

Приложение № \_\_\_\_\_ к Договору № \_\_\_\_\_  
От « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

ЗАКАЗЧИК:  
Главный инженер ООО «РПРЗ»  
А.П. Колокольцев  
« 17 » 06 20 22 г.

ПОДРЯДЧИК:  
\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.






## Техническое задание №50/200

На выполнение работ: ремонт сервопривода TPM 050-0041-600K-OW0-075UL274  
(Наименование цеха, здания, вида работ)

Заказчик: ООО «РПРЗ»

### Объект ремонта:

Сервопривод (мотор-редуктор) **TPM 050-0041-600K-OW0-075UL274** станка лазерного раскроя TruLaser-5030 classic

		WITTENSTEIN alpha GmbH 97999 Igersheim/Germany	
Тип: TPM 050-0041-600K-OW0-075UL274			
Trumpf Mat.-No.: 0975814			
			
Serial No.: 5937707			
			
Articlecode: 40015668			
U <sub>0</sub> [V]:	600	Date:	KW 09/19
I <sub>02</sub> [A <sub>rms</sub> ]:	85	n <sub>2</sub> [rpm]:	1500
I <sub>01</sub> [A <sub>rms</sub> ]:	50.4	T <sub>0</sub> [Nm]:	76
U <sub>brake</sub> [V]:		T <sub>2max</sub> [Nm]:	137
Back EMF		Inverter Duty VPWM	Constant Torque (CT)
Protection class: IP 64		Insulation class: F	
Lubrication: RENOLIN PG 68		Pos: V1	Qty: 125 cm <sup>3</sup>
VDE 05030/0730			

### Состав и требования к выполнению работ:

1. Доставка в ремонт и возврат из ремонта электротехнического оборудования автотранспортом Исполнителя работ.
2. Ремонт электротехнического оборудования в объеме:
  - полная разборка;
  - дефектировка;
  - электрические испытания;
  - очистка всех деталей и узлов;
  - замена обмоток (при неудовлетворительных результатах эл.испытаний);
  - замена подшипников
  - ремонт подшипниковых щитов / восстановление посадочных мест подшипников (при необходимости);
  - дефектовка редуктора;
  - замена шестерен в редукторе;

- сборка с соблюдением исходного «угла коммутации»;
  - дефектовка и ремонт энкодера
3. Работы выполнять инструментом, техникой, материалами и на территории Исполнителя.
  4. Гарантийный срок на отремонтированное электротехническое оборудование – не менее 12 месяцев.

**Требования к Исполнителю работ:**

Опыт ремонта сервоприводов.

Наличие парка станочного оборудования для мех. обработки.

**Приемка работ:**

Проверка отремонтированного сервопривода Заказчиком производится путем установки на оборудование, и выполнении тестовых деталей. При этом управляющая система ЧПУ не должна выдавать ошибок.

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко