \approx 200 + 150 мм) в соединении швеллера установки редуктора механизма главного подъема (опорный элемент) с горизонтальным листом грузовой тележки.	ед.	1	
21	Т.С.Ш. переходящая на основной металл вертикального листа главной балки ГБ-1 в районе 3-го кронштейна настила.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 80 мм) переходящей на основной металл (длиной \approx 50 мм) вертикального листа главной балки ГБ-1 в районе 3-го кронштейна настила.	ед.	1	
22	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	10	
Материалы и заготовки					
1	Электроды УОНИИ 13/55		кг	10	
2	Грунт-эмаль 3 в 1		кг	3	
3	Металлопрокат для замены раскосов, поперечен ограждений и стойки кабины		к-т	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

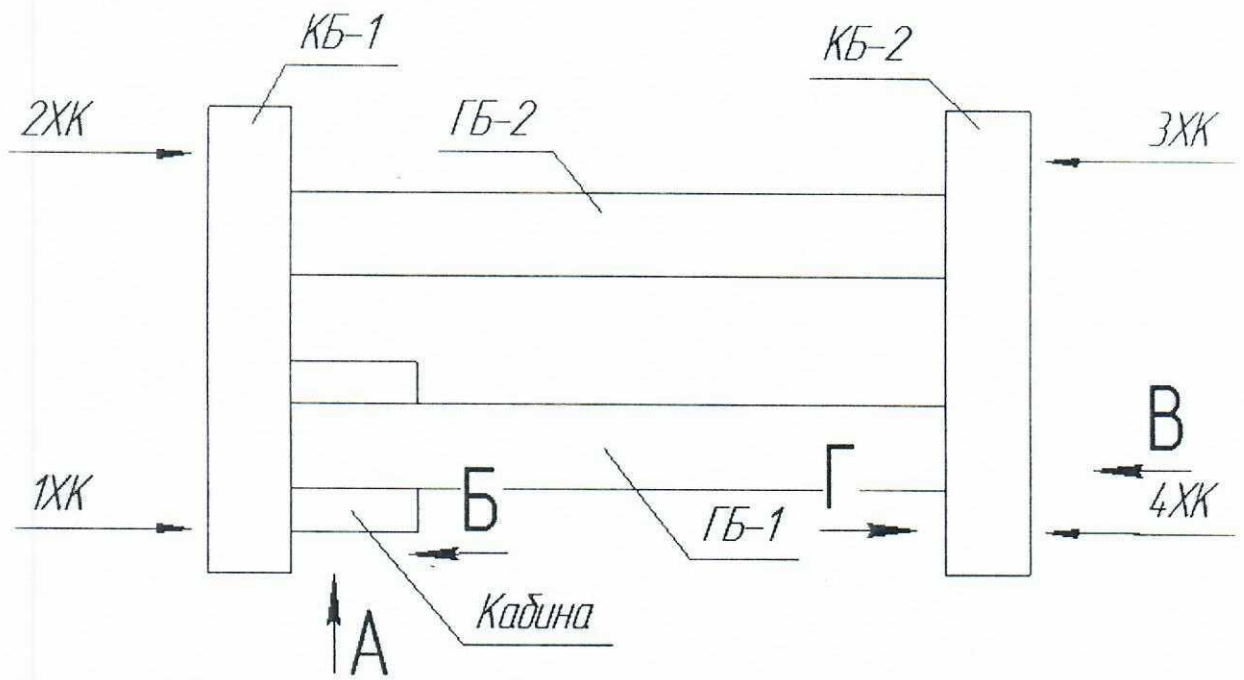
Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Г.В. Скрипников



Вид А

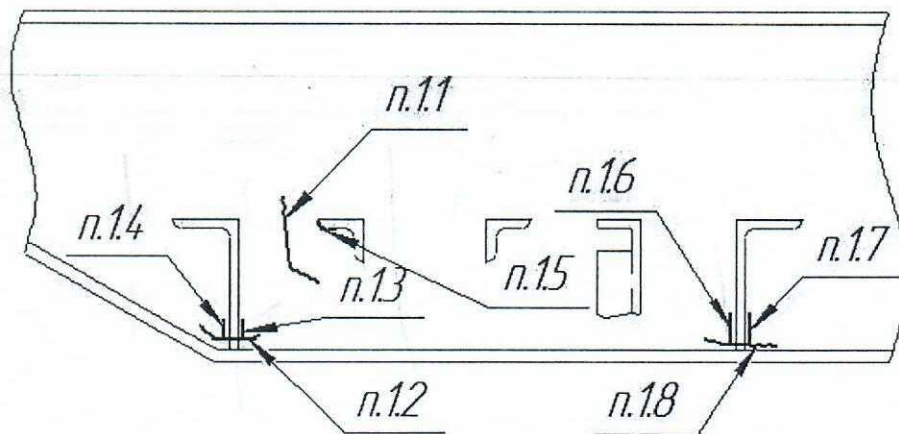
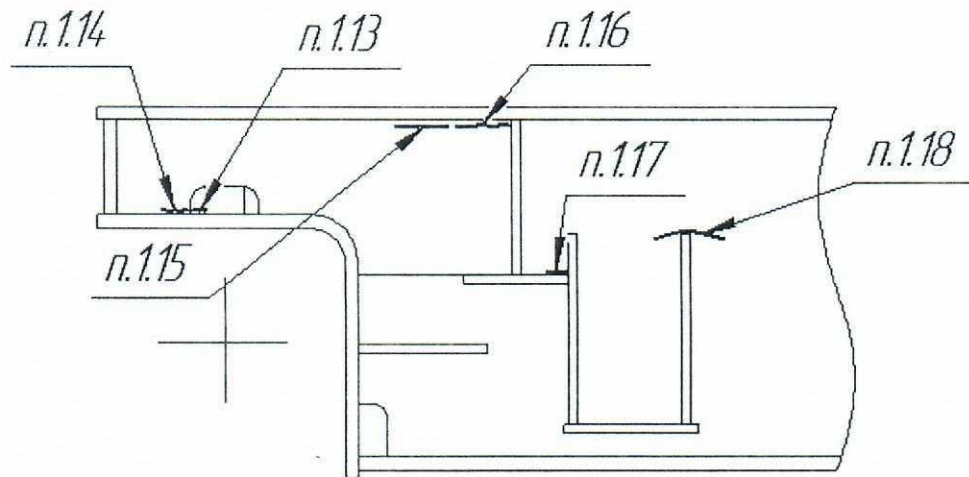
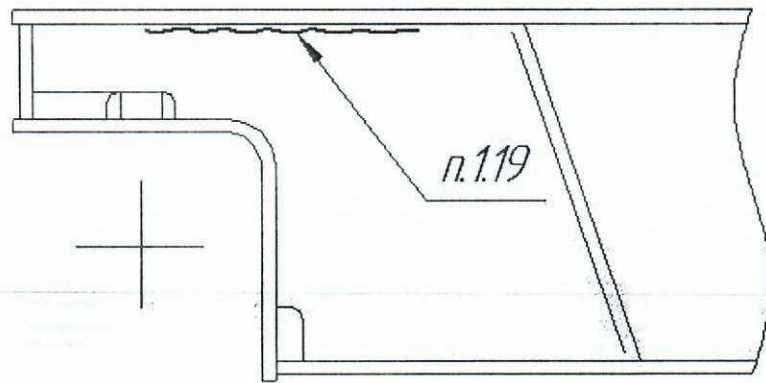


Рис. 1

Вид Б



Вид В



Вид Г

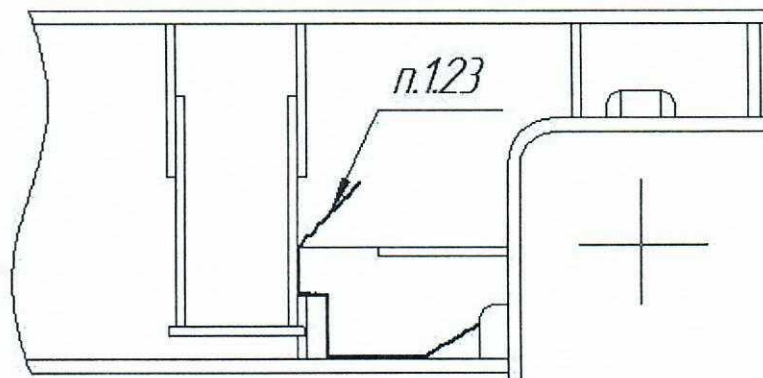


Рис 1 (продолжение)

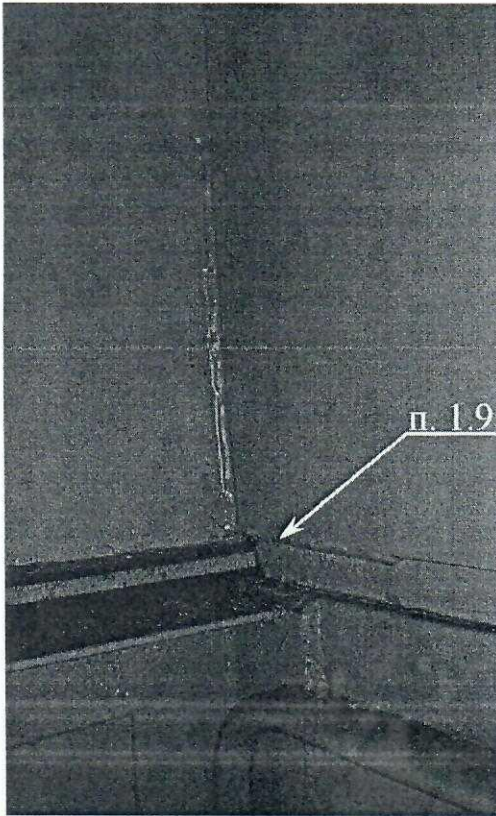


Фото 1

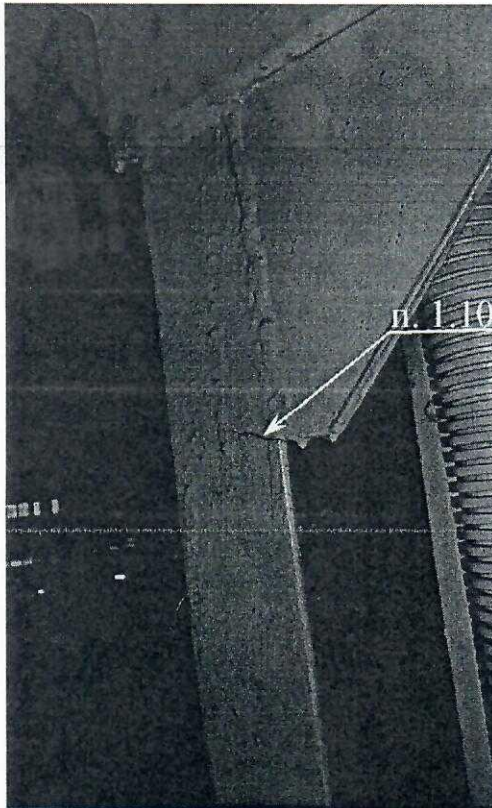


Фото 2

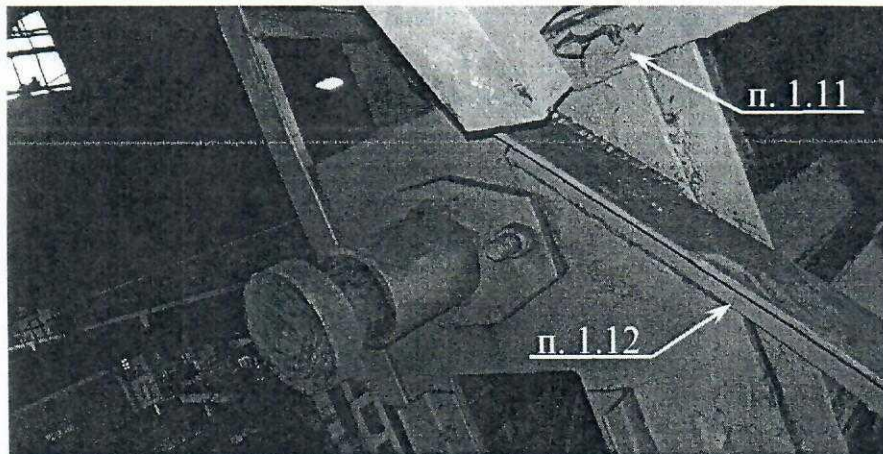


Фото 3

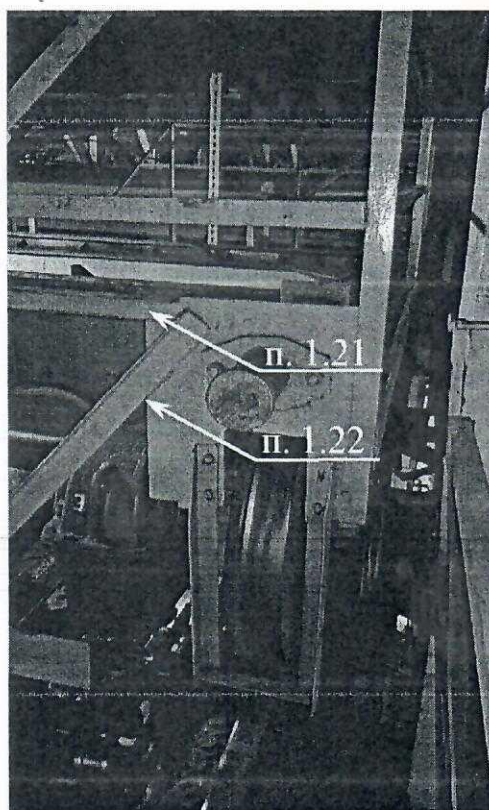


Фото 4

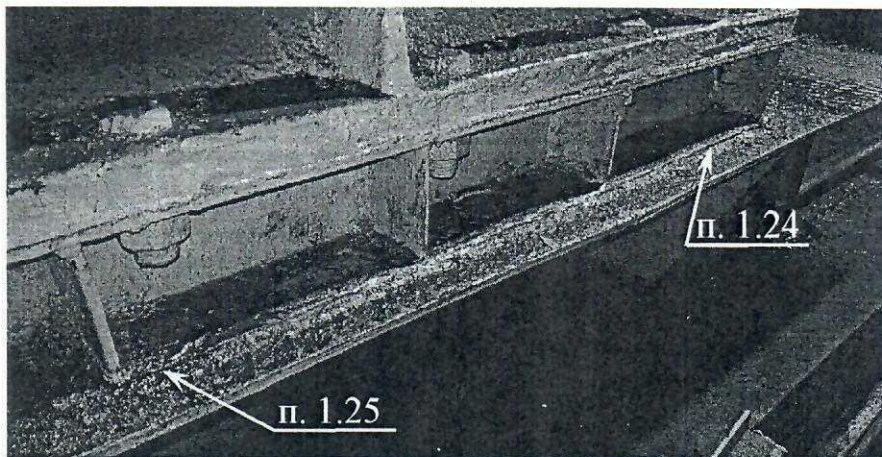


Фото 5

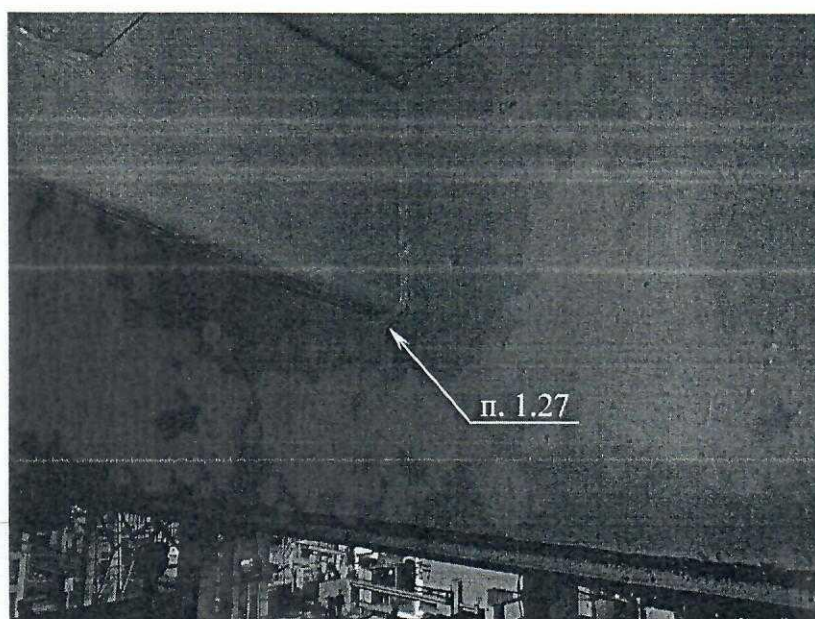


Фото 6