Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026г.

Подрядчик: _____

_____

_____

_____

« _____ » _____ 2026г.

Утверждаю:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

_____ С.В. Гуляев
(подпись) (Ф.И.О.)

« 17 » ноября 2026г.

Техническое задание № 115/26

На выполнение работ: *по проведению ремонта крановых путей и подкрановых строительных конструкций надземных подкрановых путей, северного продольного пролета ПРЦ-23 и ЦГТ-25, расположенного в Кузнечно-прессовом корпусе литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.*

Наименование пролёта, расположение	Длина, м.	Ширина, м.	Тип рельса
Северный продольный пролет ПРЦ-23, ЦГТ-25	288	22,5	Р-43 ГОСТ 7173-54

Содержание работ:

1. Произвести ремонт крановых путей и подкрановых строительных конструкций надземных подкрановых путей согласно ведомости дефектов (приложение 1) и акту обследования надземного кранового пути (приложение 2).

2. Ремонтные работы производятся на высоте 8м.

3. Образовавшийся в результате производства работ лом Подрядная организация складирует в месте указанном Заказчиком.

Основные параметры и требования:

1. Работы по договору должны выполняться в соответствии с техническим заданием.

2. Подрядная организация обязана перед началом выполнения работ разработать график выполнения работ и согласовать с Заказчиком.

3. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движение персонала.

4. Работы производить инструментом, техникой и из расходных материалов подрядной организации.

5. Работы по ремонту подкрановых путей должны соответствовать ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС» и ГОСТ 35253-2025.

6. Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС»

7. Требования к материалам должны соответствовать п. 66-91 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».

8. Требования к итоговой документации должны соответствовать п. 92-97 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».

Производитель работ обязан предоставить:

- ремонтные рабочие чертежи и технологические карты на выполнение ответственных операций;

- ППР или ТК на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах;

- сертификаты на электроды и применяемый материал;

- общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля;

- Акт визуально-измерительного контроля (ВИК);

- исполнительные схемы;

- копия удостоверения сварщика.

9. *Работы выполнять с соблюдением требований пожарной безопасности и охраны труда.*

Приложения:

1. *Дефектная ведомость №1 2 листа;*
2. *Акт № ПД-33-031-КП-26 обследования надземного кранового пути 12 листов;*
3. *Копии сборочных чертежей и деталировка крепления рельс 6 листов.*

Разработано:

Вед. инженер по тех. надзору		С.Ю. Малышев
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный механик		И.В. Секач
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)
Начальник ЦРО-46		Д.Б. Манацков
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)

Дата составления « 16 » ноября 2026г.

Приложение № 1 к техническому заданию № 145/26
от «17» ноября 2026г.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
_____И.В. Секач
"16" ноября 2026г.

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта: крановых путей и подкрановых строительных конструкций надземных подкрановых путей, северного продольного пролета ПРЦ-23 и ЦГТ-25, расположенного в Кузнечно-прессовом корпусе литер БО, инв. № 344, по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2х.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах (P_2) по оси 34 превышает допустимое отклонения на участках по осям колонн №№ Д1-Д2, Е1-Е2, Ж1-Ж2, К1-К2, М2-М3.	Выставить рельс в проектное положение в пределах допустимых отклонений.	мест.	5	Сверхдопустимое отклонение P_2=0,0015L но не более 10мм. при L≤10м. и 20 при L>10м.
2	Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах (P_2) по оси 30 превышает допустимое отклонения на участках по осям колонн №№ Ж-Ж2, М2-Н.		мест.	2	
3	Сужение, уширение колее превышает допустимые отклонения на участке по осям колонн №№ Ж2-И	Выставить рельс в проектное положение в пределах допустимых отклонений.	м.	24	Сверхдопустимое отклонение более 15мм.
4	Сверх допустимый зазор между торцами 50мм. в стыках рельс в осях 30/Д2-Е	Произвести стыковку рельс без вставок в пределах допустимых отклонений.	мест.	1	Разрушена вставка рельса шириной 50мм.
5	Сверх допустимый зазор между торцами 150мм. в стыках рельс в осях 34/Д-Д1.		мест.	1	Разрушена вставка рельса шириной 150 мм.
6	Сверх допустимый зазор между торцами 12-20мм. в стыках рельс в осях 34/Е2-Е3, 34/Ж-Ж1.		мест.	2	
7	По оси 30 отсутствуют 4 прижимы рельса между осей Е-Е2.	Восстановить прижимы и скрепление рельс.	мест.	4	
8	По оси 34 отсутствуют по 4 прижима рельса между осей Н3-П.		мест.	4	
9	Отсутствуют промежуточные крепления по оси 30 по 2 шт. между сей Е-Е2 и Ж2-И, по 1-й шт. между осей Н-Н2.	Восстановить промежуточные крепления рельс.	мест.	5	
10	Отсутствуют промежуточные крепления по оси 34 по 2 шт. между сей Е1-Е2.		мест.	2	
11	Ослаблены промежуточные скрепления по оси 30.	Произвести обтяжку.	мест.		Обтяжку креплений произвести на всём ремонтируемом участке по осям 30-34/Г-П.
12	Ослаблены промежуточные скрепления по оси 34.		мест.		
13	Износ головки рельса по оси 30 превышает допустимое значение 15% между осями Л-П2.	Произвести замену рельс	п.м.	60	
14	Износ головки рельса по оси 34 превышает допустимое значение 15% между осями Д3-Е1, И3-С2		п.м.	150	
15	Трещины по сварным швам крепления пластин опорных элементов к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок по оси 30 между осями Д-Д2 и Е2-Т2	Произвести ремонт сварных швов опорных элементов.	шт.	224	
16	Трещины по сварным швам крепления пластин опорных элементов к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок по оси 34 между осями Д2-Д3, Е1-Е3, И-И1, И3-К2, М1-П3, Р2-Р3, С1-С2 и С3-Т.		шт.	138	
17	Разрушены крепления настилов проходной галереи по оси 30 между осями Д2-Д3 и Е-Е1.	Произвести ремонт креплений настилов.	мест.	2	
18	Отсутствуют заземляющие перемычки между торцов стыкуемых рельс в осях 30/Д2-Е.	Изготовить и установить отсутствующие заземляющие перемычки.	шт.	1	

19	Трещины по сварным швам и основному металлу креплений верхних поясов балок к колоннам горизонтальных (тормозных) ферм по оси 34 и осям Д2, Е3, Ж1, Ж2, Ж3, И2, К1, К2, М1, М3 и Н.		мест.	11	
Материалы и заготовки					
1	Комплект крепёжных элементов рельс (основание, прижим, шайба, пружинная шайба, болт М24×40).		компл.	17	
2	Комплект пластин металлических толщиной S 3 .... 10 мм.		компл.	1	
3	Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54		м.п.	210	

Начальник ЦРО-46 Д.Б. Манацков

Вед. инженер по тех. надзору С.Ю. Малышев

Приложение №2 к ТЗ №115/26
от "17" ноября 2026 г.
Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО ИКЦ «Мысль» НГТУ

А.А. Короткий

06.07.2026 г.

АКТ № ПД-33-031-КП-26
ОБСЛЕДОВАНИЯ НАДЗЕМНОГО КРАНОВОГО ПУТИ
кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П
Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25)

ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»

344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 29.06.2026 г.

Комиссия ООО Инженерно-консультационного центра «Мысль» Новочеркасского государственного технического университета (Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 07.11.2006 г., № ДЭ-00-006813. Лицензия переоформлена на основании решения лицензирующего органа – приказ от 17 июня 2015 г. № 1230-лп.) Свидетельство № СРО-П-049-6150002230-24112011-0125-3 от 24.11.2011г.

Председатель комиссии Рыжков В.Г. Эксперт в области промышленной безопасности Э14.4ТУ, второй категории уд.№ № АЭ.21.03278.002 выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 сентября 2021 г. № 277-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 10 сентября 2021 г. № 18398.;
Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24003н от 31.05.2024 г.)
Специалист по ВИК, ВК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0760 от 21.11.2025г.

Члены комиссии	Жуков Н.П.	Эксперт в области промышленной безопасности Э14.4ТУ, третьей категории уд.№ АЭ.21.06394.001, выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 сентября 2021 г. № 277-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 10 сентября 2021 г. № 18398.; Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24004н от 31.05.2024 г.) Специалист по ВИК, УК, ПВК, МК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0759 от 02.02.2024г.
	Разумовский А.В.	Эксперт по промышленной безопасности ООО ИКЦ «Мысль» НГТУ, аттестован в ТАК Северо-Кавказского управления Ростехнадзора в качестве специалиста экспертной организации (область аттестации: общие требования промышленной безопасности; подъемные сооружения); протокол № 29-11121-2-2-25-6 от 27.01.2025г. Специалист по оценке соответствия подъемных сооружений требованиям промышленной безопасности (удостоверение о повышении квалификации № 24005н от 31.05.2024 г.). Специалист по ВИК, ВК II-го уровня квалификации, удостоверение № 0049-0761 от 21.11.2025г.

действующая на основании договора № 33/26 от 08.06.2026 г., с ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 провела обследование согласно РД-10-138-97, часть 1, ГОСТ 35253-2025 и «Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 г. № 461) надземного кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25), ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2.

Результаты обследования кранового пути.

1. Проверка системы организации эксплуатации кранового пути.

1.1.	Наличие службы надзора за эксплуатацией подъемных сооружений	Приказ об организации службы надзора за ПС – № 128 от 14.05.2026 г.
1.2.	Наличие аттестованных специалистов	Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС – В.Ф. Быков выписка из протокола от 30.10.2025 г. № 29-25-4911 Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии – отсутствует

2. Комплектность и состояние проектно-конструкторской документации

2.1.	Проект кранового пути	Имеется	Соответствует ЕСКД
2.2.	Паспорт кранового пути	РТК-472/КП.ПС	Соответствует РД-10-138-97; ГОСТ 35253-2025
2.3.	Эксплуатационная документация	Имеется	Соответствует

3. Поэлементное обследование кранового пути.

3.1.	Соответствие кранового пути проектной документации	Да	Соответствует
3.2.	Направляющие	Рельс Р 43 ГОСТ 7173-54	Состояние неудовлетворительное
3.3.	Стыковые скрепления	Узел стыка рельсов черт.№ РТК-472/КП.02.00.00СБ	Состояние неудовлетворительное
3.4.	Промежуточные скрепления	Прижим черт.№ РТК-472/КП.00.00.02	Состояние неудовлетворительное
3.5.	Опорные элементы направляющих	Балки стальные	Состояние удовлетворительное
3.6.	Колонны	Железобетонные	Состояние удовлетворительное
3.7.	Путевое оборудование:		
	Тупиковые упоры	Ударного типа	Состояние неудовлетворительное
	Ограничители передвижения	Отключающие линейки	Состояние удовлетворительное
	Ограждение	Анкерная линия Перильное	Состояние удовлетворительное

	Проходные галереи	Имеются	Состояние неудовлетворительное
3.8.	Заземление		
	Документация	Протокол №1698 от 12.10.2025 г. выполнен ООО «Ростсельмашэнерго»	Состояние удовлетворительное
	Заземляющие перемычки	Имеются	Состояние неудовлетворительное
	Проводник заземления	Имеется	Состояние удовлетворительное
3.9.	Электроподвод	Троллеи	Состояние удовлетворительное
		Сигнальные лампы	Состояние неудовлетворительное
3.10.	Подкрановые строительные конструкции	Горизонтальные (тормозные) фермы	Состояние неудовлетворительное

4. Результаты планово-высотной съёмки направляющих надземного кранового пути приведены в Приложении 2 данного Акта.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ КОМИССИИ

По результатам проведенного обследования комиссия считает:

1. Надземный крановый путь кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25) **соответствует требованиям промышленной безопасности и может быть применен при условии устранения дефектов кранового пути, указанных в «Ведомости дефектов кранового пути».**

2. Провести следующее комплексное обследование кранового пути согласно «Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» не позднее **30.07.2029 г.**

3. Ремонтные и строительно-монтажные работы должны выполняться на основании отдельно разработанных «Проекта рихтовки кранового пути» и «Ведомости объемов работ и материалов» с учетом дефектов, указанных в «Ведомости дефектов кранового пути» и в «Результатах планово-высотной съёмки кранового пути».

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1	Ведомость дефектов кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).
Приложение 2.	Результаты планово-высотной съёмки кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод», Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).

Председатель комиссии _____ В.Г. Рыжков

Члены комиссии: _____ Н.П. Жуков

_____ А.В. Разумовский

Приложение 1 к Акту обследования кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод». Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25).

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ КРАНОВОГО ПУТИ

Крановый путь – надземный
Длиной – 288 м.
Тип ПС – краны мостовые рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П
Смонтирован и сдан в эксплуатацию – 1971 г.
Организация – владелец кранового пути –ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»
344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2
В ходе проведенного обследования кранового пути, комиссией выявлены следующие дефекты:

Таблица 1.1.

Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
1. Направляющие		
1.1 Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах, P_2,мм, ряд 34	Сверхдопустимое отклонение (P2 = 0,0015L, но не более 10мм. при L≤10м. и 20мм. при L>10м.) на участках колонн №№ Д1-Д2, Е1-Е2, Ж1-Ж2, К1-К2, М2-М3, Р1-Р2, С1-С2,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.2 Разность отметок головок рельсов на соседних колоннах, P_2,мм, ряд 30	Сверхдопустимое отклонение (P2 = 0,0015L, но не более 10мм. при L≤10м. и 20мм. при L>10м.) на участках колонн №№ Ж-Ж2, М2-Н,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.3 Сужение, уширение колеи, P_3, мм	Сверхдопустимое отклонение (свыше 15 мм) на участках точек наблюдений №№ 30, 31, 32, 33.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.4 Стыковые скрепления, ряд 30	Сверхдопустимый зазор между торцов, стыкуемых рельс (50мм), разрушена вставка рельса 50 мм между колонн №№ Д2-Е	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

<table>
<tr><td></td><td>Отсутствует 4 прижима между колонн №№ Е-Е2.
Отсутствует 6 прижимов, непроектное положение прижимов, смещение торцов в плане между колонн №№ Р2-С
Стыки направляющих не соответствуют черт.№ РТК-472/КП.02.00.00СБ на участках колонн №№ С-С2, С2-Т.</td><td></td></tr>
<tr><td>1.4 Стыковые скрепления, ряд 34</td><td>Сверхдопустимый зазор между торцов, стыкуемых рельс (150мм), разрушена вставка рельса 150 мм между колонн №№ Д-Д1.
Сверхдопустимые зазоры между торцов, стыкуемых рельс (12-20мм), между колонн №№ Е2-Е3, Ж-Ж1
Отсутствует 4 прижима, между колонн №№ Н3-П
Отсутствует 4 прижима, между колонн №№ П1-П2
Отсутствует 6 прижима, между колонн №№ П3-Р
Смещение торцов в плане между колонн №№ С3-Т.</td><td>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</td></tr>
<tr><td>1.5 Промежуточные скрепления, ряд 30</td><td>
<table>
<tr><th>№ колонн</th><th>Отсутствует Шт.</th><th>Ослабл. Шт.</th></tr>
<tr><td>Д2-Е</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>Е-Е2</td><td>2</td><td>-</td></tr>
<tr><td>Е2-Ж</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>Ж2-И</td><td>2</td><td>4</td></tr>
<tr><td>И-И2</td><td>-</td><td>2</td></tr>
<tr><td>И2-К</td><td>-</td><td>6</td></tr>
<tr><td>К-К2</td><td>-</td><td>6</td></tr>
<tr><td>К2-Л/М</td><td>-</td><td>2</td></tr>
<tr><td>Л/М-М2</td><td>-</td><td>8</td></tr>
<tr><td>М2-Н</td><td>-</td><td>12</td></tr>
<tr><td>Н-Н2</td><td>1</td><td>6</td></tr>
<tr><td>Н2-П</td><td>-</td><td>4</td></tr>
<tr><td>П-П2</td><td>1</td><td>5</td></tr>
<tr><td>П2-Р</td><td>1</td><td>6</td></tr>
<tr><td>Р-Р2</td><td>-</td><td>9</td></tr>
<tr><td>Р2-С</td><td>1</td><td>5</td></tr>
<tr><td>С-С2</td><td>-</td><td>2</td></tr>
<tr><td>С2-Т</td><td>1</td><td>3</td></tr>
<tr><td>Т-Т2</td><td>1</td><td>-</td></tr>
</table>
</td><td>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td>Непроектное расстояние между прижимами (более 750 мм) между колонн №№ Р-Р2.</td><td></td></tr>
<tr><td>1.5 Промежуточные скрепления, ряд 34</td><td>
<table>
<tr><th>№ колонн</th><th>Отсутствует Шт.</th><th>Ослабл. Шт.</th></tr>
<tr><td>Д3-Е</td><td>-</td><td>4</td></tr>
<tr><td>Е-Е1</td><td>-</td><td>2</td></tr>
<tr><td>Е1-Е2</td><td>2</td><td>4</td></tr>
<tr><td>Е3-Ж</td><td>-</td><td>2</td></tr>
<tr><td>Ж1-Ж2</td><td>-</td><td>7</td></tr>
<tr><td>Ж2-Ж3</td><td>-</td><td>8</td></tr>
<tr><td>Ж3-И</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>И-И1</td><td>-</td><td>7</td></tr>
<tr><td>И1-И2</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>И2-И3</td><td>-</td><td>4</td></tr>
<tr><td>И3-К</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>М1-М2</td><td>-</td><td>4</td></tr>
<tr><td>М3-Н</td><td>-</td><td>8</td></tr>
<tr><td>Н-Н1</td><td>-</td><td>9</td></tr>
<tr><td>П3-Р</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>Р-Р1</td><td>-</td><td>8</td></tr>
<tr><td>Р1-Р2</td><td>-</td><td>17</td></tr>
<tr><td>Р3-С</td><td>-</td><td>6</td></tr>
<tr><td>С-С1</td><td>-</td><td>7</td></tr>
<tr><td>С1-С2</td><td>-</td><td>3</td></tr>
<tr><td>С2-С3</td><td>-</td><td>10</td></tr>
<tr><td>С3-Т</td><td>-</td><td>3</td></tr>
</table>
</td><td>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</td></tr>
<tr><td>1.6 Рельс Р 43, ряд 30</td><td>Сверхдопустимый износ (более 15%) головки рельса по ширине между колонн №№ Л/М-М2, М2-Н, Н-Н2, Н2-П, П-П2 (60мп).
Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс между колонн №№ Д2-Е.
Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс, вставка рельса 300 мм между колонн №№ С2-Т.</td><td>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</td></tr>
<tr><td>1.7 Рельс Р 43, ряд 34</td><td>Сверхдопустимый износ (более 15%) головки рельса по ширине между колонн №№Д3-Е, Е-Е1, И3-К3, М1-С2 (138мп).
Сколы головок в торцах, стыкуемых рельс, вставка рельса 1,5 м между колонн №№ Р1-Р2.</td><td>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</td></tr>
</table>

1.8 Опорные элементы направляющих черт.№ РТК-472/КП.00.00.04, рельс 30	Трещины по сварным швам крепления пластин к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовачных подкладок между колонн №№ Д-Д2, Е2-Ж, Ж-Ж2, Ж2-И, И-И2, И2-К, К-К2, К2-Л/М, Л/М-М2, М2-Н, Н-Н2, Н2-П, П-П2, П2-Р, Р-Р2, Р2-С, С-С2, С2-Т, Т-Т2.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
1.9 Опорные элементы направляющих черт.№ РТК-472/КП.00.00.04, рельс 34	Трещины по сварным швам крепления пластин к подкрановым балкам и обварки пакетов рихтовочных подкладок между колонн №№ Д2-Д3, Е1-Е2, Е2-Е3, Н1-Н2, И-И1, И3-К, К-К1, К1-К2, М1-М2, М2-М3, М3-Н, Н-Н1, Н1-Н2, Н2-Н3, Н3-П, П-П1, П1-П2, П2-П3, Р2-Р3, С1-С2, С3-Т.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2. Путевое оборудование		
2.1 Тупиковые упоры, ряд 30	Отсутствует упругий элемент (брус) в районе колонны № Г	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.2 Тупиковые упоры, ряд 34	Отсутствует упругий элемент (брус) в районе колонны № Г	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.3 Проходные галереи, ряд 34	Разрушены крепления настилов между колонн №№ Д2-Д3, Е-Е1, П2-П3, С1-С2,	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.4 Заземляющие перемычки между торцов, стыкуемых рельс, ряд 30	Отсутствуют между колонн №Д2-Е.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2.5 Заземляющие перемычки между торцов, стыкуемых рельс, ряд 34	Отсутствуют между колонн №П2-П3.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
3. Электрооборудование		
3.1. Сигнальные лампы троллей	Неработоспособно 15 ламп	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

4. Подкрановые строительные конструкции		
4.1. Горизонтальные (тормозные) фермы, ряд 34	Трещины по сварным швам и металлу крепления верхних поясов балок к колоннам № Д2, Е3, Ж1, Ж2, Ж3, И2, К1, К2, М1, М3, Н, С3.	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
5. Документация		
5.1 Приказ о назначении ИТР ответственного за работоспособное состояние	Отсутствует	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
5.2 Протокол аттестации ИТР ответственного за работоспособное состояние	Отсутствует	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

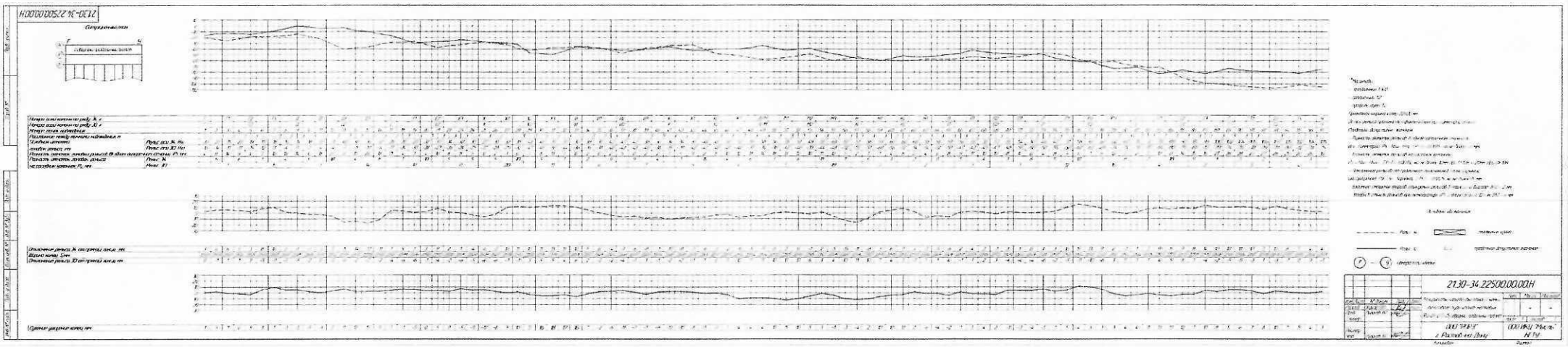
Председатель комиссии _____ В.Г. Рыжков

Члены комиссии: _____ Н.П. Жуков

_____ А.В. Разумовский

Приложение 2.

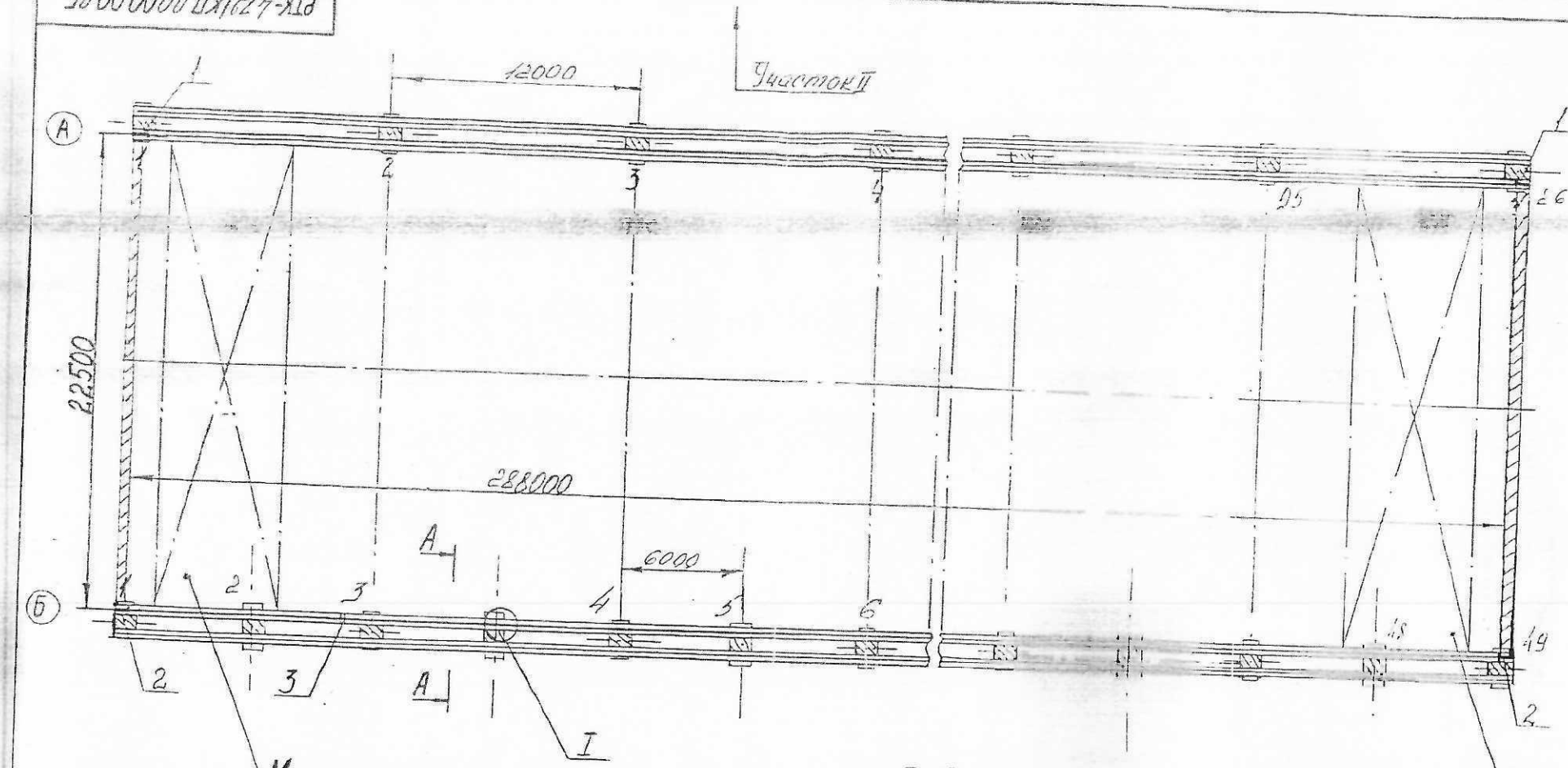
Результаты планово-высотной съёмки
кранового пути кранов мостовых рег.№№ 276.06/П, 283.06/П, 268.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П. Северный продольный пролет (ПРЦ-23, ЦГТ-25)
ООО «Ростовский Прессово-Раскройный Завод»



2130-34.225000000.ОН

Лист 12

РТК-42/КП.000000.СБ



Заземление кранового пути выполнить приваркой соединительного проводника на контур заземления цеха. Полоса $\frac{4\times40\ ГОСТ\ 4405-75}{Ст\ 3\ сп\ ГОСТ\ 14637-89}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РТК-42/КП.000000.СБ
Разраб.					Рельсовый путь крана на опорах
Провер.					
Н.контр.					

Приложение №3 к ТЗ №15/26 от "17" ноября 2026г. лист 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	РТК-472/КП00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	РТК-472/КП01.00.00СБ	Упор тупиковый с отклоняющей линейной	2	
2	РТК-472/КП01.01.00СБ	Упор тупиковый	2	
3	РТК-472/КП02.00.00СБ	Узел отыкания рельсов	56	
		Детали		
4	РТК-472/КП00.00.01	Основание	1540	
5	РТК-472/КП00.00.02	Прижим	1540	
6	РТК-472/КП00.00.03	Шайба	1540	
7	РТК-472/КП00.00.04	Пластина 300×300×10	770	
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 / Ст3сп ГОСТ 14637-89		
		Стандартные изделия		
8		Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54	576 м	
9		Болт М24×40 ГОСТ 7798-70	1540	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бочманов			
Пров.	Коновалов			
Н. контр.	Линьков			
Утверд.	Булычев			

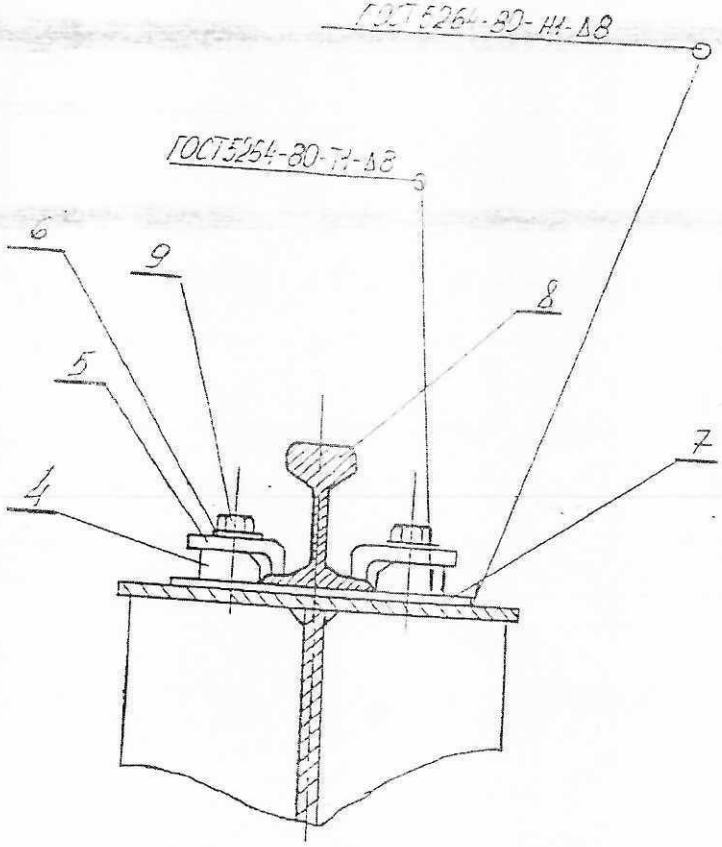
РТК-472/КП00.00.00

Рельсовый путь козловых кранов. Рег.№155.74/12; Рег.№19.87/11; Рег.№201.69/12; Рег.№179.71/11; Рег.№572/11; Рег.№82.76/11; Рег.№274.72/11;

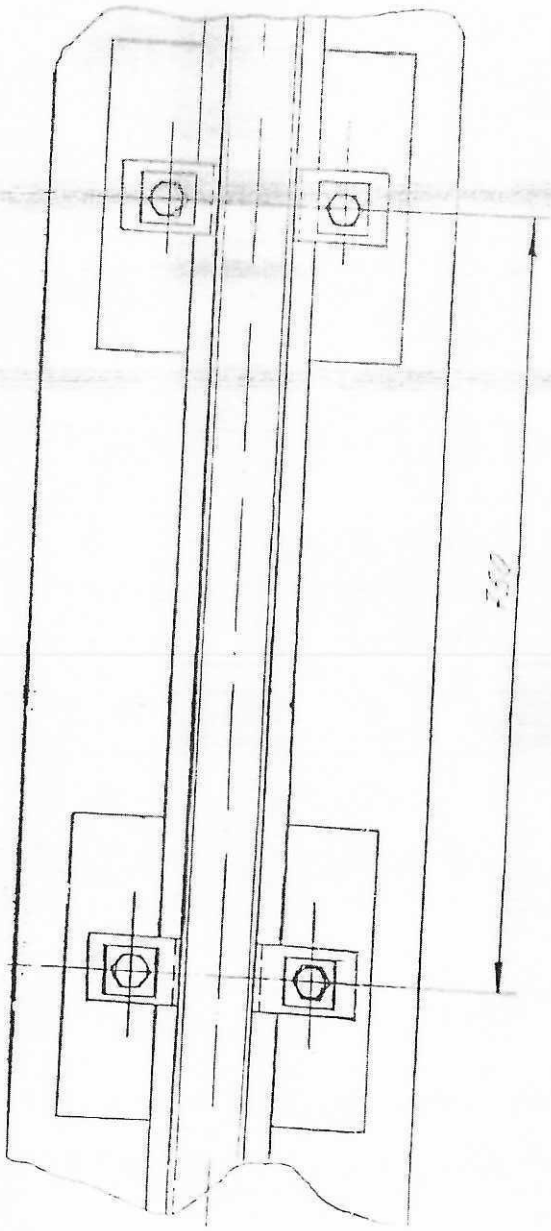
Лит.	Лист	Листов

НПП „Ростехкран"

А-А
М1:5

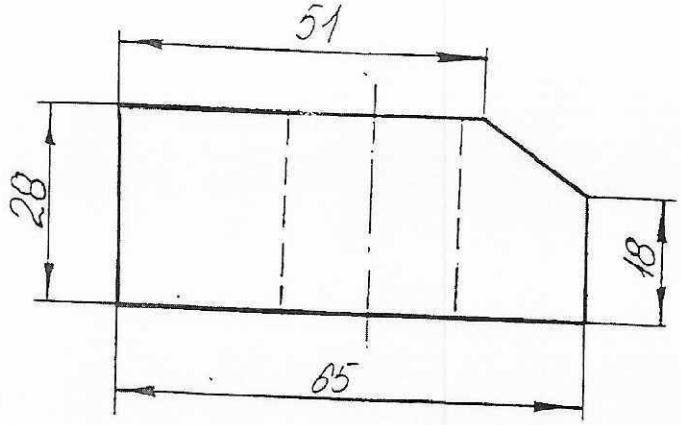


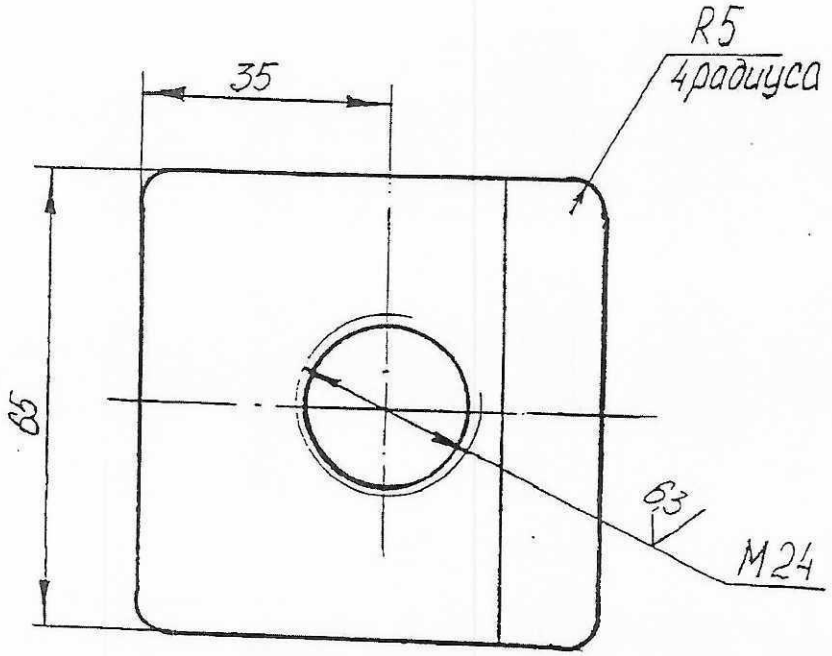
М1:5



Лист 3

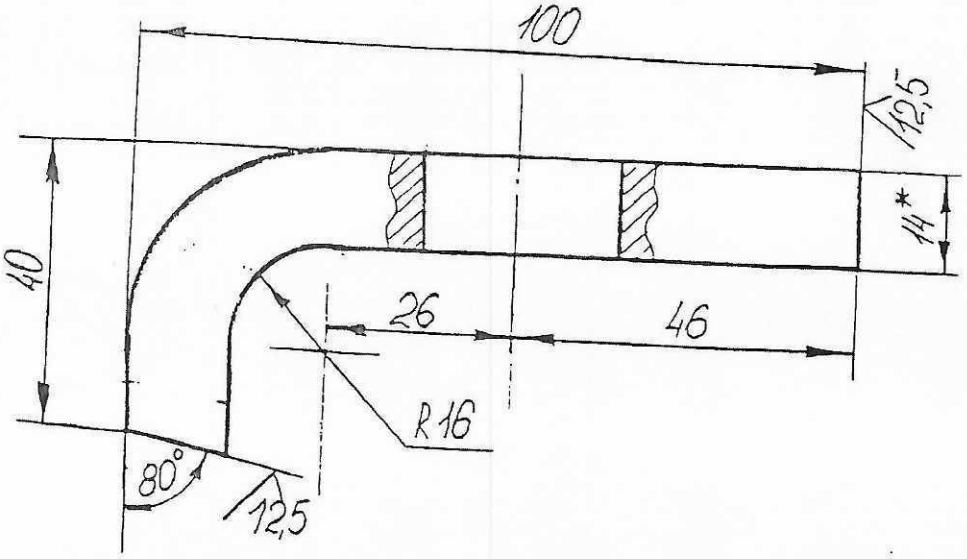
12,5

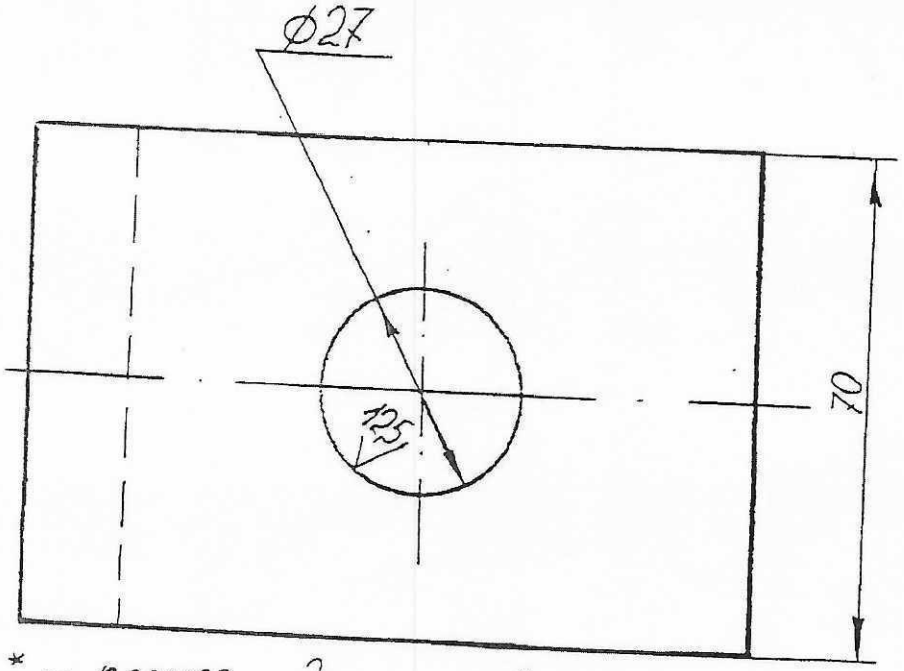




Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

			РТК-472/КП.00.00.01		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Боцманов			Основание	Лит. / Масса / Масштаб: 1:1
Пров.	Кановалов				Лист 1 / Листов 1
Т.контр.					
Н.контр.	Линькова			Ст 3сп ГОСТ 380-88	НПП „Ростехран"
Утверд.	Булычев				





1* – размер для справок

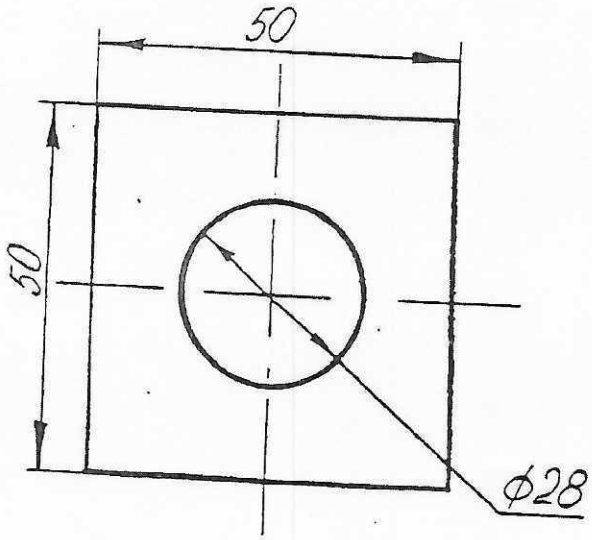
2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

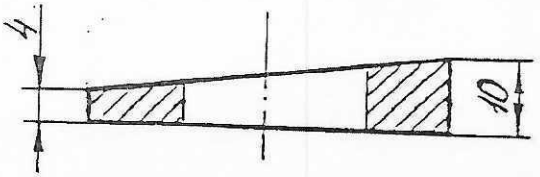
			РТК-472/КП 00.00.02		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бодманов		Прижим	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Коновалов					1:1
Т.контр.				Лист 1	Листов 1
Н.контр.	Линькова		Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19904-90 Ст 3пс ГОСТ 14637-89	НПП „Ростехкран"	
Утв.	Булычев				

РТК-472/КП 00.00.03

Лист 6

125





Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

				РТК-472/КП 00.00.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Бочманов			Шайба	Лит. / Масса / Масштаб: 1:1
Пров.		Коновалов				Лист 1 / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.		Линькова			Ст3сп ГОСТ 380-88	НПП „Ростехкран"
Утв.		Булычев				

Копировал

Формат А4