

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
_____ А.П.Колокольников
« 14 » сентября 2022 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 23/1

На выполнение работ по ремонту металлоконструкции мостового крана рег. №259.06/П, инв. №7271 расположенного в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344 (ПЦ-35), г. Ростов-на-Дону, Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	СП	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
1	10	22,5	ПЦ-35	7271	35427	ЭМК №10 рег. №259.06/П

1. Состав работ.

Кран мостовой рег. № 259.06/П (ЭМК №10)

- 1.1. Произвести ремонт дефектных элементов кабины управления.
- 1.2. Произвести ремонт металлоконструкции главной балки (трещина по металлу 60 мм).
- 1.3. Произвести ремонт металлоконструкции подредукторной площадки (трещина по металлу 200 мм).
- 1.4. Произвести ремонт металлоконструкции узла соединения главной и концевой балки (2 трещины по сварному шву и металлу по 200 мм).
- 1.5. Установить проектный буфер резиновый (БР) крана 2 шт.
- 1.6. Установить проектный буфер резиновый (БР) тележки крана 4 шт.
- 1.7. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.
- 2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами (монтажник, сварщик НАКС, работа на высоте).

2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 66 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

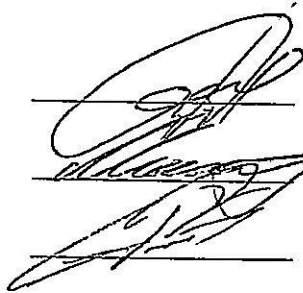
Приложение №1. Ведомость дефектов ЭМК №10.

Заказчик: _____ **ООО «РПЗ»**

Главный механик
(должность)

Начальник ЦРО-46
(должность)

Начальник БТН ОГМ
(должность)



Секач И. В.
(расшифровка)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

Ротарь Е.Г.
(расшифровка)

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

А.П. Колокольцев

"14" февраля 2022 г.

"Согласовано"

Ведомость дефектов № 23/1

На ремонт объекта: мостовой кран рег. №259.06/П (поз.10) инв. №7271.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №259.06/П (поз.10) инв. №7271.

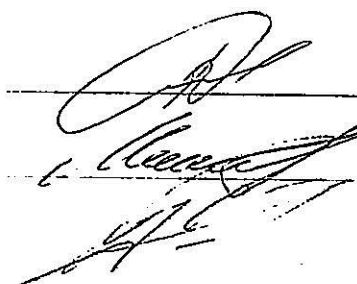
№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Многочисленные трещины по металлу и сварным швам кабины управления	Произвести замену дефектных элементов.	ед.	1	
2	Трещина по металлу главной балки.	Произвести ремонт главной балки (трещина по металлу 60 мм).	ед.	1	
3	Трещина по металлу подредукторной площадки (над кабиной управления).	Произвести ремонт металлоконструкции подредукторной площадки (трещина по металлу 200 мм).	ед.	1	
4	Трещина по сварному шву соединительных пластин главной и концевой балок (тролейная сторона).	Произвести ремонт металлоконструкции узла соединения главной и концевой балки (2 трещины по сварному шву и металлу по 200 мм).	ед.	2	
5	Отсутствует резиновый демпфер буферного устройства крана.	Установить проектный буфер резиновый (БР) крана.	шт.	2	
6	Отсутствует резиновый демпфер буферного устройства тележки крана.	Установить проектный буфер резиновый (БР) тележки крана.	шт.	4	
7	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	1	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая).		кг	1	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	10	
3	Буфер резиновый (БР) крана.		шт.	2	
4	Буфер резиновый (БР) тележки крана.		шт.	4	
5	Комплект металлопроката для ремонта металлоконструкции кабины (пластина, уголок).		шт.	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ



И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Е.Г. Ротарь