

ПОДРЯДЧИК:

\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»  
 А.П. Колокольцев  
 « 09 » июня 2022 г.

### Техническое задание № 69

**На выполнение работ:** по сервисному обслуживанию, ремонту и диагностике прецизионно правильный станок (ARKU) FlatMaster 88200 инв.№ 95000341, расположенного в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344 (ЦГТ-25) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

**Основание для выдачи задания:** техническая поддержка по содержанию оборудования в работоспособном состоянии.

#### Содержания работ:

1. Производство работ выполнять на основании заявок Заказчика.
2. Выполнение работ должно включать:
  - проведение ремонтных работ по факту выхода из строя Оборудования.
  - проведение диагностики Оборудования, выявление причин неисправности и их устранение;
  - модернизация оборудования;
  - осуществлять техническую консультацию в телефонном режиме и через сеть интернет;
3. При проведении ремонтных работ могут быть использованы материалы и запасные части Заказчика и Подрядчика.
4. После проведения ремонтных работ Подрядчик предоставляет сервисный отчет, который должен включать в себя следующее:
  - описание устраненных и/или выявленных неисправностей;
  - виды и продолжительность выполненных работ;
  - наименование и количество использованного материала и ТМЦ;
  - рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов и оборудования.

#### Основные параметры и требования:

1. Подрядная организация должна:
  - иметь авторизованный сервисный центр в РФ со сроком реагирования не более 72 часов для приезда на место и устранения неисправности;
  - иметь в наличие запас материалов достаточный для проведения технического обслуживания, быстроизнашивающихся деталей и узлов, для снижения времени простоя оборудования в соответствии с рекомендациями изготовителей оборудования.
2. В случае необходимости проведения дополнительных работ (не указанных в настоящем ТЗ) Подрядная организация обязана согласовывать данный вид работ с Заказчиком.
3. Техническая документация на указанные в таблице 1 узлы на оборудование есть в наличии у Заказчика.

Прецизионно правильный станок (ARKU) FlatMaster 88200 инв.№ 95000341, состоит из следующих узлов.

Таблица 1

№	Наименование узла	Модель	Производитель
1.	Прецизионный правильный станок для деталей	FlatMaster 88200	Германия
2.	Роликовые конвейеры	Роликовые конвейеры для FlatMaster 88200	Германия

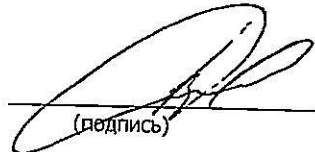
Разработано:

Начальник БТН  
(должность)

  
(подпись)

Ротарь Е.Р.  
Ф.И.О.

Согласованно:  
гл. механик  
(должность)

  
(подпись)

Сенач Л.В.  
Ф.И.О.

Зам. начальника ЦРО-УБ  
(должность)

(подпись)

Белокекко С.Л.  
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «09» ИЮНЯ 20 22 г.