

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Н.В. Пантелеев

«01» апреля 2021г.

Техническое задание №51На выполнение работ: перемонтаж оборудования.Основание для выдачи задания: освобождение площадей**Содержания работ:**

1. Выполнить перемонтаж из здания «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652, в здание цеха «алюминиевого литья» литер А инв.№00005712 на место указанное заказчиком следующего оборудования
 - МЕХ.КОМПЛЕКС Д/ПРАВКИ ТРУБ инв.№ 50032998
2. Выполнить перемонтаж из здания «Кузнечно прессового корпуса» инв.344, в здание «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 на место указанное заказчиком,
 - Гидропресс инв.№ 12929
3. Отключение и подключение оборудования к сетям энергопотребления выполняет Заказчик.
4. Оборудование необходимо переместить в срок до 15 апреля 2021г.
5. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.

Основные параметры и требования:

1. Работы производить по заранее согласованному с Заказчиком графику. На все работы, перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства работ (далее ППР) на проведение работ и согласовать с Заказчиком.
2. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы, мостовые краны Q=10т (в здании Производственный корпус литер «ЕЦ»), Q=16т (в здание цеха «алюминиевого литья» литер А инв.№00005712) на участках перемонтажа оборудования, в случае если это не создаст помех производству.
3. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на оборудование.
4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных (в случае проведения) работ, журнал монтажных работ.
5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами, аттестованными по эл.безопасности не ниже III группы(до 1кВ), с предоставлением документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
6. В случае проведения сварочных работ Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
7. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
8. Образовавшийся в результате демонтажа оборудования металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.

9. Мусор, образовавшийся при демонтаже оборудования, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

Согласованно:

Главный механик



Секач И.В.

Заместитель главного технолога



Пушкаренко С.А.

Главный энергетик



Мосиенко Д.С.

Дата составления: «31» марта 2021 г.

Приложение 1 к ТЗ № 51

Место установки
э/пресса

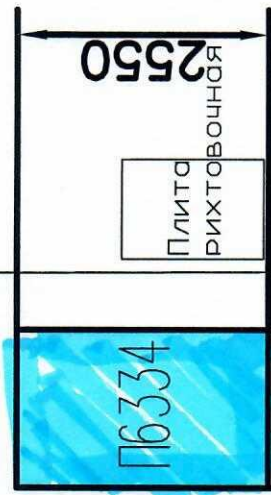
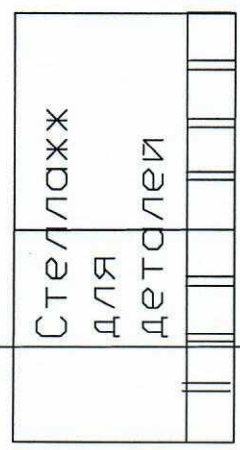
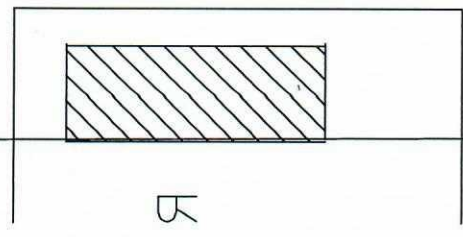
22

23

24

25

109*001

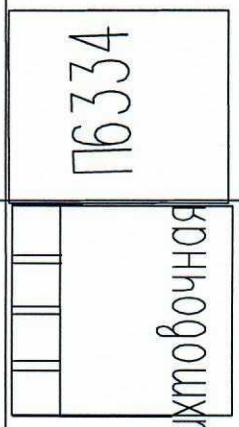
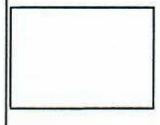
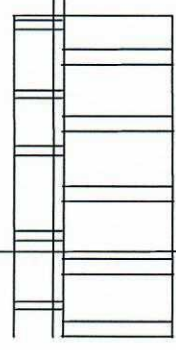
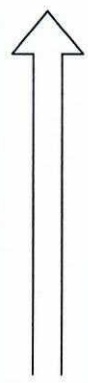


Стеллаж для приспособления 09-005

Стеллаж для приспособления 09-006

Стеллаж для приспособления 09-005

Стеллаж для приспособления 09-006



Плита рихтовочная

105

поддон для деталей

стеллаж для хранения труб

тара для НЗП

ограждение

09-007

С

МЕСТО СКЛАДИРС

Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования

№ п\п	Наименование оборудования	Ориентировочный вес, т	Размещение на 9-м участке РЦ-06	Размещение на складе 5/1
1	Механический комплекс для правки труб	1,7		ось Л в осях 25-28
2	Гидропресс П6332Б	7,4	ось Ю в осях 23-24	