

Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026г.

Подрядчик: _____

Утверждаю:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

С.В. Гуляев
(Ф.И.О.)
(подпись)

« _____ » _____ 2026г.

« 14 » _____ 2026г.
МАЯ

Техническое задание № 45

На выполнение работ по ремонту ЭМК №11, инв. №7277 расположенного в 6-м пролёте ПЦ-35 и ЭМК №33, инв. №7416 расположенного в северном продольном пролёте ЦГТ-25, в помещении здания производственного корпуса литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.

Тип, № крана	Г/п, тн. Q	Рег. №	Ширина пролёта, м.	Инв. №	Зав. №	Место установки
ЭМК №11	30/5	265.06/П	22,5	7277	16230	6-й пролёт ПЦ-35
ЭМК №33	10	248.06/П	22,5	7416	818	Северный продольный пролёт ЦГТ 25

1. Выполнить ремонт электромостовых кранов:

1.1 Произвести ремонт электромостовых кранов согласно ведомостей дефектов (приложение 1 и 2).

1.2 После выполнения ремонта, место ремонта окрасить в цвет окраски мостового крана.

1.3 Работы производить инструментом, техникой и из расходных материалов подрядной организации.

2. Общие требования к выполнению работ:

2.1 Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), конструкторской документацией и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.

2.2 В случае необходимости проведения дополнительных работ (не указанных в настоящем ТЗ) Подрядная организация обязана согласовать данный вид работ с Заказчиком.

2.3 Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

2.4 Ведение огневых работ должно проводиться в соответствии с разделом III ФНП в области ПБ «Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных».

2.5 Выполнение сварочных работ должно проводиться в соответствии с ФНП в области ПБ «Требования к производству сварочных работ на ОПО».

2.6 Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.7 Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.8 Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС»

4. Требования к материалам и качеству сварки.

4.1 Требования к материалам должны соответствовать п. 66-91 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».

5. Требования к документации.

5.1 Требования к итоговой документации должны соответствовать п. 92-97 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».

5.2 Производитель работ обязан предоставить:

- ремонтные рабочие чертежи и технологические карты на выполнение ответственных операций;
- ППР или ТК на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах;
- сертификаты на электроды и применяемый материал;
- общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля;
- Акт визуально-измерительного контроля (ВИК);
- исполнительные схемы;
- копия удостоверения сварщика.

Приложения:

1. Дефектная ведомость №11
2. Дефектная ведомость №33

1 лист;

1 лист.

Разработано:

Ведущий инженер по тех. надзору
(должность)


(подпись)

С.Ю. Малышев
(Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный механик
(должность)


(подпись)

И.В. Секач
(Ф.И.О.)

Начальник ЦРО-46
(должность)


(подпись)

Д.Б. Манацков
(Ф.И.О.)

Дата составления « 08 » мая 2026г.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"


" 14 " мая 2026г. И.В. Секач

Ведомость дефектов № 11

На ремонт объекта: ЭМК №11, рег.265.06/П, инв. №7277, зав. №16230, расположенного в 6-м пролёте ПЦ-35, в помещении здания корпусе литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.


№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по сварному шву усиливающей накладки (S=8мм.) длиной L=200мм. между ГБ1 (S=6мм.) и КБ1 над люком выхода из кабины на галерею крана.	Произвести ремонт сварного шва. Произвести окраску после проведения ремонта.	Мест.	1	Отсчёт колёс начинается со стороны кабины крана по часовой стрелки.
Материалы и заготовки					
1	Обеспечивается подрядчиком				

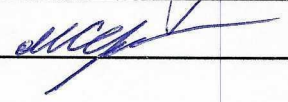
Приложения:

- фотография дефекта.

Начальник ЦРО-46

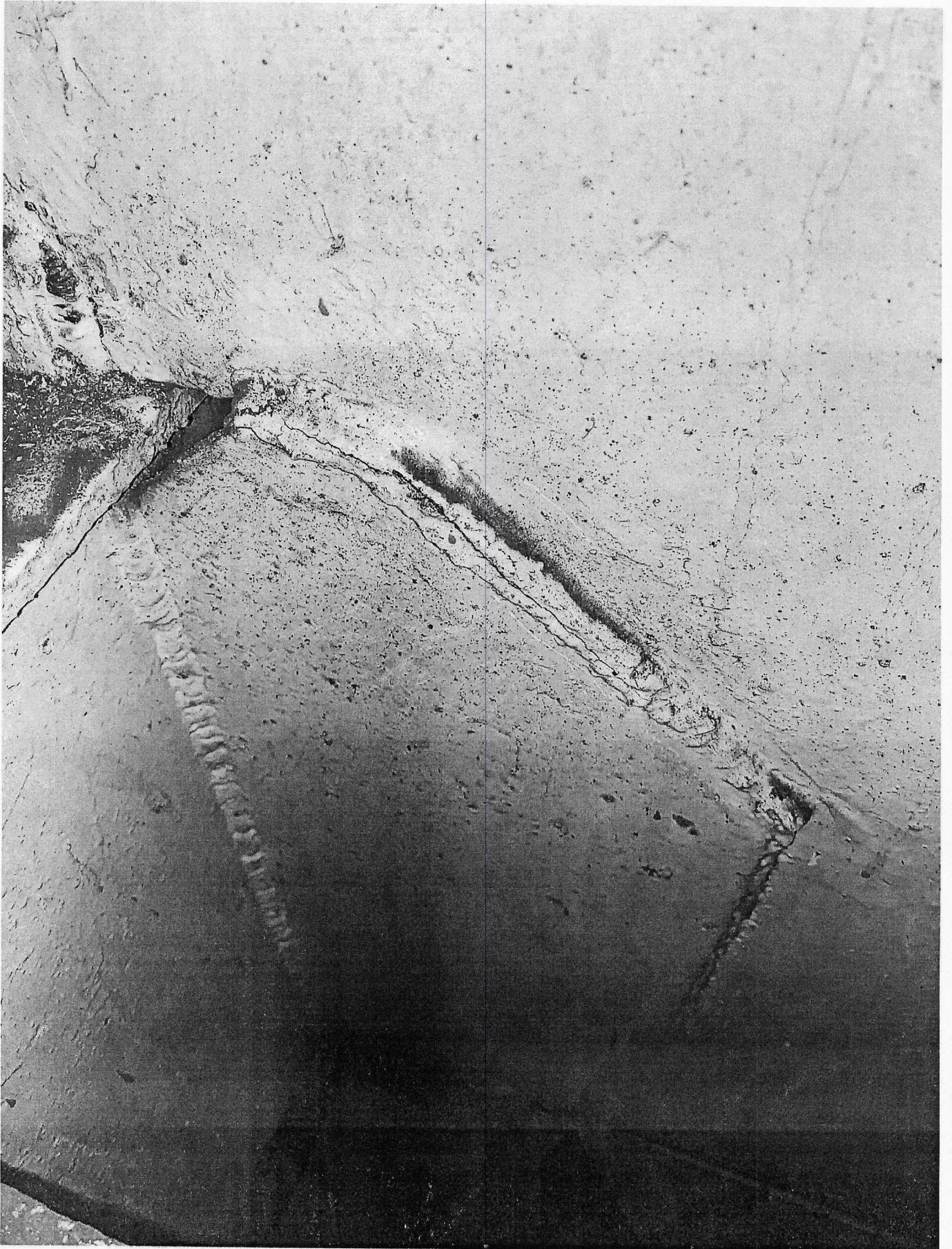
Вед. инженер по тех. надзору






Д.Б. Манацков

С.Ю. Малышев



"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"


И.В. Секач
"14" мая 2026г.

Ведомость дефектов № 33

На ремонт объекта: ЭМК №33, рег. №248.06/П, инв. №7416, зав. №818, расположенного в северном продольном пролёте ЦГТ-25, в Кузнечно-прессовом корпусе литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.

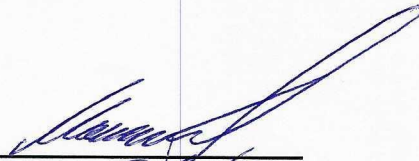
№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по сварному шву КБ2 длиной L=250мм., соединения внутреннего вертикального листа (S=6мм.) с горизонтальным листом (S=16мм.) замка 4-го ходового (приводного) колеса.	Произвести ремонт сварного шва. Произвести окраску после проведения ремонта.	Мест.	1	Отсчёт колёс начинается со стороны кабины крана по часовой стрелки.
2	Трещины по сварным швам и основному металлу подредукторных площадок привода перемещения крана с двух сторон.	Срезать старые подредукторные площадки изготовить и установить новые. Произвести окраску после проведения ремонта.	Мест.	2	
Материалы и заготовки					
1	Обеспечивается подрядчиком				

Приложения:
- фотография дефекта.

Начальник ЦРО-46

Начальник бюро ПБ

Вед. инженер по тех. надзору



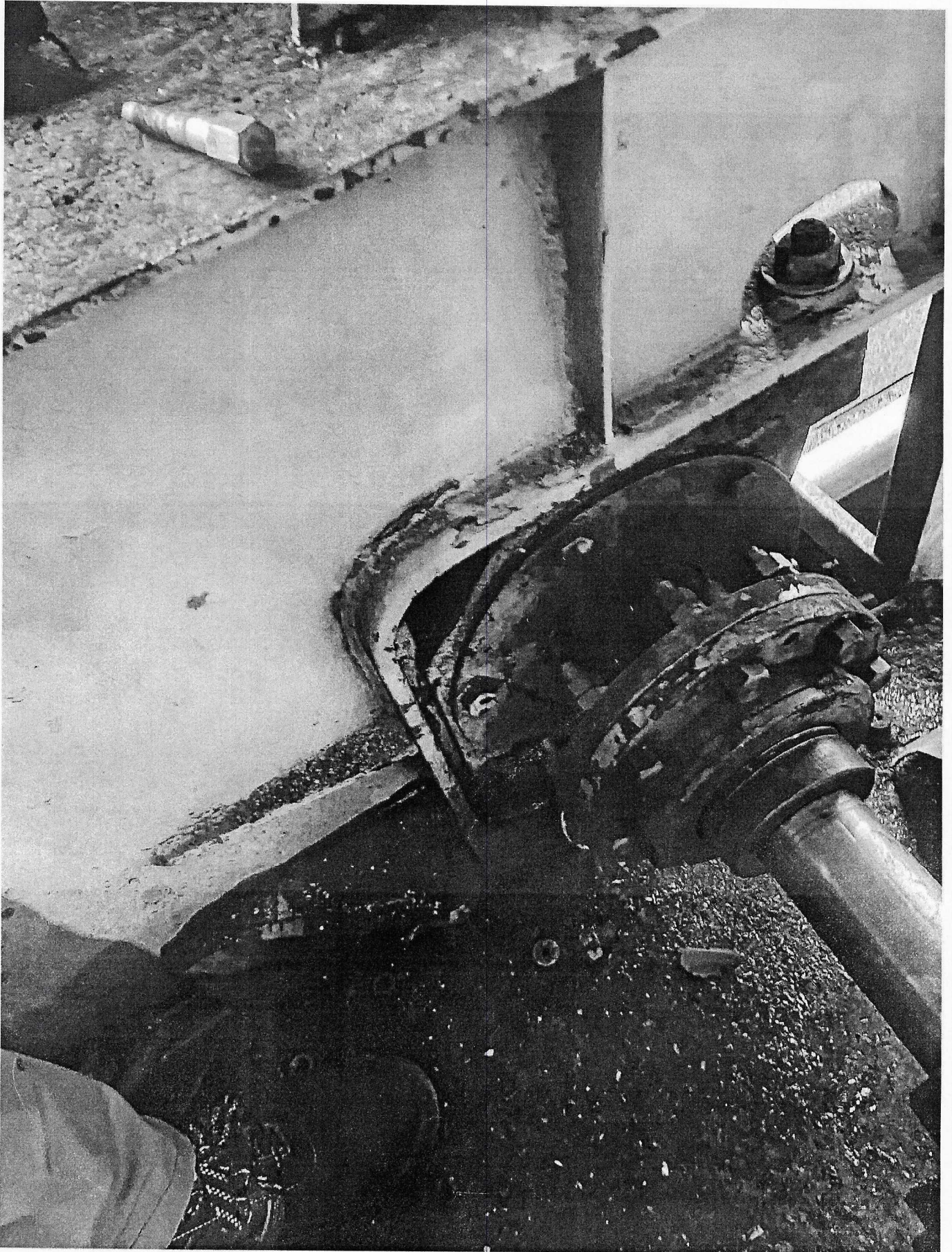




Д.Б. Манацков

О.М. Портнов

С.Ю. Малышев



МСП