

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С. В. Гуляев

« 04 » 04 2023г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 2023г.

Техническое задание № 50/ 86

На выполнение работ: электрические измерения параметров качества электрической энергии в кузнечнопрессовом корпусе литер «БО» инв. 344, расположенном по адресу г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского, д.2

Заказчик: ООО «РПРЗ» (Наименование цеха, здания, вида работ)

1. Состав работ:

1.1. Выполнить электрические измерения параметров качества электрической энергии согласно ГОСТ 32144-2013 «Нормы качества электрической энергии в системах электроснабжения общего назначения» в объеме:

- фазный ток, фазное и междуфазное (линейное) напряжение, частота;
- фазная и трехфазная мощность (активная, реактивная, полная);
- углы фазовых сдвигов между фазными токами, фазными напряжениями, напряжением и током фаз;
- установившееся значение отклонение напряжения;
- отрицательное и положительное отклонение напряжения;
- коэффициентов несимметрии напряжения по обратной последовательности;
- коэффициентов несимметрии напряжения по нулевой последовательности;
- частота и отклонение частоты;
- длительности провала напряжения;
- глубины провала напряжения;
- длительности временного перенапряжения;
- коэффициент перенапряжения;
- длительность прерывания напряжения;
- гармонические составляющие тока, напряжения, мощности, углов фазовых сдвигов (на основе гармонических подгрупп до 50-го порядка);
- интергармонические составляющие тока, напряжения, мощности (на основе центрированных интергармонических подгрупп до 49-го порядка);
- коэффициента искажения синусоидальности кривой тока и напряжения;
- кратковременная и длительная доза фликера.

Измерения проводить на 19 единицах оборудования – станках лазерной резки:

| № п/п | Название оборудования | Инв. № |
|-------|---|----------|
| 1. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000049 |
| 2. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000047 |
| 3. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000046 |
| 4. | Станок для лазерной резки Trumatic L 3050 | 212505 |
| 5. | Станок для лазерной резки Tru Lazer 5030 classic | 95000025 |
| 6. | Станок для лазерной резки TruLaser 5040 classic | 95000048 |
| 7. | Станок для лазерной резки металла TRUMATIC L 3030 | 5000113 |
| 8. | Станок для лазерной резки металла TRUMATIC L 3030 | 5000111 |
| 9. | Станок для лазерной резки металла TRUMATIC L 3030 | 5000110 |

| | | |
|-----|---|----------|
| 10. | Станок для лазерной резки металла TRUMATIC L 3030 | 5000112 |
| 11. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000050 |
| 12. | Станок для лазерной резки TruLaser - 5030 L52 | 95000302 |
| 13. | ЛАЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКС TCL4030 | 5001982 |
| 14. | Станок для лазерной резки Tru Lazer 5030 classic | 95000051 |
| 15. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000098 |
| 16. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000099 |
| 17. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000096 |
| 18. | Станок для лазерной резки TruLaser 5030 classic | 95000097 |
| 19. | Лазерный станок TruLaser 3040 (L81) | 95000429 |

Длительность проведения замеров – не менее 24 часов по каждой единицы оборудования.

1.2. Выдать техническое заключение на предмет соответствия параметров качества электрической сети и степени влияния каждой единицы оборудования на электромагнитную совместимость (ЭМС) общезаводской промышленной сети электроснабжения.

1.3. При необходимости, выдать рекомендации по улучшению электромагнитной совместимости и энергосберегающим мероприятиям.

2. Общие требования к выполнению работ:

Работы должны выполняться с надлежащим качеством соответствием требований ГОСТ 32144-2013, Правил устройства электроустановок (ПУЭ), Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (Приказ Минэнерго России от 13.01.2003 N 6).

Электротехнические измерения проводить согласно требований ПТЭЭП, в специализированной электротехнической лаборатории. По результатам испытаний предоставить технический отчет.

Работы производить без остановки производства. До начала работ Подрядная организация предоставляет на согласование Заказчику график производства работ.

3. Сдача работ:

Сдача работ производится на основании акта выполненных работ с предоставлением следующих документов :

- отчет с результатами измерений параметров качества эл. энергии;
- заключение о влиянии оборудования на показатели качества электрической сети;
- рекомендации по энергосбережению и улучшению электромагнитной совместимости.

4. Требования к безопасности выполнения работ:

Перед началом работ подрядчик оформляет акт допуск для производства строительных монтажных работ на объекте. Проводит инструктаж с рабочими выполняющими работы на объекте.

При выполнении работ Подрядчик должен руководствоваться действующими строительными нормами и правилами, правилами пожарной безопасности и безопасной эксплуатации строительных машин и механизмов, экологическими, санитарно-гигиеническими и другими нормами, действующие на территории Российской Федерации и обеспечивающие безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объектов.

Работы в действующих электроустановках вести в соответствии с требованиями Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. № 328н)

Работы вести со снятием напряжения, по наряд-допуску, в строгом соблюдении требований Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок.

Подрядчик ответственен за соблюдение правил пожарной безопасности, правил по технике безопасности при проведении работ, за качественное и своевременное выполнение работ.

5. Требования к персоналу:

- Электроизмерительная лаборатория должна иметь действующую регистрацию в органах Ростехнадзора.
- Персонал должен быть аттестован по электробезопасности на группу не ниже 3 до 1000В у членов бригады, и не ниже 4 группы до 1000В у производителя работ.

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко