

от « _____ » _____ 20__ г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

« _____ » _____ 20__ г.

Техническое задание № 159

На выполнение работ: по ремонту металлоконструкции грузоподъемного крана рег.№240.12/П инв.№6360 с применением сварки, расположенного в арендуемом помещении «Производственный корпус», литер БТ инв. №120, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

Содержание работ:

1. Выполнить ремонт трещины сварного шва около 80 см в соединении настила проходной галереи и 100 мм ограждения на главной балке;
2. Демонтировать редуктор и промежуточные валы механизма передвижения моста крана.
3. Демонтировать эл.двигатель механизма передвижения моста крана.
4. Демонтировать тормоз передвижения моста крана.
5. Демонтировать кронштейн крепления редуктора механизма передвижения моста крана.
6. Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления редуктора передвижения моста крана.
7. Установить редуктор и промежуточные валы механизма передвижения моста крана.
8. Установить тормоз передвижения моста крана.
9. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

Основные параметры и требования:

1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
4. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПЮ, на которых используются ПС".
5. Подрядчик обязан предоставить сертификаты на электроды и применяемый материал, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

6. При выполнении работ по установке редуктора, эл. двигателя, тормоза и промышленных валов Подрядчик работ обязан обеспечить:
- правильность установки редуктора (соосность, положение в вертикальной и горизонтальной поверхностях);
 - надежность крепления редуктора к подредукторной площадке;
 - отсутствие перекоса на полумуфтах;
 - отсутствие радиального и торцевого биения тормозного шкива.
7. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.
8. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
9. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

Приложение №1 Ведомость дефектов №1.

Заказчик: _____ ООО «РПРЗ» _____

Разработал:

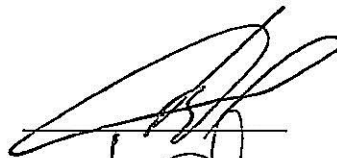
Начальник БТН



Ротарь Е.Г.

Согласованно:

Главный механик
(должность)



Секач И. В.
(расшифровка)

Зам. Главного механика
(должность)



Скрипников Г.В.
(расшифровка)

Начальник ЦРО-46
(должность)



Манацков Д.Б.
(расшифровка)

"Утверждаю"

Зам. главного инженера ООО "РПРЗ"

Ф.В. Гуляев

_____ 2022г

"Согласовано"

_____ 2022г

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта: мостовой кран ЭМК №3 рег. 240.12/П, инв.№6360.

Место производство работ: Производственный корпус, литер БТ, инв. №120, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

Работа: ремонт настила проходной галереи, ремонт приводной площадки привода механизма передвижения мостового крана ЭМК №3 г/п 7.5 т.. инв. №6360.

№ п.п.	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разрыв по металлу 80 см настила проходной галереи и 100 мм ограждения на главной балке в районе приводной площадки.	Выполнить ремонт трещины настила проходной галереи и 100 мм ограждения на главной балке в районе приводной площадки.	ед.	1	
2	Деформация, вибрация приводной площадки во время движения крана мостового крана .	Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления редуктора механизма передвижения моста крана.	ед.	10	
3	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	2	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	1	
2	Электроды		кг	5	
3	Лист сталь СТЗ 14 мм		м2	0,5	

Разработал:
Начальник БТН

Е.Г.Ротарь

Согласовано:
Главный механик

И.В. Секач

Зам. Главного механика

Г.В. Скрипников

Начальник ЦРО-46

Д.Б. Манацков