

от « _____ » _____ 20__ г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

«07» _____ 2022 г.

Техническое задание № 130

На выполнение работ: по демонтажу чеканочного станка мод. К- 847 А поз.48, инв.№ 6122 в РЦ (06) находящегося по адресу г. Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 в помещении здания «Производственный корпус» литер ЕЦ инв.№100652 и перемещению на объект «Автодороги и площадки УКСа», литер №20, инв.№496 находящегося по адресу г. Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

Содержание работ:

1. Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов чеканочного станка мод. К- 847 А поз.48, инв.№ 6122 в РЦ (06) находящегося по адресу г. Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 в помещении здания «Производственный корпус» литер ЕЦ инв.№100652.
2. Выполнить раскоммутиацию от шкафа управления чеканочного станка мод. К 847 А поз.48, инв.№ 6122 участка РЦ(06) расположенном в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 в осях 48-49, Ц-Ч, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2 /1/13:
3. Выполнить демонтаж станка чеканочного мод. К 847 А поз.48 4 участка РЦ-06 расположенном в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 в осях 48-49, Ц-Ч, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2 /1/13:
4. Переместить чеканочный станок мод. К-847 А поз.48 на объект «Автодороги и площадки УКСа», литер №20, инв. №496.
5. Выполнить консервацию чеканочного станка К-847 А поз.48 от попадания осадков (накрыть и зафиксировать от ветра пленкой).
6. Время перемещения станка (с момента начала демонтажа до отгрузки в место хранения) выполнить в течении не более 12 часов.

Основные параметры и требования:

1. Работы производить по заранее согласованному с Заказчиком графику производства работ, настоящим техническим заданием и нормативно правовыми актами РФ. На все работы, перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства работ (далее ППР) на проведение работ и согласовать с Заказчиком.
2. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством РЦ-06.
3. Отключение станка от сети энергопотребления выполняет Заказчик.
4. Отключение станка от магистрали централизованной системы сжатого воздуха выполняет Заказчик.

5. На месте складирования оборудования Подрядная организация обязана использовать грузоподъемную технику.
6. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы, мостовые краны Q=32/5 т (в здании Производственный корпус литер «ЕЦ») на участке демонтажа оборудования, в случае если это не создаст помех производству.
7. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на оборудование.
8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ.
9. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами с группой допуска по электробезопасности не ниже III (до 1000 В) и предоставить акты допуска на выполнение такелажных работ, а так же документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах.
10. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
11. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
12. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.
13. Образовавшийся в результате демонтажа оборудования металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.
14. Мусор, образовавшийся при демонтаже оборудования, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 Планировка демонтируемого оборудования в цехе РЦ-06 участок №4.

Приложение №2 Габаритные размеры и масса демонтируемого станка.

Приложение №3 Планировка объекта «Автодороги и площадки УКСа».

Разработано:

Начальник БТН
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Собласованно:

гл. механик
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Начальник ЦРД-46
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

(должность)

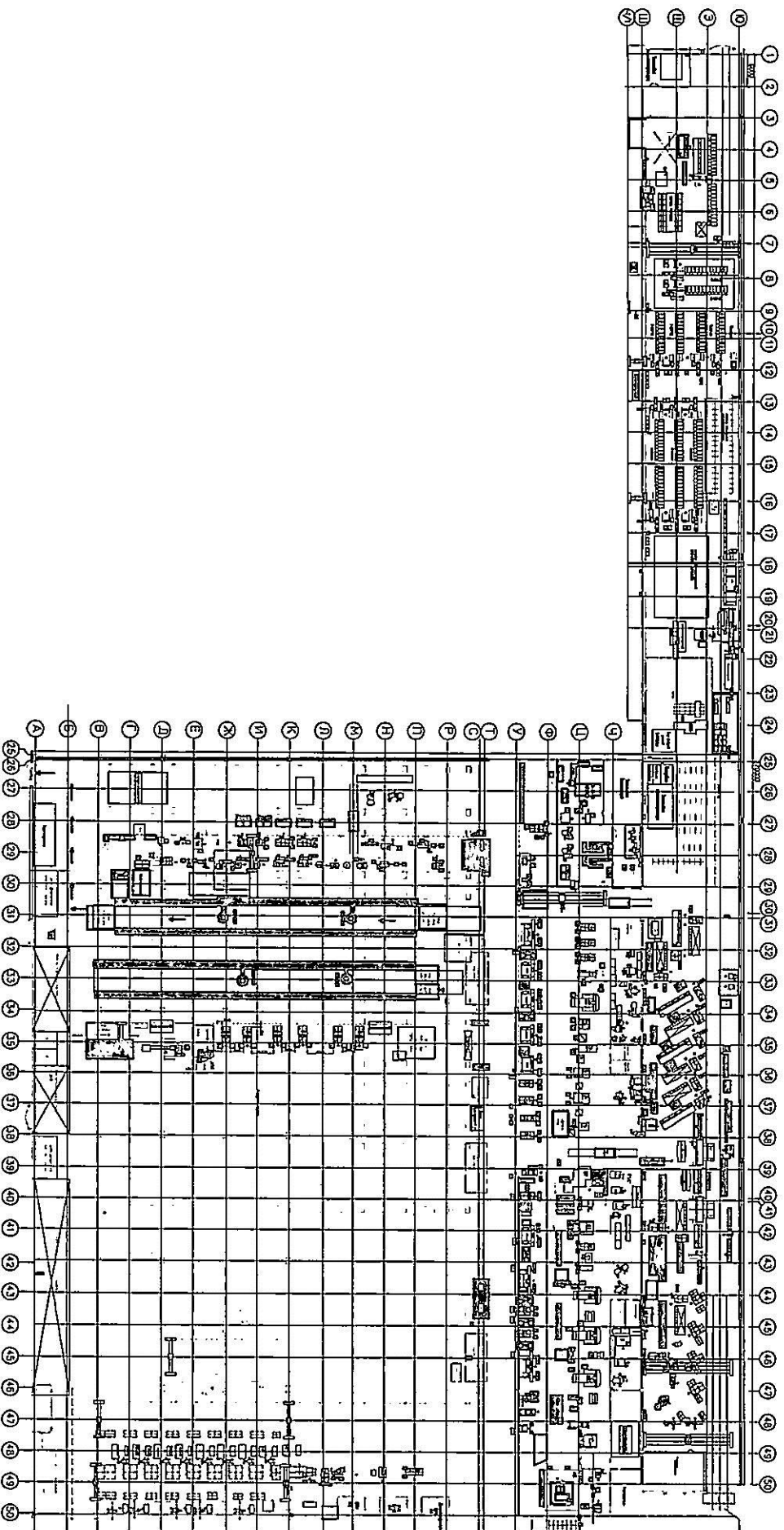
(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «07» 11 20 22 г.

«Производственный корпус» Лигер ЕЦ инв. №1000652

приложение № 1
к Техническому заданию №



— Место проведения работ

Приложение №2

Технические данные станка чеканочного мод. К 847 А поз.48, инв. № 6122 .

<i>Габаритные размеры, масса станка</i>	<i>Значения</i>
<i>Спереди-назад, мм.</i>	<i>2750</i>
<i>Справа-налево, мм.</i>	<i>2400</i>
<i>Высота, мм.</i>	<i>4950</i>
<i>Вес, кг.</i>	<i>42000</i>