

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер ООО «РПРЗ»  
Гуляев С.В.  
(подпись)  
« 02 » 2023 г.

## Техническое задание № \_\_\_\_\_

**На выполнение работ:** По демонтажу, перемещению и монтажу ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15 инв. № 8112, Sctp 16/3150 поз.14 инв. № 8113, Sctp 16/3150 поз.22 инв. № 73450 расположенных в ПРЦ-23 в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер «БО» инв.344 по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

**Основание для выдачи задания:** Реорганизация участка.

### Содержания работ:

1. Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15 расположенных в осях 28-29, Н-Н/2, Sctp 16/3150 поз.14 расположенных в осях 31-34, М/3-Н, Sctp 16/3150 поз.22 инв. № 73450 расположенных в осях 31-33, Е-Е/2.
2. Выполнить раскоммутиацию от шкафа управления ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22.
3. Выполнить демонтаж ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22.
4. Переместить ножницы гильотинные Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22 на место временного хранения без подключения в осях 28-30, И-И/2.
5. После устройства фундамента и набора прочности бетона осуществить перемещение и монтаж на постоянное место эксплуатации в ПРЦ-23 ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14 в оси 30-32, Ж-Ж/2, Sctp 16/3150 поз.22 в оси 31-33, Д/3-Е/1.
6. Выполнить подключение от шкафа управления ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22.

### Основные параметры и требования:

1. Работы производить по заранее согласованному с Заказчиком графику. На все работы, перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства работ (далее ППР) на проведение работ и согласовать с Заказчиком.
2. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы мостовые краны Q=32т (в здании Производственный корпус литер «БО») на участках демонтажа оборудования, в случае если это не создаст помех производству.
3. Отключение и подключение ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22 к сетям энергопотребления выполняет Заказчик. Подвод сетей энергопотребления от точки подключения до ремонтируемого оборудования выполняет Подрядчик.
4. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на оборудование.
5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных (огневых) работ, журнал монтажных работ.
6. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами с предоставлением актов допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты).

7. Перед демонтажем Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан составить акт технического состояния ножниц гильетинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22 (проверить режимы работы, работоспособность узлов и агрегатов, провести замеры геометрической точности). Если в процессе монтажа ножниц гильетинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22 выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие - либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при проведении ПНР возлагается на Подрядчика.
8. О готовности фундамента Подрядчику будет сообщено от Заказчика за 3-ри рабочих дня.
9. Время перемещения ножниц гильотинных Sctp 16/3150 поз.15, Sctp 16/3150 поз.14, Sctp 16/3150 поз.22 с момента начала демонтажа, перемещения и монтажа выполнить в течении не более 2 суток.
10. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.
11. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
12. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
13. Образовавшийся в результате демонтажа оборудования металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.
14. Строительный мусор, образовавшийся при демонтаже оборудования, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

**К техническому заданию прилагается:**

Приложение №1 Расположение оборудования перед монтажом.

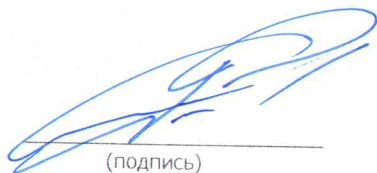
Приложение №2 Расположение оборудования на временное хранение.

Приложение №3 Расположение оборудования после монтажа.

Приложение №4 Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования.

**Разработано:**

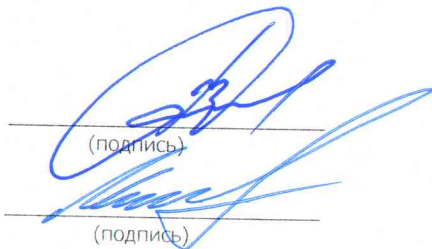
Начальник БТМ  
(должность)

  
(подпись)

Е.Г. Рогарь  
Ф.И.О.

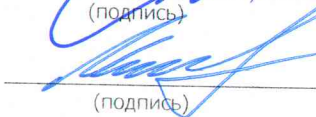
**Согласовано:**

Гл. механик  
(должность)

  
(подпись)

И.В. Сенач  
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-46  
(должность)

  
(подпись)

Д.Б. Макацков  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
(должность)

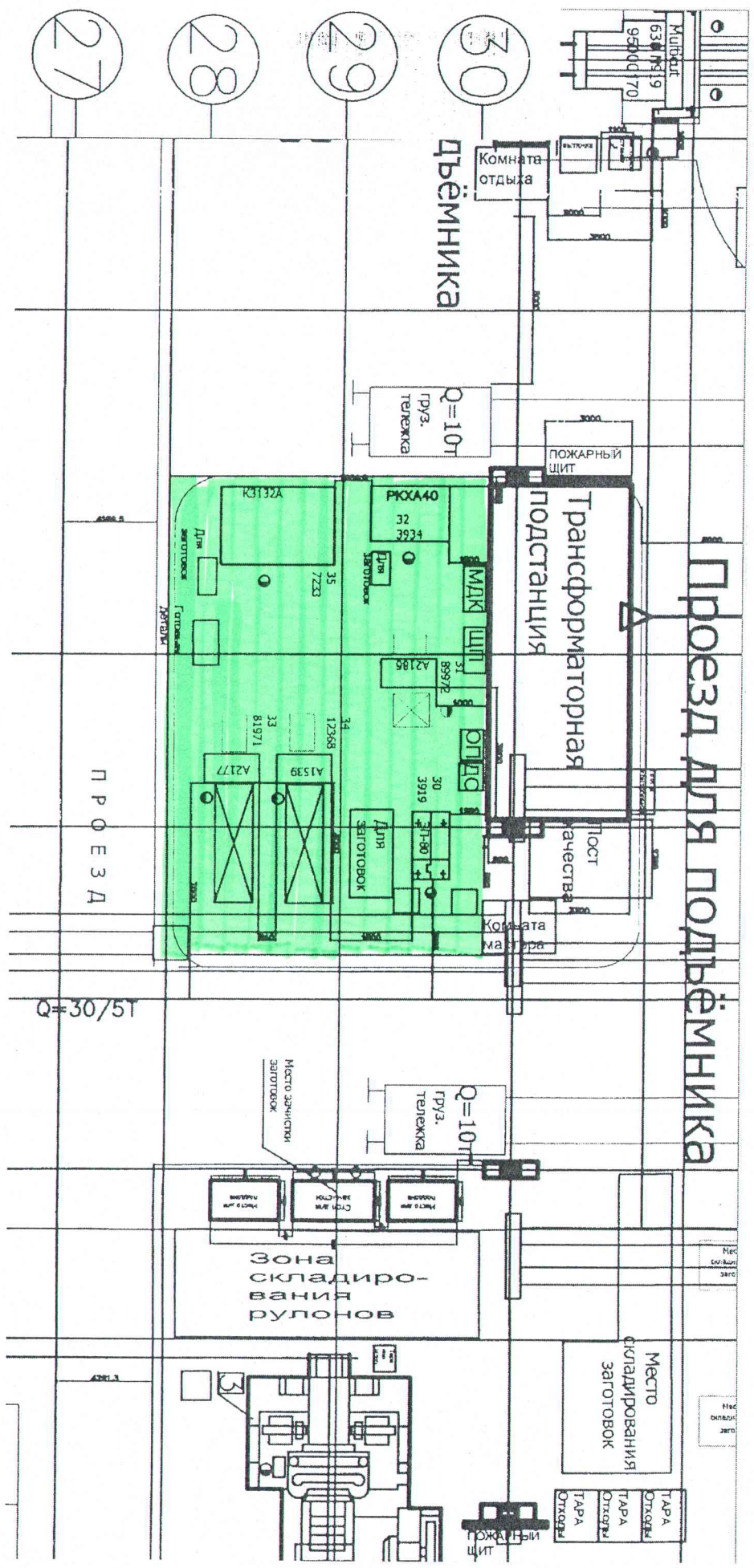
\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О.

Дата составления: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Ж/3 И И/1 И/2

Приложение № \_\_\_ к ТЗ № \_\_\_



**Место временного хранения**  
**Место монтажа**

Приложение № Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования.

№ п/п	Наименование оборудования	Ориентировочный вес, т	габариты (длина, ширина, высота), мм	Размещение на демонтируемом участке	Размещение на участке временного хранения	Размещение на перемещаемый участок.
1	<u>ножницы</u> <u>гильетинные</u> <u>Sctp 16 3150</u> <u>поз.15 инв.</u> <u>№ 8112</u>	24	<u>4500 x 4300</u> <u>x 2500</u>	<u>ось 28-29,</u> <u>Н-Н/2;</u>	<u>ось 28-30,</u> <u>И-И2</u>	<u>ось 30-32,</u> <u>Ж/1-Ж/2;</u>
2	<u>ножницы</u> <u>гильетинные</u> <u>Sctp 16 3150</u> <u>поз.14 инв.</u> <u>№ 8113</u>	24	<u>4500 x 4300</u> <u>x 2500</u>	<u>ось 31-34,</u> <u>М/3-Н;</u>	<u>ось 28-30,</u> <u>И-И2</u>	<u>ось 31-32,</u> <u>Ж-Ж/1;</u>
3	<u>ножницы</u> <u>гильетинные</u> <u>Sctp 16 3150</u> <u>поз.22 инв.</u> <u>№ 73450</u>	24	<u>4500 x 4300</u> <u>x 2500</u>	<u>ось 31-33,</u> <u>Е-Е/2;</u>	<u>ось 28-30,</u> <u>И-И2</u>	<u>ось 31-33,</u> <u>Д/3-Е/1;</u>