

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
_____ А.П.Колокольцев
« 24 » _____ 2022 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 46

На выполнение работ по ремонту металлоконструкции козлового крана инв.№ 35644 расположенного на арендуемой площадке, инв.№111 «Площадка для хранения металла» ЦСМ, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	СП	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
2	12,5	25	ЦСМ	35644	121	ЭКК №1 рег. №222.12/П

1. Состав работ.

Кран мостовой рег. №222.12/П (ЭКК №1)

- 1.1. Произвести замену поперечной балки тележки (600x100 мм.) в количестве 1 шт.
- 1.2. Произвести ремонт трещины по сварному шву тупикового упора (70 мм) в количестве 1 шт.
- 1.3. Произвести ремонт трещины в районе установки электродвигателя ходовых тележек крана в количестве 3 шт.
- 1.4. Заменить прижимные планки направляющих тележки в количестве 52 шт.
- 1.5. Заменить кронштейн установки тормоза механизма подъема.
- 1.6. Выполнить ремонт трещин в районе установки электродвигателя и блоков грузового полиспаста в количестве 5 шт.
- 1.7. Произвести ремонт трещин металлоконструкции ходовых тележек крана в районе приводов в количестве 2 шт.
- 1.3. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.

2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами (монтажник, сварщик НАКС, работа на высоте).

2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 66 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

Приложение №1. Ведомость дефектов ЭКК №1.

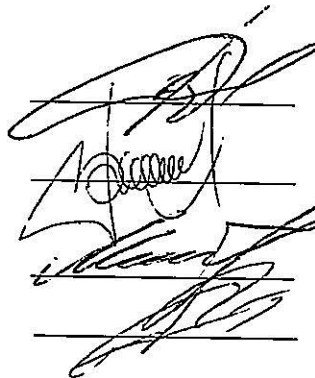
Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»** _____

Главный механик
(должность)

Заместитель главного механика
(должность)

Начальник ЦРО-46
(должность)

Начальник БТН ОГМ
(должность)



Секач И. В.
(должность)

Скрипников Г.В.
(должность)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

Ротарь Е.Г.
(расшифровка)

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

А.П. Колокольцев

" " _____ 2022 г.

"Согласовано"

" " _____

Ведомость дефектов № _____

На ремонт объекта: козловой кран рег. №222.12/П (поз.1) инв. №35644.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №222.12/П (поз.1) инв. №35644.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Сверхдопустимая деформация поперечной балки тележки	Произвести замену поперечной балки тележки (600x100 мм).	ед.	1	
2	Трещина по сварному шву тупикового упора тележки.	Произвести ремонт трещины (70 мм) тупикового упора .	шт.	1	
4	Износ прижимных планок направляющих тележки	Заменить прижимные планки направляющих тележки	шт.	52	
5	Некачественный ремонт кронштейна установки тормоза механизма подъема	Заменить кронштейн установки тормоза механизма подъема	шт.	1	
6	Трещины металлоконструкции тележки в районе установки электродвигателя и блоков грузового полиспаста.	Выполнить ремонт трещин (≈ 30 мм) платформы электродвигателя ходовой тележки крана в количестве 3 шт. и ремонт трещин (≈ 30-40 мм) блоков грузового полиспаста в количестве 3 шт.	шт.	6	
7	Трещины по металлу металлоконструкции ходовых тележек крана в районе приводов.	Произвести ремонт трещин (≈ 30 мм) металлоконструкции ходовых тележек крана в районе приводов	шт.	2	
8	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	3	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	3	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	5	
3	Поперечная балка		шт	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

И.В. Секач

Заместитель главного механика

Г.В. Скрипников

Начальник ЦРО-46

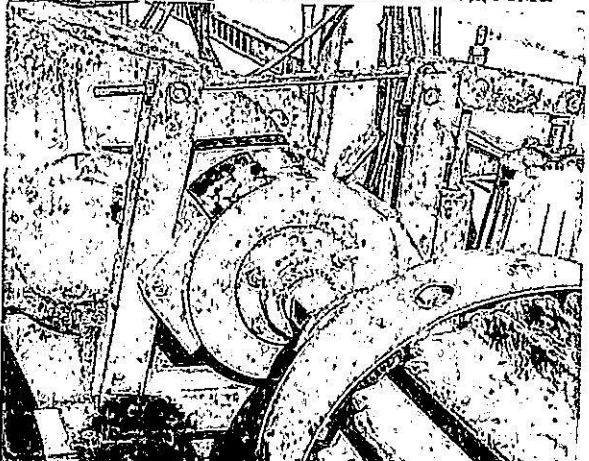

Д.Б. Манацков

Разработал:
Начальник БТН

Е.Г. Ротарь

Козловой кран рег. № 222.12/П, цех. № 1

№ п/п	Мероприятия	Срок выполнения
1	Установить заземляющие перемычки электродвигателей, электрогидротолкателей, командоконтроллеров, концевых выключателей механизмов крана, электрических шкафов и металлорукавов. (частично отсутствуют)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
2	Установить защитные ограждения вращающихся частей механизмов крана	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
3	Установить замок и пломбу ПЗК, освещение в кабине управления	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
4	Заменить грузовой канат (раздавливание)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
5	Заменить канат подвеса питающего кабеля	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
6	Выполнить табличку на кране согласно ФНП ПС (отсутствует)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
7	Заменить поперечную балку тележки (сверхдопустимая деформация 600x100мм)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации (Выполнить ремонт металлоконструкции с оформлением ремонтной документации согласно п.п 63-97 ФНП ПС)
8	Установить проектные плавкие предохранители в ПЗК (установлены перемычки)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
9	Восстановить работоспособность приборов безопасности (концевые выключатели неработоспособны)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
10	Установить противоугонные захваты крана (отсутствуют 2 шт)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
11	Выполнить ремонт узла крепления тупикового упора тележки (трещина по сварному шву 70мм)	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации (Выполнить ремонт металлоконструкции с оформлением ремонтной документации согласно п.п 63-97 ФНП ПС)
12	Устранить зазоры во фланцевых соединениях опор крана и стяжек	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
13	Заменить 100% прижимных планок направляющих тележки	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации
14	Восстановить тормоз механизма передвижения тележки	Устранить до начала дальнейшей эксплуатации

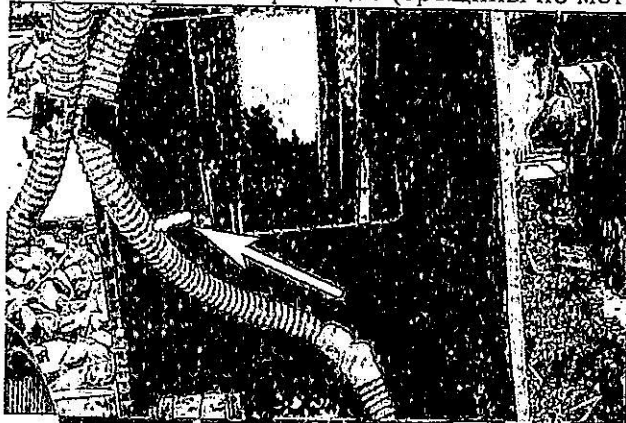
15	<p>Заменить тормоз механизма подъема</p> 	<p>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</p>
16	<p>Заменить кронштейн установки тормоза механизма подъема (некачественный ремонт)</p> 	<p>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации (Выполнить ремонт металлоконструкции с оформлением ремонтной документации согласно п.п 63-97 ФНП ПС)</p>

У

17	<p>Выполнить ремонт металлоконструкции тележки (трещины в районе установки электродвигателя и блоков грузового полиспаста)</p> 	<p>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации (Выполнить ремонт металлоконструкции с оформлением ремонтной документации согласно п.п 63-97 ФНП ПС)</p>
18	<p>Восстановить токоприемники крана (1 деформирован, 1 отсутствует)</p>	<p>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</p>
19	<p>Заменить тормозной шкив механизма подъема, восстановить проектное положение муфты</p>	<p>Устранить до начала дальнейшей эксплуатации</p>

V

Выполнить ремонт металлоконструкции ходовых тележек крана, в районе приводов (трещины по металлу)



20



Устранить до начала дальнейшей эксплуатации (Выполнить ремонт металлоконструкции с оформлением ремонтной документации согласно п.п 63-97 ФНП ПС)

✓