

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный инженер ООО «РПРЗ»
 Гуляев С.В.
 (подпись)
 «07» 11 2022 г.

Техническое задание № 129

На выполнение работ: По демонтажу эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.502 инв. № 73562 в РЦ(06) находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 в помещении здания «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 и перемещению на объект «Автомобили и площадки «УКСа», литер №20 инв.№496 находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

По демонтажу эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.36 инв. № 5001668 в ПРЦ(23) находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 здания «Кузнечно-прессовый корпус» литер «БО» инв.344, перемещению и монтажу в здание «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

Основание для выдачи задания: Освобождение площадей для склада хранения листового металлопроката.

Содержания работ:

- 1.Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.502 инв. № 73562 в РЦ(06) находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 в помещении здания «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652.
- 2.Выполнить раскоммутиацию от шкафа управления эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.502, инв.№ 73562 расположенном в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.1000652 в осях 34-35, Ж-И, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13..
- 3.Выполнить демонтаж эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.502, инв.№ 73562 расположенного в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.1000652 в осях 34-35, Ж-И, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.
4. Переместить эксцентриковый пресс ЭП-100 поз.502 инв.№73562 на объект «Автомобили и площадки УКСа», литер №20 инв.№496 находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.
- 5.Выполнить консервацию эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.502 инв.№73562 от попадания осадков (накрыть и зафиксировать от ветра пленкой).
6. Перед демонтажем Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан составить акт технического состояния эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.36 инв. № 5001668 в ПРЦ(23) находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13 здания «Кузнечно-прессовый корпус» литер «БО» инв.344 (проверить режимы работы, работоспособность узлов и агрегатов, провести замеры геометрической точности). Если в процессе монтажа эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.36 инв. № 5001668 выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие-либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при проведении ПНР возлагается на Подрядчика).
7. Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов.
- 8.Выполнить раскоммутиацию от шкафа управления эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.36, инв.№ 5001668 расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер «БО» инв.344 в осях 26-27/Е/3-Ж, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13..

9. Выполнить демонтаж пресса эксцентрикового ЭП-100 поз.36 инв.№ 5001668 расположенного в здании «Производственный корпус» литер «БО» инв.344 в осях 26-27/Е/3-Ж, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13..
10. Переместить и вновь смонтировать эксцентриковый пресс ЭП-100 поз.36 инв.№ 5001668 в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 в осях 34-35, Ж-И по адресу г.Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.
11. Выполнить подключение от шкафа управления эксцентрикового пресса ЭП-100 поз.36, инв.№ 5001668 в здании «Производственный корпус» литер «ЕЦ» инв.№1000652 в осях 34-35, Ж-И по адресу г.Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2/1/13.
12. Время перемещения пресса эксцентрикового ЭП-100 поз.502, инв.№ 73562 (с момента начала демонтажа и перемещению на объект «Автомобильные дороги и площадки УКСа», литер №20 инв.№496 находящегося по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13) выполнить в течении не более 1 суток.
13. Время перемещения пресса эксцентрикового ЭП-100 поз.36, инв.№ 5001668 (с момента начала демонтажа до полного подключения к энергоносителям), выполнить ПНР и сдать Заказчику в течении не более 3 суток.
14. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.

Основные параметры и требования:

1. Работы производить по заранее согласованному с Заказчиком графику. На все работы, перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства работ (далее ППР) на проведение работ и согласовать с Заказчиком.
2. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы мостовые краны $Q=32t$ (в здании Производственный корпус литер «БО») на участках демонтажа оборудования, в случае если это не создаст помех производству.
- 3.Отключение и подключение пресса ЭП-100 поз.36 инв.№ 5001668 к сетям энергопотребления выполняет Заказчик. Подвод сетей энергопотребления от точки подключения до ремонтируемого оборудования выполняет Подрядчик.
4. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на оборудование.
5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных (огневых) работ, журнал монтажных работ.
6. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами, с предоставлением актов допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
7. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.
8. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
9. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
10. Образовавшийся в результате демонтажа оборудования металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.
11. Строительный мусор, образовавшийся при демонтаже оборудования, является собственностью
12. Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 Планировка демонтируемого оборудования в цехе РЦ-05.

Приложение №2 Планировка места под демонтаж оборудования в цехе ПРЦ (23).

Приложение №3 Планировка объекта «Автодороги и площадки УКСа».

Приложение №4 Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования и приспособлений.

Разработано:

Начальник БТН
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Ротарь Е.Г.
Ф.И.О.

Согласовано:

Гл. механик
(должность)
Начальник ЦРО-46
(должность)

[Подпись]
(подпись)
[Подпись]
(подпись)

Сенач. Ц.В.
Ф.И.О.
Манацков Д.Б.
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

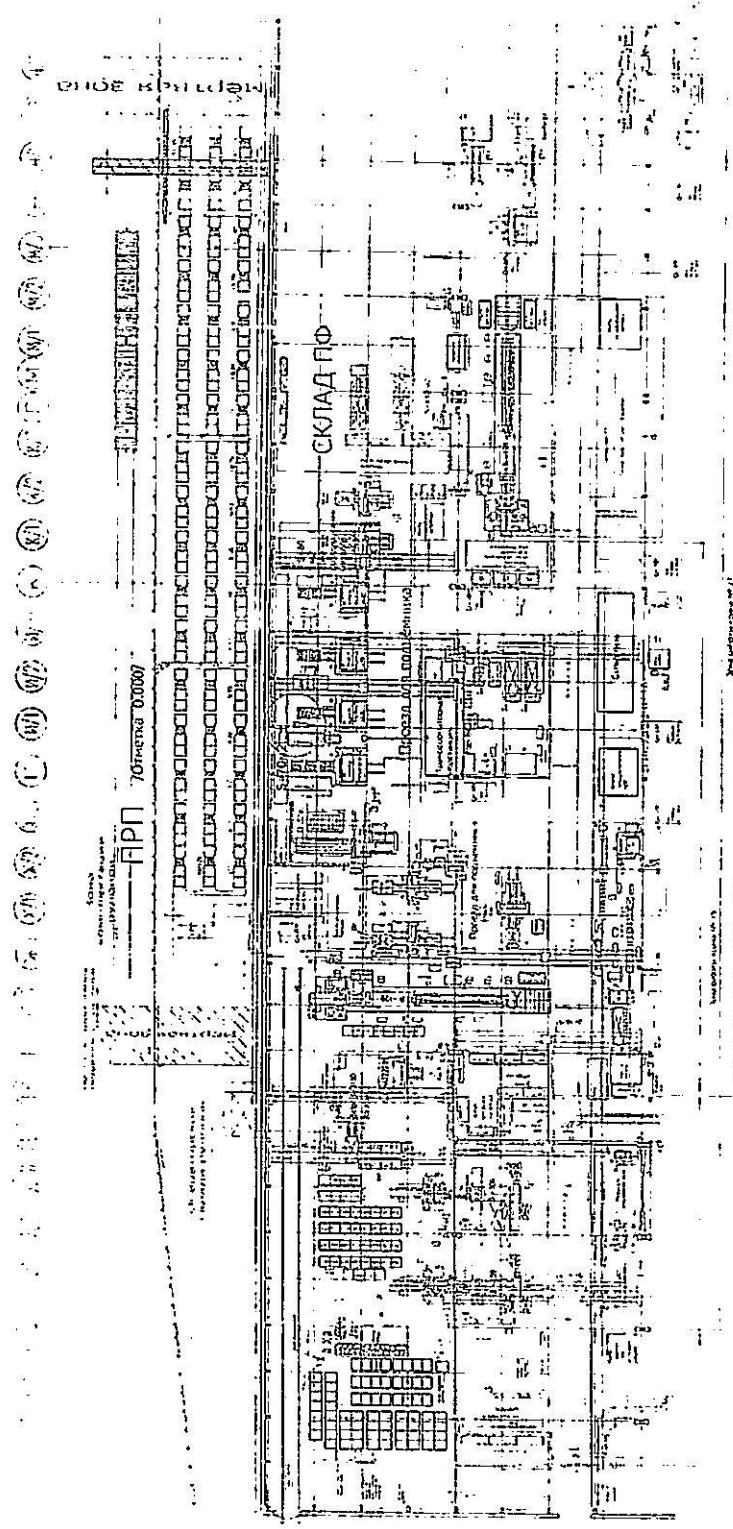
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «07» 11 20 22 г.

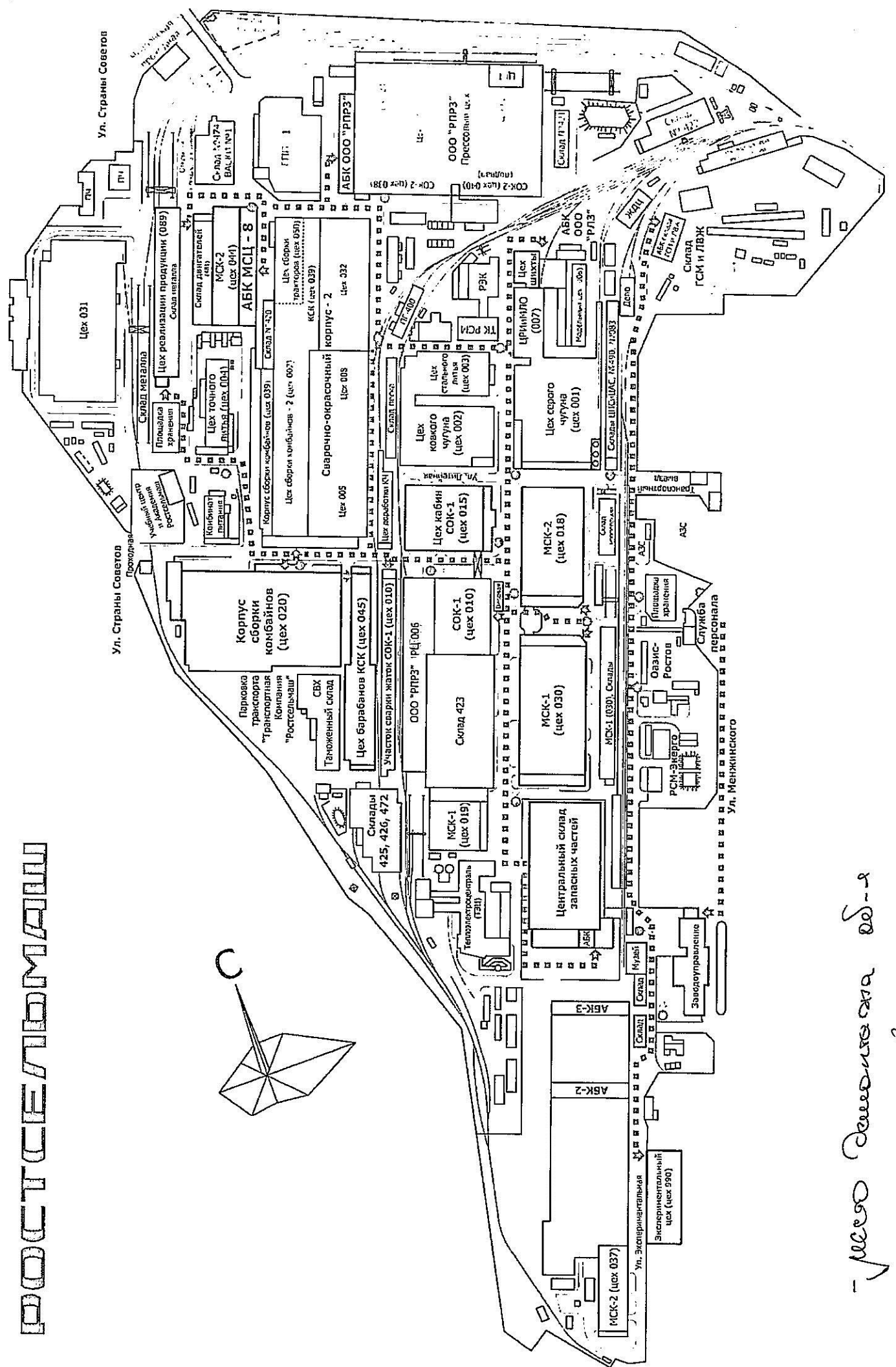
Приложение 2



— весо делового ота од-2

РОСТСЕЛЮМАШ

Приложение 2-3



Цехо сварочная об-я
 Цехо сварочная об-я

Приложение №4 Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования.

| № п/п | Наименование оборудования | ориентировочный вес, т | габариты (длина, ширина, высота), м | Размещение на демонтируемом участке | Размещение на перемещаемый участок. |
|-------|---|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 1 | ПРЕСС ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ЭП100 №502, инв.№73562 | 7,2 | 2,64 X 1,42 X 2,85 | ось 34-35, Ж-И; | <u>«Автодороги и площадки УКСа», литер №20 инв.№496</u> |
| 2 | ПРЕСС ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ЭП100 №36, инв.№5001668 | 7,2 | 2,64 X 1,42 X 2,85 | ось 26-27/Е/3-Ж, | ось 34-35, Ж-И; |