

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« _____ » _____ 20__ г.

Техническое задание № 54

На выполнение работ по демонтажу перемещению и монтажу оборудования указанного в таблице 1, расположенного в ПРЦ-23, Кузнечно-прессовый корпус литер БО инв. №344, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Инв. №, (позиция)
1	Гидравлические гильотинные ножницы	ЕНТ Multicut 630	95000170 (поз. 19)
2	Гидравлические гильотинные ножницы	ЕНТ Multicut 630	95000171 (поз. 18)
3	Гидравлические гильотинные ножницы	ЕНТ Multicut 630	95000172 (поз. 5)
4	Гидравлические гильотинные ножницы	ЕНТ Multicut 1630	95000173 (поз. 25)
5	Гидравлические гильотинные ножницы	ЕНТ Multicut 1630	95000175 (поз. 26)

Основание для выдачи задания: реорганизация участка

Содержания работ:

1. Произвести демонтаж гидравлических гильотинных ножниц, указанных в Таблице 1, в том числе стойки световых барьеров, защитное ограждение, столы и поддержки, входящие в состав оборудования.
2. Произвести перемещение гидравлических гильотинных ножниц, указанных в Таблице 1 на место монтажа в соответствии с планировкой (Приложение №1).
3. Произвести монтаж гидравлических гильотинных ножниц, указанных в Таблице 1, в том числе стойки световых барьеров, защитное ограждение, столы и поддержки, входящие в состав оборудования.
4. Произвести установку оборудования и приспособлений, входящих в состав оборудования по рамному уровню.
5. Выполнить анкерное крепление оборудования и приспособлений, входящих в состав оборудования (допускается применение только химического анкера и шпилек соответствующего диаметра). Глубина отверстий под крепление оборудования – не менее 200 мм, под световые барьеры и защитное ограждение – не менее 100 мм.
6. Сдать станок в эксплуатацию представителям Заказчика.

Основные параметры и требования:

1. Работы по ремонту оборудования будут производиться последовательно, т.е. демонтаж и перемещение последующей единицы оборудования возможно только после подключения и сдачи в эксплуатацию ремонтируемого оборудования.
2. Время ремонта одной единицы оборудования с момента начала демонтажа до полного подключения к энергоносителям выполнять в течение не более 2 суток (в выходные дни).
3. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать поэтапный график выполнения работ и согласовать с Заказчиком.
4. Перед демонтажем Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан составить акт технического состояния оборудования (проверить режимы работы,

- в процессе монтажа пресса выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие-либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при сдаче станка в эксплуатацию возлагается на Подрядчика.
5. Перед демонтажем и после монтажа оборудования Заказчик производит отключение/подключение оборудования к источникам энергоносителей (напряжение, сжатый воздух).
 6. Работы по договору должны выполняться в соответствии с настоящим техническим заданием. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком.
 7. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПР-23.
 8. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
 9. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал монтажных работ.
 10. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности.
 11. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы на месте демонтажа/монтажа оборудования: мостовые краны Q=15-32 т, а так же техническую документацию на оборудование.
 12. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
 13. Любой мусор образовавшийся в процессе производства работ является собственностью Подрядчика. По окончании работ Подрядчик обязан осуществить вывоз мусора за территорию завода, где он вправе распоряжаться им по своему усмотрению.
 14. В случае образования металлолома в результате выполнения работ Подрядчик передает его по акту Заказчику.

К техническому заданию прилагается:

- 1) Планировка размещения оборудования
- 2) Габаритные и весовые характеристики оборудования

Разработано:

Зам. главного механика
(должность)

(подпись)

Скрипников Г.В.
Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик
(должность)

(подпись)

Секач И.В.
Ф.И.О.

Начальник ТБ ПРЦ-23
(должность)

(подпись)

Хлопов О.И.
Ф.И.О.

Начальник ПРЦ-23
(должность)

(подпись)

Дибиров Р.З.
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-46
(должность)

(подпись)

Манацков Д.Б.
Ф.И.О.

Руководитель направления
(должность)

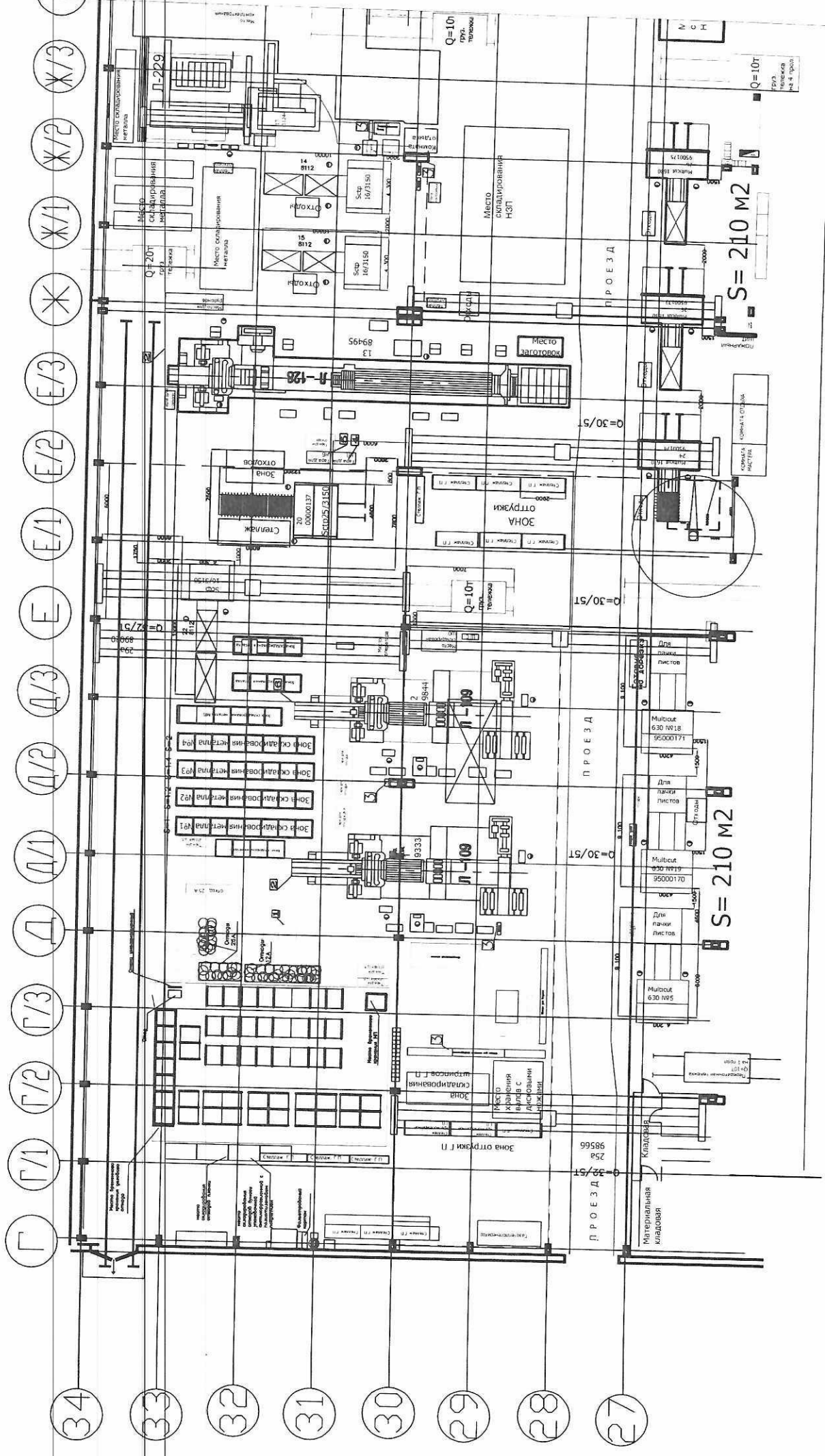
(подпись)

Гаиров Н.
Ф.И.О.

Дата составления: « » 20 г.

Габаритные и весовые характеристики оборудования

№ п/п	Наименование оборудования	Вес, т	Габариты (Д*Ш*В)
1	Гидравлические гильотинные ножницы ЕНТ Multicut 630, инв. №95000170 (поз. 19)	7,2	4060*1670*1900
2	Гидравлические гильотинные ножницы ЕНТ Multicut 630, инв. №95000171 (поз. 18)	7,2	4060*1670*1900
3	Гидравлические гильотинные ножницы ЕНТ Multicut 630, инв. №95000172 (поз. 5)	7,2	4060*1670*1900
4	Гидравлические гильотинные ножницы ЕНТ Multicut 1630, инв. №95000173 (поз. 25)	13	4120*2320*2025
5	Гидравлические гильотинные ножницы ЕНТ Multicut 1630, инв. №95000175 (поз. 26)	13	4120*2320*2025



Зона работы крана № 25