ФС РПРЗ 074.01

Приложение № _____ к Договору № _____
От « _____ » _____ 2026г.

ПОДРЯДЧИК: _____

_____

_____

_____

« _____ » _____ 2026г.

ЗАКАЗЧИК:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
(должность)

_____ *С.В. Гуляев*
(подпись) *(Ф.И.О.)*

« 12 » 11 2026г.

Техническое задание № 113/26

На выполнение работ по ремонту надземных подкрановых путей старого продольного пролёта РЦ 06, расположенного в производственном корпусе Литер ЕЦ инв. № 1000652, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Пролёт				
	Тип и рег. № крана, установленного на пути	Инв. №	Длина м	Ширина м	Тип рельса
1	ЭМК рег. № 254.07/П (№2)	3501	264	16,5	Р-43 ГОСТ 7173-54
2	ЭМК рег. № 249.06/П (№4)	3504			
3	ЭМК рег. № 242.06/П (№6)	3500			
4	Кран-балка зав. № 19535	95000394			

1. Содержание работ:

1.1 Произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора, не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование.
1.2 Произвести ремонт кранового пути согласно ведомости дефектов (приложение № 1)
1.3 Демонтированные рельсы Подрядная организация обязана порезать в размер, указанный Заказчиком (но не более 1500 мм).
1.4 Образовавшийся в результате порезки лом Подрядная организация складывает в место указанное заказчиком.
1.5 Оставшийся мусор, образовавшийся в процессе производства работ, является собственностью Подрядчика и после вывоза за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.
1.6 Привести крановый путь в соответствие с требованиями « Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения».
Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:

- разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должна превышать допустимое значение 40 мм.
- разность отметок направляющих на соседних колоннах не должна превышать допустимое значение 10 мм.
- сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм.
-смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм.
- отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.
1.7 Работы производить инструментом и техникой подрядной организации.
1.8 Рельсы и крепёжные детали предоставляет Подрядчик.

2. Основные параметры и требования:

2.1 Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР).
2.2 Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время).
2.3 Перед проведением сварочных работ Подрядчик обязан оформлять наряд-допуск на проведение пожароопасных (огневых) работ и соблюдать правила пожарной безопасности.
*2.4 При выполнении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счёт визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями **(** наличие действующего аттестата обязательно**)** согласно РД 03-606 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» (ВИК).*
2.5 При проведении сварочных работ, Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).
2.6 Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
2.7 Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
2.8 Подрядчик должен предоставить копии документов по охране труда.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ «Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС»

Работники организации должны быть аттестованы для работы на высоте. Сварщики должны быть аттестованы для работы с подъёмными сооружениями и аттестованы по мерам пожарной безопасности.

4. Требования к материалам и качеству сварки.

4.1 Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75-80 ФНП в области ПБ «Правил безопасности ОПО, на которых используются ПС».
4.2 Для замены забракованного рельса использовать новый рельс Р-43 по ГОСТ 7173-54 с сертификатом качества. Допускается рельс с хранения, лежалый, с износом на более 2 мм, с предоставлением акта технической годности.

5. Требования к документации.

5.1 Подрядчик должен предоставить копии документов по охране труда.
5.2 Производитель работ обязан предоставить техническую документацию на выполненный ремонт: результаты проверки положения кранового пути; исполнительные схемы направляющих по восстановлению болтового крепления опорных пластин кранового пути, разработанный ППР на ремонт кранового пути на бумажном носителе; сертификаты на электроды и применяемый материал, общий журнал работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, копия удостоверения сварщика, Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта.

Приложение № 1 *Дефектная ведомость.*
Приложение № 2 *Схема колонн старого продольного пролёта РЦ-06*

Разработано:

Специалист по ПБ ПС — Быков В.Ф.

Согласовано:

Главный механик — Секач И.В.

Начальник ЦРО-46 — Манацков Д.Б.

Приложение № 1 к техническому заданию № 113/26
от «__»

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
_____И.В. Секач
"12" 11 2026 г

Ведомость дефектов

На ремонт объекта: крановый путь продольного пролета ПЦ-6, расположенного в арендуемом помещении здания Производственный корпус, литер ЕЦ инв. №1000652 (РЦ-06) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Горизонтальный износ головки рельса более 15%.	Произвести замену изношенных рельсов Р-43 ГОСТ7173-54 .	м	325	Направляющая Ю (тр): от колоны №1 до колонны № 30 протяженностью 162,5 п.м. Направляющая Ш: от колонны №1 до колонны №30 протяженностью 162,5 п.м.
2	Разность отметок, направляющих в одном поперечном сечении превышает допустимое значение 40мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	1	Разность отметок, направляющих в одном поперечном сечении превышает допустимое значение в точке №1. (колонна № 4)
3	Разность отметок, направляющих на соседних колоннах превышает допустимое значение 10мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	13	Разность отметок, направляющих на соседних колоннах превышает допустимое значение по оси Ю (тр.) на колоннах № 4-5, 6-7, 8-9, 10-12, 25-26, 27-28, 34-35 по оси Ш на колоннах № 10-12, 13-14, 29-30, 32-33, 35-36, 36-37.
4	Сужение (уширение) колеи превышает допустимое значение 15мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	8	Сужение (уширение) колеи превышает допустимое значение на колоннах № 9, 12, 24, 32, 33, 38, 46, 47.
5	Смещение оси направляющих с оси балки кранового пути превышает допустимое значение 30мм.	Выставить рельсовый путь в проектное положение после замены рельс.	шт.	24	Смещение оси направляющих относительно оси балки кранового пути превышает допустимое значение по оси Ю (тр.) на колоннах № 7,8, 12, 17, 18, 25, 36, 39, 43,45. По оси Ш на колоннах № 10, 12, 13, 17, 23, 25, 32, 34, 43, 44.
6	На стыках рельсов отсутствуют соединительные накладки.	Установить соединительные накладки.	шт.	62	

Материалы и заготовки

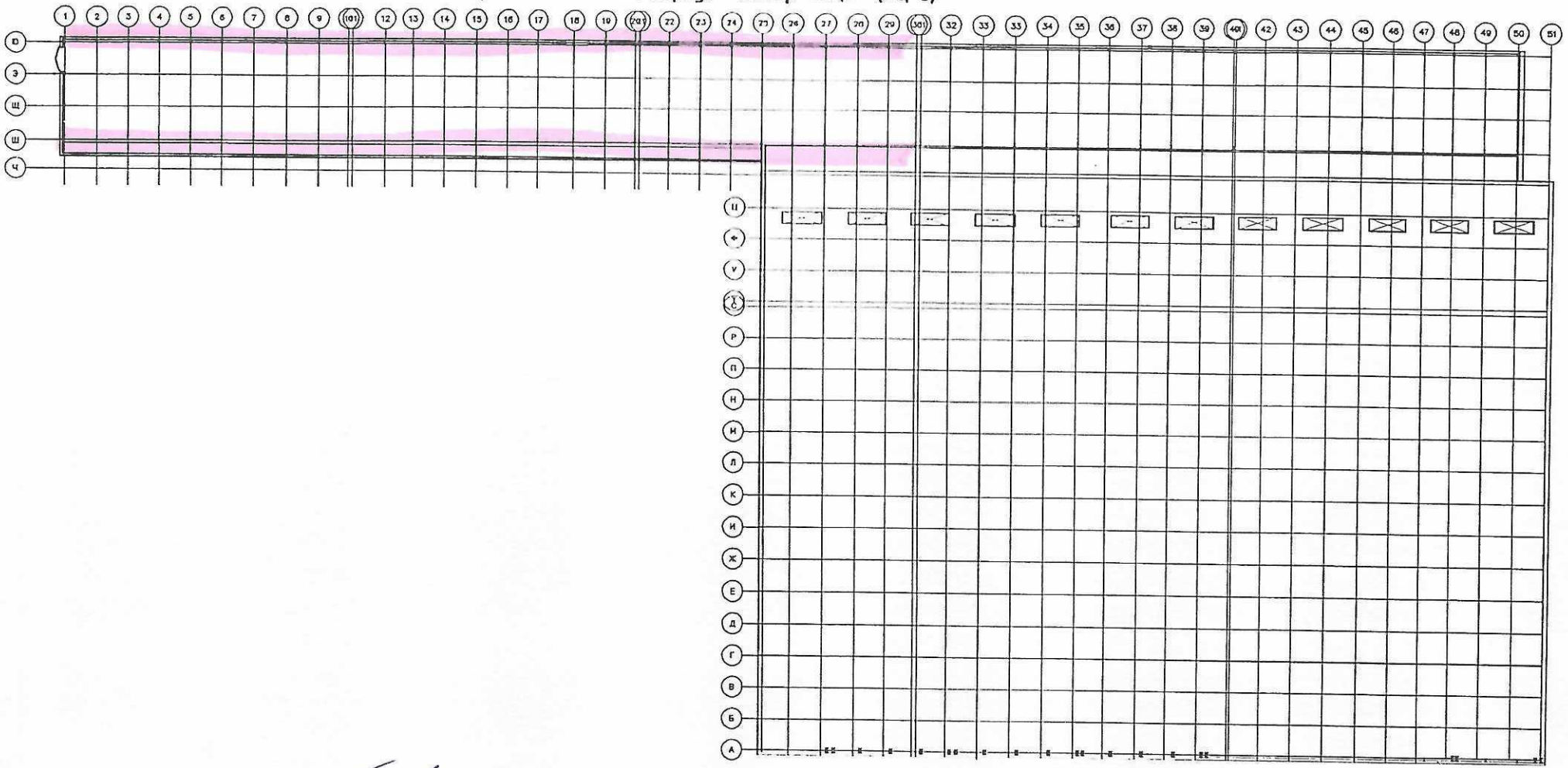
1	Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54	м.п.	325	
2	Накладка двухгловая к рельсам типов Р43 ГОСТ19127-73,	шт.	48	
3	Болты для рельсовых стыков М22×135 ГОСТ11530-2014	шт.	100	
4	Гайка М22 ГОСТ 11532-76	шт.	100	
5	Шайба пружинная путевая ГОСТ19115-91 Ø22	шт.	100	

Начальник ЦРО-46 _____ Д.Б. Манацков

Специалист по ПБ ПС _____ В.Ф. Быков

Приложение № 2 к техническому заданию № 113/26

«Производственный корпус» литер «ЕЦ» (РЦ-6)



Специалист по ПБ ПС В.Ф. Быков