

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В.Гуляев

«26» 09 2022 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 100

На выполнение работ по ремонту надземного кранового пути, расположенного на 4-м пролете ПЦ-35, в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО инв. №344 г.Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Пролет			
	Тип и рег.№ крана, установленного на пути	Длина, м	Ширина, м	Тип рельса
1	ЭМК, рег.№ <u>255.06/П</u>	108	22,5	Р-43 ГОСТ 7173-54
2	ЭМК, рег.№ <u>277.06/П</u>			

1. Состав работ.

- 1.1. Произвести замену рельса Ж в количестве 72 м.п.
- 1.2. Произвести замену рельса И в количестве 72 м.п.
- 1.3. Произвести обтяжку прижимных планок рельса Ж в количестве 18 шт.
- 1.4. Произвести установку прижима рельса И в количестве 3 шт.
- 1.5. Произвести обтяжку прижимных планок рельса И в количестве 20 шт.
- 1.6. Произвести замену упругих элементов тупиковых упоров в количестве 2 шт.
- 1.7. Произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора (не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование). Образовавшийся в процессе работ мусор является собственностью Подрядчика и после, вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.
- 1.8. Демонтированный рельс Подрядная организация обязана переместить на ремонтную площадку ЦРО-46 (1-й пролет). Произвести порезку демонтированного рельса в размер, указанный Заказчиком (но не более 3м).
- 1.9. Привести крановый путь **(на замененном участке)** в соответствие с требованиями РД 50:48:0075.03.05, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:
 - разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должно превышать допустимое значение 40 мм;
 - разность отметок направляющих на соседних колоннах не должно превышать допустимое значение 10 мм;
 - сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм;
 - смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм;
- 1.10. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Примечание: нумерация точек, стыков и обозначение направляющих в соответствии с планово-высотной съемкой.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.
- 2.2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).
- 2.3. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать ППР, либо ТК на проведение работ, а также ТУ на сварочные работы и согласовать с представителями Заказчика.
- 2.4. Перед началом производства работ Подрядчик обязан произвести очистку балок рельсового пути от стружки и мусора (не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование).
- 2.5. Проектная документация (ППР/ТК) должна содержать:
- пояснительную записку (описательная часть);
 - чертежи ремонтных работ по рихтовке кранового пути;
 - схемы строповки подъема/опускания рельс.
- 2.6. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.7. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).
- 2.8. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
- 2.9. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
- 2.10. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

- 4.1. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".
- 4.2. Для замены забракованного рельса использовать **новый рельс Р-43** по ГОСТ 7173-54. Допускается применение «лежалого» рельса **без износа (обязательно оформление акта замера геометрических параметров)**.

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, разработанный ППР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал и рельс, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения

сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК», Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта, исполнительные схемы.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. Планово-высотная съемка кранового пути.

Приложение №3. Планировка.

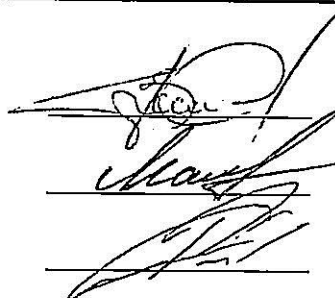
Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»** _____

Согласовано:

Заместитель главного механика
(должность)

Начальник ЦРО-46
(должность)

Начальник БТН ОГМ
(должность)



Скрипников Г.В.
(расшифровка)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

Ротарь Е.Г.
(расшифровка)

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"
С.В.Гуляев
2022 г.

"Согласовано"

_____ 2022 г.

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта: надземный крановый путь кранов мостовых рег.№ 255.06/П инв.№35428, рег.№277.06 инв.№7274

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Сверхдопустимый горизонтальный износ рельса Ж (более 15 %) на участке колонн №№ 7-19	Произвести замену рельса Ж	м.п.	72	
2	Сверхдопустимый горизонтальный износ рельса И (более 15 %) на участке колонн №№ 7-19	Произвести замену рельса И	м.п.	72	
3	Ослаблена затяжка 10 болтов крепления прижимных планок между колонн №№ 19-21, ослаблена затяжка 8 болтов крепления прижимных планок между колонн №№ 21-23 рельса Ж	Произвести обтяжку прижимных планок рельса Ж	шт.	18	
4	Отсутствует 1 прижим между колонн №№ 9-11, отсутствует 1 прижим между колонн №№ 13-15, отсутствует 1 прижим между колонн №№ 17-19 рельса И	Произвести установку прижимов рельса И	шт.	3	
5	Ослаблена затяжка 2 болтов крепления прижимных планок между колонн №№ 11-13, ослаблена затяжка 18 болтов крепления прижимных планок между колонн №№ 15-23, рельса И	Произвести обтяжку прижимных планок рельса И	шт.	20	
6	Разрушены упругие элементы тупиковых упоров на колоннах №25, ряд И, Ж.	Произвести замену упругих элементов тупиковых упоров	шт.	2	
Материалы и заготовки					
1	Электроды УОНИ 13-55		кг.	15	
2	Прижим рельс (в сборе с креплением)		шт.	3	
3	Рельс Р-43 ГОСТ 7173-54		м.п.	144	
4	Упругие элементы тупиковых упоров		шт.	2	

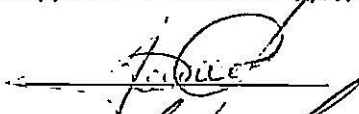
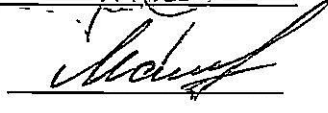
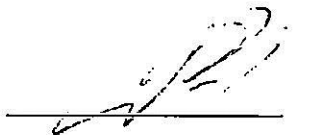
Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Заместитель главного механика

Начальник ЦРО-46

Разработал:

Начальник БТН ОГМ

Скрипников Г.В.

Манацков Д.Б.

Ротарь Е.Г.