

ЗАКАЗЧИК:
Главный инженер ООО «РПРЗ»
_____ А.П. Колокольцев
« _____ » _____ г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ г.

Техническое задание № 6

На выполнение работ: Изготовление деревянных щитов пайол из лиственных парод в количестве 200шт в кузнечно-прессовый корпус литер «БО» инв. № 344, на отм. 0.000 г.Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2
Заказчик: ООО «РПРЗ»

1. До начала работ Подрядная организация предоставляет и согласовывает с Заказчиком график поставки.
2. Изготовить новые щиты (пайолы) в количестве 200 шт. из бука согласно приложения №1, №2, №3.

Приложения:

- | | |
|--|---------|
| 1. Сборочный чертеж пайолы | 1 лист. |
| 2. Технология обработки пайол | 1 лист. |
| 3. Критерии определения качества продукции (пайол) | 1 лист. |


Главный механик

Вед. Инженер-строитель

Руководитель направления

Руководитель направления

Руководитель направления


И.В. Секач

А.А. Корчагин

Л.С. Кошанская

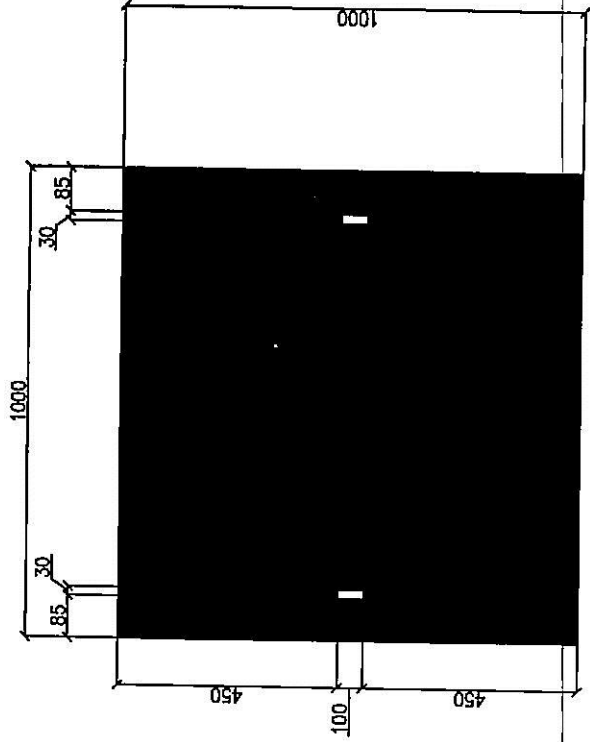
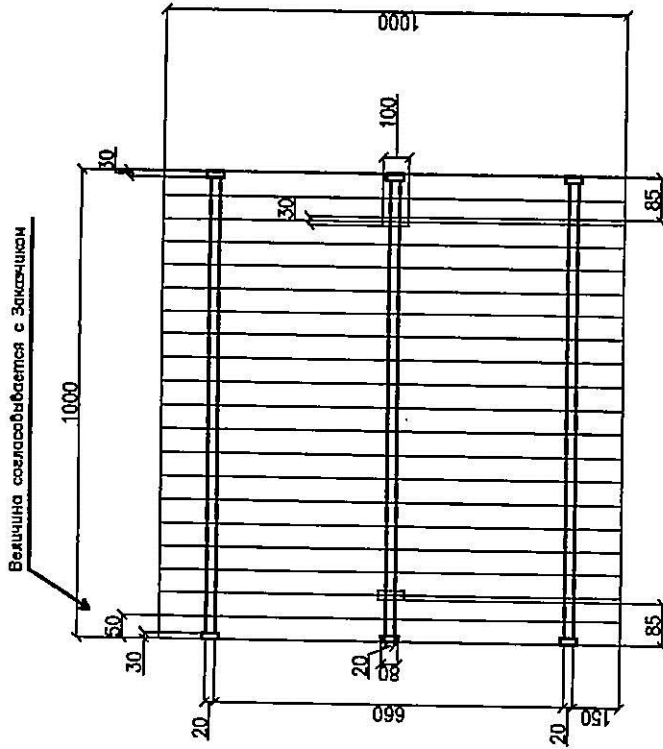
Д.А. Коробской

А.В. Королев

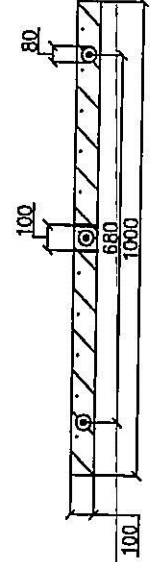
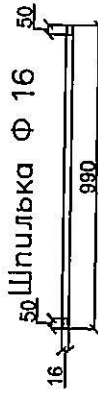
Приложение 1
к техническому заданию

МАТЕРИАЛЫ

п/п	Материалы	ед. изм	кол-во
1	Брус Бук 50X100X1000	шт.	20
2	Шпилька Φ 16 с резьбой	шт	3
3	Гайка с шайбой	шт	6
4	Кольцо стропильное Φ прутка 6 мм	шт	2



Кольцо стропильное



Технология обработки деревянных щитов (пайол)

1. Деревянный щит (пайолу) обработать огнебиозащитным составом I гр.(с индикатором нанесения) валиком за 3 раза интервалом 20-40 мин. обеспечивая расход 500 г/м²
2. Перед нанесением состава поверхность очистить от пыли, грязи и коры.
3. Нанесение производить на щит в собранном виде.
4. Щит (пайолу) обрабатывать со всех сторон, площадь обрабатываемой поверхности одного изделия 2,4 м².
5. Уступы между брусками деревянного щита не должны превышать 2мм.
6. Норма ограничения пороков в пиломатериалах по ГОСТ 2140 для 2-го сорта.
7. Трещин на торцах изделия, а так же по всей длине отдельных брусков не должно быть.
8. Изделие должно быть плоским без искривления.
9. Плесени на поверхности деревянных щитов не должно быть.

На обрабатываемый состав предоставить следующую документацию:

10. Санитарно-эпидемиологическое заключение.
11. Сертификат соответствия.
12. Паспорт безопасности химической продукции.
13. Документ, подтверждающий приобретение огнебиозащитного состава гр.(с индикатором нанесения) в необходимом количестве (копия счет-фактуры, копия ТТН).

Критерии качества продукции (деревянных щитов)

№ п/п	Критерии оценки	Методика оценки
1	Предельные отклонения от номинальных размеров изделия (длина, ширина, высота и т.д.) ГОСТ 6564-84	Для определения размеров толщины и ширины применяют металлическую линейку по ГОСТ 7502, измерительную линейку по ГОСТ 427, штангенциркуль по ГОСТ 166; длины - металлическую линейку по ГОСТ 7502. Допускаемые отклонения не более 10%
2	Определение породы материала и класс (сорт) изделия ГОСТ 18288.	Наиболее распространенное средство идентификации материала – визуальное. Многие опытные специалисты, знающие отличия и свойства пород, визуально определяют качество и понимают, из какой древесины изготовлены пиломатериалы. Достоверная информация может быть получена только с помощью специальных тестов. Для определения точности берут небольшой образец древесины, так как при больших размерах сложнее проводить испытания.
3	Отклонение от плоскости изделия	Непараллельность пластей и кромок допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных настоящим стандартом ГОСТ 2695-83 Допускаемые отклонения не более 5%
4	Проверка изделия (фрагмента изделия) лабораторными испытаниями P_{max} (нагрузка)	Необходимо создать модель устройства опоры изделия и с помощью пресса давить пуансоном в выбранную точку с необходимым усилием заданным заказчиком.
5	Визуальный осмотр изделия на Пороки древесины (сучки, трещины, плесень и т.д).	Пороки древесины - по ГОСТ 2140. 1. Сучки - 2 шт. размером до 50 мм(не по центру бруска) 2. Трещины а) глубиной $1/3$ б) длиной $1/5$ в) торцевые глубиной не более ширины пиломатериала 3. Плесень допускается в виде отдельных пятен и полос.
6	Визуальный осмотр изделия на предмет механических повреждений ГОСТ 2695-83	В зависимости от сорта пиломатериала ГОСТ 8486-86
7	Визуальный осмотр изделия на параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	Для контроля шероховатости-поверхности и влажности пиломатериалов или заготовок выборку берут из числа пиломатериалов или заготовок, отобранных для контроля качества и размеров методом систематического отбора по ГОСТ 18321. R_{mmax} не должен превышать 1250
8	Определение пропитки изделия (огнебиозащита, антиплесень и т.д.)	Добавить краситель в жидкость для обработки изделия, тон и цвет определяет заказчик
9	Определение наличия маркировки и упаковки изделия	На торец или пласть пиломатериалов или заготовки должна быть нанесена маркировка с указанием сорта пиломатериала или заготовки ГОСТ 6564-84