

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« _____ » _____ 20__ г.

«06» _____ 20 23 г.

Техническое задание № 52

На выполнение работ по демонтажу, перемещению и монтажу с учетом разворота на 90° кривошипного пресса модели РКЗV-I-1250 инв. №12322, поз. №804, расположенного в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2.

Содержания работ:

1. Произвести раскоммутацию шкафов управления (от пресса и рубильника), выполнить разборку кривошипного пресса по узлам, в том числе шкафов управления для перемещения их с учетом грузоподъемности существующих мостовых кранов Заказчика, на место монтажа оборудования.
2. Переместить разобранный пресс в оси 19-21, Н-Н/2, согласно планировочному решению (Приложение 1). Выполнить монтаж узлов пресса с учетом разворота на 90° на фундаментную раму и подключение шкафов управления на выделенное место (при увеличении трассы между прессом, рубильником и шкафами управления кабельно-проводниковую продукцию для подключения предоставляет Подрядчик).
3. Разработать проект на технологические окна в стойках пресса модели РКЗV-I-1250 инв. №12322, поз. №804 под подачу листового материала в штамповое пространство линией - в следующих размерах:
 - 3.1. (ширина x высота) 1400x700 мм по центру оси стола, в 530 мм от пола (+0,000 отметки).
 - 3.2. (ширина x высота) 1500x750 мм по центру оси стола, в 550 мм от пола (+0,000 отметки) со стороны рамки управления.Проекты выполнить без нарушения работоспособности пресса. Проектные решения согласовать с Заказчиком на этапе разработки.
4. Выполнить технологические окна в боковых пространствах между стойками пресса, согласно разработанным проектам.
5. Выполнить коммутацию шкафа управления с прессом и подключить узлы и агрегаты пресса к централизованной системе сжатого воздуха.

Основные параметры и требования:

1. Перед началом работ Подрядная организация обязана разработать график производства работ, и согласовать с Заказчиком.
2. Работы по договору будут выполняться поэтапно: I-й этап - демонтаж и перемещение, II-й этап - ремонт пресса (выполняет Заказчик), III-й, IV-й этапы - монтаж пресса с изготовлением технологических окон в стойках пресса.

3. На все опасные работы Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком, перед началом производства работ.
4. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства.
5. В случае повреждения, выхода из строя узлов и деталей, в том числе электрооборудования в процессе перемонтажа пресса обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей возлагается на Подрядчика.
6. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПЦ-35.
7. Перед началом работ Подрядчик обязан установить защитное ограждение места производства работ (место монтажа пресса и место демонтажа) по периметру высотой не менее 1,1м. Конструкцию ограждения согласовать с Заказчиком.
8. Отключение от стационарных источников энергоносителей (обесточить рубильник, отключение от подачи сжатого воздуха) производит Заказчик.
9. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
10. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ.
11. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
12. При сдаче объемов выполненных работ Подрядчик обязан предоставить необходимую исполнительную документацию на выполненные работы: сертификаты и паспорта на применяемые материалы, исполнительные схемы, журнал специальных работ, акты на скрытые работы.
13. Работы на высоте выполнять аттестованным персоналом согласно «Правилами по охране труда при работе на высоте» утвержденных Постановлением Минтрудсоцразвития РФ от 17.12.02г №80 и приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.03.14г. №155н.
14. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности – устанавливая надежные ограждения предотвращающие падение с высоты, при производстве огневых работ выполнить все мероприятия предотвращающие возгорание т.д.
15. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы: мостовые краны Q=15-32 т, а так же техническую документацию на пресс.
16. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы,

инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.

17. Образовавшийся в результате работ мусор Подрядная организация обязана отсортировать (металл и ТБО): металлические отходы передать Заказчику по акту оприходования на прицеховую кладовую, мусор ТБО – Подрядчик вывозит за территорию завода

18. В случае обнаружения дефектов после приемки выполненных работ исправление дефектов производится Подрядчиком в установленные договором сроки за счет Подрядчика.

К техническому заданию прилагается:

- 1) Планировка размещения пресса перед демонтажом.
- 2) Планировка перемещения пресса (с учетом разворота пресса на 90°)

Разработано:

Ноговский БТЧ
(должность)

(подпись)

Райварь ЕГ
Ф.И.О.

Согласованно:

И. И. Мельник
(должность)

(подпись)

Сенач И. В
Ф.И.О.

Зам. н.е. механика
(должность)

(подпись)

Сергеев Р. В
Ф.И.О.

Руководитель предприятия
(должность)

(подпись)

Автомов АИ
Ф.И.О.

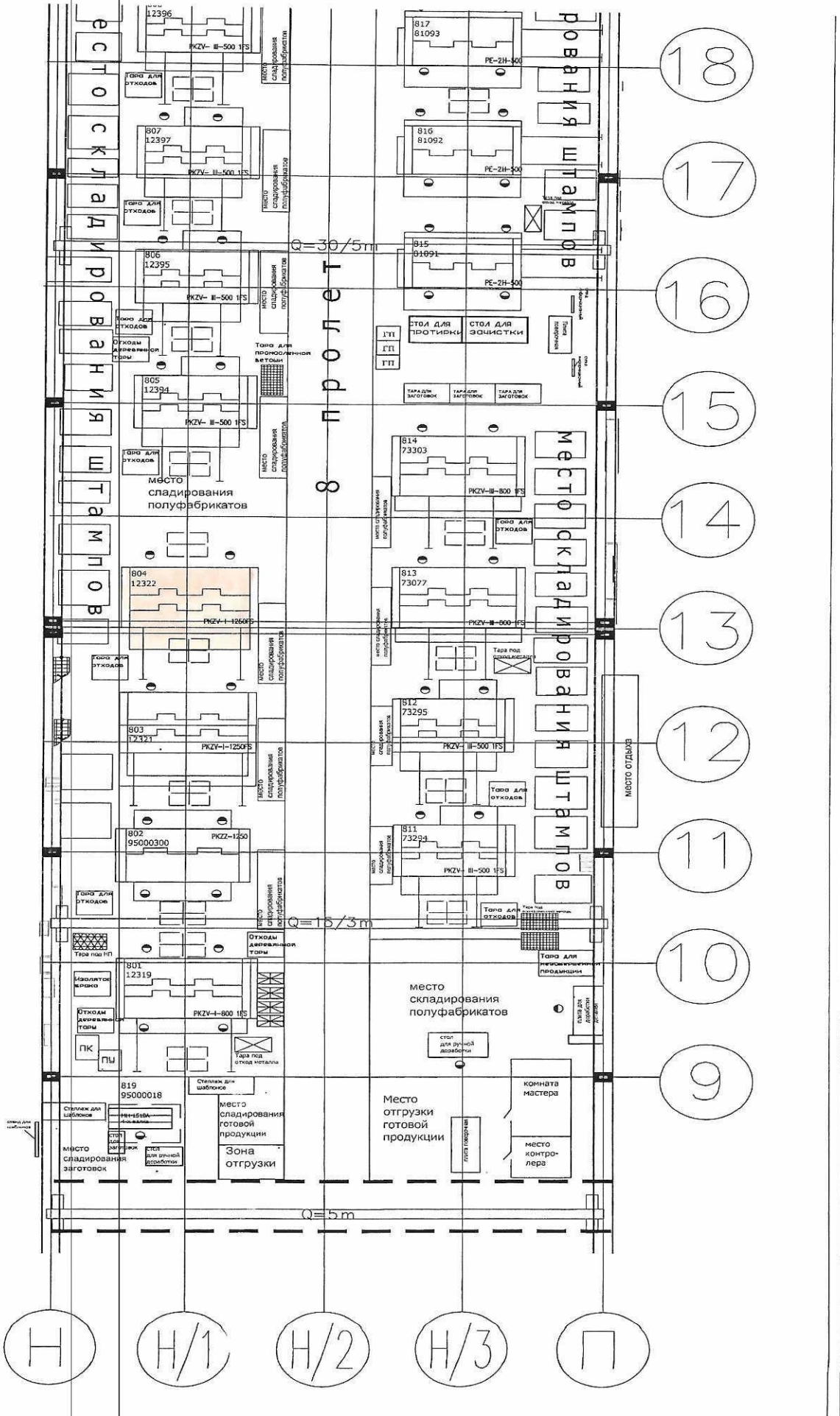
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «06» 04 2023 г.

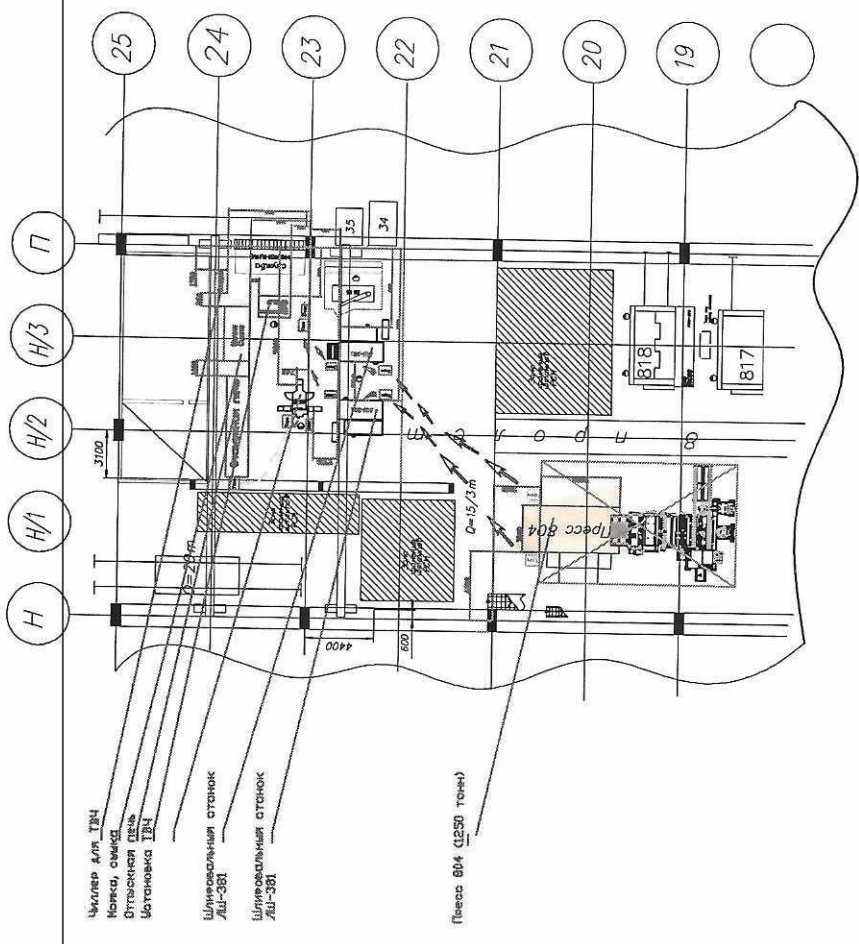
Расположение пресса поз. 804 перед демонтажем



Приложение №1 к ТЗ №8
лист 2

Место монтажа прессы №804

УТВЕРЖДАЮ:
Главный Инженер
ООО "РПРЗ"
С.В. Гуляев
.....2023 г.



ООО "РПРЗ"	
Имя	Фамилия
И.И.	И.И.
П.Л. №8 в монтаж	
Инженер-проектировщик Гуляев С.В.	
Инженер-проектировщик Иванов И.И.	
Инженер-проектировщик Петров П.П.	