

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»  
\_\_\_\_\_ А.П.Колокольцев  
« 22 » марта \_\_\_\_\_ 2022 г.

**ПОДРЯДЧИК:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Техническое задание № 41**

**На выполнение работ по ремонту металлоконструкции мостового крана рег.№260.06/П расположенного в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.**

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	СП	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
2	10	22,5	ПЦ-35	7272	36346	ЭМК №12 рег. №260.06/П

**1. Состав работ.**

**Кран мостовой рег. №260.06/П (ЭМК №12)**

- 1.1. Выполнить ремонт металлоконструкции концевых балок (ремонт трещин лобовых листов) в количестве 2 шт.
- 1.2. Выполнить замену прижимных планок направляющих тележки в количестве 22 шт.
- 1.3. Установить проектный буфер резиновый (БР) тележки крана в количестве 4 шт.
- 1.3. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

**2. Общие требования к выполнению работ:**

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.
- 2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами (монтажник, сварщик НАКС, работа на высоте).
- 2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.



### **3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.**

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

### **4. Требования к материалам и качеству сварки.**

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 66 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

### **5. Требования к документации.**

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

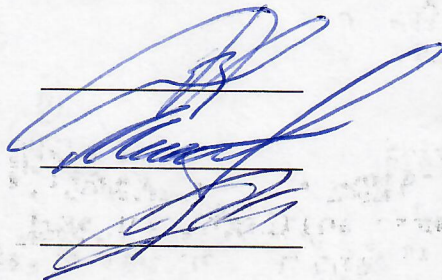
**Приложение №1.** Ведомость дефектов ЭМК №12.

**Заказчик:** \_\_\_\_\_ **ООО «РПЗ»**

Главный механик  
(должность)

Начальник ЦРО-46  
(должность)

Начальник БТН ОГМ  
(должность)



Секач И. В.  
(расшифровка)

Манацков Д.Б.  
(расшифровка)

Ротарь Е.Г.  
(расшифровка)



"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

А.П. Колокольцев

"22" марта 2022 г.

"Согласовано"

" "

Ведомость дефектов № 41/1**На ремонт объекта:** мостовой кран рег. №260.06/П (поз.12) инв. №7272.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №260.06/П (поз.12) инв. №7272.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Выполнить ремонт металлоконструкции концевых балок (разрушены лобовые листы, трещины по металлу).	Выполнить ремонт металлоконструкции концевых балок (ремонт трещин лобовых листов).	ед.	2	
2	Отсутствует резиновый демпфер буферного устройства тележки	Установить проектный буфер резиновый (БР) тележки крана.	шт.	4	
2	Физический износ 90% , трещины по сварным швам прижимных планок направляющих тележки.	Выполнить замену прижимных планок.	шт.	22	
	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	2	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг.	2	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг.	5	
3	Прижимные планки		шт.	22	
4	Буфер резиновый (БР) тележки крана		шт.	4	

**Примечание:** работы производить из материалов, инструмента и техники подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Разработал:  
Начальник БТН ОГМ

И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Е.Г. Ротарь