

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 2023г

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« 22 » марта 2023г

Техническое задание №50/78

На выполнение работ: по монтажу поста-потребителя кислорода для подключения станка лазерной резки MARVEL PRO 12000 - 3015 в кузнечно-прессовом корпусе Литер «БО» инв. №344 по адресу г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского, д.2

Заказчик: ООО «РПРЗ»

1. Состав выполняемых работ:

Выполнить монтажные работы по организации дополнительного поста-потребителя в соответствии с ведомостью работ и материалов (приложение 1), планировкой (приложение 2).

В соответствии требованиями ГОСТ Р 54892-2012 «Монтаж установок разделения воздуха и другого криогенного оборудования» и требованиями ОСТ 26-04-312-83 «Методы обезжиривания оборудования»:

- выполнить обезжиривание вновь смонтированных трубопроводов хладоном 141b (Форан);
- выполнить продувку газообразным азотом всей обезжиренной системы газификации кислорода и подачи к постам-потребителям;
- провести анализ трубопроводов после обезжиривания на содержание органических загрязнений с привлечением специализированной лицензированной организацией.

Выполнить пусконаладочные работы.

Оформить исполнительную документацию.

2. Общие требования к выполнению работ:

Работы должны выполняться с надлежащим качеством и соответствием требований:

- Федеральными нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 г. N 116);
- ГОСТ Р 54892-2012 «Монтаж установок разделения воздуха и другого криогенного оборудования»;
- «Рекомендациями по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов»;
- СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;

- ВСН 10-83 «Инструкции по проектированию трубопроводов газообразного кислорода»;
- РД 26-12-29-88 «Правила проведения пневматических испытаний на прочность и герметичность»;
- СТП 2082-594-2004 «Оборудование криогенное. Методы обезжиривания»;
- ОСТ 290.004-02 «Правила по проектированию производств продуктов разделения воздуха».

Производство сварочных работ будет производиться сварочными рабочими имеющий действующее удостоверение НАКС.

Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля ВИК».

Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно. Подрядчик информирует Заказчика за 1 день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ.

Подрядчик обязан обеспечить постоянное присутствие на объекте лица, осуществляющего контроль за выполнением работ и ответственного за персонал Подрядчика и технику безопасности при проведении работ.

3. Сдача работ. Требования к качеству работ и материалов:

Качество выполняемых работ ДОЛЖНЫ удовлетворять требованиям действующих строительных норм и правил (СНиП), государственным стандартам, ТУ, технической документации и другим нормативным актам. В случае обнаружения дефектов после приемки объекта в эксплуатацию - исправление дефектов производится Подрядчиком в установленные договором подряда сроки за счет Подрядчика.

Сдача работ производится на основании актов по форме КС-2, КС-3 и при предоставлении в полном объеме исполнительной документации:

- план и схема размещения оборудования и трасс;
- ведомость смонтированного оборудования и материалов;
- паспорта на оборудование;
- сертификаты на материалы;
- акты по форме ГОСТ Р 54892-2012:
 - акт наружного осмотра оборудования (арматуры);
 - акт о выявленных дефектах оборудования (арматуры);
 - акт испытаний технологического оборудования (арматуры);
 - акт обезжиривания;
 - сертификата чистоты;
 - акт продувки трубопровода (трубопроводной сети);
 - акт о проведении пневматического испытания трубопровода (общего пневматического испытания трубопроводной сети);
 - акт о теплой опрессовке (сравнительной теплой опрессовке);

- акт рабочей комиссии о приемке оборудования после индивидуальных испытаний;
- акт рабочей комиссии о приемке оборудования технического изделия после комплексного опробования;

Контроль качества монтажа должен быть подтвержден удостоверением о качестве монтажа. Удостоверение о качестве монтажа составляется организацией, производившей монтаж, подписывается руководителем этой организации, а также руководителем эксплуатирующей организации и скрепляется печатями. В удостоверении о качестве монтажа должны быть приведены следующие данные:

- а) наименование монтажной организации;
- б) наименование эксплуатирующей организации;
- в) наименование организации-изготовителя оборудования и его заводской номер;
- г) сведения о примененных монтажной организацией материалах, не вошедших в объем поставки изготовителя и дополнительно указанных в паспорте оборудования;
- д) сведения о сварке, включающие вид сварки, тип и марку электродов;
- е) сведения о сварщиках, включающие фамилии сварщиков и номера их удостоверений;
- ж) сведения о термообработке сварных соединений (вид, режим);
- з) методы, объемы и результаты контроля качества сварных соединений;
- и) сведения об основной арматуре, фланцах и крепежных деталях, фасонных частях;
- к) общее заключение о соответствии проведенных работ по монтажу (доизготовлению) требованиям настоящих ФНП, руководства (инструкции) по эксплуатации, технологической документации и о пригодности оборудования к эксплуатации при указанных в паспорте параметрах.

К удостоверению о качестве монтажа при передаче эксплуатирующей организации должны быть приложены свидетельства об изготовлении элементов оборудования; документы, подтверждающие соответствие элементов оборудования требованиям ТР ТС 032/2013; копии документов (сертификаты) на основные и сварочные материалы, примененные при монтаже; документы по результатам контроля качества работ, оформленные по утвержденным в специализированной организации формам (протоколы, заключения, отчеты и акты по результатам проведения неразрушающего, разрушающего контроля и пневматических испытаний).

4. Требования к безопасности выполнения работ:

Перед началом работ подрядчик оформляет акт допуск для производства строительных монтажных работ на объекте. Проводит инструктаж с рабочими выполняющими работы на объекте.

При выполнении работ Подрядчик должен руководствоваться действующими строительными нормами и правилами, правилами пожарной безопасности, экологическими, санитарно-гигиеническими и другими нормами, действующие на территории Российской Федерации и обеспечивающие безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объектов.

Работы производить в соответствии с приказом Минтруда и Соцзащиты № 155н от 28.03.2014г. ПОТ РО 14000-005-98.

Подрядчик ответственен за соблюдение правил пожарной безопасности, правил по технике безопасности при проведении работ, за качественное и своевременное выполнение работ. Выявленные замечания устраняются за счет Подрядчика. На местах выполнения работ Подрядчик обязан иметь огнетушители.

Огневые работы оформляются нарядом допуском. Подготовка рабочего места для проведения огневых работ является обязанностью подрядчика

Ответственность за соблюдением правил пожарной безопасности, охрана труда на объекте возлагается на Подрядчика, который своим приказом должен назначить лицо, ответственное за проведение работ и соблюдение вышеуказанных правил. Копия приказа на ответственного представителя Подрядчика должна быть представлена Заказчику до начала выполнения работ.

При выполнении работ Подрядчик обязан соблюдать требования действующего законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды. Подрядчик несет ответственность за нарушение указанных требований.

Работы должны выполняться с применением средств индивидуальной защиты.

5. Работы производить инструментом и техникой Подрядчика, с использованием материалов и расходных средств Подрядчика.
6. Работы производить без остановки производства, по согласованию с руководством цеха. До начала работ Подрядная организация предоставляет на согласование Заказчику график производства работ.

7. Требования к Подрядчику:

- Аттестация по промышленной безопасности А.1 - Основы промышленной безопасности.
- Аттестация по промышленной безопасности Б.8.26 - Деятельность, связанная с проектированием, строительством, реконструкцией, капитальным ремонтом и техническим перевооружением опасных производственных объектов, монтажом (демонтажем), наладкой, обслуживанием и ремонтом (реконструкцией) оборудования, работающего под избыточным давлением, применяемого на опасных производственных объектах.
- для сварщиков – удостоверение НАКС;
- удостоверения по охране труда;
- удостоверения по электробезопасности (минимум 2 группа до 1000В по ЭБ – для всех, кто использует переносной электроинструмент, и 3 группа до 1000В для сварщиков);

Приложения:

1. Ведомость работ и материалов.
2. Планировка.

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко

"Утверждаю"
Главный инженер ООО "РПРЗ"
С.В. Гуляев

"28" марта 2023 г

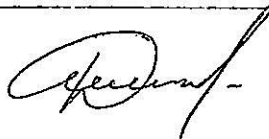
Ведомость работ и материалов №50/78

Наименование объекта: кузнечно-прессовый корпус Литер «БО» инв. №344
по адресу г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2

Наименование работ: монтаж поста-потребителя кислорода для подключения станка
лазерной резки MARVEL PRO 12000 - 3015

| № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
|------------------|--|----------|--------|------------|
| Работа | | | | |
| 1. | Монтаж трубопроводов подачи кислорода | м. | | |
| 2. | Контроль сварных соединений | | | |
| 3. | Опрессовка азотом | | | |
| 4. | Обезжиривание смонтированных трубопроводов | | | |
| 5. | Анализ трубопроводов на содержание органических соединений | | | |
| 6. | Пуско-наладочные работы | | | |
| Материалы | | | | |
| 1. | Труба ∅57x3,0 из стали 12X18H10T ГОСТ 9941-81 | м | 8 | |
| 2. | Труба ∅25x3,0 из стали 12X18H10T ГОСТ 9941-81 | м | 4 | |
| 3. | Отвод 25x3,5 12x18h10t 90 градусов ГОСТ 17375-2001 | шт | 3 | |
| 4. | Фильтр входной к газовым редукторам G 3/4-B | шт | 1 | |
| 5. | Хомут трубный | шт | 10 | |
| 6. | Редуктор баллонный одноступенчатый малогабаритный | шт | 1 | |
| 7. | Вентиль кислородный баллонный Ду 4 Ру=200 бар | шт | 1 | |
| 8. | Заглушка ∅57x3,0 из стали 12X18H10T ГОСТ 9941-81 | шт | 1 | |
| 9. | Кран шаровый Ду50 Ру25 | шт | 1 | |

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко

