

Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026г.ПОДРЯДЧИК: _____

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

(подпись)

С.В. Гуляев
(Ф.И.О.)

« _____ » _____ 2026г.

« 13 » октября 2026г.

Техническое задание № 95/26

На выполнение работ: по проведению ремонта кривошипного пресса ЭП-100 поз. 509, инв. №5001668, расположенного в арендуемых помещениях производственного корпуса Литер ЕЦ инв. № 1000652, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.

Содержания работ:

Подрядная организация производит работы по ремонту согласно дефектной ведомости. Пусконаладочные работы (ПНР) после произведения работ производит подрядная организация.

Основные параметры и требования:

1. Проверка пресса на работоспособность с изготовлением пробной партии деталей после проведения работ по ремонту.
2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни, если требуется).
3. Работы по ремонту, монтажу и демонтажу оборудования производятся в соответствии с СП75.13330.2011.
4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
5. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.
6. Работы должны производиться инструментами, техническим оснащением и материалами подрядной организации.
7. Работы выполнять с соблюдением требований пожарной безопасности и охраны труда.
8. Все работы будут производиться на территории действующего производства, с обязательным оформлением наряда-допуска на выполнение огневых работ.

Разработано:

Инженер по ремонту оборудования

(должность)


(подпись)

С.Ю. Сергеев

(Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный механик

(должность)


(подпись)

И.В. Секач

(Ф.И.О.)

Начальник ЦРО-46

(должность)


(подпись)

Д.Б. Манацков

(Ф.И.О.)

Вед. инженер по тех. надзору


(подпись)

С.Ю. Малышев

(Ф.И.О.)

Дата составления

« _____ »

2026г.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"

И.В. Секач
"13" октября 2026г.

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта: кривошипного пресса ЭП-100 поз. 509, инв. №5001668, расположенного в арендуемых помещениях производственного корпуса Литер ЕЦ инв. № 1000652, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	На соединении боковой вертикальной плиты станины и пластины крепления узла муфты с тормозом образовались трещины по сварочному шву. L=250мм и I=560мм	Произвести ремонт сварных швов.	Мест.	2	
		Произвести окраску после проведения ремонта.			
2	Изношены крепления штампа на ползуне.	Изготовить ремонтные втулки и установить.	Мест.	2	
3	Износ вала муфты с тормозом	Изготовить и установить новый вал	шт.	1	
4	Износ фрикционных дисков	Изготовить и установить новые диски.	шт.	2	
5	Износ вала и посадочных отверсти махового колеса	Восстановить вал и посадочные отверстия	Мест.	2	
6	Сломано крепление узла муфты с тормозом	Изготовить и приварить новое крепление	Мест.	1	
		Произвести окраску после проведения ремонта.			
Материалы и заготовки					
1	Электрод УОНИИ 13/55		кг	8	
2	Вал муфты с тормозом Ст.40Х Ø140		мм	710	Согласно чертежа
3	Фрикцион материал К-217-57		шт.	2	Согласно чертежа
4	Вал махового колеса Ст.45 Ø300		мм	1700	Согласно чертежа

Приложения:

Начальник ЦРО-46

Инженер по ремонту оборудования

Д.Б. Манацков

С.Ю. Сергеев