

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

«17» июля 2020 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание №137

На выполнение работ по ремонту кранового пути козлового крана инв. №35644, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ

№ п/п	Пролёт			
	Тип кранового пути	Длина, м	Ширина, м	Тип рельса
1	Наземный	220	16,0	Р-65 ГОСТ 8161-75

1. Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути

в т.ч. балластной призмы:

- 1.1. Произвести демонтаж рельса на участке кранового пути 12,5 м (с северной стороны от тупикового упора).
- 1.2. Восстановить геометрические параметры балластной призмы.
- 1.3. Произвести замену дефектных полушпал кранового пути:
направляющая А: в количестве 26 шт;
направляющая Б: в количестве 26 шт.
- 1.4. Произвести монтаж рельса на участке кранового пути 12,5 м (с северной стороны от тупикового упора).
- 1.5. Установить стыковые скрепления и произвести установку заземляющих перемычек.
- 1.6. Произвести перенос тупиковых упоров.
- 1.7. Демонтированные полушпалы и образовавшийся мусор Подрядная организация осуществляет вывоз и утилизацию за свой счет.
- 1.8. После выполненного ремонта Подрядная организации обязана предоставить акт на соответствие кранового пути требованиям РД 10-117-95, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:
 - разность отметок головок рельсов в одном поперечном сечении не должна превышать допустимое значение 40мм;
 - сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15мм;
 - взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане не должно превышать допустимое значение 2мм;
 - зазоры в стыках рельсов (при температуре +20 °С и длине рельсов 12,5м) не должны превышать допустимого значения 3мм. (Прим.: при изменении температуры на 10 °С допуск на зазор изменяют на 1,5мм);
 - разность отметок головок рельсов на длине 10м кранового пути не должна превышать допустимое значение 30мм;
 - упругая просадка не должна превышать допустимое значение 7мм.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППР.
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ.
- 2.3. В случае проведения сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
- 2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
- 2.6. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Приемка работ по ремонту кранового пути.

При приемке работ по устройству кранового пути проверяется:

- качество полушпал: не допускается излома, поперечных трещин глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностной гнили размером более 60 мм на остальных поверхностях;
- надежность крепления рельса к опорным элементам (полушпал);
- величина упругой просадки не должна превышать 7 мм.

4. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить сертификаты на полушпалы и применяемый материал, копия удостоверения сварщика сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК» (при выполнении сварочных работ), общий журнал работ, журнал сварочных работ (при выполнении сварочных работ), журнал монтажных работ, журнал входного контроля, планово-высотную съемку.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. План и поперечный профиль кранового пути.

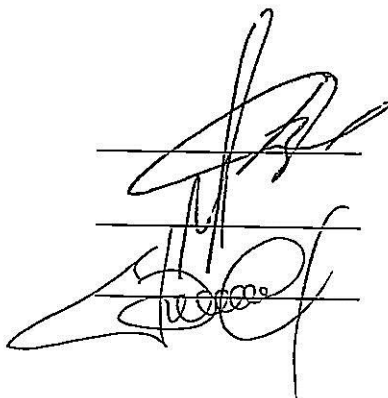
Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»** _____

Согласованно:

Главный механик

Начальник ЦСМ

Зам. главного механика



И. В. Секач

К.М. Кужелев

Г.В. Скрипников

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

С.В. Гуляев

"14" ~~ноября~~ 2022г

"Согласовано"

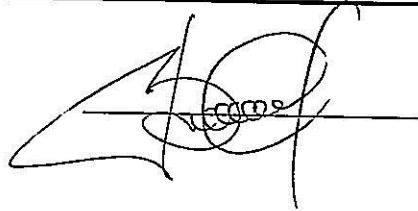
" " 2022г

Ведомость дефектов № 137/1

На ремонт объекта: крановый путь козлового крана рег. №222.12/П инв. №35644.**Работа:** ремонт кранового пути козлового крана рег. №222.12/П инв. №35644, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разрушение балластной призмы	Произвести демонтаж рельса	п.м	12,5	<i>С северной стороны от тупикового упора. Для каждой направляющей.</i>
		Выполнить устройство балластной призмы	п.м	12,5	
2	Поперечные трещины глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностная гниль	Произвести замену опорных элементов (полушпал)	шт	52,0	<i>направляющая А: в количестве 26 шт; направляющая Б: в количестве 26 шт.</i>
3	Не соответствие кранового пути требованиям РД 10-117-95	Выполнить монтаж рельса	п.м	12,5	<i>С северной стороны от тупикового упора.</i>
		Восстановить стыковые скрепления	шт	2,0	
		Восстановить заземляющие перемычки	шт	2,0	
		Произвести перенос тупиковых упоров	к-т	1,0	
Материалы и заготовки					
1	Полушпала тип IA 1350x250x180		шт	52	
2	Подкладка ГОСТ 7056-77		шт	52	
3	Костыль ГОСТ 5812-82		шт	156	
4	Накладка двухголовая ГОСТ 19127-73		шт	2	
5	Щебень (фракция 20-70)		т	30,8	
6	Заземляющие перемычки		шт	2	

Зам. главного механика

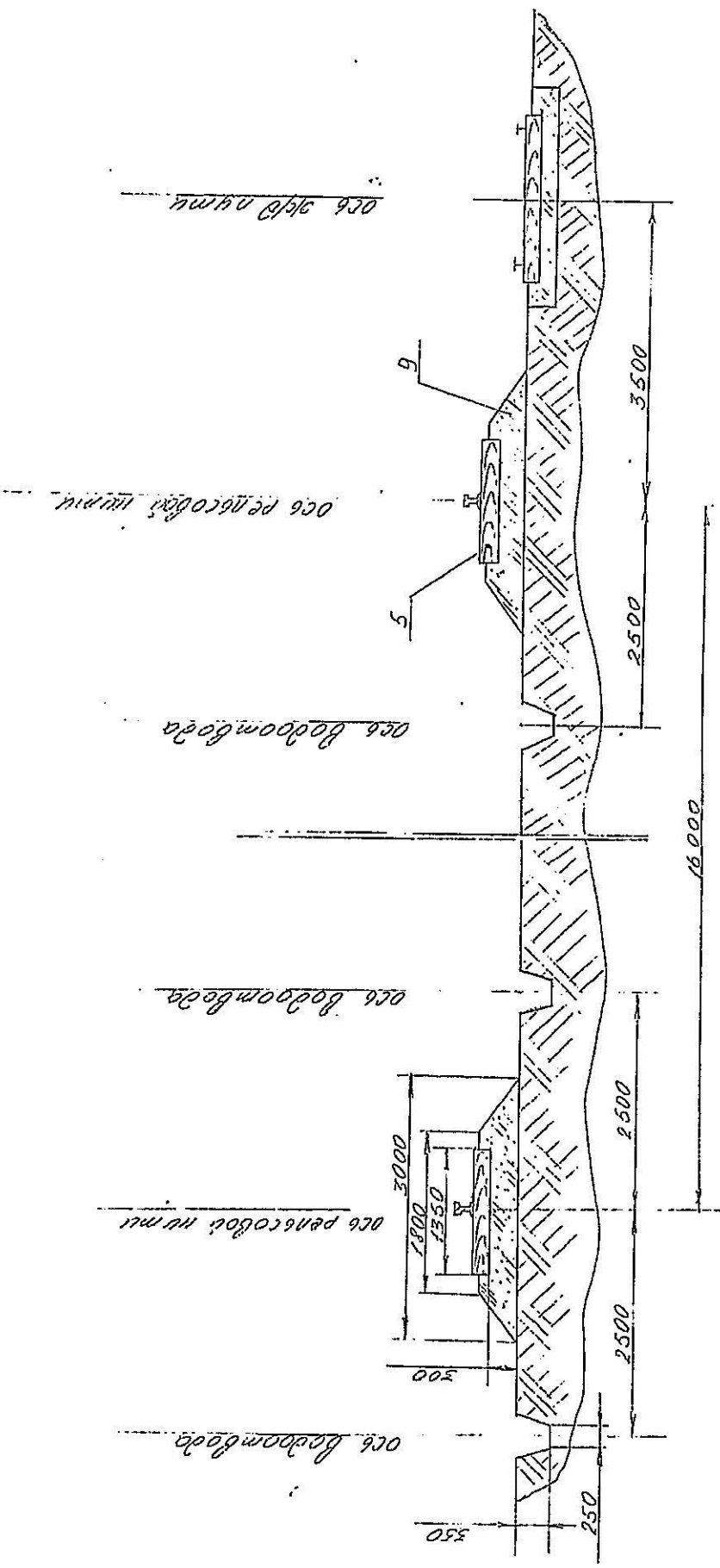


Г.В. Скрипников

Приложение 2 к ТЗ №137

A - A
M:50

РТК-175/К.00.00.06



Удельный вес воды 25-70
Земляное покрытие - 25-70
Однородный материал - 0,002
Удельный вес воды - 2,002

Имя	Фамилия	№ докум.	Лист	Листов	Дата

РТК-175/К.00.00.06