

ЗАКАЗЧИК:

« » 20 г.

« » 20 г.

Техническое задание № 16

На выполнение работ: по обслуживанию, ремонту и диагностике оборудования согласно Приложению 1.

Основание для выдачи задания: необходимость сервисного обслуживания.

Содержание работ:

1. Производство работ выполнять на основании заявок Заказчика.
2. Выполнение работ должно включать:
 - выдавать рекомендации по замене запасных частей;
 - проведение диагностики Оборудования, выявление причин неисправности и их устранение;
 - проведение ремонтных работ по факту выхода из строя Оборудования;
 - проведение работ по обслуживанию Оборудования и требуемой модернизации.
3. При проведении работ могут быть использованы материалы и запасные части Заказчика и Подрядчика.
4. После проведения работ Подрядчик предоставляет отчет, который должен включать в себя:
 - описание устраненных и/или выявленных неисправностей;
 - описание выполненных работ и их продолжительность;
 - наименование и количество использованного материала и запасных частей;
 - рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов оборудования и правильной эксплуатации.

Основные параметры и требования:

1. Подрядная организация должна обеспечить реагирование на вызов Заказчика не более 96 часов, для приезда на место.
2. В случае необходимости проведения дополнительных работ Подрядчик обязан согласовать их с Заказчиком.
3. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы, мостовые краны Q=10, 15 и 32 т, при необходимости.

К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 Перечень оборудования.

Разработано:

Начальник БТН
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Е.Г. Ротарь
Ф.И.О.

Согласованно:

Г.И. Механин
(должность)

[Подпись]
(подпись)

М.В. Секач
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-УБ
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Д.Б. Манюков
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: « » _____ 20 ____ г.

Приложение № 1 к ТЗ № 16.

№ п/п	Наименование оборудования	Поз	Инв. №	Цех
1	Линия пресс-подачи GLK4-400 (размоточное устройство, правильное устройство)	512	95000388	35
2	Устройство правильно-размоточное с механизмом подачи 3 в 1 GLK4-1000	805	95000503	35
3	Линия пресс подачи GLK4-1000-J (размоточное устройство, правильно-подающее устройство)	608	95000473	35