

Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026г.

Подрядчик: _____

Утверждаю:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

(подпись)

С.В. Гуляев
(Ф.И.О.)

« _____ » _____ 2026г.

« 25 » августа 2026г.

Техническое задание № 75/26

На выполнение работ: по проведению ремонта крановых путей и подкрановых строительных конструкций надземных подкрановых путей, северного продольного пролета ПРЦ-23 и ЦГТ-25, расположенного в Кузнечно-прессовом корпусе литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.

Наименование пролёта, расположение	Длина, м.	Ширина, м.	Тип рельса
Северный продольный пролет ПРЦ-23, ЦГТ-25	288	22,5	Р-43 ГОСТ 7173-54

Содержание работ:

1. Произвести ремонт крановых путей и подкрановых строительных конструкций надземных подкрановых путей согласно ведомости дефектов (приложение 1) и акту обследования надземного кранового пути (приложение 2).
2. Ремонтные работы производятся на высоте 8м.
3. Образовавшийся в результате производства работ лом Подрядная организация складировать в месте указанном Заказчиком.

Основные параметры и требования:

1. Работы по договору должны выполняться в соответствии с техническим заданием.
 2. Подрядная организация обязана перед началом выполнения работ разработать график выполнения работ и согласовать с Заказчиком.
 3. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.
 4. Работы производить инструментом, техникой и из расходных материалов подрядной организации.
 5. Работы по ремонту подкрановых путей должны соответствовать ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС» и ГОСТ 35253-2025.
 6. Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС»
 7. Требования к материалам должны соответствовать п. 66-91 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».
 8. Требования к итоговой документации должны соответствовать п. 92-97 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».
- Производитель работ обязан предоставить:

- ремонтные рабочие чертежи и технологические карты на выполнение ответственных операций;

- ППР или ТК на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах;
- сертификаты на электроды и применяемый материал;
- общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля;
- Акт визуально-измерительного контроля (ВИК);
- исполнительные схемы;
- копия удостоверения сварщика.

9. В целях соблюдения противопожарной безопасности подрядная организация перед началом работ обязана:

Предоставить в СОТ и ПБ:

- руководителю организации своим приказом (распоряжением) назначить лиц ответственных за организацию и обеспечение соблюдения требований охраны труда при производстве работ, противопожарную безопасность на месте проведения пожароопасных работ, а так же указать состав группы, работающей на данном объекте;
- копии протоколов проверки знаний требований охраны труда руководителя, ответственного лица и задействованного в работах персонала или выписка из реестра Минтруда о внесении сведений об обучении персонала;
- копии из журнала регистрации инструктажа на рабочем месте, журнала регистрации инструктажей по пожарной безопасности для персонала, задействованного в работах на территории ООО «РПРЗ»;
- акт-допуск на производство работ подрядными организациями на территории ООО «РПРЗ»;
- 2-а наряда-допуска на выполнение работ повышенной опасности (согласно вида выполняемых работ) с указанием точного места проведения работ;
- копии удостоверений о допуске к работам на высоте для персонала задействованного в работах на территории ООО «РПРЗ»;
- проект производства работ для работ на высоте;
- копии заключений медицинских осмотров персонала, задействованного в работе на высоте;
- предоставить на ответственного по пожарной безопасности документ о прохождении обучения по программе противопожарного инструктажа согласно приказу МЧС России от 16.12.2024 №1120;
- предоставить профессиональные дипломы (удостоверения) сварщика и квалификационное удостоверение, подтверждающие право производства сварочных работ.

На месте:

- организовать проведение противопожарных инструктажей с работниками организации, в порядке, установленном нормативными правовыми актами по пожарной безопасности;
- руководителю организации определить порядок обеспечения мер пожарной безопасности, а также обеспечить постоянное взаимодействие с работниками ПО по своевременному обеспечению мер пожарной безопасности на месте проведения работ;
- обеспечить места проведения пожароопасных (огневых) работ первичными средствами пожаротушения (2 огнетушителя ОП-4, противопожарное покрывало, ёмкости с водой и т.п.), а так же наблюдателем за местом проведения пожароопасных (огневых) работ;
- ко всем местам расположения первичных средств пожаротушения, пожарным гидрантам, пожарным кранам, открытого хранения товарно-материальных ценностей и обо-

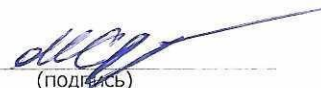
- рудованию должен быть обеспечен свободный подход, подъезд и (или) доступ, и обозначены соответствующими знаками пожарной безопасности;
- не загромождать противопожарные проезды, подъезды и проходы;
- проверка технологического оборудования (трубопроводы, воздухопроводы, оборудование и т.п.) на наличие горючих веществ и материалов и при необходимости их подготовка (очистка) к проведению пожароопасных (огневых) работ; - использование технически исправного оборудования для проведения пожароопасных (огневых) работ;
- защита горючих элементов строительных конструкций здания;
- осуществление постоянного контроля над проведением пожароопасных (огневых) работ и взаимодействие с ПО по обеспечению мер пожарной безопасности.

Приложения:

1. Дефектная ведомость №1 2 листа;
2. Акт № ПД-33-031-КП-26 обследования надземного кранового пути 12 листов;
3. Копии сборочных чертежей и деталировка крепления рельс 10 листов.

Разработано:

Вед. инженер по тех. надзору
(должность)


(подпись)

С.Ю. Малышев
(Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный механик
(должность)


(подпись)

И.В. Секач
(Ф.И.О.)

Начальник ЦРО-46
(должность)


(подпись)

Д.Б. Манацков
(Ф.И.О.)

Дата составления « 21 » августа 2026г.

"Утверждаю"

Главный механик ООО "РПРЗ"

И.В. Секач

" 24 " августа 2026г.

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта: северного продольного пролёта, расположенного в здании Кузнечно-прессового корпуса литер БО инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2х.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах (Р ₂) по оси 34 превышает допустимое отклонения на участках по осям колонн №№ Д1-Д2, Е1-Е2, Ж1-Ж2, К1-К2, М2-М3, Р1-Р2, С1-С2.	Выставить рельс в проектное положение в пределах допустимых отклонений.	мест.	7	Сверхдопустимое отклонение Р ₂ =0,0015L но не более 10мм. при L≤10м. и 20 при L>10м.
2	Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах (Р ₂) по оси 30 превышает допустимое отклонения на участках по осям колонн №№ Ж-Ж2, М2-Н.		мест.	2	
3	Сужение, уширение колеи превышает допустимые отклонения на участке по осям колонн №№ Ж2-И	Выставить рельс в проектное положение в пределах допустимых отклонений.	м.	24	Сверхдопустимое отклонение более 15мм.
4	Сверх допустимый зазор между торцами 50мм. в стыках рельс в осях 30/Д2-Е	Произвести стыковку рельс без вставок в пределах допустимых отклонений.	мест.	1	Разрушена вставка рельса шириной 50мм.
5	Сверх допустимый зазор между торцами 150мм. в стыках рельс в осях 34/Д-Д1.		мест.	1	Разрушена вставка рельса шириной 150 мм.
6	Сверх допустимый зазор между торцами 12-20мм. в стыках рельс в осях 34/Е2-Е3, 34/Ж-Ж1.		мест.	2	
7	По оси 30 отсутствуют 4 прижимы рельса между осями Е-Е2. Отсутствует 6-ть прижимов, не проектное положение между осями Р2-С.	Восстановить прижимы и скрепление рельс.	мест.	10	
8	По оси 34 отсутствуют по 4 прижима рельса между осями Н3-П, П1-П2. Отсутствует 6-ть прижимов между осями П3-Р.		мест.	14	
9	Стыки направляющих не соответствуют паспорту подкранового пути (чертёж РТК-472/КП.02.00.00СБ) в осях 30/С-С2, 30/С2-Т.		мест.	2	
10	Смещение торцов рельса в плане превышает допустимое значение по оси 34 между осями С3-Т.	Выставить торцы рельс в проектное положение и в пределах допустимых отклонений.	мест.	1	
11	Отсутствуют про промежуточные крепления по оси 30 по 2 шт. между осями Е-Е2 и Ж2-И, по 1-й шт. между осями Н-Н2, П-П2, П2-Р, Р2-С, С2-Т, Т-Т2	Восстановить промежуточные крепления рельс.	мест.	10	
12	Отсутствуют про промежуточные крепления по оси 34 по 2 шт. между осями Е1-Е2.		мест.	2	
13	По оси 30 между осями Р-Р2 расстояния между прижимами не соответствует паспорту рельсового пути (более 750мм.)	Восстановить промежуточные крепления рельс в соответствии с паспортом.	мест.	1	
14	Ослаблены промежуточные крепления по оси 30.	Произвести обтяжку креплений всего	мест.	86	
15	Ослаблены промежуточные крепления по оси 34.		мест.	125	
16	Трещины по сварным швам крепления пластин опорных элементов к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок по оси 30 между осями Д-Д2 и Е2-Т2	Произвести ремонт сварных швов опорных элементов.	шт.	304	
17	Трещины по сварным швам крепления пластин опорных элементов к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок по оси 34 между осями Д2-Д3, Е1-Е3, И-И1, И3-К2, М1-П3, Р2-Р3, С1-С2 и С3-Т.		шт.	168	

18	Отсутствует упругие элементы (брус) в тупиковых упорах по оси Г/34 и Г/30	Изготовить и установить отсутствующие упругие элементы.	шт.	2	
19	Разрушены крепления настилов проходной галереи по оси 30 между осями Д2-Д3, Е-Е1, П2-П3 и С1-С2.	Произвести ремонт креплений настилов.	мест.	4	
20	Отсутствуют заземляющие перемычки между торцов стыкуемых рельс в осях 30/Д2-Е и 34/П2-П3.	Изготовить и установить отсутствующие заземляющие перемычки.	шт.	2	
21	Трещины по сварным швам и основному металлу креплений верхних поясов балок к колоннам горизонтальных (тормозных) ферм по оси 34 и осям Д2, Е3, Ж1, Ж2, Ж3, И2, К1, К2, М1, М3, Н и С3.		мест.	12	
Материалы и заготовки					
2	Комплект пластин металлических толщиной S 3 10 мм.		компл.	1	

Начальник ЦРО-46

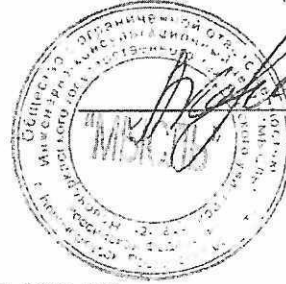
Вед. инженер по тех. надзору



Д.Б. Манацков

С.Ю. Малышев

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО ИКЦ «Мысль» НГТУ



А.А. Короткий

06.07.2026 г.

АКТ № ПД-33-031-КП-26
ОБСЛЕДОВАНИЯ НАДЗЕМНОГО КРАНОВОГО ПУТИ
кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П,
264.06/П
Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25)
ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»

344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2

29.06.2026 г.

Комиссия ООО Инженерно-консультационного центра «Мысль» Новочеркасского государственного технического университета (Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 07.11.2006 г., № ДЭ-00-006813. Лицензия переоформлена на основании решения лицензирующего органа – приказ от 17 июня 2015 г. № 1230-лп.) Свидетельство № СРО-П-049-6150002230-24112011-0125-3 от 24.11.2011г.

Председатель Рыжков В.Г. Эксперт в области промышленной безопасности Э14.4ТУ, комиссии второй категории уд.№ № АЭ.21.03278.002 выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 сентября 2021 г. № 277-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 10 сентября 2021 г. № 18398.;

Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24003н от 31.05.2024 г.)

Специалист по ВИК, ВК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0760 от 21.11.2025г.

Мер

Члены Жуков Н.П.
комиссии

Эксперт в области промышленной безопасности Э14.4ТУ, третьей категории уд.№ АЭ.21.06394.001, выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 сентября 2021 г. № 277-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 10 сентября 2021 г. № 18398.;

Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24004н от 31.05.2024 г.)

Специалист по ВИК, УК, ПВК, МК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0759 от 02.02.2024г.

Разумовский А.В. Эксперт по промышленной безопасности ООО ИКЦ «Мысль» НГТУ, аттестован в ТАК Северо-Кавказского управления Ростехнадзора в качестве специалиста экспертной организации (область аттестации: общие требования промышленной безопасности; подъемные сооружения); протокол № 29-11121-2-2-25-6 от 27.01.2025г.

Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24005н от 31.05.2024 г.).

Специалист по ВИК, ВК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0761 от 21.11.2025г.

действующая на основании договора № 33/26 от 08.06.2026 г., с ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 провела обследование согласно РД-10-138-97, часть 1, ГОСТ 35253-2025 и «Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 г. № 461) надземного кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25), ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2.



Результаты обследования кранового пути.

1. Проверка системы организации эксплуатации кранового пути.

1.1.	Наличие службы надзора за эксплуатацией подъемных сооружений	Приказ об организации службы надзора за ПС – № 128 от 14.05.2026 г.
1.2.	Наличие аттестованных специалистов	Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС – В.Ф. Быков выписка из протокола от 30.10.2025 г. № 29-25-4911 Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии – отсутствует

2. Комплектность и состояние проектно-конструкторской документации

2.1.	Проект кранового пути	Имеется	Соответствует ЕСКД
2.2.	Паспорт кранового пути	РТК-472/КП.ПС	Соответствует РД-10-138-97; ГОСТ 35253-2025
2.3.	Эксплуатационная документация	Имеется	Соответствует

3. Поэлементное обследование кранового пути.

3.1.	Соответствие кранового пути проектной документации	Да	Соответствует
3.2.	Направляющие	Рельс Р 43 ГОСТ 7173-54	Состояние неудовлетворительное
3.3.	Стыковые скрепления	Узел стыка рельсов черт.№ РТК-472/КП.02.00.00СБ	Состояние неудовлетворительное
3.4.	Промежуточные скрепления	Прижим черт.№ РТК-472/КП.00.00.02	Состояние неудовлетворительное
3.5.	Опорные элементы направляющих	Балки стальные	Состояние удовлетворительное
3.6.	Колонны	Железобетонные	Состояние удовлетворительное
3.7.	Путевое оборудование:		
	Тупиковые упоры	Ударного типа	Состояние неудовлетворительное
	Ограничители передвижения	Отключающие линейки	Состояние удовлетворительное
	Ограждение	Анкерная линия Перильное	Состояние удовлетворительное

	Проходные галереи	Имеются	Состояние неудовлетворительное
3.8.	Заземление		
	Документация	Протокол №1698 от 12.10.2025 г. выполнен ООО «Ростсельмашэнерго»	Состояние удовлетворительное
	Заземляющие перемычки	Имются	Состояние неудовлетворительное
	Проводник заземления	Имеется	Состояние удовлетворительное
3.9.	Электроподвод	Троллей	Состояние удовлетворительное
		Сигнальные лампы	Состояние неудовлетворительное
3.10.	Подкрановые строительные конструкции	Горизонтальные (тормозные) фермы	Состояние неудовлетворительное

4. Результаты планово-высотной съёмки направляющих надземного кранового пути приведены в Приложении 2 данного Акта.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ КОМИССИИ

По результатам проведенного обследования комиссия считает:

1. Надземный крановый путь кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25) **соответствует требованиям промышленной безопасности и может быть применен при условии устранения дефектов кранового пути, указанных в «Ведомости дефектов кранового пути».**

2. Провести следующее комплексное обследование кранового пути согласно «Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» не позднее **30.07.2029 г.**

3. Ремонтные и строительно-монтажные работы должны выполняться на основании отдельно разработанных «Проекта рихтовки кранового пути» и «Ведомости объемов работ и материалов» с учетом дефектов, указанных в «Ведомости дефектов кранового пути» и в «Результатах планово-высотной съёмки кранового пути».



ПРИЛОЖЕНИЯ:

- Приложение 1 Ведомость дефектов кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).
- Приложение 2. Результаты планово-высотной съёмки кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).

Председатель комиссии

Члены комиссии:



В.Г. Рыжков

Н.П. Жуков

А.В. Разумовский



Приложение 1 к Акту обследования
кранового пути кранов мостовых
рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П,
247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П.
ООО «Ростовский Прессово-
Раскройный Завод». Северный
продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ КРАНОВОГО ПУТИ

Крановый путь –

надземный

Длиной –

288 м.

Тип ПС – краны мостовые рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П,
248.06/П, 264.06/П

Смонтирован и сдан в эксплуатацию –

1971 г.

Организация – владелец кранового пути – ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»
344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2

В ходе проведенного обследования кранового пути, комиссией
выявлены следующие дефекты:

Таблица 1.1.

Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<i>1. Направляющие</i>		
1.1 Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах, P ₂ ,мм, ряд 34	Сверхдопустимое отклонение (P ₂ = 0,0015L, но не более 10мм. при L≤10м. и 20мм. при L>10м.) на участках колонн №№ Д1-Д2, Е1-Е2, Ж1-Ж2, К1- К2, М2-М3, Р1-Р2, С1-С2,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.2 Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах, P ₂ ,мм, ряд 30	Сверхдопустимое отклонение (P ₂ = 0,0015L, но не более 10мм. при L≤10м. и 20мм. при L>10м.) на участках колонн №№ Ж- Ж2, М2-Н,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.3 Сужение, уширение колеи, P ₃ , мм	Сверхдопустимое отклонение (свыше 15 мм) на участках точек наблюдений №№ 30, 31, 32, 33.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.4 Стыковые скрепления, ряд 30	Сверхдопустимый зазор между торцов, стыкуемых рельс (50мм), разрушена вставка рельса 50 мм между колонн №№ Д2-Е	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

	Отсутствует 4 прижима между колонн №№ Е-Е2. Отсутствует 6 прижимов, непроектное положение прижимов, смещение торцов в плане между колонн №№ Р2-С Стыки направляющих не соответствуют черт.№ РТК-472/КП.02.00.00СБ на участках колонн №№ С-С2, С2-Т.																																																													
1.4 Стыковые крепления, ряд 34	Сверхдопустимый зазор между торцов, стыкуемых рельс (150мм), разрушена вставка рельса 150 мм между колонн №№ Д-Д1. Сверхдопустимые зазоры между торцов, стыкуемых рельс (12-20мм), между колонн №№ Е2-Е3, Ж-Ж1 Отсутствует 4 прижима, между колонн №№ Н3-П Отсутствует 4 прижима, между колонн №№ П1-П2 Отсутствует 6 прижима, между колонн №№ П3-Р Смещение торцов в плане между колонн №№ С3-Т.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации																																																												
1.5 Промежуточные крепления, ряд 30	<table> <tr> <th>№ колонн</th><th>Отсутствует Шт.</th><th>Ослабл. Шт.</th></tr> <tr><td>Д2-Е</td><td>-</td><td>3</td></tr> <tr><td>Е-Е2</td><td>2</td><td>-</td></tr> <tr><td>Е2-Ж</td><td>-</td><td>3</td></tr> <tr><td>Ж2-И</td><td>2</td><td>4</td></tr> <tr><td>И-И2</td><td>-</td><td>2</td></tr> <tr><td>И2-К</td><td>-</td><td>6</td></tr> <tr><td>К-К2</td><td>-</td><td>6</td></tr> <tr><td>К2-Л/М</td><td>-</td><td>2</td></tr> <tr><td>Л/М-М2</td><td>-</td><td>8</td></tr> <tr><td>М2-Н</td><td>-</td><td>12</td></tr> <tr><td>Н-Н2</td><td>1</td><td>6</td></tr> <tr><td>Н2-П</td><td>-</td><td>4</td></tr> <tr><td>П-П2</td><td>1</td><td>5</td></tr> <tr><td>П2-Р</td><td>1</td><td>6</td></tr> <tr><td>Р-Р2</td><td>-</td><td>9</td></tr> <tr><td>Р2-С</td><td>1</td><td>5</td></tr> <tr><td>С-С2</td><td>-</td><td>2</td></tr> <tr><td>С2-Т</td><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>Т-Т2</td><td>1</td><td>-</td></tr> </table>	№ колонн	Отсутствует Шт.	Ослабл. Шт.	Д2-Е	-	3	Е-Е2	2	-	Е2-Ж	-	3	Ж2-И	2	4	И-И2	-	2	И2-К	-	6	К-К2	-	6	К2-Л/М	-	2	Л/М-М2	-	8	М2-Н	-	12	Н-Н2	1	6	Н2-П	-	4	П-П2	1	5	П2-Р	1	6	Р-Р2	-	9	Р2-С	1	5	С-С2	-	2	С2-Т	1	3	Т-Т2	1	-	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
№ колонн	Отсутствует Шт.	Ослабл. Шт.																																																												
Д2-Е	-	3																																																												
Е-Е2	2	-																																																												
Е2-Ж	-	3																																																												
Ж2-И	2	4																																																												
И-И2	-	2																																																												
И2-К	-	6																																																												
К-К2	-	6																																																												
К2-Л/М	-	2																																																												
Л/М-М2	-	8																																																												
М2-Н	-	12																																																												
Н-Н2	1	6																																																												
Н2-П	-	4																																																												
П-П2	1	5																																																												
П2-Р	1	6																																																												
Р-Р2	-	9																																																												
Р2-С	1	5																																																												
С-С2	-	2																																																												
С2-Т	1	3																																																												
Т-Т2	1	-																																																												

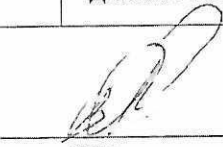
	Непроектное расстояние между прижимами (более 750 мм) между колонн №№ Р-Р2.			
1.5 Промежуточные крепления, ряд 34	№ колонн	Отсутствует Шт.	Ослабл. Шт.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
	ДЗ-Е	-	4	
	Е-Е1	-	2	
	Е1-Е2	2	4	
	Е3-Ж	-	2	
	Ж1-Ж2	-	7	
	Ж2-Ж3	-	8	
	Ж3-И	-	3	
	И-И1	-	7	
	И1-И2	-	3	
	И2-И3	-	4	
	И3-К	-	3	
	М1-М2	-	4	
	М3-Н	-	8	
	Н-Н1	-	9	
	П3-Р	-	3	
	Р-Р1	-	8	
	Р1-Р2	-	17	
	Р3-С	-	6	
	С-С1	-	7	
	С1-С2	-	3	
	С2-С3	-	10	
	С3-Т	-	3	
1.6 Рельс Р 43, ряд 30	Сверхдопустимый износ (более 15%) головки рельса по ширине между колонн №№ Л/М-М2, М2-Н, Н-Н2, Н2-П, П-П2 (60мм). Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс между колонн №№ Д2-Е. Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс, вставка рельса 300 мм между колонн №№ С2-Т.			Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.7 Рельс Р 43, ряд 34	Сверхдопустимый износ (более 15%) головки рельса по ширине между колонн №№ ДЗ-Е, Е-Е1, И3-К3, М1-С2 (138мм). Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс, вставка рельса 1,5 м между колонн №№ Р1-Р2.			Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

1.8 Опорные элементы направляющих черт.№ РТК-472/КП.00.00.04, рельс 30	Трещины по сварным швам крепления пластин к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок между колонн №№ Д-Д2, Е2-Ж, Ж-Ж2, Ж2-И, И-И2, И2-К, К-К2, К2-Л/М, Л/М-М2, М2-Н, Н-Н2, Н2-П, П-П2, П2-Р, Р-Р2, Р2-С, С-С2, С2-Т, Т-Т2.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.9 Опорные элементы направляющих черт.№ РТК-472/КП.00.00.04, рельс 34	Трещины по сварным швам крепления пластин к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок между колонн №№ Д2-Д3, Е1-Е2, Е2-Е3, Н1-Н2, И-И1, И3-К, К-К1, К1-К2, М1-М2, М2-М3, М3-Н, Н-Н1, Н1-Н2, Н2-Н3, Н3-П, П-П1, П1-П2, П2-П3, Р2-Р3, С1-С2, С3-Т.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
<i>2. Путьное оборудование</i>		
2.1 Тупиковые упоры, ряд 30	Отсутствует упругий элемент (брус) в районе колонны № Г	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.2 Тупиковые упоры, ряд 34	Отсутствует упругий элемент (брус) в районе колонны № Г	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.3 Проходные галереи, ряд 34	Разрушены крепления настилов между колонн №№ Д2-Д3, Е-Е1, П2-П3, С1-С2,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.4 Заземляющие перемычки между торцов, стыкуемых рельс, ряд 30	Отсутствуют между колонн №Д2-Е.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.5 Заземляющие перемычки между торцов, стыкуемых рельс, ряд 34	Отсутствуют между колонн №П2-П3.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
<i>3. Электрооборудование</i>		
3.1. Сигнальные лампы троллей	Неработоспособно 15 ламп	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

4. Подкрановые строительные конструкции		
4.1. Горизонтальные (тормозные) фермы, ряд 34	Трещины по сварным швам и металлу крепления верхних поясов балок к колоннам № Д2, Е3, Ж1, Ж2, Ж3, И2, К1, К2, М1, М3, Н. С3.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
5. Документация		
5.1 Приказ о назначении ИТР ответственного за работоспособное состояние	Отсутствует	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
5.2 Протокол аттестации ИТР ответственного за работоспособное состояние	Отсутствует	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

Председатель комиссии

Члены комиссии:





В.Г. Рыжков

Н.П. Жуков

А.В. Разумовский



**Результаты планово-высотной съёмки
кранового пути кранов мостовых рег. №№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П,
257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25)
ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»**



msc



Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		РТК-472/кп00.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		РТК-472/кп01.00.00СБ	Упор тупиковый с отключающей линией	2	
2		РТК-472/кп01.00.00СБ	Упор тупиковый	2	
3		РТК-472/кп02.00.00СБ	Узел стыка рельсов	56	
			<u>Детали</u>		
4		РТК-472/кп00.00.01	Основание	1540	
5		РТК-472/кп00.00.02	Гриз	1540	
6		РТК-472/кп00.00.03	Шайба	1540	
7		РТК-472/кп00.00.04	Пластина 300x300x10	770	
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-80 Ст 301 ГОСТ 74637-83		
			<u>Стандартные изделия</u>		
8			Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54	576м	
9			Болт М24x40 ГОСТ 7798-70	1540	

РТК-472/кп00.00.00

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист
авт.	Болманов	Лист 1				
вер.	Коновалов	Лист 2				
инж.	Лынькова	Лист 3				
вер.	Булычев	Лист 4				
Рельсовый путь мостовых кранов: Рел №155.74/м; Рел №19.87/м; Рел №201.69/м; Рел №179.71/м; Рел №572/м; Рел №82.75/м; Рел №274.72/м;				НПН	"Ростехкран"	

121



Место стоянки краба
№2 №755.74/17, 30.08.53-10.53

(А) Б - (К) - (Л) - (М) - (Н) - (О) - (П) - (Р) - (С) - (Т) - (У) - (Ф) - (Х) - (Ц) - (Ч) - (Ш) - (Щ) - (Ъ) - (Ы) - (Ь) - (Э) - (Ю) - (Я)

1.2. - Инициалы автора

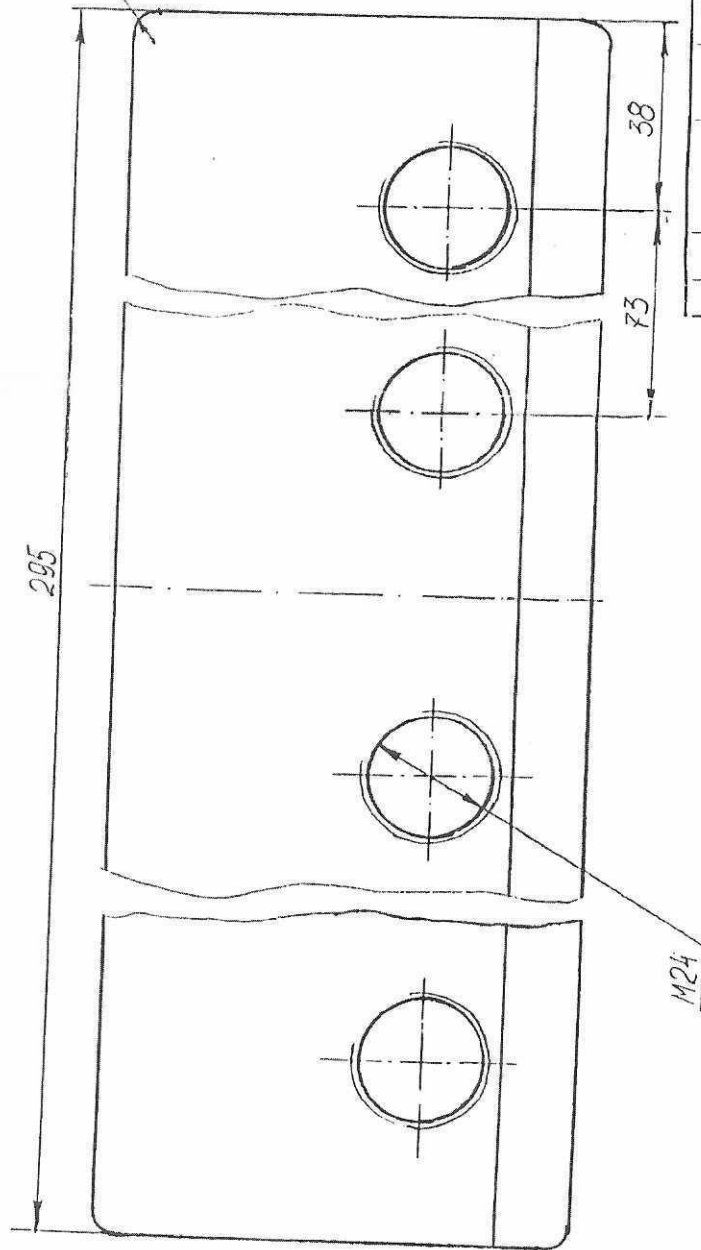
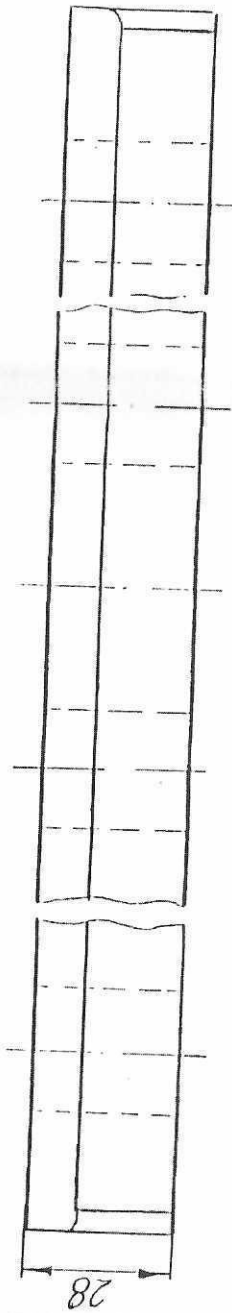
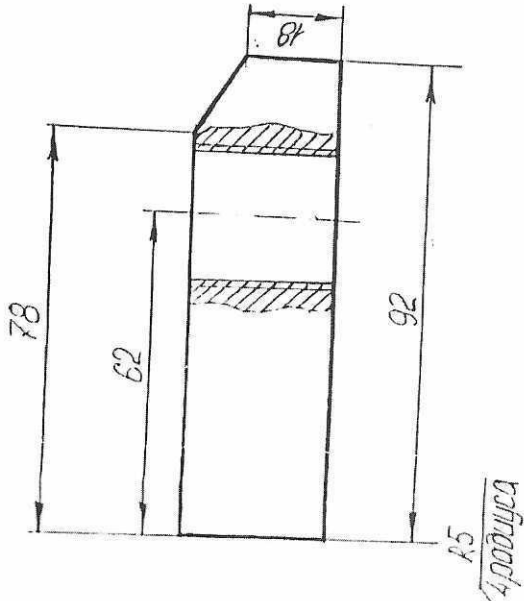
Место издания книги
Редакция

Заземление краевого пути выполнить приваркой
соединительного проводника на контур заземления
цеха. Полюса 4x40ГОСТ405-75
См 3 сл ГОСТ 4637-89

[illegible]

125/

РПК-472/КПО2.00.01



РПК-472/КПО2.00.01

Основание

Предельные отклонения размеров = $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Исполн.	Провер.	Деталь	Масштаб
1	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
2	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
3	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
4	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
5	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
6	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
7	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
8	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
9	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1
10	Богданов В.И.	Богданов В.И.	Основание	1:1

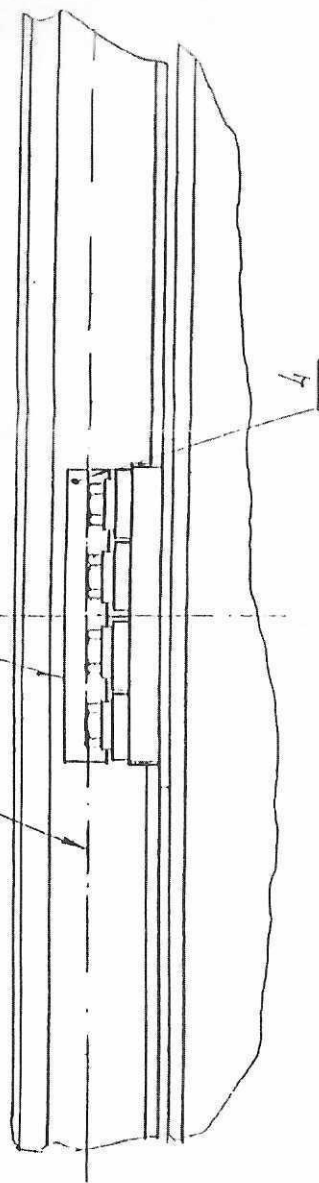
Ст 301 ГОСТ 380-88 НПП "Ростехкрон"

ПК-472 КИ 02000000

ГОСТ 5264-80-Н4-Д4

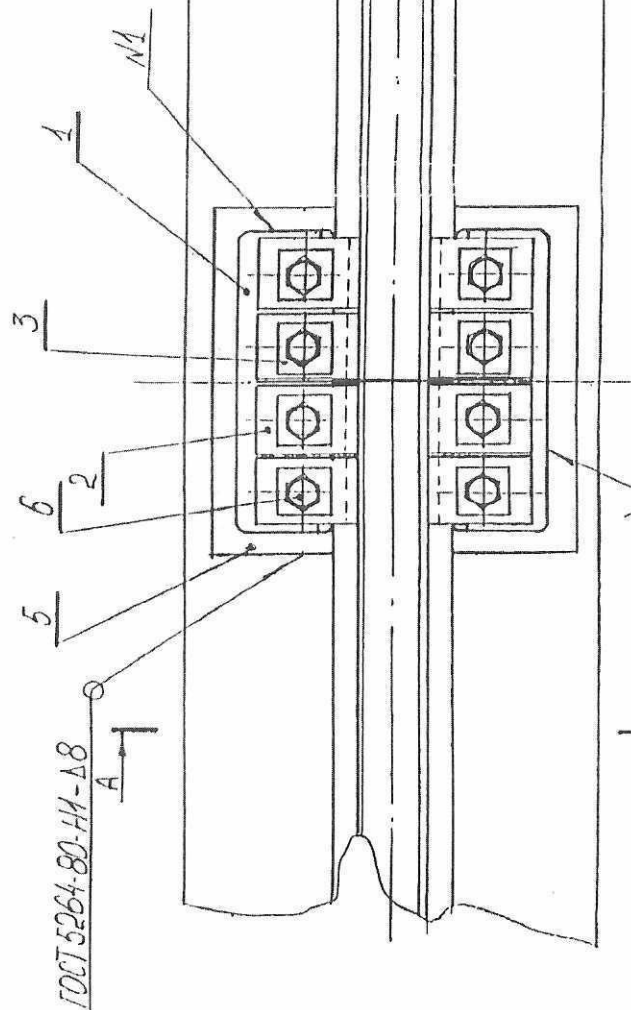
нейтральная ось рельса

A-A



ГОСТ 5264-80-Н4-Д8

ГОСТ 5264-80-Н4-Д8



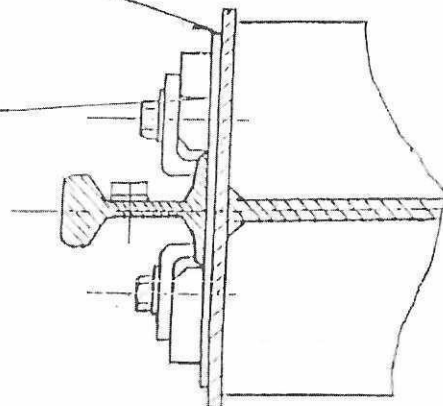
ГОСТ 5264-80-Н4-Д8

A-A

A

ГОСТ 5264-80-Н4-Д8

ВН



лист 5

ПК-472 КИ 02000000 СБ

Узел стыка
рельсов

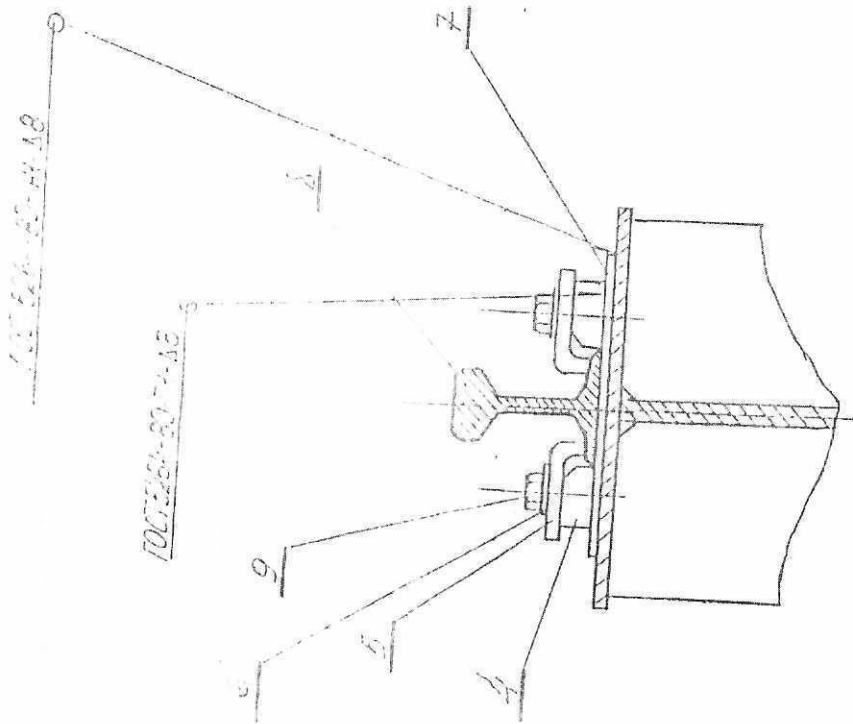
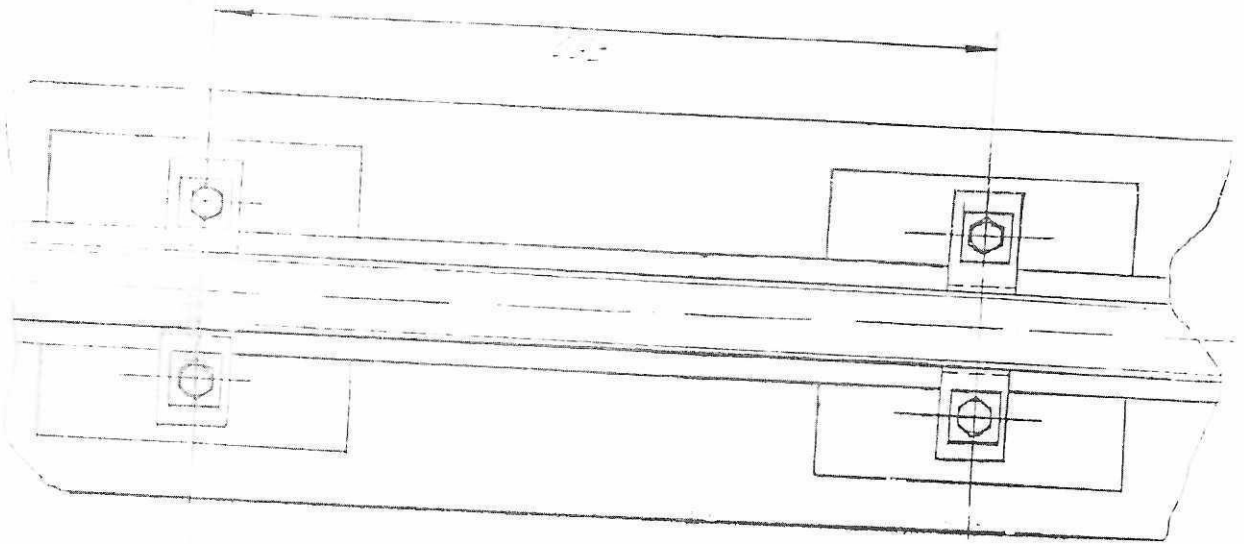
1:5

лист 1

ИПН "Ростехинформ"

52

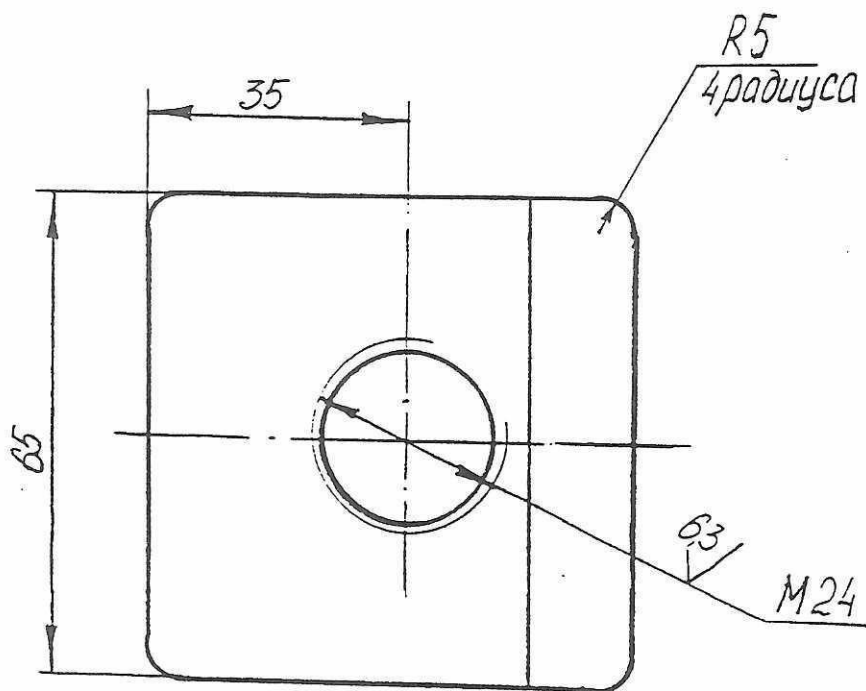
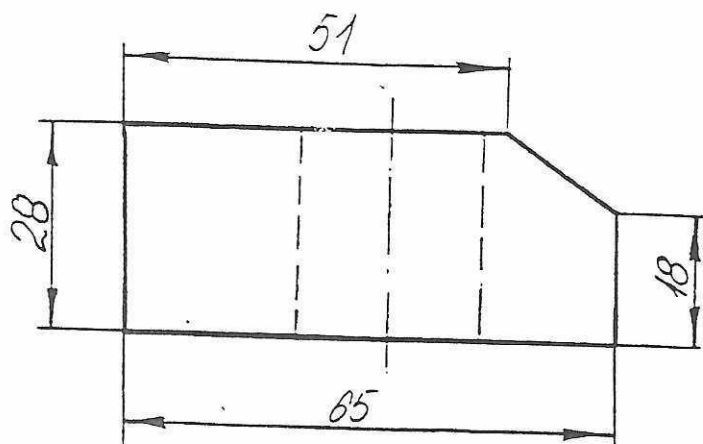
мск



Handwritten signature or mark.

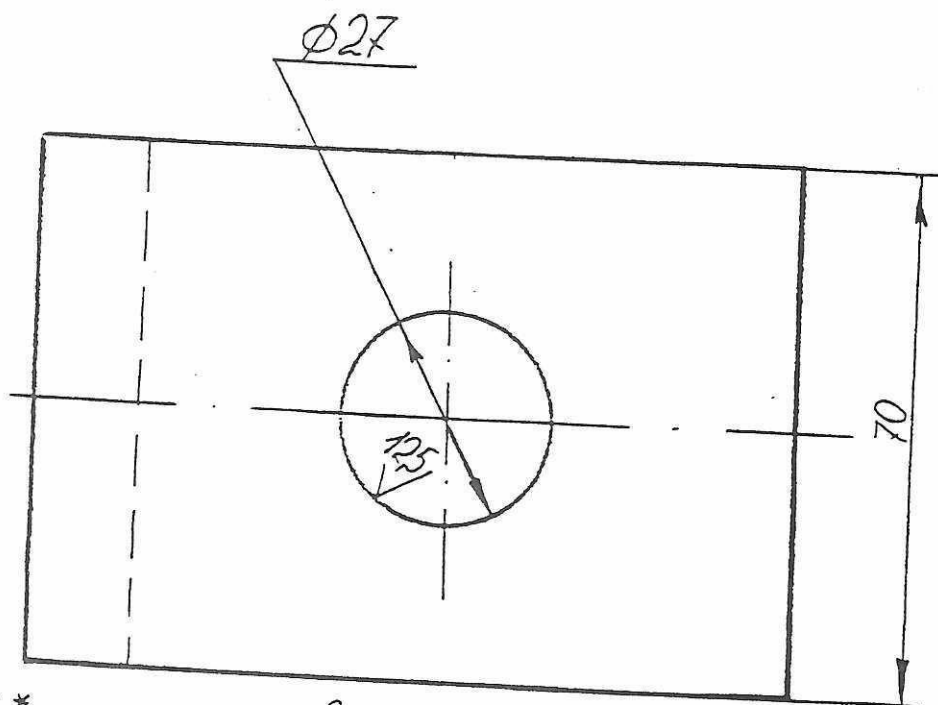
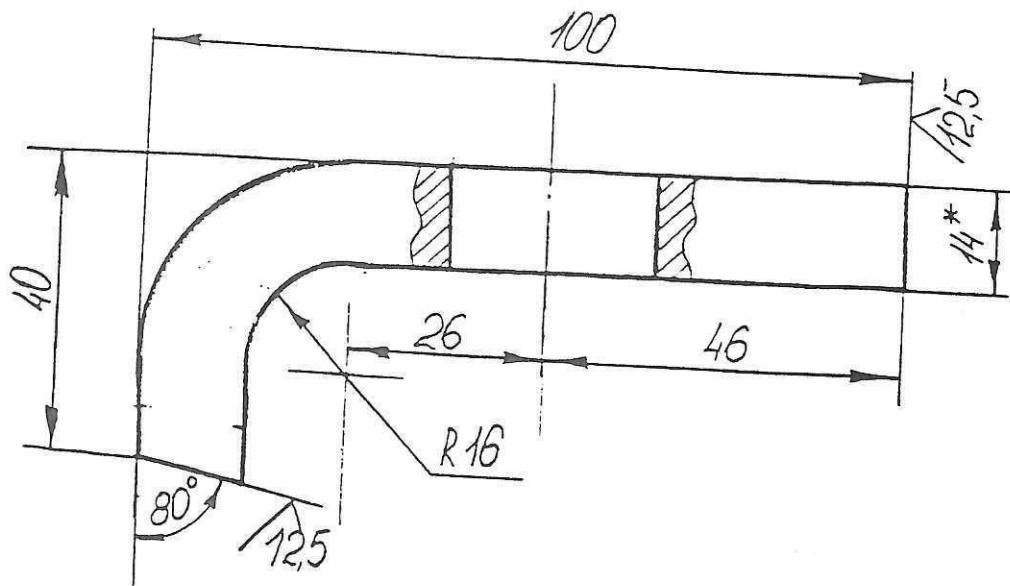
РТК-472/КП.00.00.00.01

12,5



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

РТК-472/КП.00.00.00.01			
Основание			
Лист	№ докум.	Госп.	Дата
авт.	Бочманов	Зачин	
рев.	Кановалов	Зачин	
инж.			
Лист 1			Листов 1
инж.	Линькова	Зачин	
рев.	Булычев	Зачин	
Ст 3 сп ГОСТ 380-88		НПП „Ростехран“	



1* - размер для справок
2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

РТК-472/КП 00.00.00.02

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Богданов	Богданов	
2	Коновалов	Коновалов	

Прижм

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1
Лист 1	Лист 1	

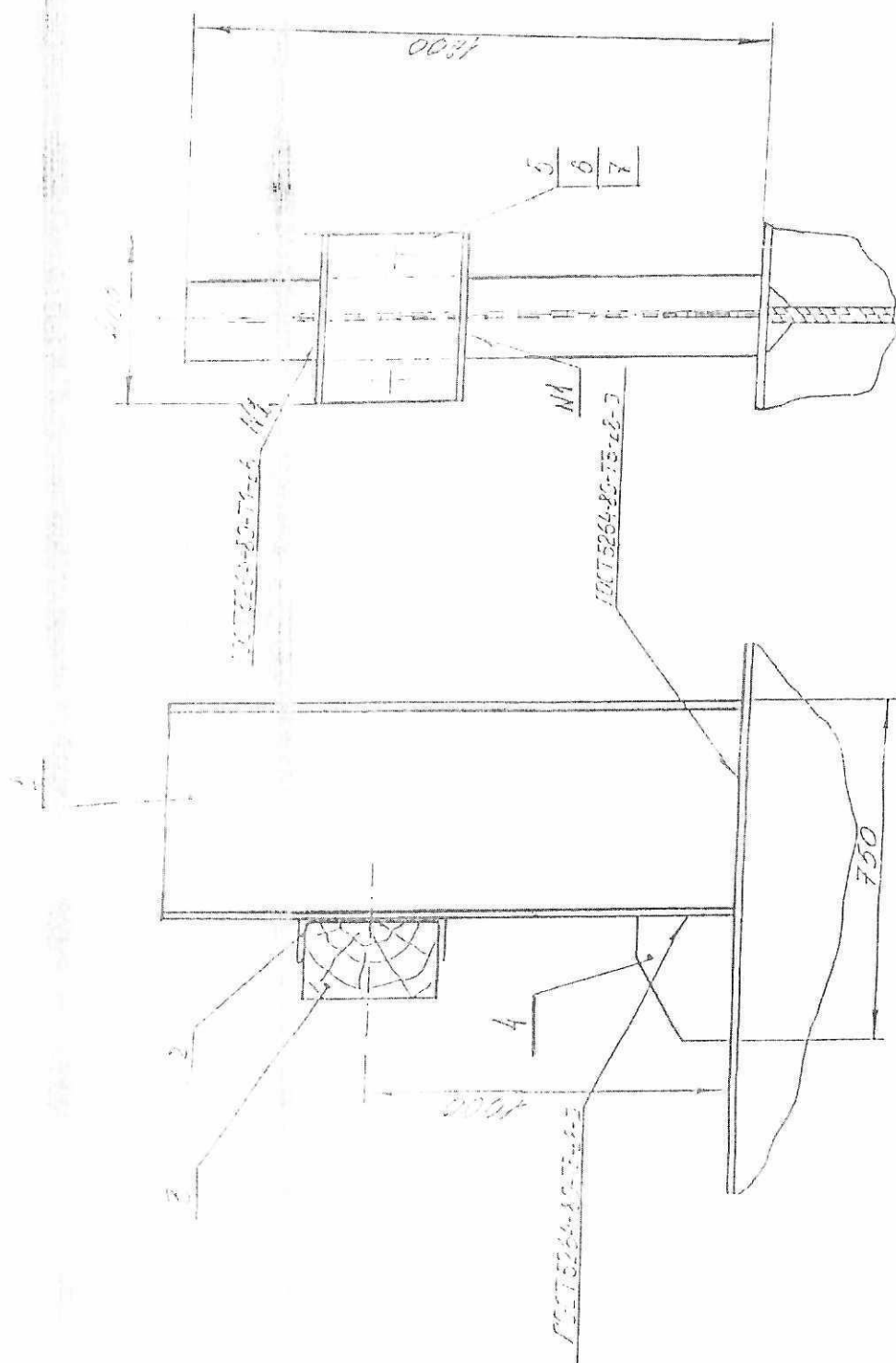
Линькова	Линькова	
Булычев	Булычев	

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19904-90
Ст 3 по ГОСТ 14637-89

НПП „Ростехкран“

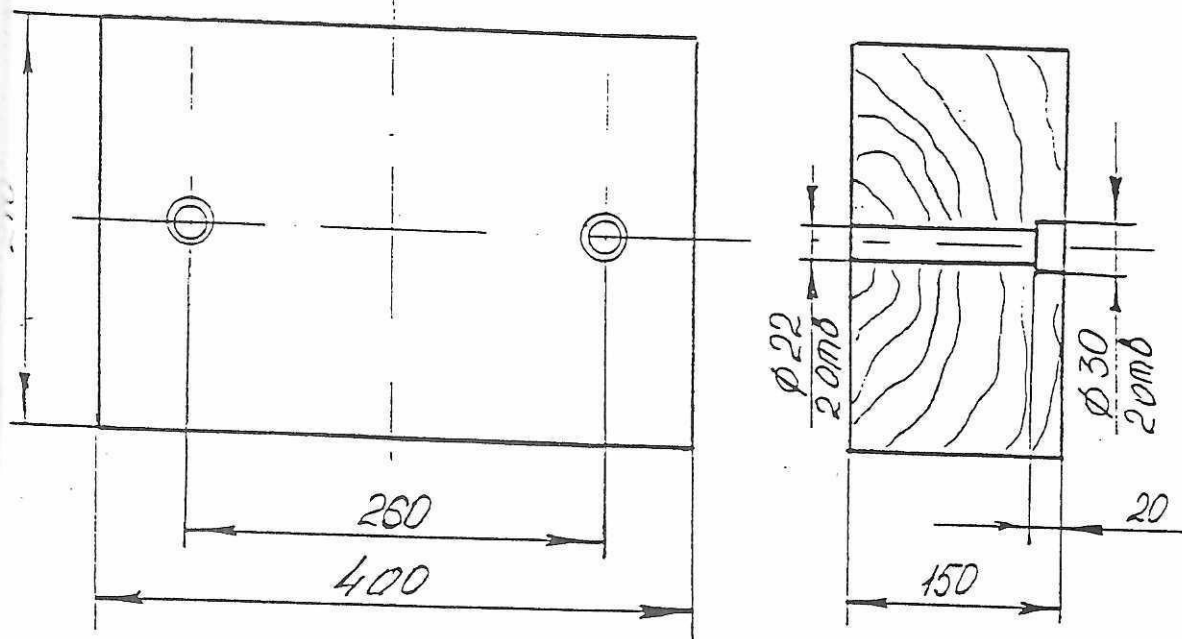
msy

PTK-42/K70101.0005

[illegible]

РПК-472/КП 01.01.03

Лист 11



РПК-472/КП 01.01.03			
Исполн.	А.С. Боровик	Провер.	С.С. Боровик
Исполн.	Богданов	Провер.	Богданов
Исполн.	Коньков	Провер.	Коньков
Исполн.	Линькова	Провер.	Линькова
Исполн.	Булычев	Провер.	Булычев
Брус			
Сосна			
Лист	1	Масштаб	1:5
Лист	1	Листов	1
НПП „Ростехкран“			