

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Перв. примен.			
							Справ. №	Подп. и дата		
				<i>Документация</i>						
A3			20ККУ10-19311-00.00 ВО	Проект на изготовления и монтаж площадки для обслуживания тали электрической и защитного кожуха (навеса) ездовой балки козлового крана ККУ-10 рез.№ 193.11/П.	7					
				<i>Сборочные единицы</i>						
A3	1		20ККУ10-19311-00.00 РСБ	Сборочный чертеж	1					
				<i>Детали</i>						
Б/4	4		20ККУ10-19311-00.01	Нижний пояс Уголок 63х63х6-В ГОСТ 8509-93 Ст3пс3-1 ГОСТ 535-88		L≈2400 мм				
A4	2		20ККУ10-19311-00.02	Кронштейн подвеса	6					
A4	3		20ККУ10-19311-00.03	Стойка	4					
A4	4		20ККУ10-19311-00.04	Стойка	4					
Б/4	5		20ККУ10-19311-00.05	Горизонтальная связь Уголок 50х50х4-В ГОСТ 8509-93 Ст3пс3-1 ГОСТ 535-88	2	L≈1300 мм				
			20ККУ10-19311-00.00 С							
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.		Спецификация					Лит.	Лист	Листов
	Пров.								1	4
И.контр.							000 ИКЦ "Мысль" НГТУ			
Утв.										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б/4		6	20ККУ10-19311-00.06	Горизонтальная связь	2	L≈500 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		7	20ККУ10-19311-00.07	Горизонтальная связь	2	L≈495 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		8	20ККУ10-19311-00.08	Отбортовка	1	L≈2400 мм
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
Б/4		9	20ККУ10-19311-00.09	Горизонтальная связь	2	L≈1950 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		10	20ККУ10-19311-00.10	Нижний пояс	1	L≈1970 мм
				Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		11	20ККУ10-19311-00.11	Отбортовка	1	L≈1950 мм
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
Б/4		12	20ККУ10-19311-00.12	Стойка	1	L≈1100 мм
				Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		13	20ККУ10-19311-00.13	Нижний пояс	3	L≈580 мм
				Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		14	20ККУ10-19311-00.14	Горизонтальная связь	2	L≈550 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		15	20ККУ10-19311-00.15	Горизонтальная связь	2	L≈550 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		16	20ККУ10-19311-00.16	Горизонтальная связь	2	L≈550 мм
				Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
Б/4		17	20ККУ10-19311-00.17	Отбортовка	2	L≈580 мм
20ККУ10-19311-00.00 С						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
					2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
б/ч		18	20ККУ10-19311-00.18	Отбортовка	1	L≈580 мм
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
б/ч		19	20ККУ10-19311-00.19	Горизонтальная связь	2	L≈1450 мм
				Узлок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		20	20ККУ10-19311-00.20	Нижний пояс	1	L≈500 мм
				Узлок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		21	20ККУ10-19311-00.21	Отбортовка	1	L≈1450 мм
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
ю/ч		22	20ККУ10-19311-00.22	Раскос	1	L≈920 мм
				Узлок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		23	20ККУ10-19311-00.23	Горизонтальная связь	2	L≈1350 мм
				Узлок $\frac{50 \times 50 \times 4 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		24	20ККУ10-19311-00.24	Нижний пояс	2	L≈1440 мм
				Узлок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		25	20ККУ10-19311-00.25	Отбортовка	1	L≈1350 мм
				Лента 50-Н-2-Н0-2 ГОСТ 503-81		
б/ч		26	20ККУ10-19311-00.26	Настил		S≈2,7 м ²
				Лист Ромб В-К-ПУ-3,0 СтЗсп ГОСТ 8568		
б/ч		27	20ККУ10-19311-00.27	Нижний пояс	1	L≈1470 мм
				Узлок $\frac{63 \times 63 \times 6 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{СтЗпсЗ - 1 \text{ ГОСТ } 535 - 88}$		
б/ч		28	20ККУ10-19311-00.28	Проступь	2	270x360 мм
				Лист $\frac{Б - ПН - О - 3 \text{ ГОСТ } 19903}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 14637}$		
б/ч		29	20ККУ10-19311-00.29	Деталь ступени	1	360x330 мм
Инв. № подл.						
Взам. инв. №						
Инв. № дубл.						
Подп. и дата						
20ККУ10-19311-00.00 С						Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

20ККУ10-19311-00.00 ПР

Перв. примен.

Справ. №

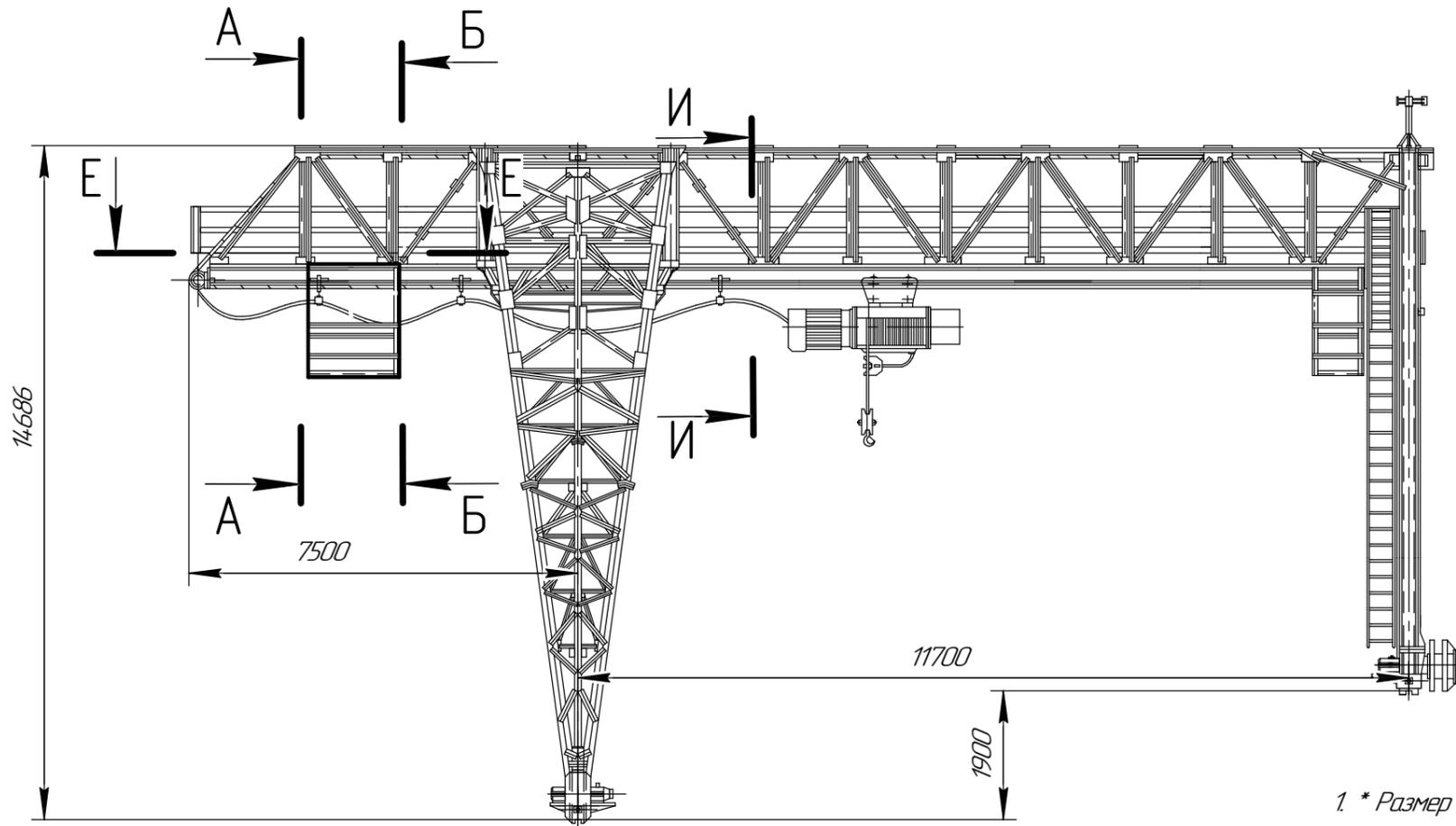
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Сварные швы по ГОСТ 5264-80	
№ 1	H1 ∇ 5 \square
№ 2	T1 ∇ 5
№ 3	C2 ∇ 50/200
№ 4	H1 ∇ 8
№ 5	H1 ∇ 3 ∇ 50/150

1. * Размер для справок

2. Тонкими линиями на чертеже показаны существующие конструкции крана, основными - вновь монтируемые.

3. Сварку ручную электродуговую ГОСТ 5264-80 выполнить по всему контуру примыкания электродами Э42А ГОСТ 9467-75. Катет шва принять по наименьшей из толщин свариваемых элементов, кроме швов указанных на чертеже.

4. Контроль качества сварных соединений осуществлять визуальным осмотром и замерами в соответствии с требованиями ФНП в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", РД 03.606-03 и РД 24.090.097-98.

5. Сварочные работы должен производить сварщик, аттестованный в соответствии с "Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства", ПБ 03-273-99.

6. Свариваемые кромки и прилегающие к ним зоны металла шириной не менее 20мм должны быть очищены от грязи, ржавчины, масла, влаги.

7. По виду И-И, К-К демонтировать болты крепления ездового двутавра, удалить прокладку толщиной 6 мм. Установить кранштейн крепления кожуха (навеса) поз. 31, восстановить болты. По переменно выполнить данную операцию на всех узлах крепления ездового двутавра. Установить защитные кожухи. При установке защитных кожухов в районе площадки для обслуживания тали электрической, выполнить отверстия для кранштейна подвеса площадки по месту.

8. После изготовления конструкции огрунтовать грунтовками ГФ-021 и окрасить согласно ГОСТ

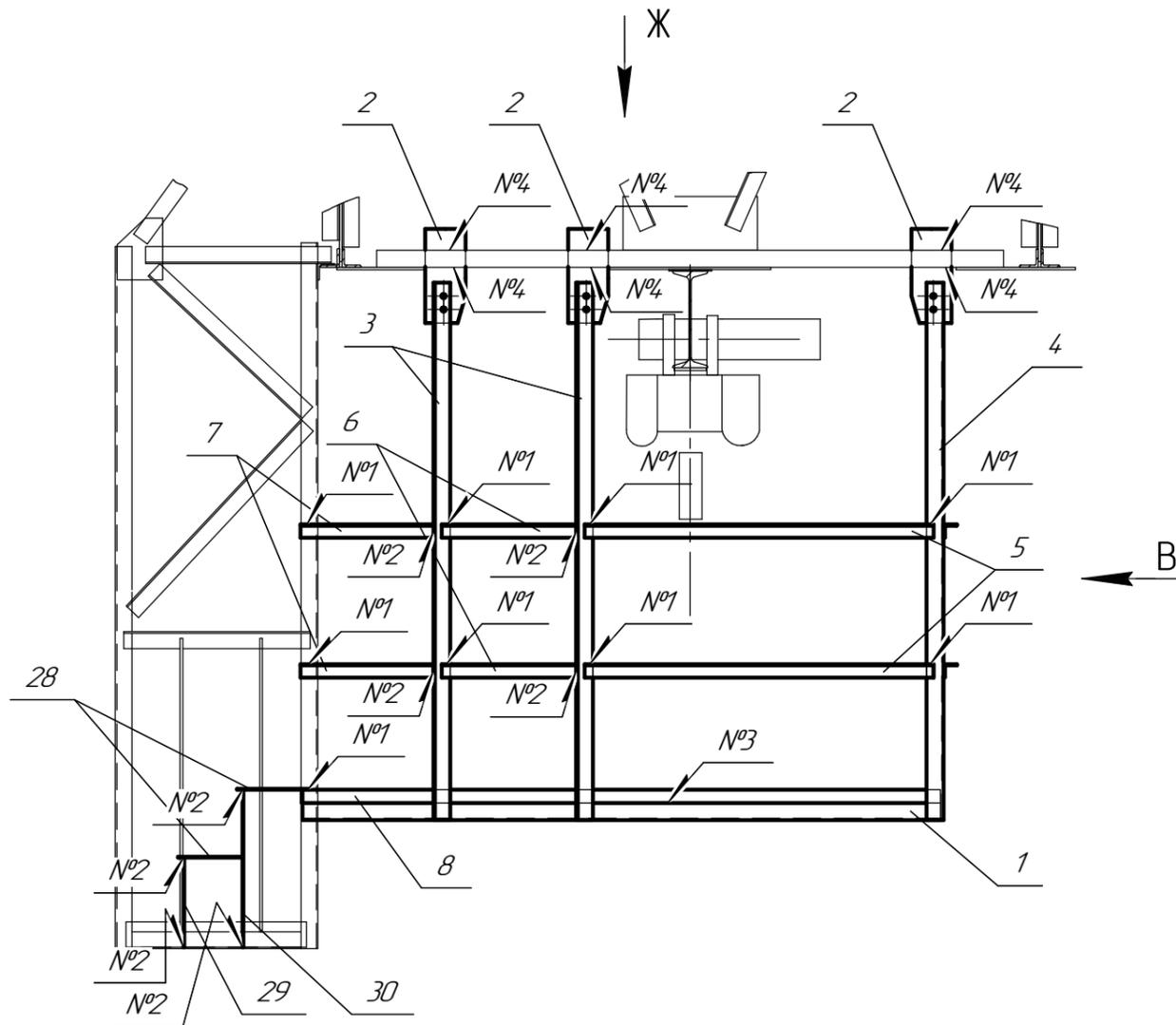
9.032-74, ОСТ 24.982.19-83 класс покрытия 7.

20ККУ10-19311-00.00 ПР				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проект на изготовления и монтаж площадки для обслуживания тали электрической и защитного кожуха (навеса) ездовой балки козловой крана ККУ-10 рез.№ 193.11/П.	1:1
Разраб.	Жуков Н.П.					
Пров.	Рыжков В.Г.					
Т.контр.						
Н.контр.					Лист 1	Листов 7
Утв.	Бандаренко Б.И.				ООО "Ростовский прессово-раскройный завод"	

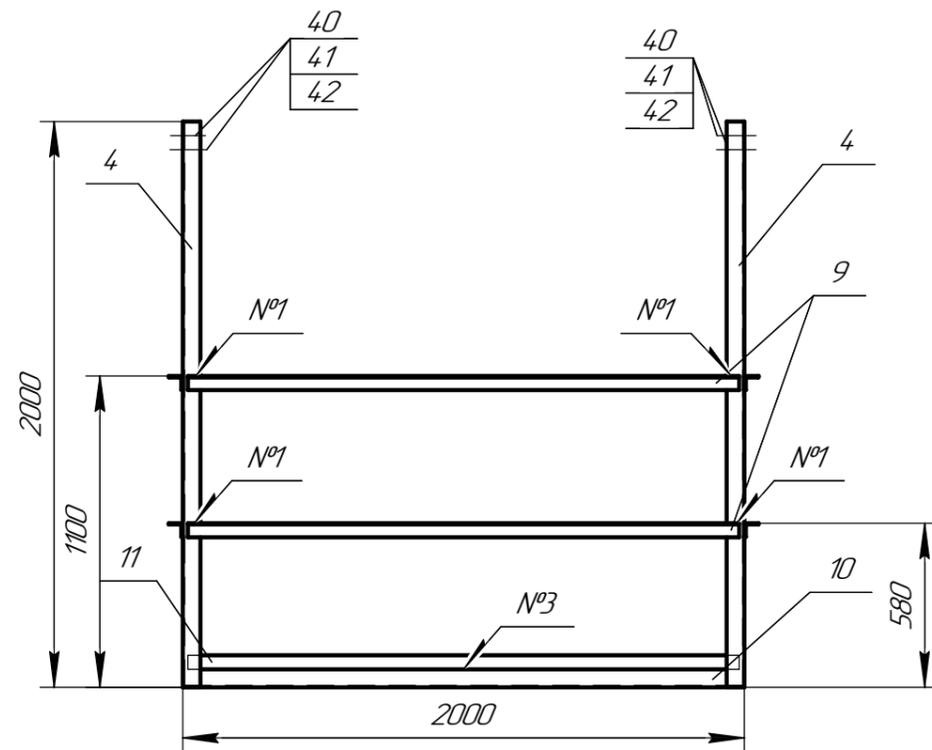
Копировал

Формат А3

A-A (1:25)



Вид B (1:25)



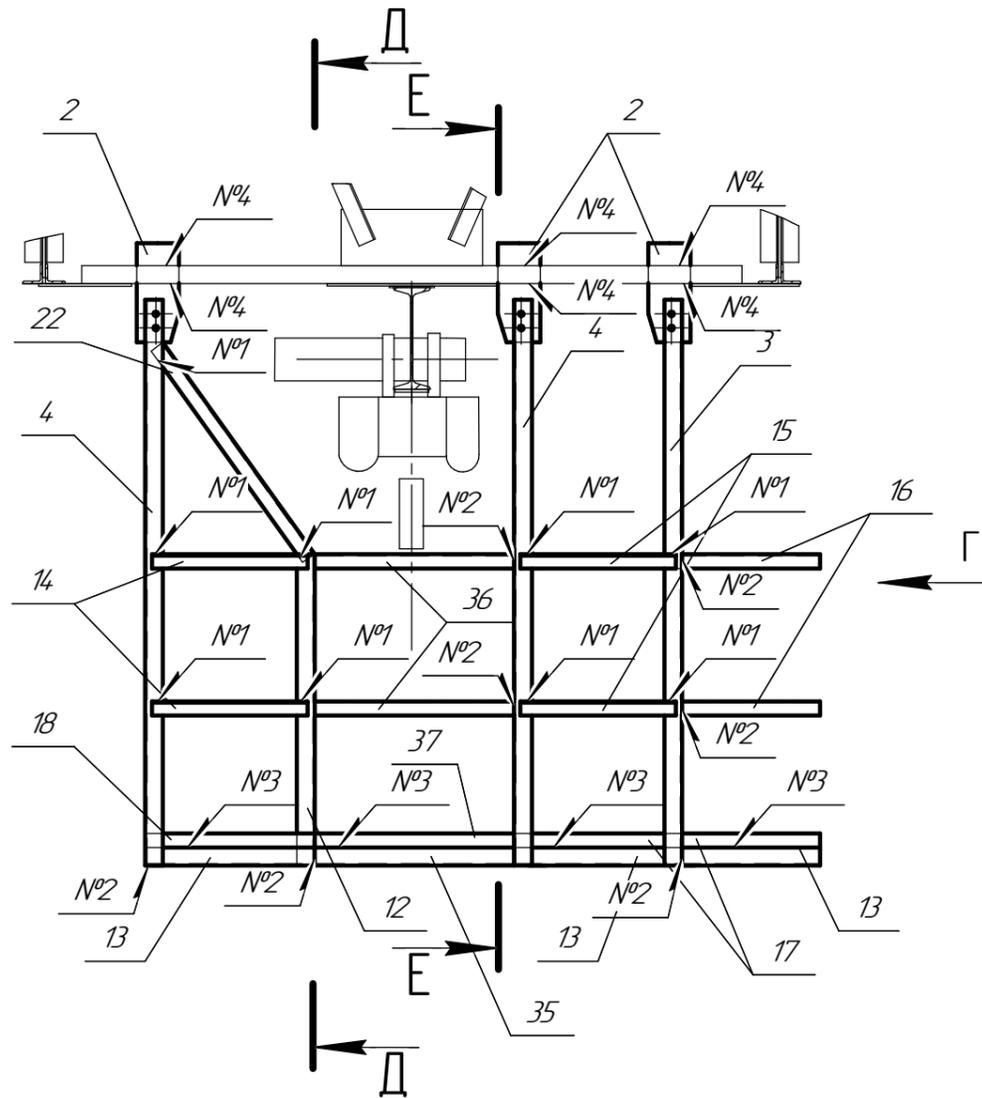
И.б. № подл.	Подп. и дата
Взам. и.б. №	И.б. № д/дл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

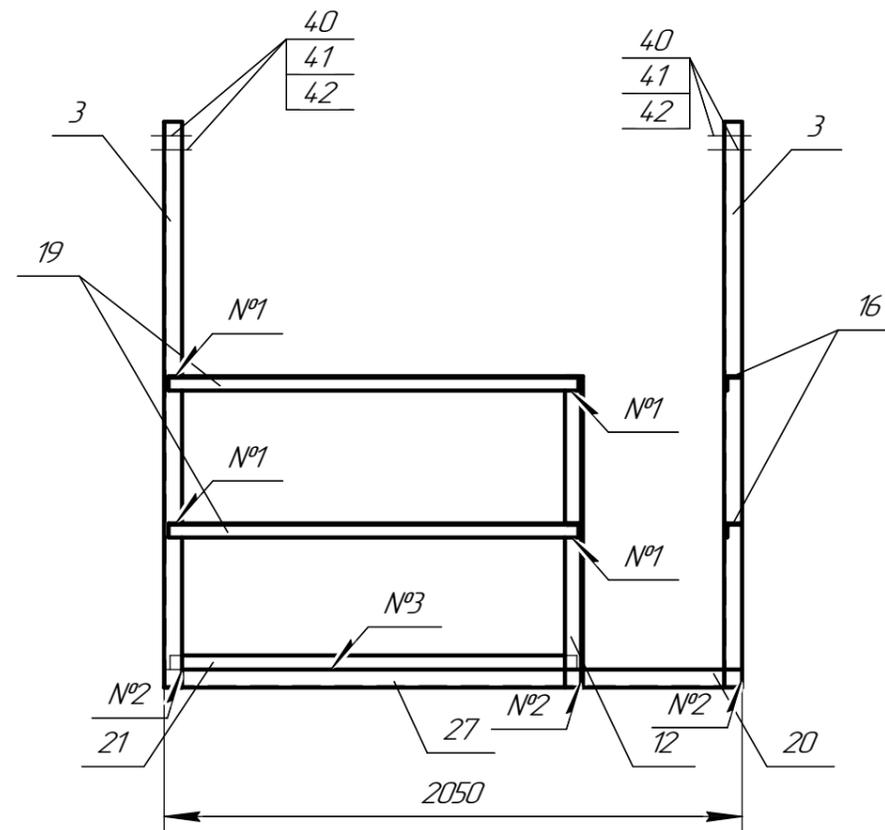
20KKY10-19311-00.00 ПР

Лист
2

Б-Б (1:25)



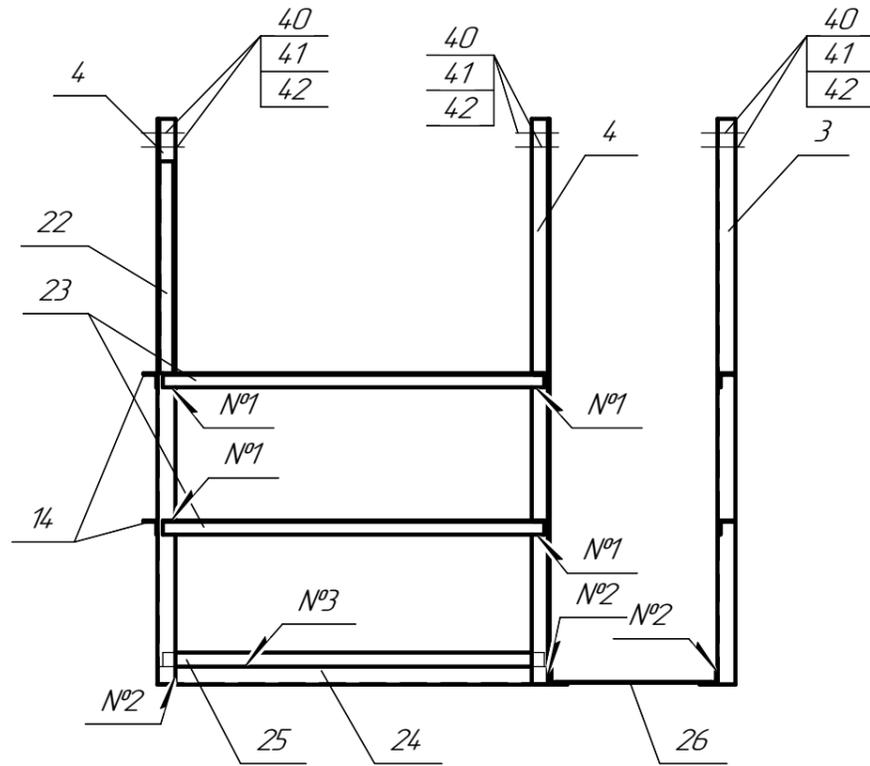
Вид Г (1:25)



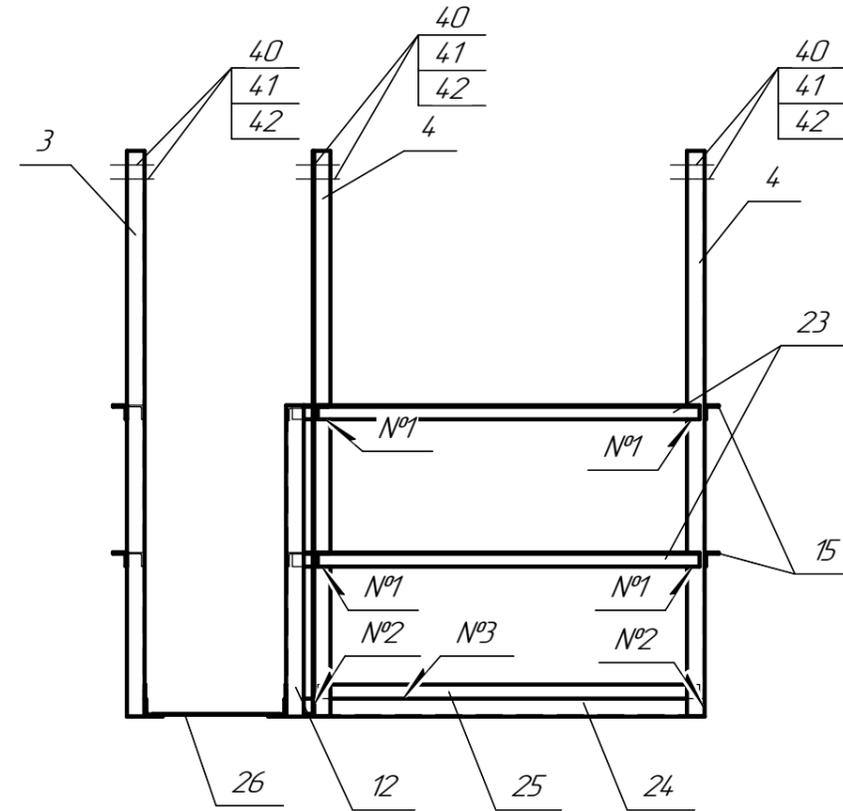
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	20KKY10-19311-00.00 ПР	Лист
						3

Д-Д (1:25)



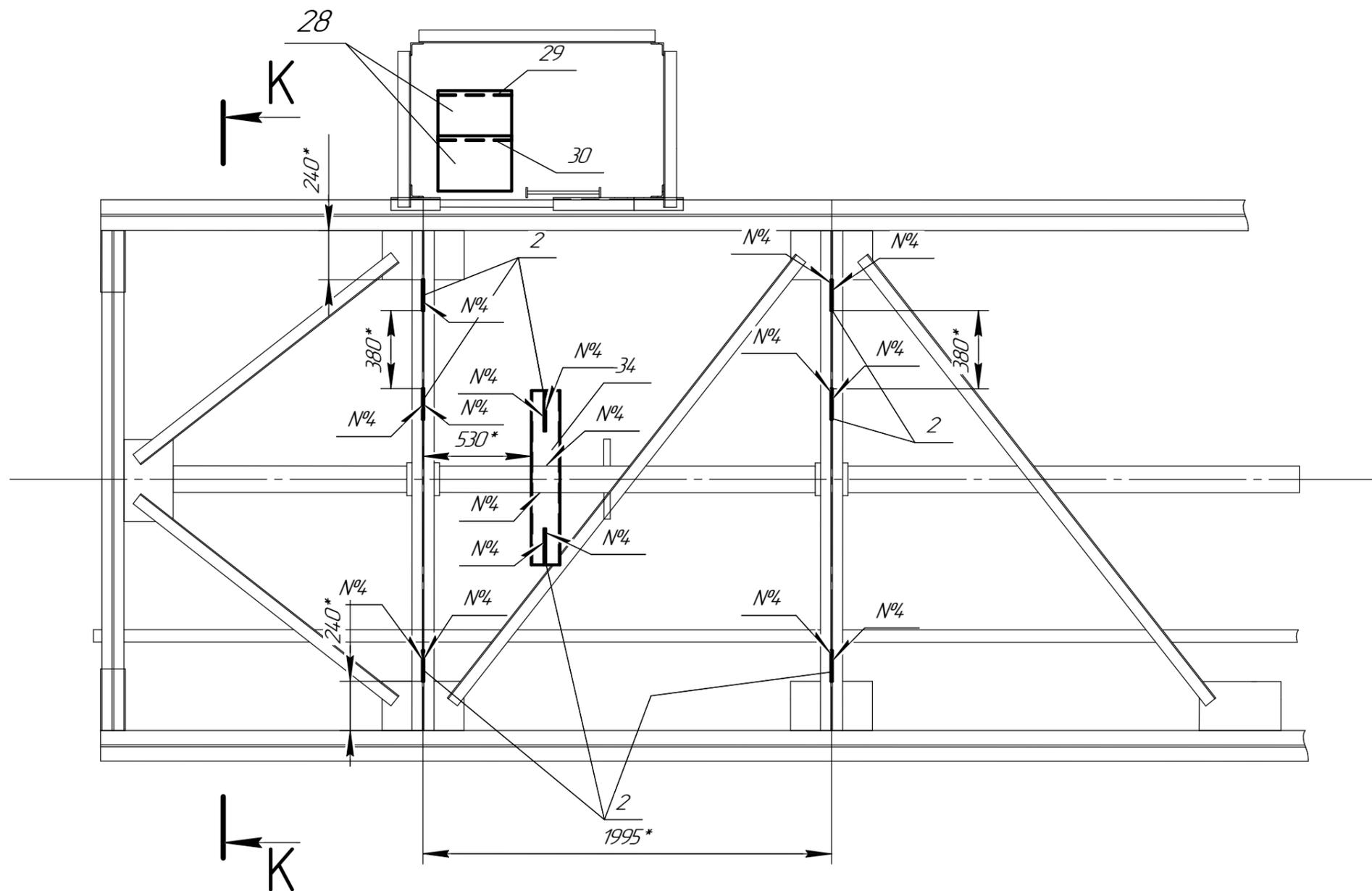
Е-Е (1:25)



И.б. № подл.	Подп. и дата
Взам. и.б. №	И.б. № дѣл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

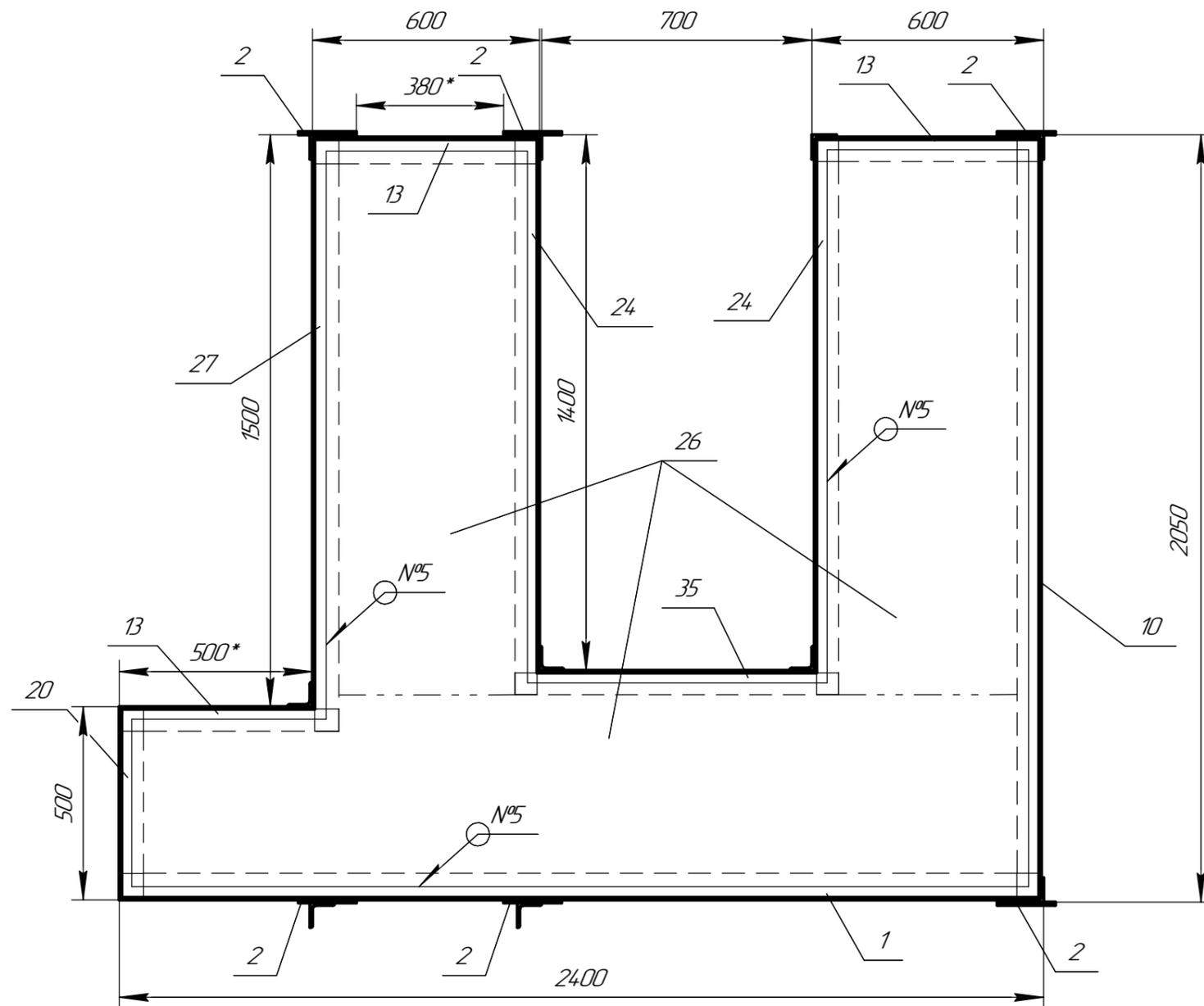
E-E (1:25) Установка подвесов площадки



Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изм. № дораб.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

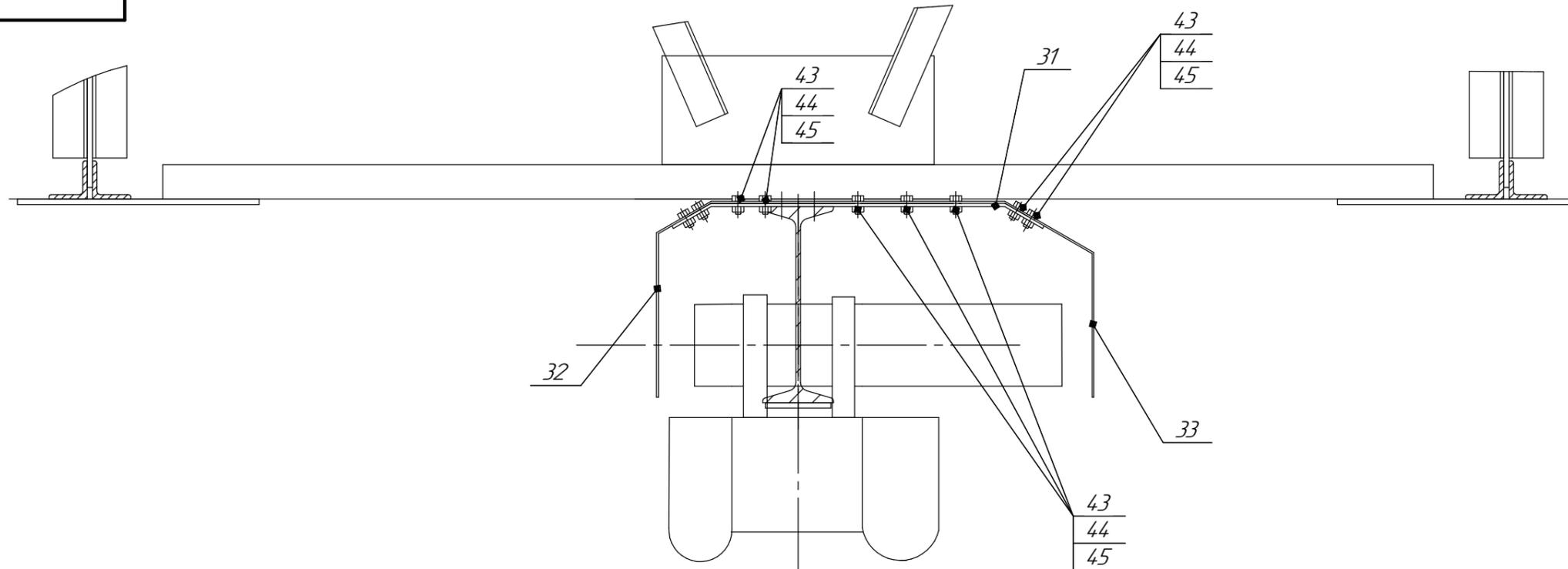
Вид Ж (1:15)



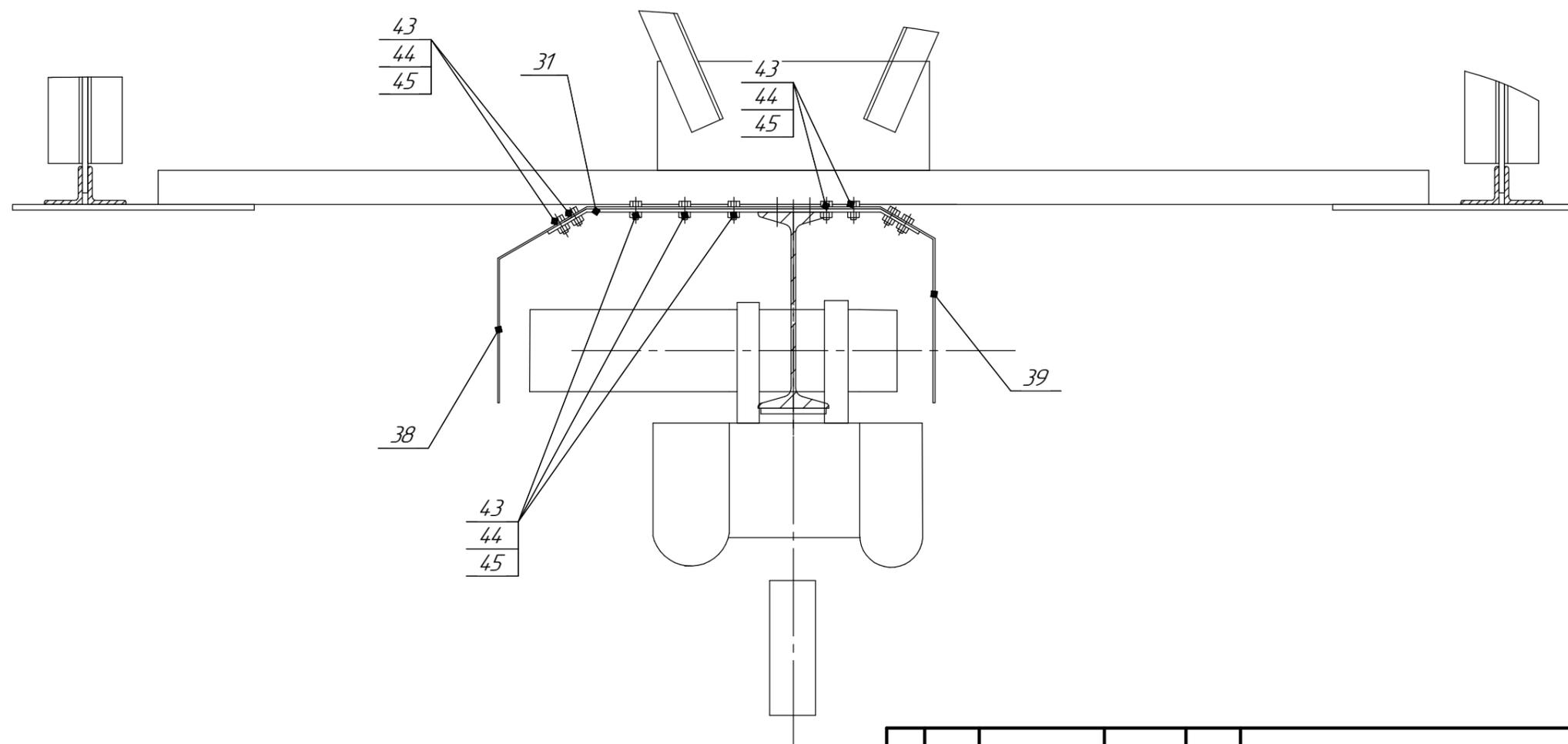
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

И-И (1:10) Установка кожуха защитного



К-К (1:10) Установка кожуха защитного

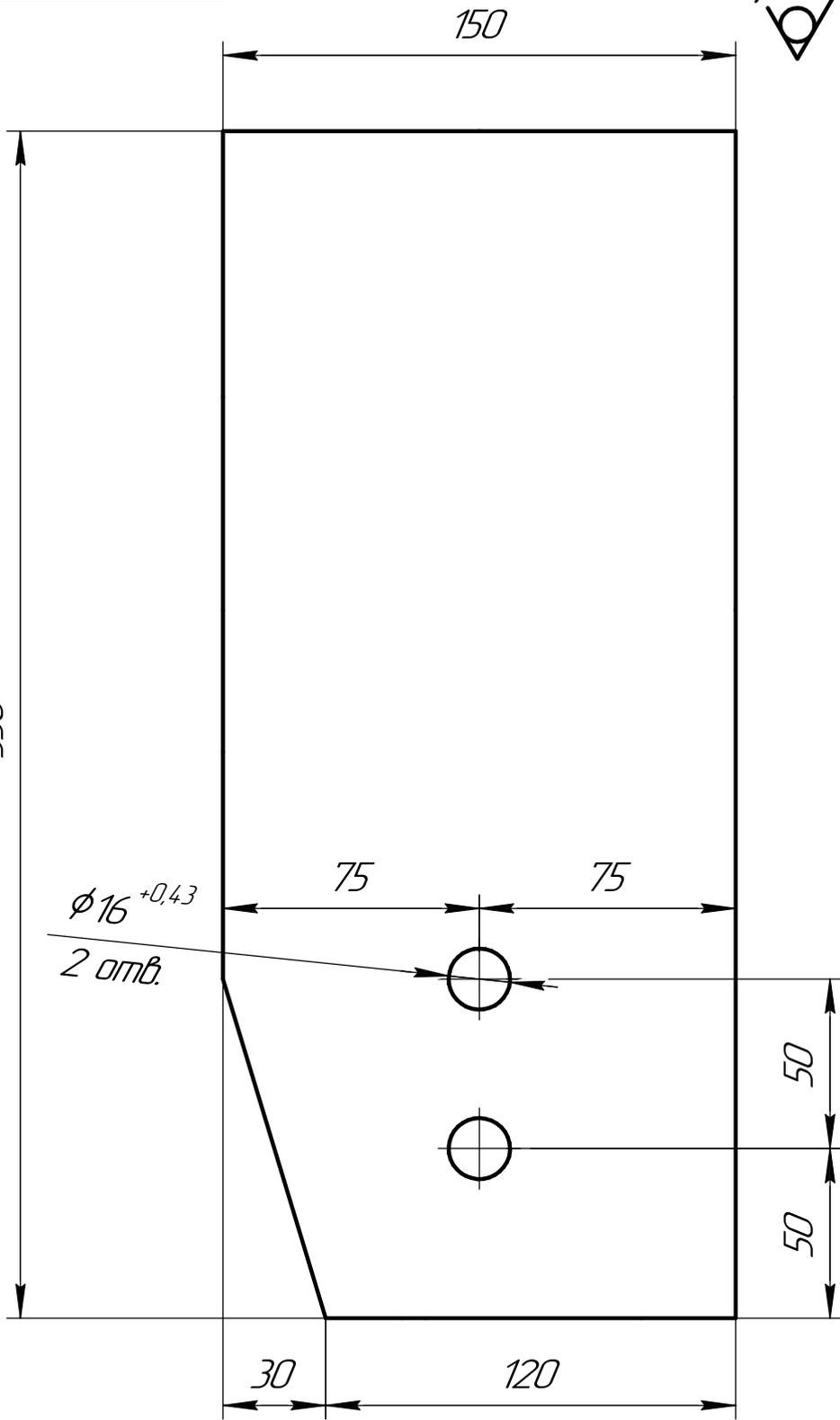


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

20ККУ10-19311-00.02

12,5



$\pm IT14/2$

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

20ККУ10-19311-00.02

Кронштейн подвеса

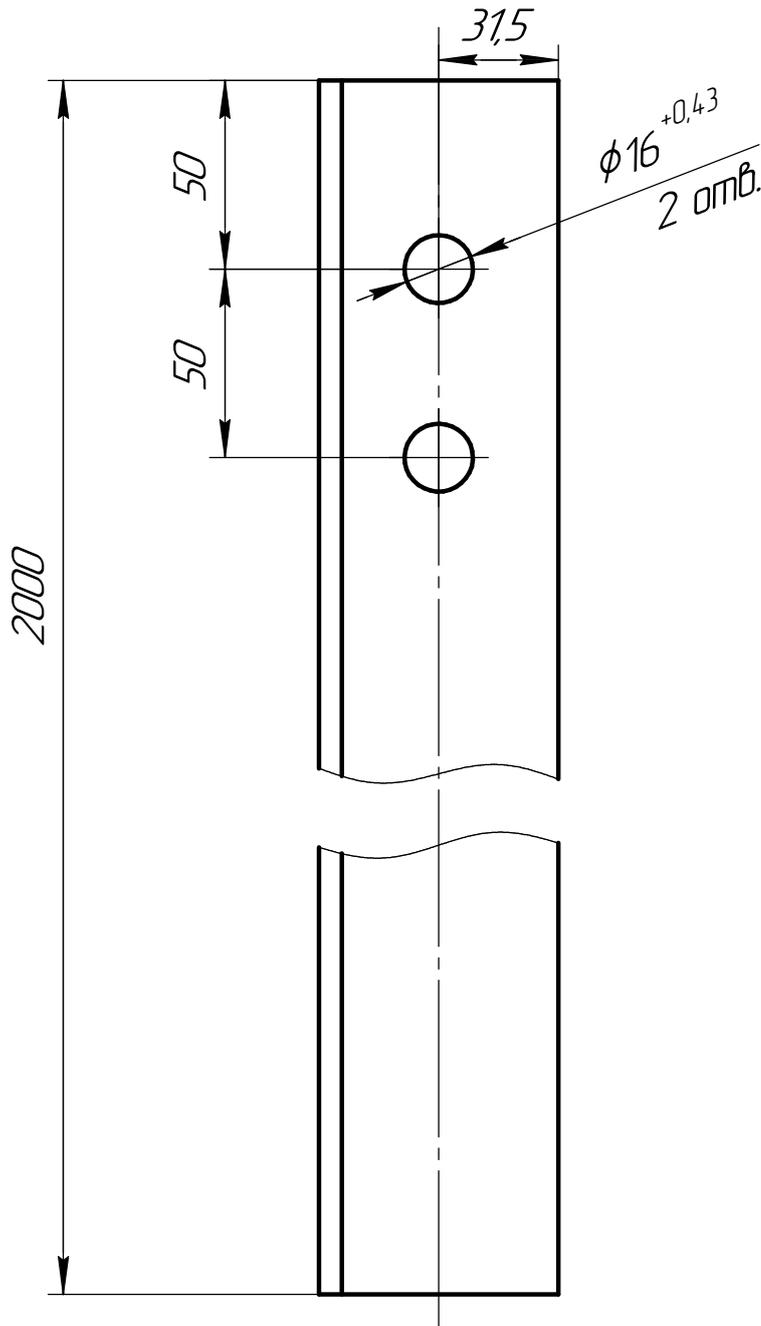
Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-2015
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ

20ККУ10-19311-00.03

12,5



$\pm IT14/2$

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жуков Н.П.		
Пров.		Рыжков В.Г.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Бондаренко Б.И.		

20ККУ10-19311-00.03

Стойка

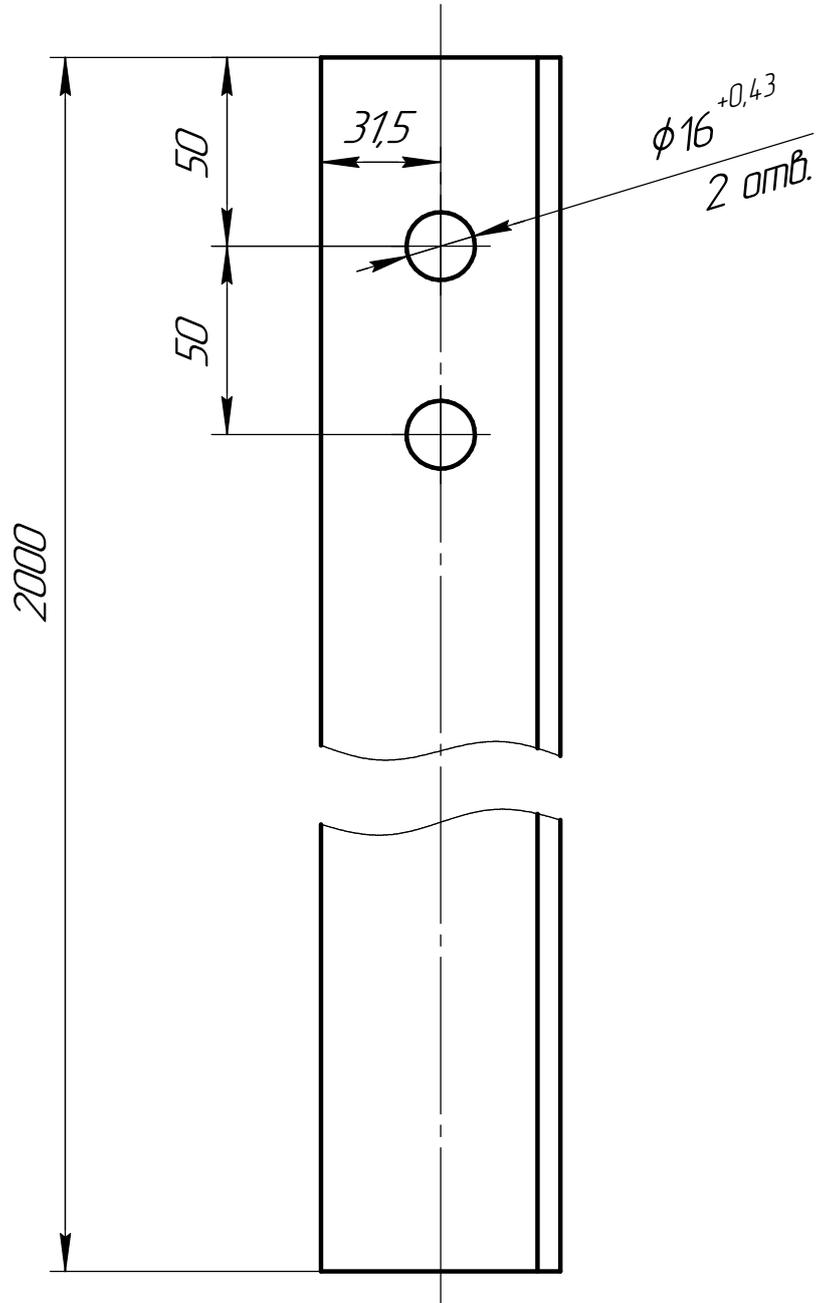
Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{Ст3сп-1 ГОСТ } 535}$

Лист	Масса	Масштаб
	≈ 11,44 кг	1:1
Лист	Листов	1

ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ

20KKY10-19311-00.04

12,5



$\pm IT14/2$

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жуков Н.П.		
Пров.		Рыжков В.Г.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Бандаренко Б.И.		

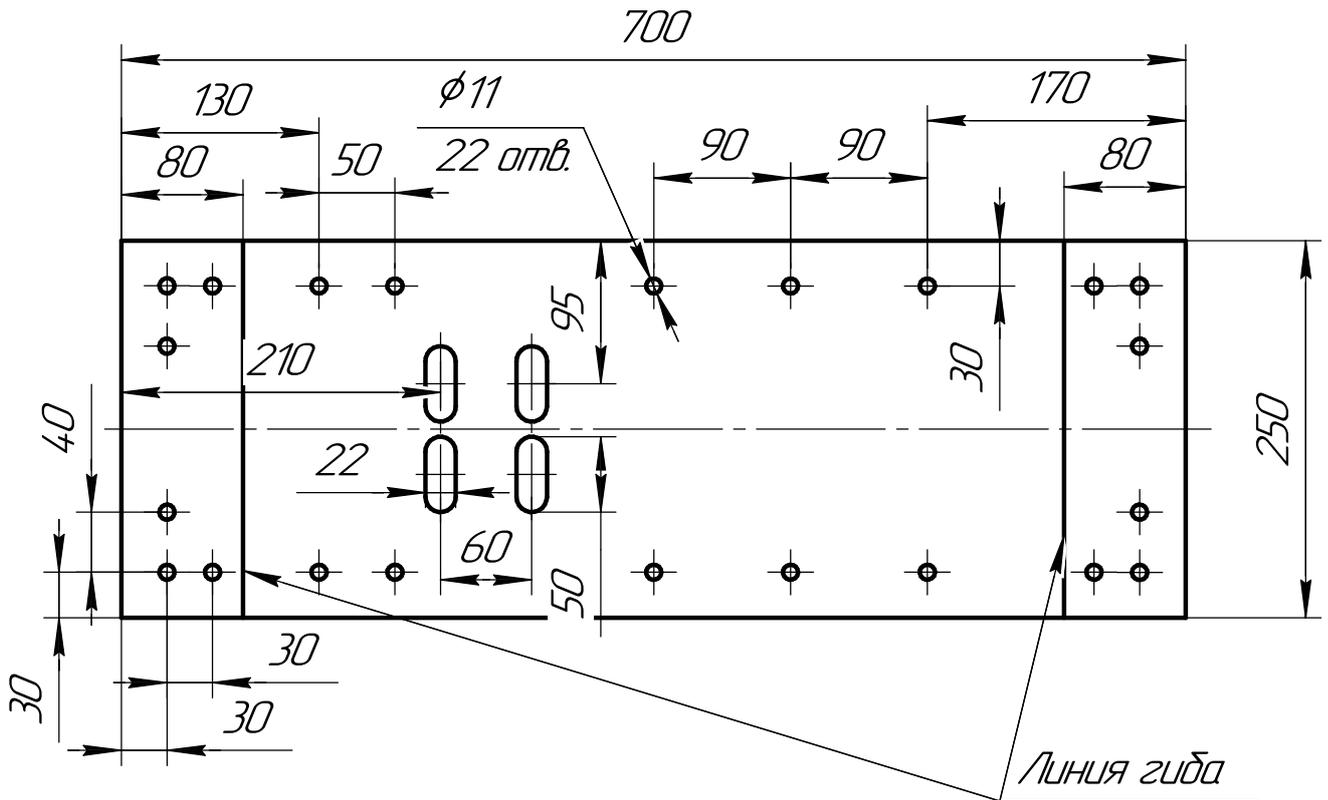
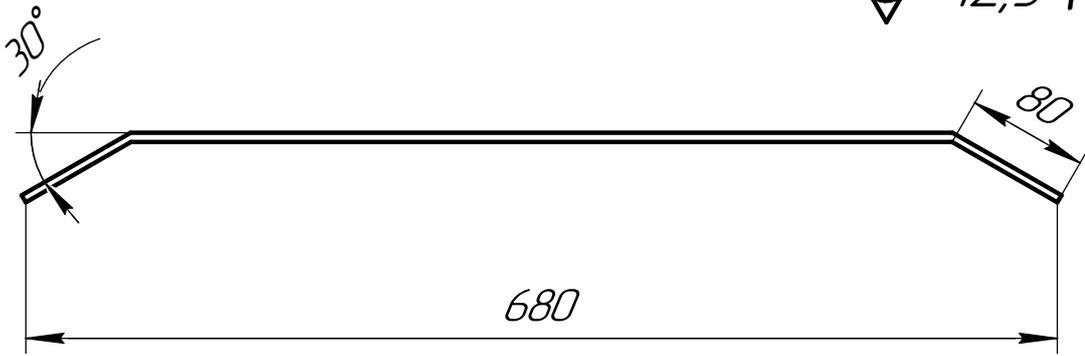
20KKY10-19311-00.04			
Стойка	Лист	Масса	Масштаб
		≈ 11,44 кг	1:1
Лист		Листов 1	
Уголок $\frac{63 \times 63 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{Ст3сп-1 ГОСТ } 535}$		ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ	

20ККЧ10-19311-00.31

12,5 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



±IT14/2.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

20ККЧ10-19311-00.31

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жуков Н.П.		
Пров.		Рыжков В.Г.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Бондаренко Б.И.		

Кронштейн кожуха

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-0-8 ГОСТ 19903-2015
СтЗпс ГОСТ 14.637-89

ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ

20ККУ10-19311-00.32

√ 12,5 (√)

Перв. примен.

Справ. №

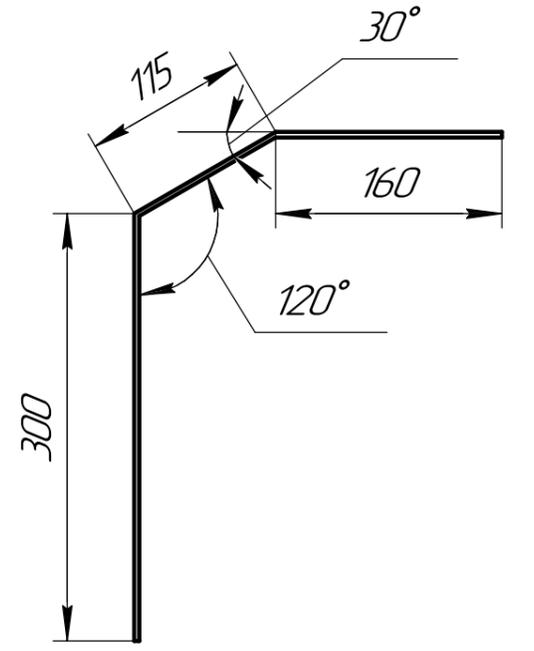
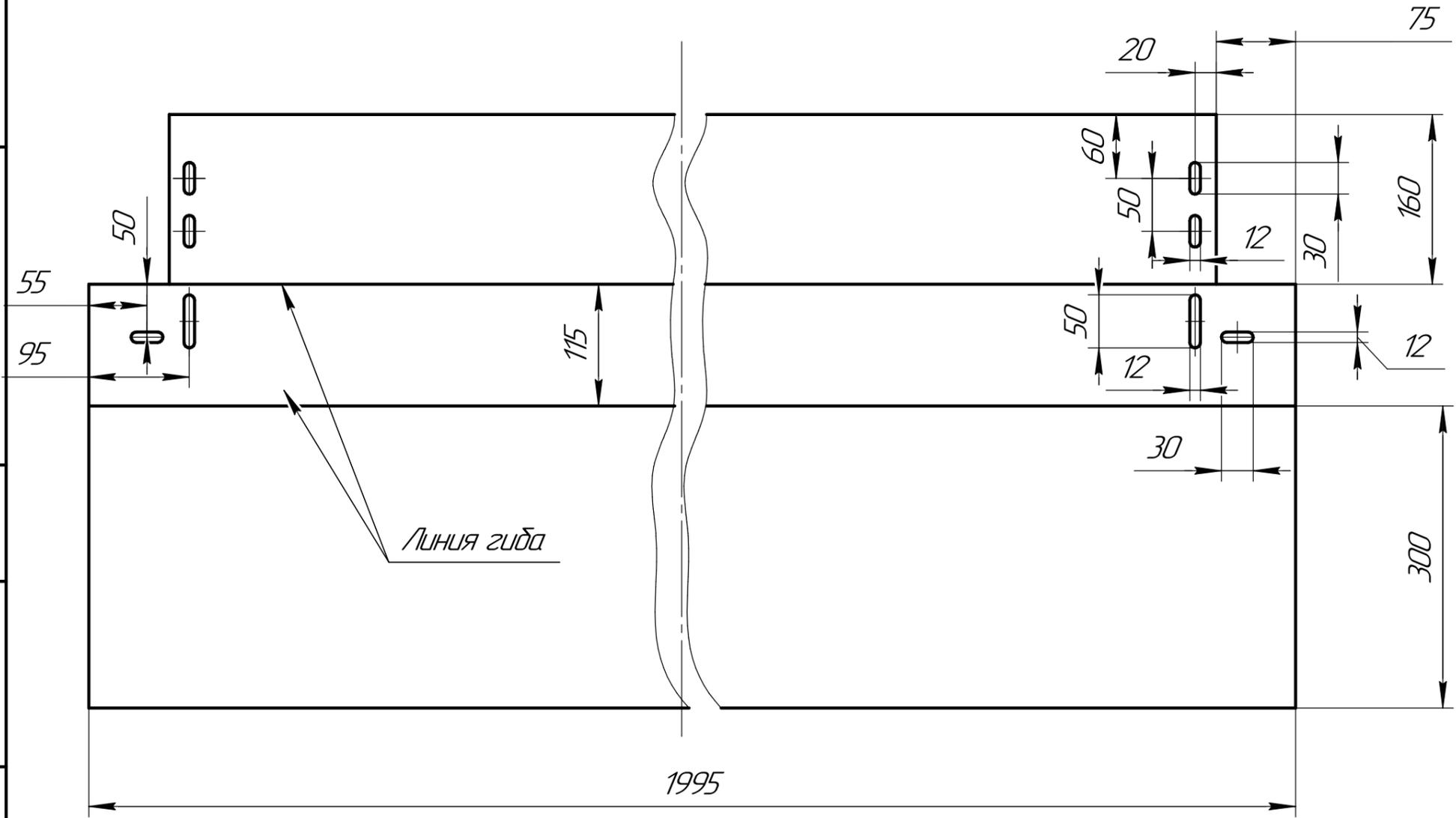
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



±IT14/2.

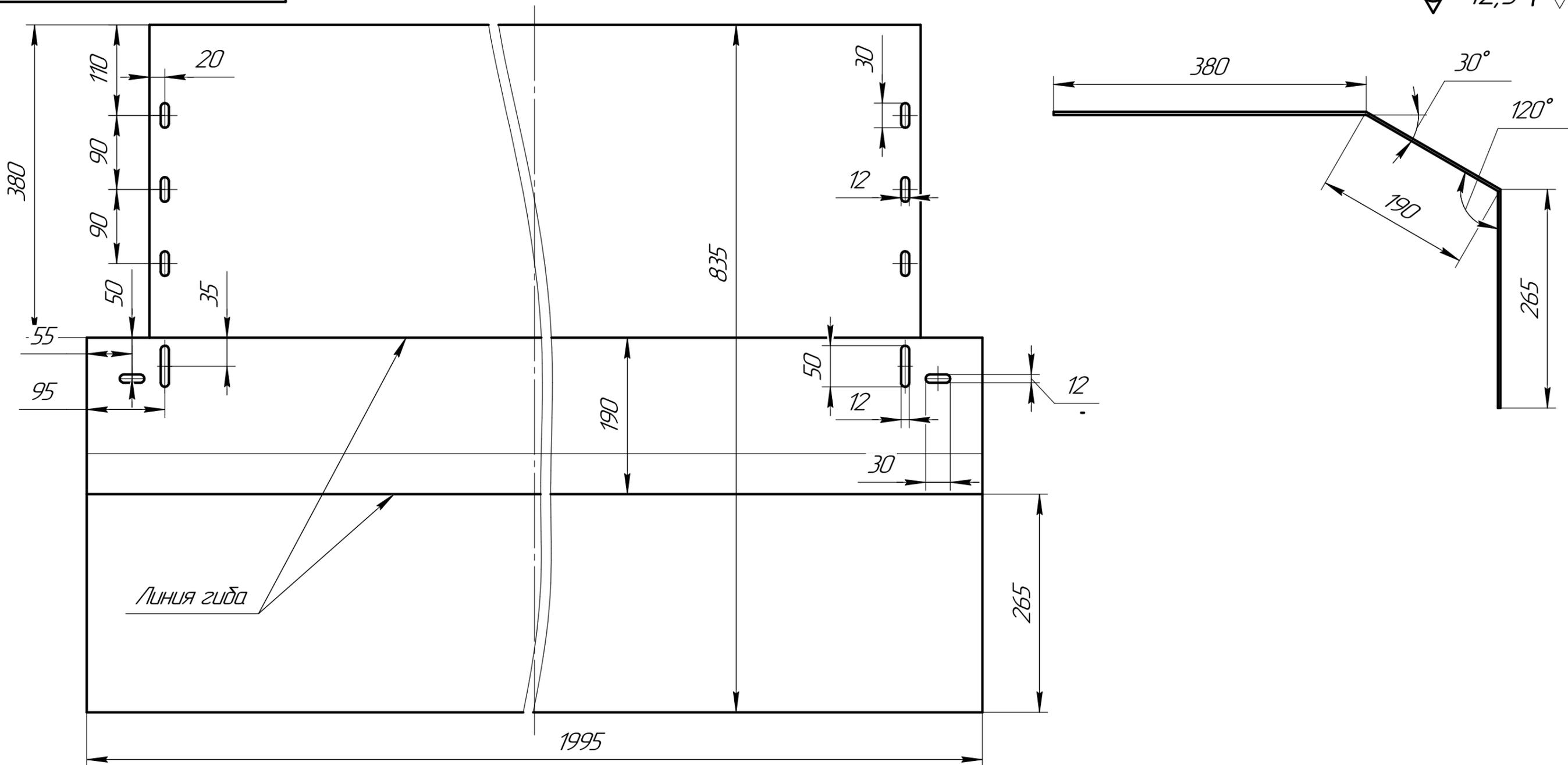
					20ККУ10-19311-00.32		
					Кожух		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жуков Н.П.					1:5
Пров.		Рыжков В.Г.			Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Бандаренко Б.И.			Лист Б-ПН-0-2 ГОСТ 19903-2015 Стэнс ГОСТ 14637-89		

Копировал

Формат А3

20ККУ10-19311-00.33

√ 12,5 (√)



Линия гйда

±IT14/2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

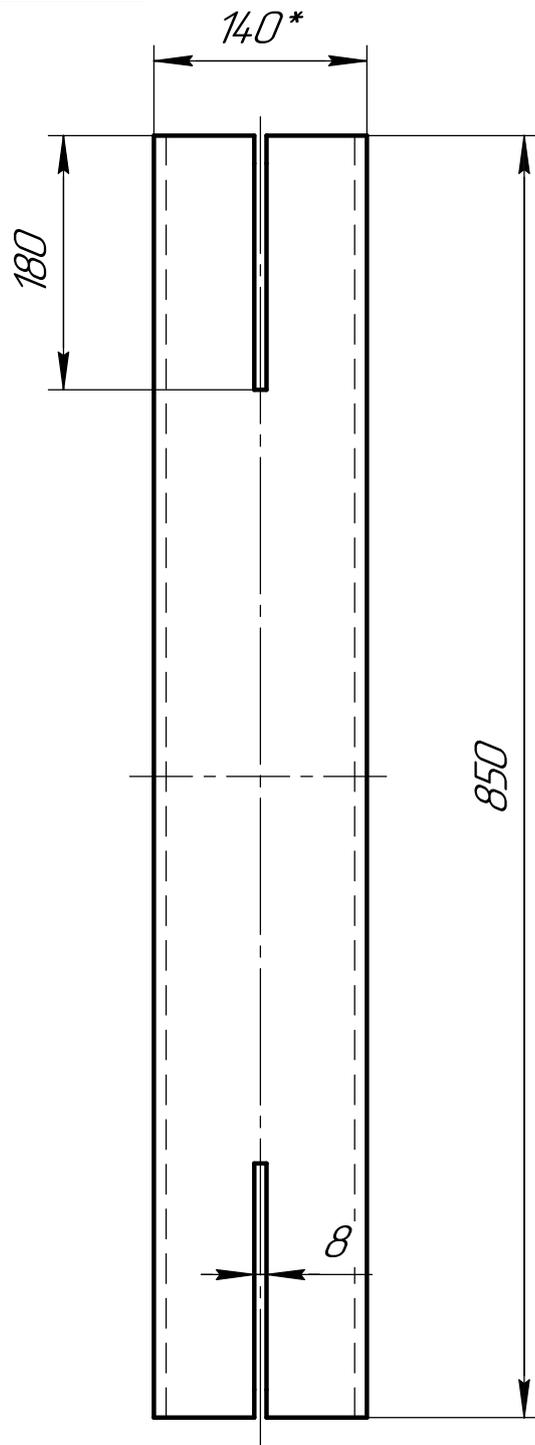
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

				20ККУ10-19311-00.33				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жуков Н.П.						1:5
Пров.		Рыжков В.Г.				Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Лист	Б-ПН-0-2 ГОСТ 19903-2015		ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ
Утв.		Бандаренко Б.И.			Лист	СтЗпс ГОСТ 14637-89		

20ККУ10-19311-00.34



1 * Размер для справок
2 ±IT14/2

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №

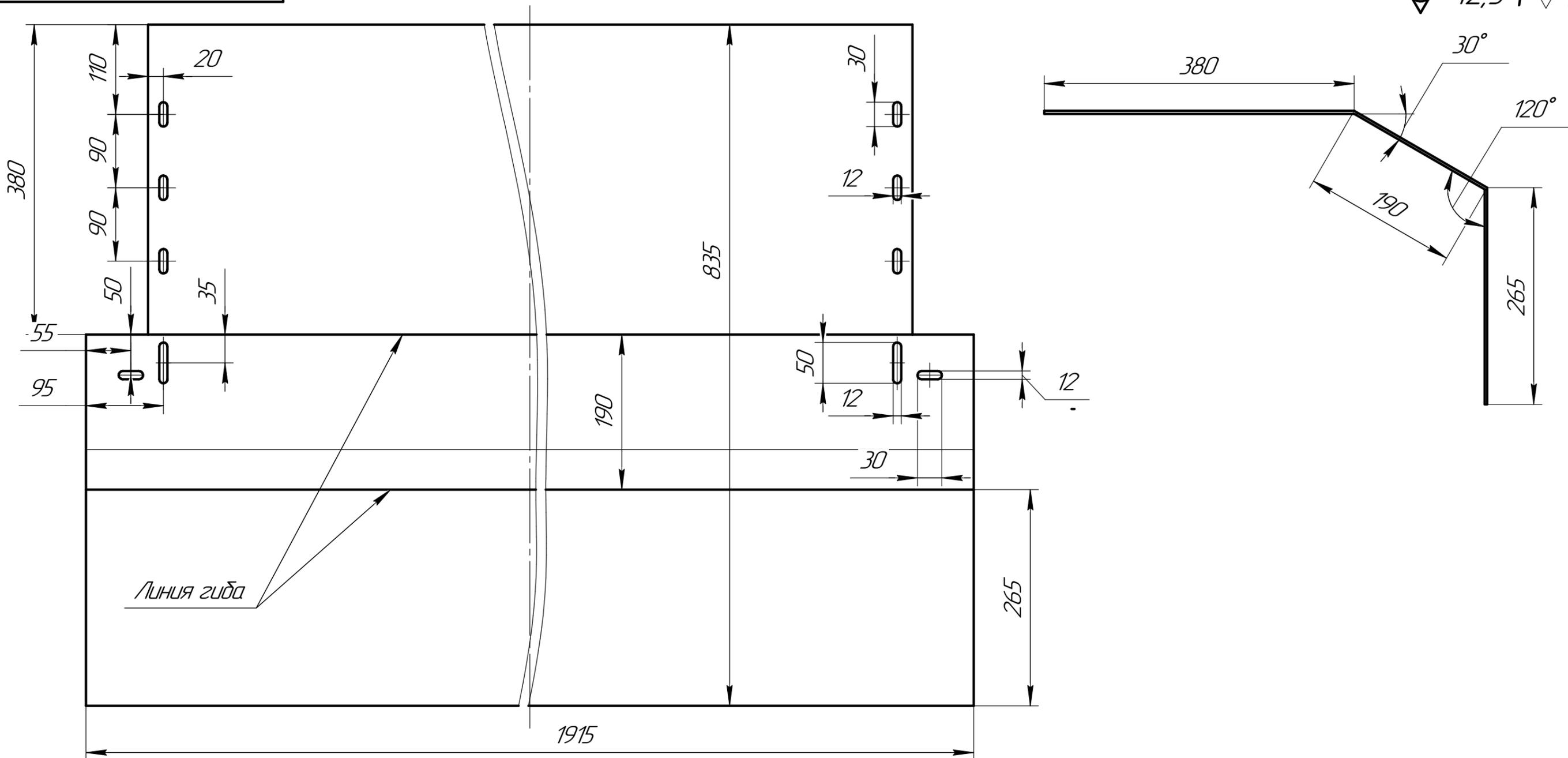
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жуков Н.П.		
Пров.		Рыжков В.Г.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Бондаренко Б.И.		

20ККУ10-19311-00.34					
Кронштейн крепления площадки			Лит.	Масса	Масштаб
					1:5
			Лист	Листов	1
Швеллер			14С-В ГОСТ 8240-97 Ст3 сп4-1 ГОСТ 535-88		
			ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ		

20ККУ10-19311-00.38

√ 12,5 (√)



Линия гйда

±IT14/2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

				20ККУ10-19311-00.38				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуков Н.П.							1:5
Пров.	Рыжков В.Г.					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Лист	Б-ПН-0-2 ГОСТ 19903-2015		ООО ИКЦ "Мысль" НГТУ
Утв.	Бандаренко Б.И.				Лист	Стэнс ГОСТ 14637-89		

20KKY10-19311-00.39

√ 12,5 (√)

Перв. примен.

Справ. №

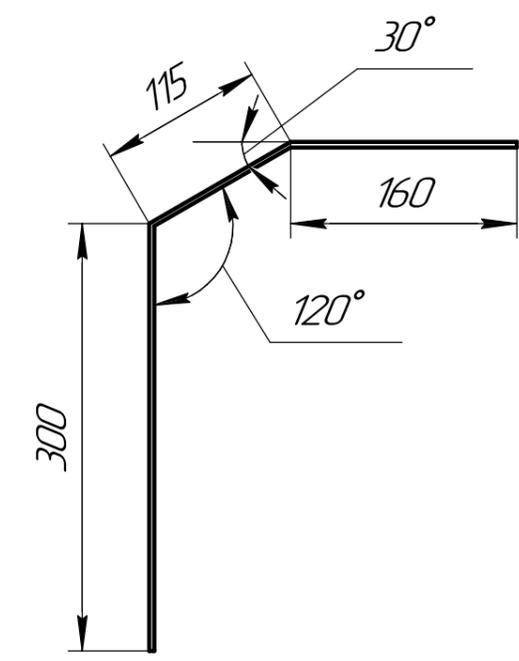
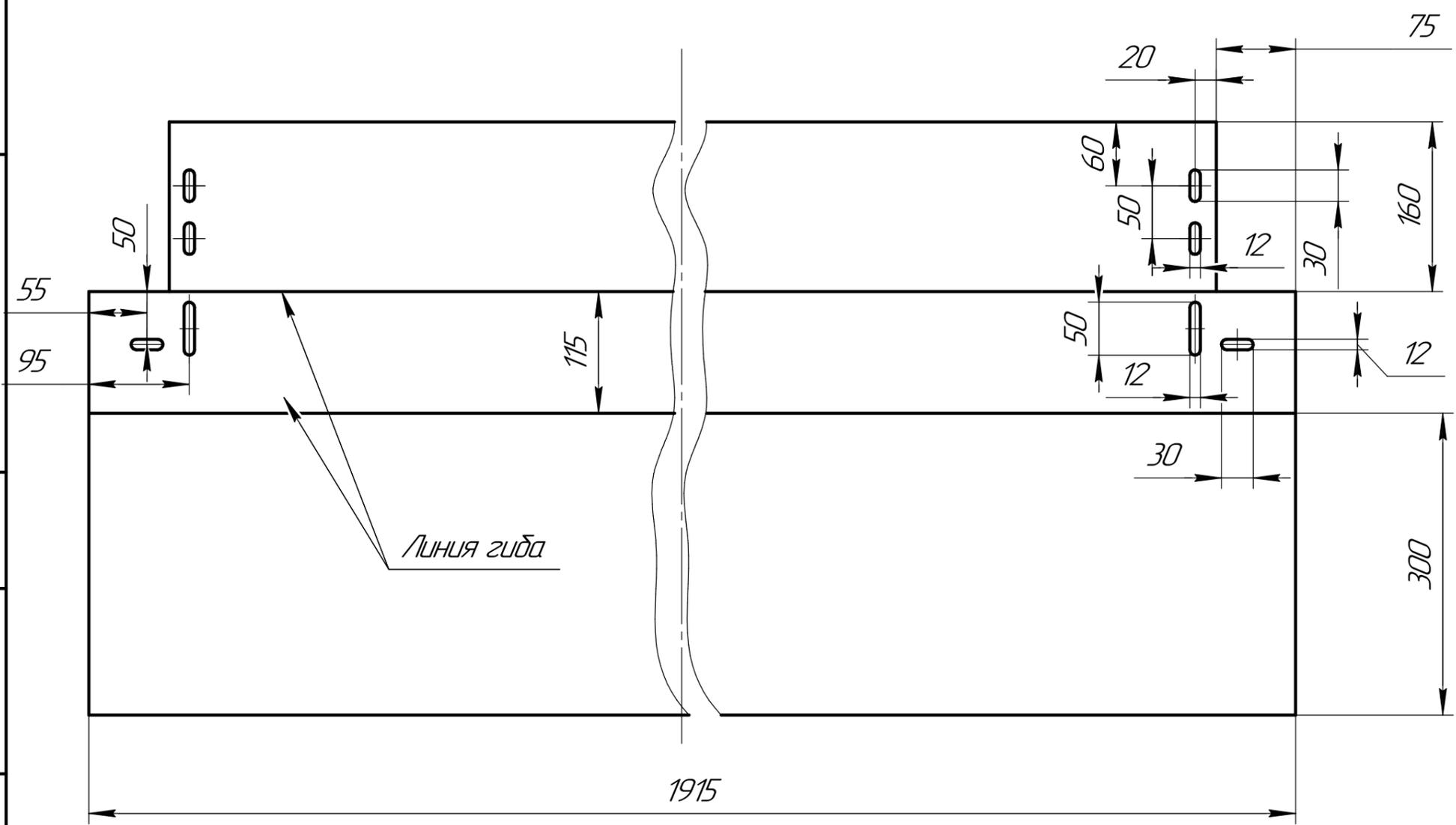
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



±IT14/2.

					20KKY10-19311-00.39		
					Кожух		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Жуков Н.П.					1:5
Пров.		Рыжков В.Г.					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					Лист Б-ПН-0-2 ГОСТ 19903-2015		
Утв.		Бандаренко Б.И.			Лист СтЗис ГОСТ 14637-89		

Копировал

Формат А3