

Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026 г.

Утверждаю:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

Подрядчик: _____

_____ Гуляев С.В.
(подпись) (Ф.И.О.)

« 16 » марта 2026 г.

« _____ » _____ 2026 г.

Техническое задание № 25/26

На выполнение работ по ремонту горизонтально-ковочной машины расположенной на 4-м участке РЦ-6, арендуемого производственного корпуса Литер ЕЦ инв. № 1000652, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

1. Содержание работ:

1.1 Произвести ремонт и дефектовку (ревизию) узлов согласно дефектной ведомости (приложение 1).

1.2 После проведения дефектовки Подрядчик обязан предоставить дефектную ведомость и согласовать с Заказчиком объём работ.

1.3 Произвести ремонтные работы по согласованной дефектной ведомости, согласно п. 1.1.

1.4 Работы производить инструментом, техникой и из материалов подрядной организации.

1.5 Разработать конструкторскую документацию на выполняемые ремонтные работы.

1.6 После выполнения ремонтных работ, в местах ремонта восстановить лакокрасочное покрытие в цвет окраски горизонтально-ковочной машины.

1.7 Техническая документация (паспорт, инструкция по эксплуатации и т.д.) отсутствует.

1.8 Данные о заводе производителе и год выпуска отсутствуют.

2. Основные параметры и требования:

2.1 В случае необходимости проведения дополнительных работ (не указанных в настоящем ТЗ) Подрядная организация обязана согласовать данный вид работ с Заказчиком.

2.2 Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время).

2.3 Конструкторская документация должна содержать:

- пояснительную записку (описательную часть) с обоснованием выбора материалов для изготовления и ремонта;

- чертежами на выполняемые ремонтные работы и детализовки на изготавливаемые и заменяемые детали.

2.4 Выполнение огневых работ должно проводиться в соответствии разделом III ФНП в области ПБ «Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных».

2.5 Выполнение ремонтных работ должно проводиться в соответствии с разделом V ФНП в области ПБ «Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных».

2.6 Окраска должна производиться в соответствии ГОСТ 22133-86 Покрытия лакокрасочные металлорежущего, кузнечно-прессового, литейного и деревообрабатывающего оборудования. Общие требования.

2.7 Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.8 Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля

2.9 Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.

3. Требования к материалам:

3.1 Все материалы используемые при проведение ремонтных работ должны подбираться в зависимости от условий эксплуатации и физико-химических свойств.

3.2 Все используемые при ремонте материалы, электрические, электро-механические механизмы и приборы должно иметь паспорта, сертификаты качества.

Приложения:

Дефектная ведомость 2 лист.

Разработано:

Инженер по надзору за ГПМ
(должность)


(подпись)

Малышев С.Ю.
(Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный механик
(должность)


(подпись)

Секач И.В.
(Ф.И.О.)

Начальник ЦРО-46
(должность)


(подпись)

Манацков Д.Б.
(Ф.И.О.)

Дата составления « » 2026г.

Утверждаю:
Главный механик ООО "РПРЗ"

И.В. Секач

" 16 " марта 2026г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Март 2026г. (к заказу № _____)
на ремонт горизонтально-ковочной машины ВА-1132 поз. 37
(наименование оборудования) инв.№ 14415


1. Выработка посадочного места пальца рычага механизма зажима заготовки.
2. Изношена боковая плита механизма зажима заготовки.
3. Выработка втулок и пальцев кулисы.
4. Износ зубьев в планетарном приводе на корончатом колесе.
5. Выработка подшипников сателлитов планетарного привода.
6. Выработка шкива включения тормоза.
7. Эллипсность отверстий тормозного механизма.
8. Втулки штока регулировки с выработкой.
9. Тормоз колодочный имеет сильную выработку.
10. Выработка на соединениях высадочного ползуна.
11. Выработка вкладышей и коленчатого вала.
12. Износ упора ограничения подачи заготовки.
13. Износ вала, втулок, храповика.
14. Выработка вкладышей и коленчатого вала.
15. На шатуне высадочного ползуна выработка втулок, вкладыша и пальца.
16. На механизме зажима выработка втулок, вкладыша и пальца.
17. На зажимном ползуне выработка бронзовых направляющих накладок.
18. Опорные вкладыши кулисы выработаны.
19. Выработка подшипников и посадочных мест на фланцах статора главного двигателя.
20. Выработка посадочных мест подшипников на валу ротора главного двигателя.
21. Выработка подшипников и посадочных мест на фланцах статора двигателя системы смазки.
22. Износ кулачкового механизма командоаппарата.
23. Силовая и низковольтная часть эл. схемы требует полной замены элементов.

№ п/п	Наименование узлов и деталей	№ чертежа	№ детали	Описание работ	Количество		Примечание
					Заменить	Ремонтировать	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГКМ ВА-1134.			Разобрать, промыть детали и узлы.			
2	Станина.						
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
3	Ползун.						
	- Рабочая поверхность.			Наплавить, планировать.		1	
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Направляющая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Шатун.			Изготовить, заменить.	1		
	- Плита угловая.			Изготовить, заменить.	1		
	- Накладка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Накладка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Накладка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Накладка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Планка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Планка.			Изготовить, заменить.	1		
	- Планка.			Изготовить, заменить.	1		
4	Узел привода.						
	- Ремни.			Заменить и настроить		5	
	- Шатун.			Изготовить, заменить.	1		
	- Шатун.			Изготовить, заменить.	1		

	- Рычаг.		Изготовить, заменить.	1		
	- Вал коленчатый.		Изготовить, заменить.	1		
	- Втулка.		Изготовить, заменить.	1		
	- Втулка.		Изготовить, заменить.	1		
	- Втулка.		Изготовить, заменить.	1		
	- Втулка.		Изготовить, заменить.	1		
	- Втулка.		Изготовить, заменить.	1		
	- Ось.		Изготовить, заменить.	1		
	- Ось.		Изготовить, заменить.	1		
	- Ось.		Изготовить, заменить.	1		
	- Ось.		Изготовить, заменить.	1		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Вкладыш.		Изготовить, заменить.	2		
	- Подшипник.		Заменить.	1		
	- Подшипник.		Заменить.	5		
	- Подшипник.		Заменить.	4		
5	Узел подвода воздуха.					
	- Трубопровод сжатого воздуха.		Заменить трубопроводы		1	
	- Пневмораспределитель.		Заменить		1	
6	Уравновешивающее устройство.		Провести ревизию. При обнаружении дефектов - устранить		1	
7	Система смазки.		Обслужить систему, очистить		1	
8	Ограждение прессы.		Восстановить.		1	
9	Электродвигатель системы смазки.					
	- Подшипники.		Заменить.	2		
	- Фланец статора		Провести ревизию. При обнаружении дефектов - устранить		2	
10	Электродвигатель.					
	- Вал ротора.		Изготовить, заменить.		2	
	- Подшипники.		Заменить.	2		
	- Фланец статора		Провести ревизию. При обнаружении дефектов - устранить		2	
	- Охлаждение		Заменить.	2		
11	Командоаппарат.					
	- Кулачковый механизм.		Заменить.	1		
12	Электрочасть.					
	- Вводной автомат.		Заменить.	1		
	- ТР главного двигателя.		Заменить.	1		
	- ТР двигателя системы смазки.		Заменить.	1		
	- Пускатель главного двигателя.		Заменить.	1		
	- Пускатель двигателя системы смазки.		Заменить.	1		
	- Промежуточное реле		Заменить.	1		
	- Датчик контроля давления смазки.		Заменить.	1		
	- Пакентный переключатель.		Заменить.	2		
	- Кнопочный пост.		Заменить.	1		
	- Диодный мост.		Заменить.	1		
	- Трансформатор.		Ревизия.		1	
	- Провода и кабели.		Заменить.	1		
13	ГКМ ВА-1134.		Собрать, проверить в работе, сдать в эксплуатацию.		1	

Начальник ЦРО-46

Инженер по надзору за ГПМ


(подпись)


(подпись)

Д.Б. Манацков
(ф.и.о.)

С.Ю. Малышев
(ф.и.о.)