

Приложение № _____ к договору № _____
От « _____ » _____ 2023г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев.

« _____ » _____ 2023г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 2023г.

Техническое задание № 116

На выполнение работ: **Восстановление напольного покрытия после демонтажа оборудования в осях 12 - 16 / Н - Н/2 на отм. 0,000, в здании кузнечно-прессовом корпусе «Литер БО» инв.№344 г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского , зд. 2Х**

Заказчик: **ООО «РПРЗ»**

1. Выполнить работы, согласно приложений №1, №2, №3.
2. Подрядчик берет на себя реализацию в полном объеме проекта № П2-01/22-КМ
3. Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
5. Подрядчик обязан вести : общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля .
6. На время производства работ место провидения работ должно быть огорожено сигнальной лентой.
7. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформление актов на скрытые работы поэтапно. Подрядчик информирует Заказчика за 1 день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.
8. В процессе работ образовавшийся лом (стальной) переместить в «ООО Металлком» за счет Подрядчика.
9. Работы производить из материалов, инструментом и техникой Подрядчика.

10. В конце каждого рабочего дня подрядная организация убирает место проведения работ. Образовавшийся мусор переместить в место указанное Заказчиком.

11. Работы выполнять в соответствии со СП 16.13330.2011, СП 48.13330.2011, СНиП 12-03- 2001, СНиП 12-04-2002 и др. нормативными документами, действующими на территории РФ.

12. Образовавшийся строительный мусор по окончанию работ Подрядчик вывозит за территорию завода и утилизирует своими силами и за свой счет.

Приложения:

1. Проект П2-01/22-КМ
2. Ведомость дефектов №1
3. Планировка

6 листов.

1 лист

1 лист.

Зам. Главного механика



Г.В. Скрипников

Вед. Инженер-строитель



Д.В. Темнорусов

приложение №2
к Техническому заданию №116
ФС РПРЗ 055.03
"Утверждаю"
Главный инженер ООО "РПРЗ"
С.В. Гуляев
" " 2023г

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта :Здание КПК инв.№344 Литер БО г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского, зд, 2Х

Восстановление напольного покрытия после демонтажа оборудования в осях 12 - 16 / Н - Н/2 на отм. 0,000.

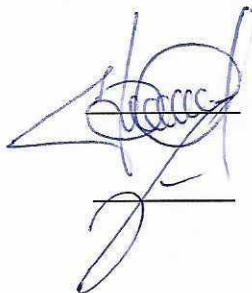
На основании визуального осмотра установлено :

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Отсутствует напольное покрытие после демонтажа оборудования	Разборка покрытия пола из деревянных щитов (пайол) с перемещением до места указанного Заказчиком	шт	15	
2		Порезка металлоконструкций и подъем обрезков металла из подвала (отм.-7.200) перемещение в ООО "Металлком"	тн	2	
3		Подготовка основания опорных балок под монтаж	м2	4,5	
4		Изготовление и монтаж балки пола	шт	5	
5		Сверление отверстий $\varnothing 24$ мм в бетонных опорных балках и установка шпилек на хим. анкера.	шт.	20	
Материалы					
1	Балка опорная		шт	5	
2	Шпилька анкерная резьбовая М20 L=230мм		шт	20	
3	Гайка М20		шт	40	
4	Шайба М20		шт	20	
5	Хим. Анкер 300мл.		туб.	6	

Примечание:

1. В процессе производства работ возможны изменения по составу, объему работ .
2. Работы производить из материалов подрядчика, инструментом подрядчика и техникой Подрядчика.
3. Работы выполнять в соответствии со СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002.
4. Работы производить согласно нормам действующим на территории РФ.
5. При производстве работ Подрядчик предусматривает мероприятия по защите имущества и деталей Заказчика от повреждения и загрязнения.
6. Строительный мусор образовавшийся при производстве работ считается собственностью подрядчика. Вывоз мусора за территорию завода осуществляется силами и средствами Подрядчика.

Зам. Главного механика



Г.В. Скрипников

Вед. Инженер-строитель

Д.В. Темнорусов

Возможность рабочих чертежей основного комплекта

Приложение №
к техническому заданию №

Лист	Наименование	Примечание
01	Общие данные	
02	Обно размещение существующий и проектируемых венок настила	
03	Разрез 1-1, 2-2, 3-3	
04	Узел А	
05	Спецификация	
06	Демонтируемый чертеж болта В. Спецификация	

1. Общие указания

1.1. Документация разработана в соответствии с проектом на изготовление опорных венок по полям, здания «Кузнецко-прессовый» корпус, литер БО, инв. № 344, в. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2*, разработана на основании:

- Технического задания на проектирование.
- Проектные условия строительства – следующие:

- Климатический район III В
- Средняя годовая температура воздуха 8°С, средняя месячная температура самого холодного в году месяца – января, -6,3°С, самого теплого – июля, +21,8°С. Экстремальные значения температуры соответственно составляют: -36°С.

- Ветровой район (СП 201.33.30.2016, приложение Е, карта №3) – III
- Сейсмический район (СП 201.33.30.2016, приложение Ж, карта №1) – II

- Сейсмичность площадки – 5 баллов.
1.3. Стенная арматурная конструкция должна быть выполнена из неагрессивной.

1.4. Металлические конструкции должны быть выполнены в соответствии с требованиями:
- СП 16.13.33.0.2017 – Стальные конструкции. Нормы проектирования *;
- СП 201.33.30.2016 – Защита строительных конструкций от коррозии *;
- СП 53-101-98 – Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций *.

2. Описание конструктивных решений сооружения

2.1. Конструкция представляет собой металлическую балочную систему из сварных венок индивидуального изготовления, проект разработанно Устройством Эх дополнительных венок венок, шпон 10м, которые опираются на существующие железобетонные гравитационные вонки.

2.2. Поверх смонтированных металлических венок предусматривается устройство деревянного настила, из существующих элементов.

3. Материал конструкции

3.1. Материал металлоконструкции принят по табл. В.3 приложения В СП 16.13.33.0.2017.
3.2. В проекте применены сечения из стали, отвечающие требованиям расчету по II и III сортам, а также изменения, возникающие на стадии комплектации и разработки чертежа КИД.

3.3. Согласовывается с авторами данного проекта, вопросы изменения стоимости строительных конструкций согласовываются с Заказчиком.
3.4. Метки стали указаны в таблицах «Возможность элементов» на листах проекта.

4. Указания по изготовлению и монтажу конструкций

4.1. Монтаж конструкций должен выполняться по разработному проекту.

4.2. Изготовление и монтаж конструкций производятся в соответствии с требованиями:

- СП 16.13.33.0.2017 к Столбам конструкций *;
- СП 53-101-98 к Изготовлению и контролю качества стальных строительных конструкций *;
- ГОСТ 23118-2012 к Столбам конструкций. Технические требования *;
- СНиП 3.03.01-87 к Несущие и ограждающие конструкции. Монтаж стальных конструкций *;
- «Рекомендации и нормы по монтажу стальных болтов в монтажных соединениях металлоконструкций» г. Москва, ЦНИИДСК, 1988 г.;
- ГОСТ 21779-82. к Системам обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски *.

4.3. Сборные швы, кроме оговоренных на чертежах, следует назначать по условиям. Нерасчетные, а также монтажные расчетные швы принимать по табл. 38 СП 16.13.33.0.2017.

4.4. Монтажные сборные швы элементов конструкций выполняются электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.

5. Антикоррозийная защита

5.1. Перед выполнением антикоррозийной защиты металлоконструкций должны быть очищены от загрязнений окисной (ржавчины).

Рекомендуемый состав покрытия:

- грунт ГФ-021 – один слой;
- покрытие эмаль ПФ-115 – два слоя.

5.2. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать ГОСТ 9.407-2015.

5.3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкция после окончания всех монтажных работ должна быть очищена и окрашена в соответствии с п. 5.1.

5.4. Работы выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 72.13.33.0.2016 " Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии *;
- СНиП 12-03-2001 " Безопасность труда в промышленности. Часть 1. Общие требования *;
- СНиП 12-04-2002 " Безопасность труда в промышленности. Часть 2. Специальные требования *.

- ГОСТ 12.3.016-87 (2001 г.) ТССБ. Работы антикоррозийные. Требования безопасности *.

5.5. Цветное решение окраски металлоконструкций согласовать с Заказчиком.

6. Противопожарная защита

Противопожарную защиту выполнять не требуется.

Изм.	Кодыч	Листы	№рек	Подпись	Дата
Разработал	Кретов	Листы	01/22		

П2-01/22 КМ

Разработано проектом на изготовление опорных венок по полям, здания «Кузнецко-прессовый» корпус, литер БО инв. №344, в. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2.

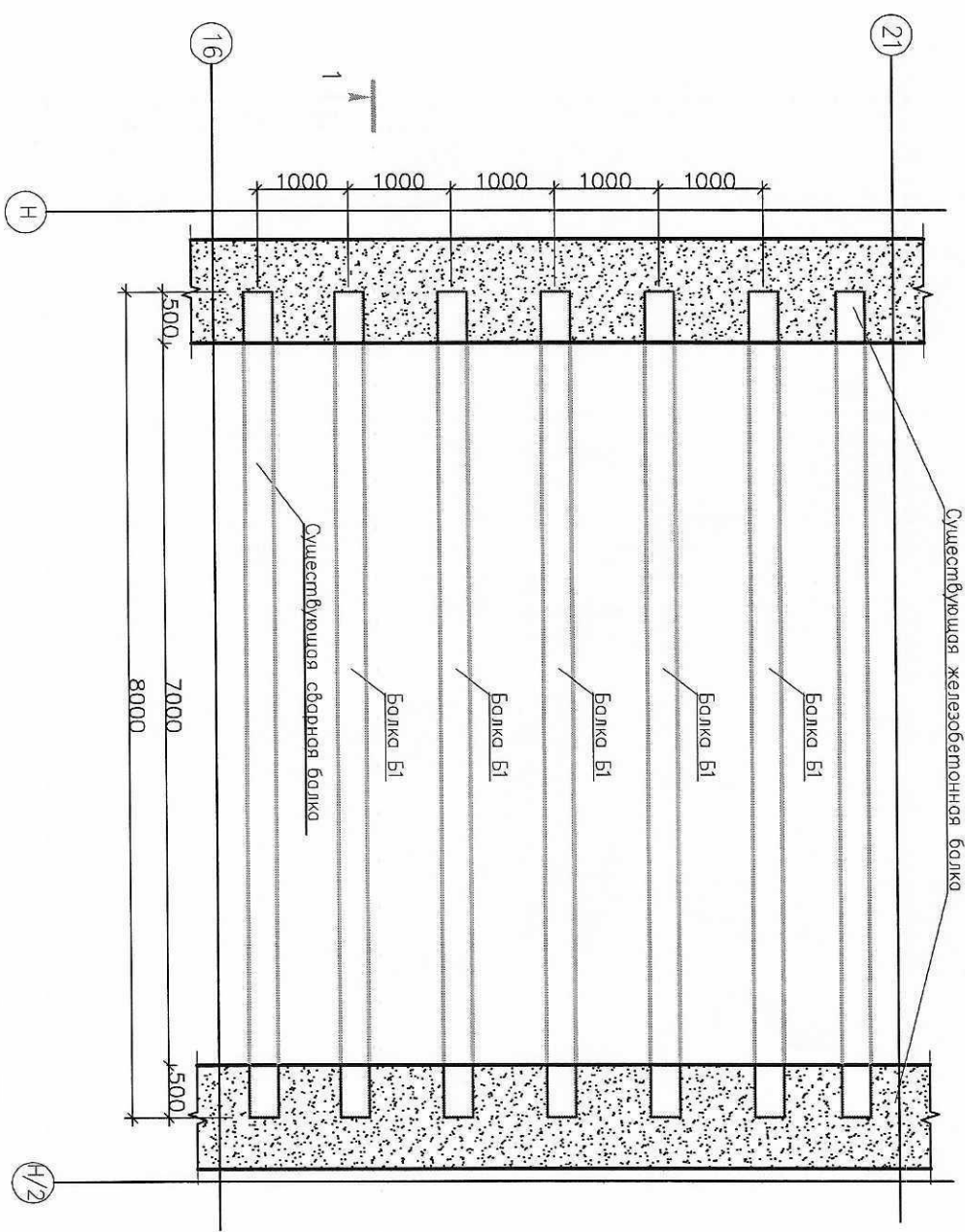
Страниц	Лист	Листов
Р	01	

ИП КРЕТОВ ИИ

Согласовано

Инв.№	подл.	Подшита	Взвешен	№

Схема расположения существующих и проектируемых балок
настила.

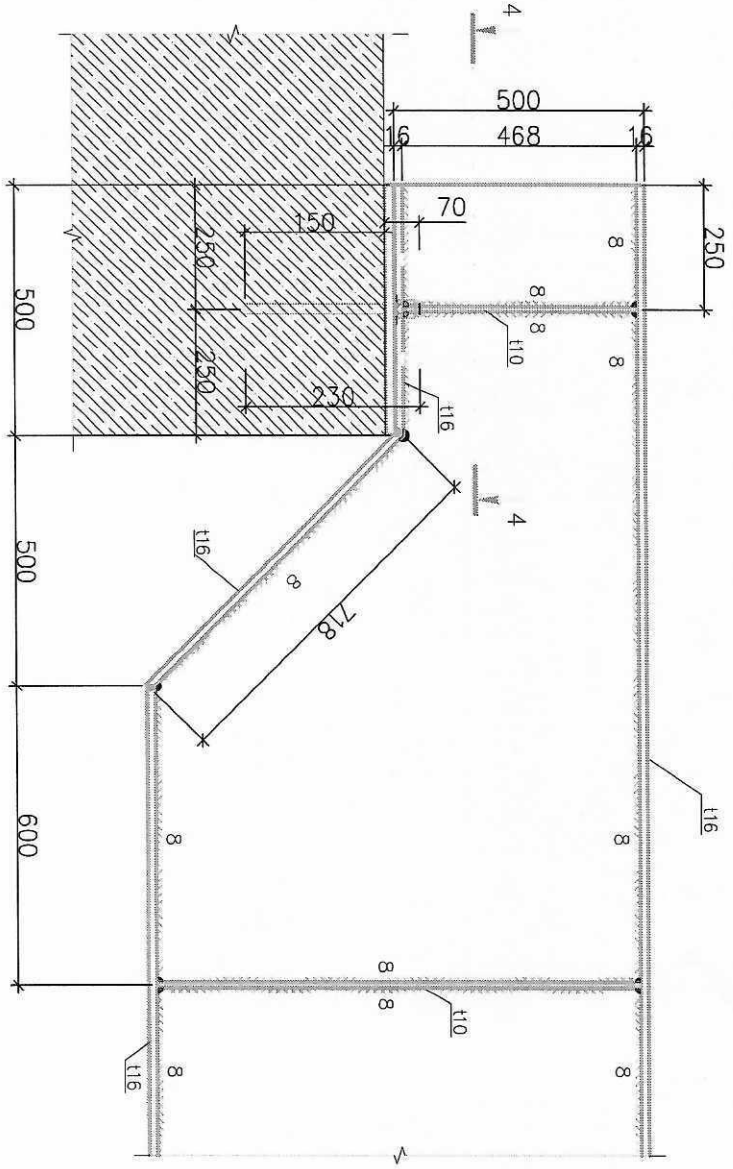


1(03)

Согласовано

Инв. № подл.	Подпись	Взам. инв. №

Разработка проекта на газомобильные опорные балки под полн. зрания "Кузнецко-пресовый корпус, Липтер БО инв. №344. г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2.		П2-01/22 КМ	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разработчик	Кремов	Датум	01.22
Схема расположения существующих и проектируемых балок настила		См. табл.	Лист
		Р	02
		Листов	
		ИПКремов ИИ	



А-А

Согласовано

Инв. № подл.	Подш. дата	Взам. инв. №			

Изм.		Код	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработчик		Кремов				01.22
П2-01/22 КМ Разработка проекта на усомбление опорных балок под поля здания "Кузёчно-прессовый корпус, Пульт БУ инб. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.						
Узел А						Стр. 04 Лист 04
ИПКремовИИ						

Спецификация пластин одной балки Б1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечания
1	ГОСТ 19903-2015	-130x10, L=468 мм	4	4,78 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-100x10, L=968 мм	8	7,60 кг	
3	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=500 мм	2	17,59 кг	
4	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=718 мм	2	25,27 кг	
5	ГОСТ 19903-2015	-500x20, L=500 мм	2	39,26 кг	
6	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=6000 мм	1	211,06 кг	
7	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=8000 мм	1	281,41 кг	
8	ГОСТ 19903-2015	-968x10, L=8000 мм	1	608,04 кг	

Общая спецификация метизов одной балки Б1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечания
1	ГОСТ 22042-76	Шпилька М20, L=230 мм	4		
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	8		
3	ГОСТ 11371-78	Шайба М20	4		

Спецификация металла на одну балку			
Номер или размера профиля	Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса, т	
		Балки	Прочее
Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)			
-10	0,731	0	0,731
-16	0,614	0	0,614
-20	0,083	0	0,083
Всего масса металла:		1,429	0
		1,429	1,429

Потребность металла определено в натуральной массе.
Предусмотрен коэффициент уточнения массы в размере 3,0% п о СН 460-74 ГОССТОЙ СССР, М 1978г.
Предусмотрен коэффициент на отходы 3,3% (письмо Госстроя РФ, № 12 -188 от 28 июля 1993г.

П2-01/22 КМ

Разработка проекта на изготовление опорных балок под полы, здания "Кузнецко-прессовый корпус, Лигер 50 инв. №344. г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2.

Изы	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал	Кремов	1	01.22		
Специя	Лист	Листов	Р	05	
ИПКремов ИИ					
Спецификация					

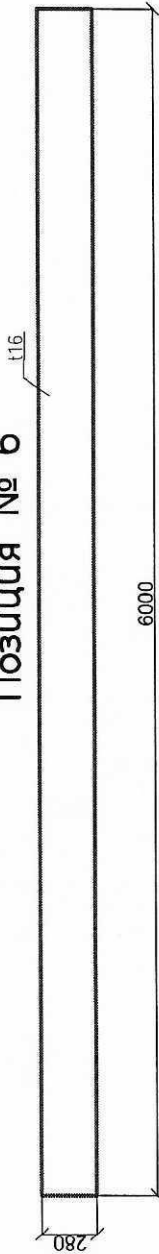
Согласовано

ВозмИИ

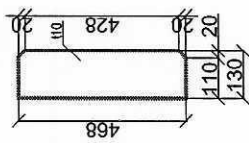
Погршгата

ИИИИИИИИ

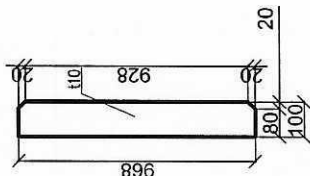
Позиция № 6



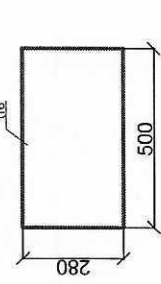
Позиция №1



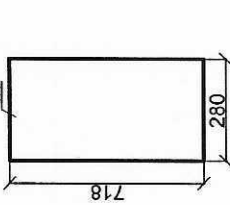
Позиция №2



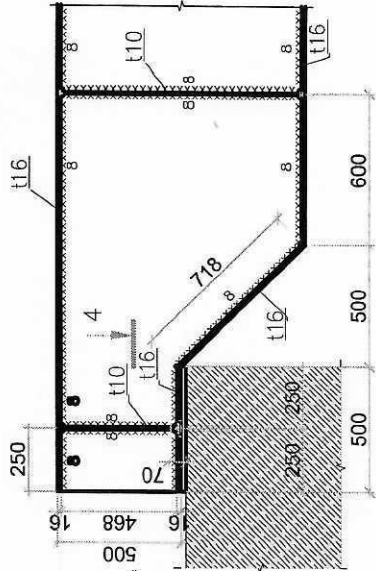
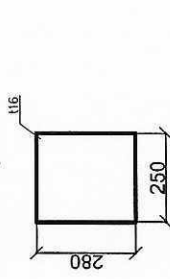
Позиция № 3



Позиция №4



Позиция № 9



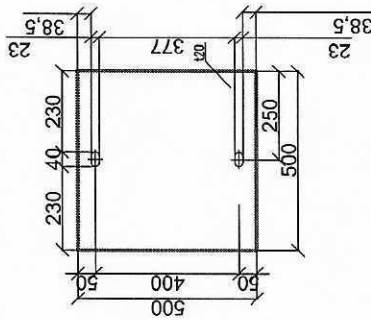
СОГЛАСОВАНО:

Спецификация пластин одной балки Б1

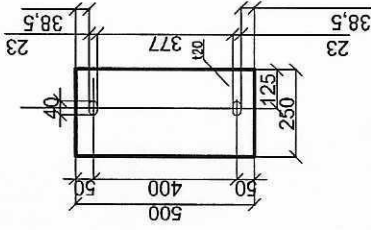
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед	Примечания
1	ГОСТ 19903-2015	-130x10, L=468мм	4	4,78 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-100x10, L=968мм	8	7,60 кг	
3	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=500мм	1	17,59 кг	
4	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=718мм	2	25,27 кг	
5	ГОСТ 19903-2015	-500x20, L=500мм	1	39,26 кг	
6	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=6000мм	1	211,06 кг	
7	ГОСТ 19903-2015	-280x16, L=7750мм	1	272,6 кг	
8	ГОСТ 19903-2015	-968x10, L=7750мм	1	588,9 кг	
9	ГОСТ 19903-2015	-250x16, L=280мм	1	8,8 кг	
10	ГОСТ 19903-2015	-250x20, L=500мм	1	19,6 кг	
11	ГОСТ 22042-76	Шпилька M20, L=350мм	4		
12	ГОСТ 5915-70	Гайка M20	8		
13	ГОСТ 11371-78	Шайба M20	4		

- Потребность металла определена в натуральной массе.
- Предусмотрен коэффициент умножения масса в размере 3,0% п о СН 460-74 Госстроя СССР, М 1978г.)
- Предусмотрен коэффициент на отходы 3,3% (письмо Госстроя РФ №12-188 от 28 июля 1993г.)

Позиция № 5



Позиция № 10



Изм.	Кол.	Лист	Подпись	Дата
Разраб	Михайлов	10.22		10.22
Рук. РКО	Журавлев	10.22		10.22
Вед. инж.	Евусяк	10.22		10.22
Проверил	Данильченко	10.22		10.22

181/10-2022-КМ		Металлические конструкции	Р	6	Листов
Металлоконструкции под линию пресс годачи СЛК-4-1400 в осях 20-22/П2-Р в здании «Кузнечно-прессовой» корпус, литер БО, ина.№6344 в г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2		Спецификация к балке Б1. Узел А	ИП Меэдрин		
Формат А3					

