

ЗАКАЗЧИК:

« » 20 г.

« » 20 г.

**Техническое задание № 17**

На выполнение работ: по обслуживанию, ремонту и диагностике оборудования согласно Приложению 1.

Основание для выдачи задания: необходимость сервисного обслуживания.

**Содержание работ:**

1. Производство работ выполнять на основании заявок Заказчика.
2. Выполнение работ должно включать:
  - выдавать рекомендации по замене запасных частей;
  - проведение диагностики Оборудования, выявление причин неисправности и их устранение;
  - проведение ремонтных работ по факту выхода из строя Оборудования;
  - проведение работ по обслуживанию Оборудования и требуемой модернизации.
3. При проведении работ могут быть использованы материалы и запасные части Заказчика и Подрядчика.
4. После проведения работ Подрядчик предоставляет отчет, который должен включать в себя:
  - описание устраненных и/или выявленных неисправностей;
  - описание выполненных работ и их продолжительность;
  - наименование и количество использованного материала и запасных частей;
  - рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов оборудования и правильной эксплуатации.

**Основные параметры и требования:**

1. Подрядная организация должна обеспечить реагирование на вызов Заказчика не более 96 часов, для приезда на место.
2. В случае необходимости проведения дополнительных работ Подрядчик обязан согласовать их с Заказчиком.
3. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы, мостовые краны Q=10, 15 и 32 т, при необходимости.

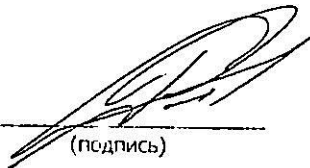
К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 Перечень оборудования.

Разработано:

Начальник БТН

(должность)



(подпись)

Е.Г. Ротарь

Ф.И.О.

Согласованно:

Г. механик

(должность)

Начальник ЦРО-УБ

(должность)

(должность)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

М.В. Секач

Ф.И.О.

Д.Б. Манюков

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Дата составления: «  » ..    20   г.

Приложение № 1 к ТЗ № 17

№ п/п	Наименование оборудования	Поз	Инв. №	Цех
1	Линия пресс подачи LMC3-600 (размоточное устройство, правильно-подающее устройство)	314	95000365	35
2	Линия пресс подачи LMC-5 1400H	814	95000483	35
3	Линия пресс подачи LMC5-1000H (размоточное устройство, правильно-подающее устройство) Размоточное устройство Правильно-подающее устройство	522	95000356	35