

ЗАКАЗЧИК:

Заместитель главного инженера ООО
«РПРЗ»

Гуляев С.В.

2022 г.

« _____ » _____ 20 _____ г.

Техническое задание № 151

На выполнение работ: по ремонту сегментов щетки (комплект 8 шт.) узла очистки линии по дробеметной очистке и консервации металла RRB 16/5, инв. №95000186, УДО и КМ.

(наименование работы, объекта, инв. №, месторасположение объекта)

Основание для выдачи задания: выполнить восстановительный ремонт сегментов щетки узла очистки дробы в количестве 8 шт. линии по дробеметной очистке и консервации металла RRB 16/5.

Содержание работ:

На деревянных сегментах щетки в количестве 8 шт. линии узла очистки выполнить восстановительный ремонт:

- очистку деревянных сегментов щетки от грязи и наклепа;
- демонтаж скоб крепления ворса полипропиленового в количестве 158 шт.;
- демонтаж изношенного ворса полипропиленового в количестве;
- реставрация отверстий для установки ворса полипропиленового на каждом деревянном сегменте;
- реставрация отверстий для крепления деревянных сегментов щетки;
- изготовление новых скоб крепления ворса полипропиленового согласно чертежу РЦ-950.02 в количестве 158 шт.;
- монтаж ворса полипропиленового в количестве 1537 м. согласно чертежу РЦ-950.00.СБ;
- фиксация ворса полипропиленового скобами крепления.

Основные параметры и требования:

2. При выполнении восстановительного ремонта сегментов щетки линии узла очистки руководствоваться чертежами РЦ-950.01, РЦ-950.00 СБ, РЦ-950.00, РЦ-950.02.
3. Не допускаются трещины в древесине сегментов;
4. Использовать ворс полипропиленовый d=3 мм, L=608 мм (перегиб пополам 304 мм);
5. Возможность использовать ворс имеющий сходные необходимые характеристики и параметры согласовать с Заказчиком.

К техническому заданию прилагается:

1. Сборочный чертеж сегмента щетки РЦ-950.00.СБ.;

2. Спецификация РЦ-950.00

3. Чертеж сегмента щетки РЦ-950.01;

4. Чертеж скобы крепления ворса РЦ-950.02;

(указать, что прилагается (планировка, эскиз и т.д.), указать количество листов)

Разработано:


Начальник БТМ
(должность)


(подпись)

Ротарь Е.Г.
Ф.И.О.

Согласовано:

Гл. механик
(должность)


(подпись)

Секач Л.В.
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-46
(должность)

Маначков Д.Б.
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

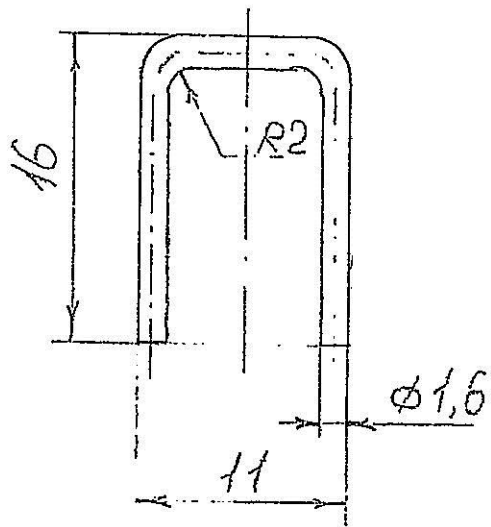
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «07» 11 20 22 г.



Длина заготовки L = 40 мм

Спецификация

				РЦ-950.02		
№	Изменения	Дата	Исполнитель	Лист	Масштаб	Материал
1	Корректировка	08.08	И.И.	1		Сталь

© 2000

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
A3		PLI-350 0005	Горючий кабель		
A3	1	PLI-350 0004	Сегменты	1	
A3	2	PLI-350 0009	Сквозь	158	
	3		Магистраль		
			Еврос полимерный кабель		L=1537,02 м
			желтый 4F		
			L=384,2 м - на 1 сегмент		
			L=384,2 * 4 = 1537,02 м - на 4 сегмента		

Исполнитель *AK*