

«УТВЕРЖДАЮ»  
 Главный инженер РПРЗ  
 С. В. Гуляев

*[Handwritten signature]*  
 «2» / 03. 2023 г.

**ТЗ № 0031-456001**

**Техническое задание на проектирование и изготовление емкости для аварийного слива масла**

Компании РПРЗ требуется маслосборная емкость для аварийного слива масла из закалочного бака, в составе линии для термической обработки деталей по проекту «Топовые расходники\_161.27.05.404\_Сегмент»

**Исходные данные и требования к оборудованию:**

1. Объем емкости не менее 0,3 м<sup>3</sup>;
2. Диаметр сливных труб должен обеспечивать аварийный слив масла из закалочного бака не более чем за 10 минут;
3. Маслосборная емкость должна обеспечивать 100% слив масла из закалочного бака;
4. Маслосборная емкость должна устанавливаться в изолированном пожаробезопасном помещении – в подвале цеха с установкой устройств автоматического пожаротушения;
5. Оборудование должно соответствовать приказу Минтруда РФ от 11.12.2020 N887н «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов» и ГОСТ 12.3.004-75;
6. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.

Поставщику необходимо предоставить технико-коммерческое предложение с учетом требований указанных выше, в котором обязательно отразить:

1. Требования к установке и монтажу оборудования;
2. Требования к эксплуатации и обслуживанию;
3. Требования к пожарной безопасности;

Инженер-технолог ТБ ТО ТД ДМО

*[Handwritten signature]* 21.02.2023 А.С. Пивченков

Согласовано;

Начальник ТБ ТО ТД ДМО

*[Handwritten signature]* 21.02.23 И.Ю. Павлов

Начальник службы энергетика

*[Handwritten signature]* Д.С. Мосиенко

Начальник ТД ДМО

*[Handwritten signature]* 22.02.23 С.Ю. Штынь

Заместитель главного технолога РПРЗ

*[Handwritten signature]* 29.02.23 С.В.Новиков