

Приложение № \_\_\_\_\_ к договору № \_\_\_\_\_  
От « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»

\_\_\_\_\_ А.П. Колокольцев.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.

**ПОДРЯДЧИК:**

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.

## **Техническое задание № 35**

На выполнение работ: **Изготовление и монтаж опорных балок, в осях Н-Н/2 по осям 19-21, в здании кузнечно-прессовом корпусе «Литер БО» инв.№344 г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.**

Заказчик: **ООО «РПРЗ»**

1. Выполнить работы, согласно приложений №1, №2, №3.
2. Подрядчик отвечает за строгое соблюдение правил техники безопасности, правил охраны труда при производстве работ на территории Заказчика.
3. Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
5. Подрядчик обязан вести : общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля .
6. На время производства работ место провидения работ должно быть огорожено сигнальной лентой.
7. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформление актов на скрытые работы поэтапно. Подрядчик информирует Заказчика за 1 день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.
8. В процессе работ образовавшийся лом (стальной) порезать на карты, погрузить и переместить в «ООО Металком» инструментом Подрядчика, техникой подрядчика за счет Подрядчика.
9. Работы производить из материалов, инструментом и техникой Подрядчика.

10. В конце каждого рабочего дня подрядная организация убирает место проведения работ. Образовавшийся мусор переместить в место указанное Заказчиком.

11. Образовавшийся строительный мусор по окончании работ Подрядчик вывозит за территорию завода и утилизирует своими силами и за свой счет.

**Приложения:**

1. Проект П2-01/22-КМ
2. Ведомость №1
3. Планировка

7 листов.

1 лист

1 лист.

Зам. гл. инженера

С.В. Гуляев

Вед. Инженер-строитель

А.А. Корчагин

приложение №2  
к Техническому заданию №35  
ФС РПРЗ 055.03

"Утверждаю"  
Главный инженер ООО "РПРЗ"  
А.П. Колокольцев

" " \_\_\_\_\_ 2022г

Ведомость дефектов № 1

На ремонт объекта :Здание КПК инв.№344 Литер БО г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2  
Изготовление и монтаж опорных балок, в осях Н-Н/2 по осям 19-21 на отм. 0.000

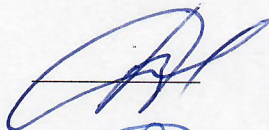
На основании визуального осмотра установлено:

| № п/п            | Наименование дефекта                   | Наименование работ   | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
|------------------|--|--|----------|--------|------------|
| 1                | Отсутствует напольное покрытие.        | Разборка покрытия пола из деревянных щитов (пайол) с перемещением до места указанного Заказчиком     | шт       | 23     |            |
| 2                |  | Порезка металлоконструкций и подъем обрезков металла из подвала (отм.-7.200)                         | тн       | 8      |            |
| 3                |  | Подготовка опорных балок под монтаж  | м2       | 2,5    |            |
| 4                |  | Изготовление и монтаж балки пола   | шт       | 5      |            |
| 5                |  | Сверление отверстий $\varnothing 24$ мм в бетонных опорных балках и установка шпилек на хим. анкера. | шт.      | 20     |            |
| <b>Материалы</b> |  |  |          |        |            |
| 1                | Балка опорная                          |  | шт       | 5      |            |
| 2                | Шпилька анкерная резьбовая М20 L=350мм |  | шт       | 20     |            |
| 3                | Гайка М20                              |  | шт       | 40     |            |
| 4                | Шайба М20                              |  | шт       | 20     |            |
| 5                | Хим. Анкер TYTAN PROFFESIONAL 300мл.   |  | туб.     | 20     |            |

Примечание:

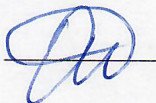
1. В процессе производства работ возможны изменения по составу, объему работ .
2. Работы производить из материалов подрядчика, инструментом подрядчика и техникой Подрядчика.
3. Работы выполнять в соответствии со СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002.
4. Работы производить согласно нормам действующим на территории РФ.
5. При производстве работ Подрядчик предусматривает мероприятия по защите имущества и деталей Заказчика от повреждения и загрязнения.
6. Строительный мусор образовавшийся при производстве работ считается собственностью подрядчика. Вывоз мусора за территорию завода осуществляется силами и средствами Подрядчика.

Главный механик



И.В. Секач

Вед. Инженер-строитель



А.А. Корчагин

# ИП Кретов Иван Иванович

344009, Россия, Ростовская обл., Ростов-на-Дону, пр. Шолохова, д. 286, кв.48  
ИНН: 260203115378 ОГРНИП: 317619600234637

**Свидетельство о допуске к работам по подготовке проектной документации  
№ СРО-П-174-01102012**

**«Разработка проекта на изготовление опорных балок по полу, в осях 16-17/Н/2-  
П, здания «Кузнечно-прессовый» корпус, литер БО, инв. №344, г. Ростов-на-  
Дону, ул. Менжинского 2»**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструкции металлические**

**П2-01/22-КМ**

г. Ростов-на-Дону  
2022 г.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 01   | Общие данные  |            |
| 02   | Схема расположения существующий и проектируемых балок настила |            |
| 03   | Разрез 1-1, 2-2, 3-3  |            |
| 04   | Узел А  |            |
| 05   | Спецификация  |            |
| 06   | Детализированной чертеж балки Б1.Спецификация                 |            |

1. Общие указания
- 1.1 Документация раздела КМ \* по объекту "Разработка проекта на изготовление опорных балок по полу, в осях 16-17/ Н/2- П, здания «Кузнецко-прессовый» корпус, литер Б0, инв № 344, г Ростов -на-Дону, ул. Менжинского 2", разработана на основании
- Технического задания на проектирование
  - Приводные условия строительства - следующие
  - Климатический район III В
- Средняя годовая температура воздуха 8°С, средняя месячная температура самого холодного в году месяца - января, -6,3°С, самого теплого - июля, +21,8°С. Экстремальные значения температуры соответственно составляют -36°С
- Ветровой район (СП 2013330.2016, приложение Е, карта № 3) - III
  - Снеговой район (СП 2013330.2016, приложение Ж, карта № 1) - II
  - Снежность площадки - 5 баллов
- 1.3. Степень агрессивного воздействия среды на металлические конструкции - неагрессивная
- 1.4 Металлические конструкции разработаны в соответствии с требованиями
- СП 2013330.2016 "Нагрузки и воздействия"
  - СП 1613330.2017 "Стальные конструкции. Нормы проектирования"
  - СП 2813330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии"
  - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"

2. Описание конструктивных решений сооружения
- 2.1. Конструкция перекрытия представляет собой металлическую балочную систему из сварных балок индивидуального изготовления, проектом предусмотрено устройство 3х дополнительных восторженных балок, шагом 1,0 м, которые опираются на существующие железобетонные главные балки
- 2.2. Пavedх смонтированных металлических балок предусматривается устройство деревянного настила, из существующих элементов
3. Материал конструкций
- 3.1. Материал металлоконструкций принят по табл В3 приложения В СП 1613330.2017
- 3.2. В проекте применены сечения и марки стальной, отвечающие требованиям расчета норм и стандартов, лобные заперы, возникающие на стадии комплектации и разработки чертежи КМД, согласовываются с авторами данного проекта, вопросы изменения стоимости строительных конструкций согласовываются с Заказчиком
- 3.4. Марки стальной в таблицах "Ведомость элементов" на листах проекта

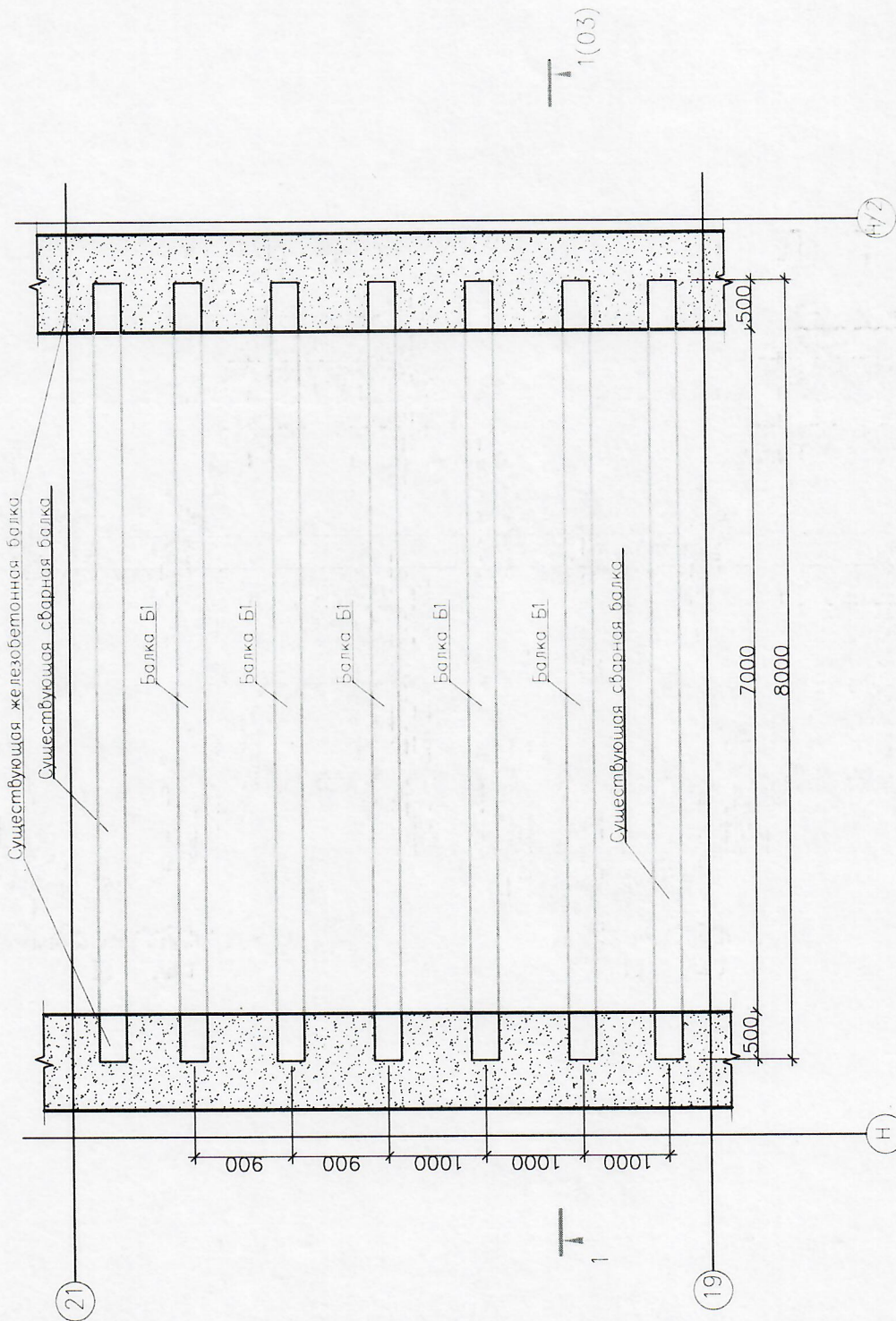
4. Указания по изготовлению и монтажу конструкций
- 4.1 Монтаж конструкций должен выполняться по разработанному проекту
- 4.2 Изготовление и монтаж конструкций производится в соответствии с требованиями,
- СП 1613330.2017 « Стальные конструкции »
  - СП 53-101-98 « Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций »
  - ГОСТ 23118-2012 « Стальные конструкции. Технические требования »
  - СНиП 3-03-01-87 « Несущие и ограждающие конструкции. Монтаж стальных конструкций »
  - «Рекомендации и нормативы по технологии постановки балок в монтажных соединениях металлоконструкций », Москва: ЦНИИСК, 1988 г.
  - ГОСТ 21779-82 « Система обозначения точности геометрических параметров в строительных чертежах »
  - Технологические детали »
- 4.3. Сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, следует назначать по условиям Нормативные, а также минимальные расчетные толщина швов принимать по табл. 38 СП 1613330.2017
- 4.4 Монтажные сварные швы элементов конструкций выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 4467-78.

5. Антискоррозийная защита
- 5.1. Перед выполнением антикоррозийной защиты металлоконструкции должна быть очищена от окислов (ржавчины)
- Рекомендуемый состав покрытия
- грунт ПФ-021 - один слой
  - покрытие эмаль ПФ-115 - два слоя
- 5.2 Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать ГОСТ 9407-2015
- 5.3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоструктуры должны окончатся. всех монтажных работ должна быть очищена и окрашена в соответствии с требованиями
- 5.4 Работы выполнять в соответствии с требованиями
- СП 7213330.2016 " Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии "
  - СНиП 12-03-2001 " Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования "
  - СНиП 12-04-2002 " Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство "
  - ГОСТ 12.5.016-87 (2001 г.) "СБТ. Работы антикоррозийные. Требования безопасности "
- 5.5 Цветовое решение окраски металлоконструкций согласовать с Заказчиком

6. Протибожарная защита
- Протибожарную защиту выполнять не требуется

|  |            |
|--|------------|
| П2-01/22 КМ  |            |
| Разработка проекта на изготовление опорных балок по полу, здания «Кузнецко-прессовый» корпус, литер Б0, инв. №344 г Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2 |            |
| Им. катал.   | Лист № 01  |
| Разработчик  | Крестьянин |
| Проверен   | 01         |
| ИПКР-08.01   |            |

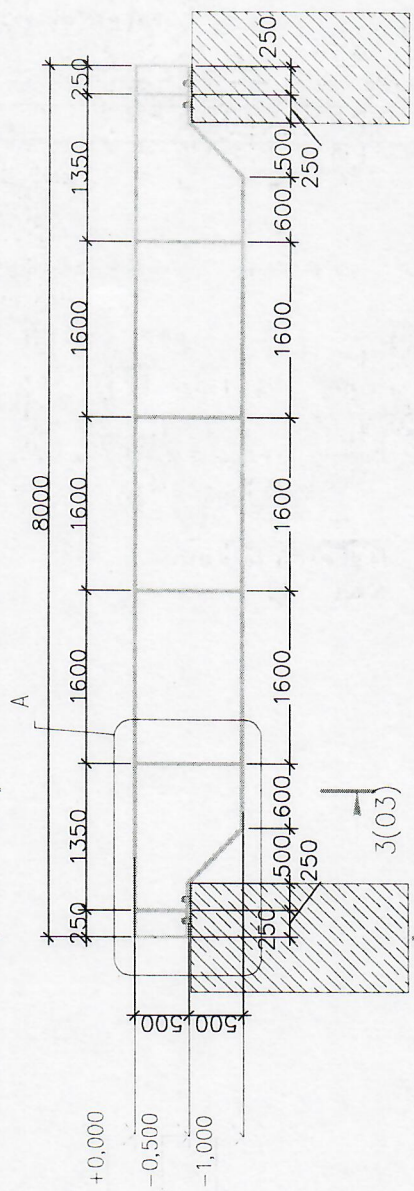
Схема расположения существующих и проектируемых балок  
настила.



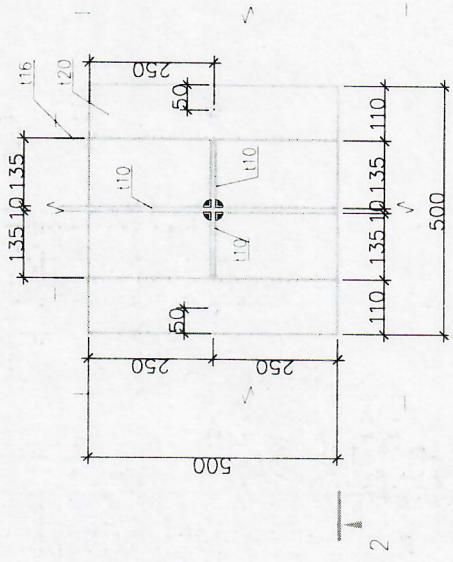
|  |  |         |  |        |         |      |
|--|--|---------|--|--------|---------|------|
| Изм.   |  | Колучка | Лист   | № док. | Подпись | Дата |
| Разработал   |  | Кремов  | Друж   | 01.22  |         |      |
| <p>П2-01/22 КМ</p> <p>Разработка проекта на изготовление опорных балок для<br/>полю, здания "Кузнецко-прессовый корпус, Пульт БЗ<br/>инб. №344 г. Ростов-на-Дону ул. Мержинского 2</p> |  |         |  |        |         |      |
| Специальность  |  |         | Р  | 02     |         |      |
| И.К.Р.С.Б.М.   |  |         | <p>Схема расположения<br/>существующих и проектируемых<br/>балок настила</p> |        |         |      |

|         |         |        |            |
|---------|---------|--------|------------|
| И.№подл | Подпись | Взам.№ | Составлено |
|         |         |        |            |

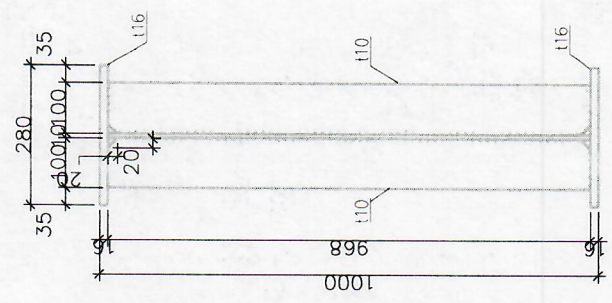
1 - 1 (02)



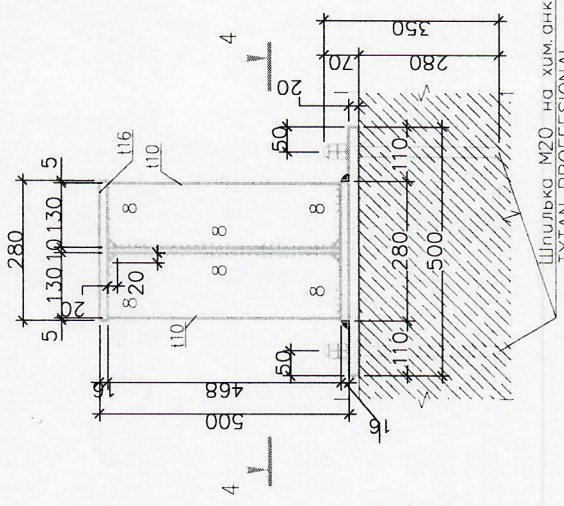
4 - 4 (03)



3 - 3 (03)



2 - 2 (03)



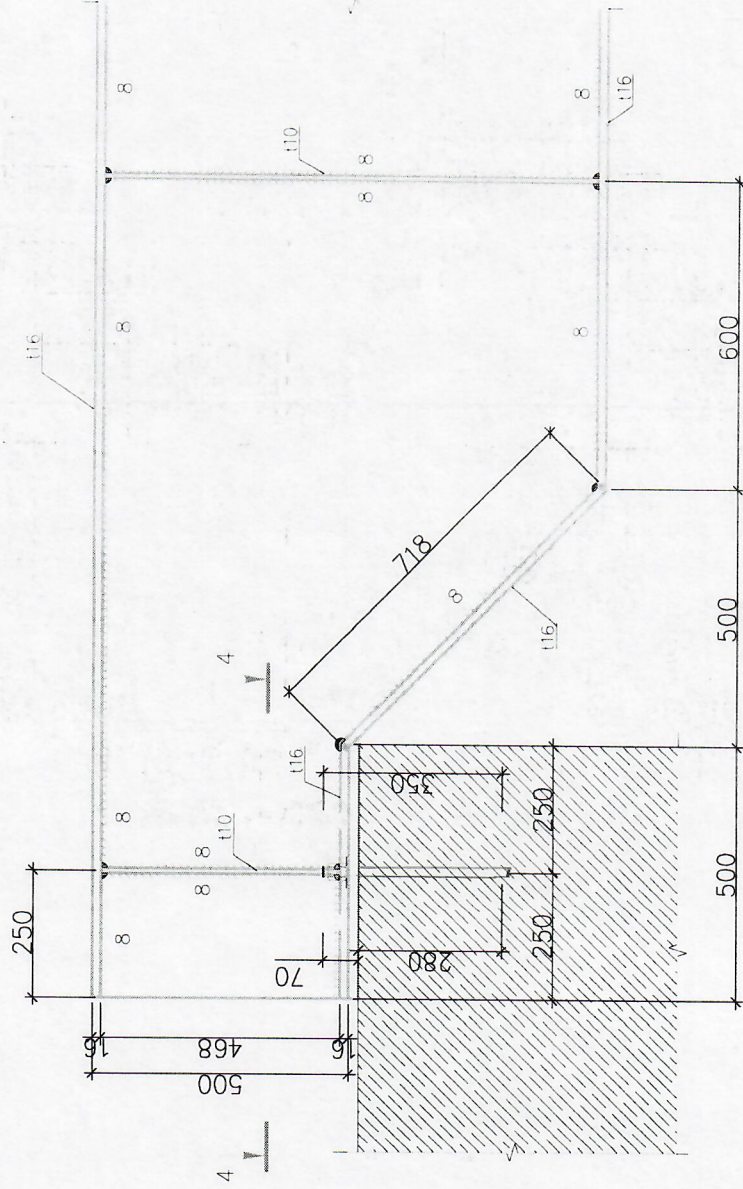
|             |  |              |        |       |         |      |
|-------------|--|--------------|--------|-------|---------|------|
| Изм.        |  | Колуч        | Лист   | № док | Подпись | Дата |
| Разработчик |  | Кертюв       | Кертюв | 01.72 |         |      |
| Сматрица    |  | Таблицы      | Листы  | Р     | 03      |      |
| ИП          |  | Кремлев В.И. |        |       |         |      |

П2-01/22 КМ

Разработка проекта на изоляционные слои для пола, здания "Кузнецко-прессовый корпус, Петербург инв. №344 в Ростове - на Дону ул. Мельникова 2

Разрез 1-1, 2-2, 3-3

|             |      |   |         |     |
|-------------|------|---|---------|-----|
| Согласовано | Взмн | № | Логотип | Имя |
|-------------|------|---|---------|-----|



ПЗ-01/22 км

Разработка проекта на изготовление опорных стоек для  
пола, здания "Кузнецко-прессовый корпус", Номер 2/4,  
инв. №344 в Ростов - на-Дону ул. Мещинского 2

|            |         |      |       |         |                |
|------------|---------|------|-------|---------|----------------|
| Имя        | Колучи  | Пуст | № док | Подпись | Дата           |
| Разработал | Крестов | Друж | 01.22 |         |                |
| Составил   | Пуст    | Пуст |       |         |                |
| Р          | 04      |      |       |         |                |
| Узел А     |         |      |       |         | ИПК Ростов 2/4 |



Спецификация пластин одной балки Б1

| Марка | Обозначение     | Наименование         | Кол-во | Масса, кг | Примечания |
|-------|-----------------|----------------------|--------|-----------|------------|
| 1     | ГОСТ 19903-2015 | -130x10, L=465мм     | 4      | 4,78 кг   |            |
| 2     | ГОСТ 19903-2015 | -100x10, L=968мм     | 8      | 7,60 кг   |            |
| 3     | ГОСТ 19903-2015 | -280x6, L=500мм      | 2      | 17,59 кг  |            |
| 4     | ГОСТ 19903-2015 | -280x6, L=718мм      | 2      | 25,27 кг  |            |
| 5     | ГОСТ 19903-2015 | -500x20, L=500мм     | 2      | 39,26 кг  |            |
| 6     | ГОСТ 19903-2015 | -280x6, L=600мм      | 1      | 211,06 кг |            |
| 7     | ГОСТ 19903-2015 | -280x6, L=800мм      | 1      | 281,41 кг |            |
| 8     | ГОСТ 19903-2015 | -968x10, L=800мм     | 1      | 608,04 кг |            |
| 9     | ГОСТ 22042-76   | Шпилька М20, L=350мм | 8      |           |            |
| 10    | ГОСТ 5915-70    | Гайка М20            | 16     |           |            |
| 11    | ГОСТ 11371-78   | Шайба М20            | 8      |           |            |

Общая спецификация метизов

| № п/п | Обозначение   | Наименование         | Кол-во | Масса, кг | Примечания |
|-------|---------------|----------------------|--------|-----------|------------|
| 1     | ГОСТ 22042-76 | Шпилька М20, L=350мм | 4      |           |            |
| 2     | ГОСТ 5915-70  | Гайка М20            | 8      |           |            |
| 3     | ГОСТ 11371-78 | Шайба М20            | 4      |           |            |

| Спецификация металла на одну балку |   |        |                |
|------------------------------------|---|--------|----------------|
| Номер или размеры профиля          | Масса металла по элементам конструкции, т |        | Общая масса, т |
|                                    | Балки                                     | Прочие |                |
| Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)   |   |        |                |
| G245                               | -10                                       | 0,731  | 0              |
|                                    | -16                                       | 0,614  | 0              |
|                                    | -20                                       | 0,083  | 0              |
| Всего масса металла                |   | 1,429  | 0              |
|                                    |   | 1,429  | 0              |

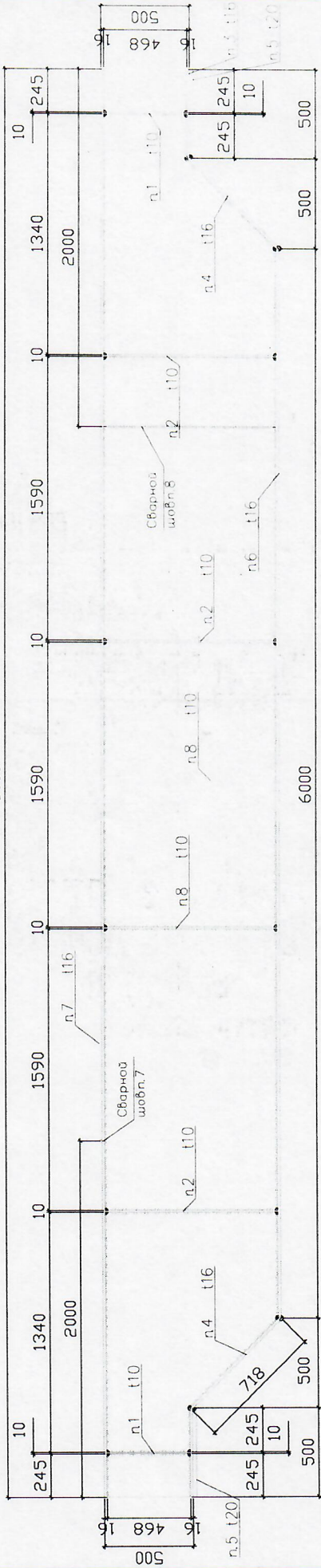
Потребность металла определено в натуральной массе.  
 Предусмотрен коэффициент уточнения массы в размере 3,0% в о СН 460-74 ГОССТОИ СССР, М 1978г.  
 Предусмотрен коэффициент на отходы 3,3% (письмо Госстроя РФ, № 12 -188 от 28 июля 1993г.)

| Информация   |        |      |       |
|--|--------|------|-------|
| Имя  | Колуч  | Лист | № арк |
| Разработчик  | Крымов | Друж | 01/22 |
| Проверен   |        |      |       |
| Дата   |        |      |       |
| Разработка проекта на изготовление опорных элементов для пола здания «Кузнецко-прессовый корпус», литер В-1 ин.б. №344 г Ростов-на-Дону ул. Мещинского 2 |        |      |       |
| Лист   |        | Лист |       |
| Р  |        | 05   |       |
| Спецификация   |        |      |       |
| И.Крымов ИИ  |        |      |       |

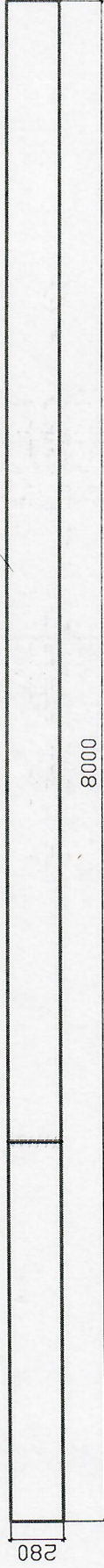
П2-01/22-КМ

# Балка перекрытия Б1

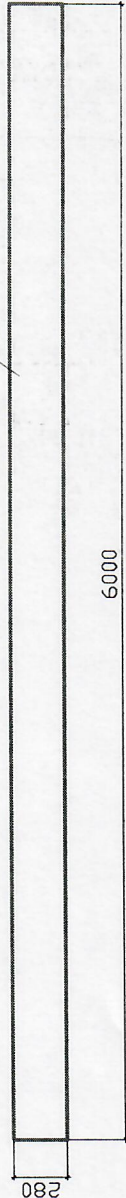
8000



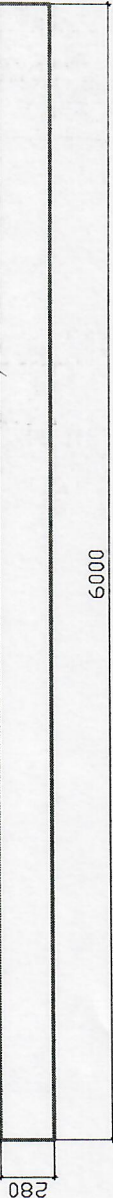
Позиция №7



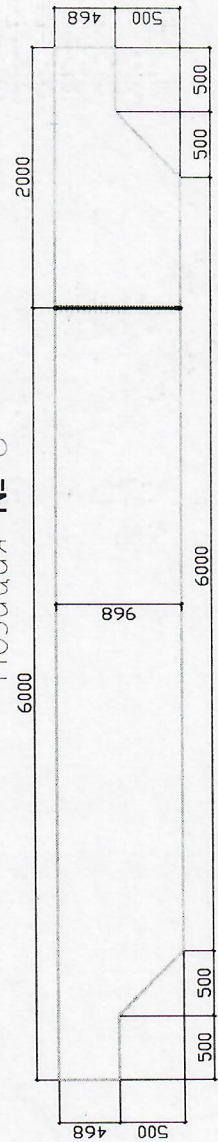
Позиция №6



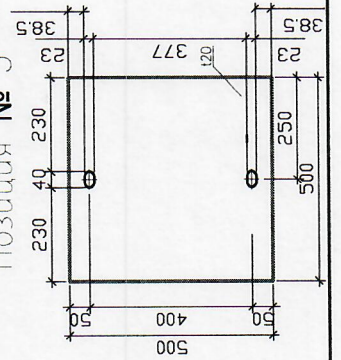
Позиция №1 Позиция №2



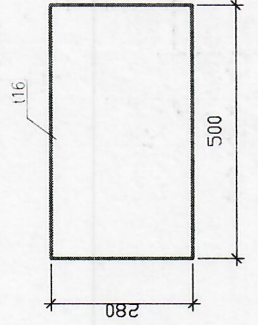
Позиция №8



Позиция №5



Позиция №3

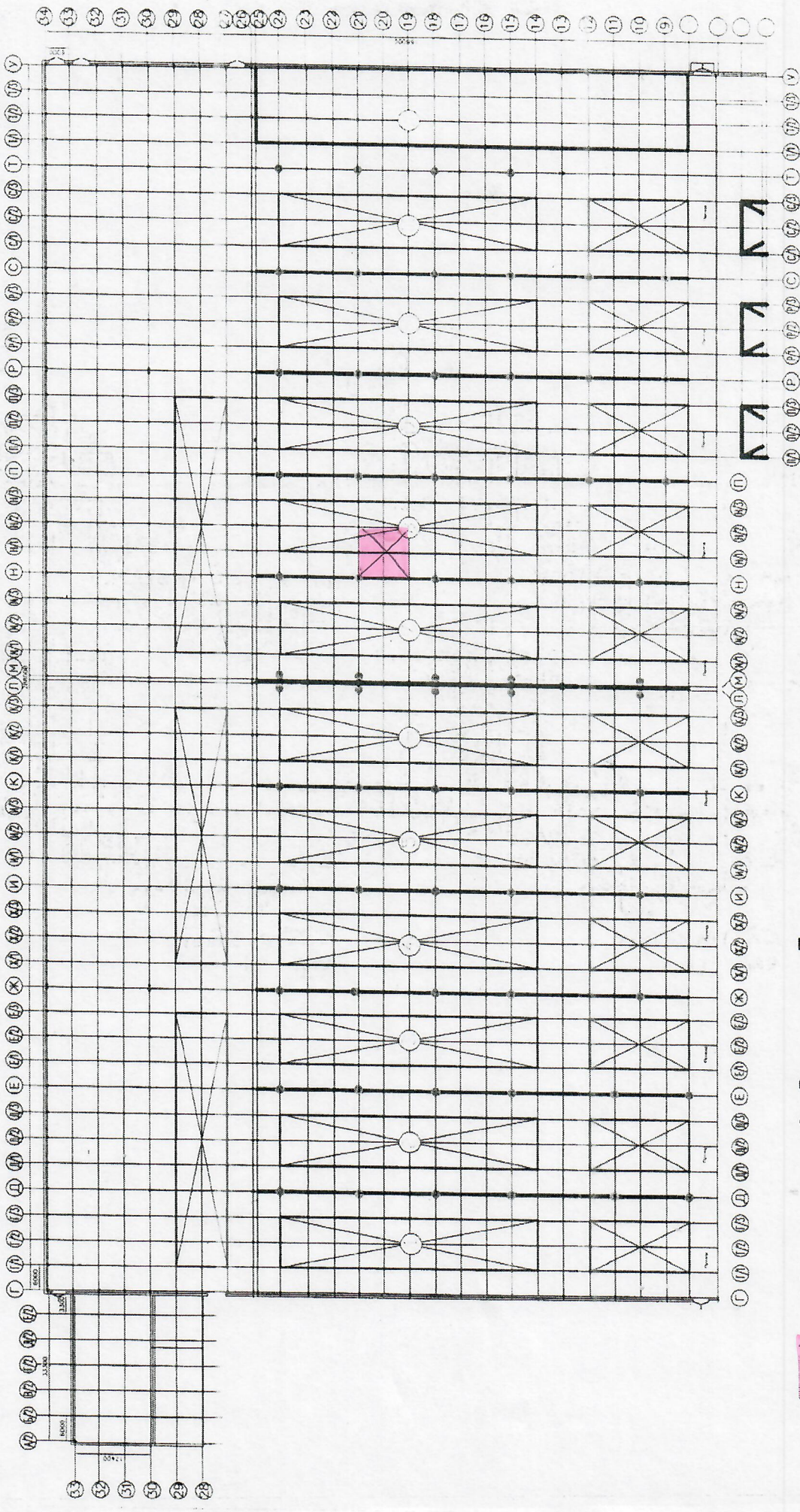


|            |          |          |          |
|------------|----------|----------|----------|
| Инв.№      | Инв.№    | Инв.№    | Инв.№    |
| Пограмма   | Пограмма | Пограмма | Пограмма |
| Взам.№     | Взам.№   | Взам.№   | Взам.№   |
| Составлено |          |          |          |

|  |            |                |       |
|--|------------|----------------|-------|
| П2-01/22-КМД   |            |                |       |
| Разработка проекта на изготовление опорных элементов пола, здания "Кузнечно-прессовый корпус, Димер" инв. №344 в Ростов-на-Дону ул. Мельникова 7 |            |                |       |
| Изм  | Кол-во     | Лист           | № док |
| Разработчик  | Крестьянов | Проверка       | Дата  |
|  |            | 01.22          |       |
| Статус   |            | Лист           | №     |
| Р  |            | 01             |       |
| Детализованные чертежи   |            | ИПКРостов.И.И. |       |

Кузнечно-прессовый корпус литер БО инв. №344 на отм. 0.000

Приложение № 3  
к Техническому заданию № 35



Место проведения работ