

*Аварийно!*

ФС РПРЗ 074.01

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

ПОДРЯДЧИК:

\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

ЗАКАЗЧИК:

*Главный инженер ООО «РПРЗ»*

*С.В. Гуляев*

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Техническое задание № 73**

На выполнение работ по демонтажу, перемещению и монтажу оборудования указанного в таблице 1, расположенного в арендуемом помещении здания «Производственный корпус» литер ЕЦ инв. №1000652, РЦ-06, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

Таблица 1.

№ п/п	Инв.№	Наименование	Масса, т
1	95000115	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	11,00
2	95000107	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	11,00
3	95000108	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	11,00
4	122922	Вертикально-сверлильный станок 2Г125	0,40
5	73321	Кривошипный пресс К-001Е	13,50
6	95000288	Правильно-гибочная машина XPL-65	19,20
7	122932	Ножницы сортовые НВ-5222	2,30
8	с0000008392	Радиально-сверлильный станок 2А554	4,70

Основание для выдачи задания: реорганизация участка

**Содержания работ:**

1. Произвести демонтаж оборудования, указанного в Таблице 1, в том числе пульты управления, эл. шкафы, столы и стеллажи, входящие в состав оборудования.
2. Произвести перемещение оборудования, указанного в Таблице 1 на место монтажа в соответствии с планировкой и графиком перемонтажа оборудования (Приложение №1, Приложение №2).
3. Произвести монтаж и выстановку по уровню оборудования, указанного в Таблице 1, в том числе пульты управления, эл. шкафы, столы и стеллажи, входящие в состав оборудования.

**Основные параметры и требования:**

1. Работы обязаны быть выполнены в сроки согласно графику (Приложение №2).
2. Перед демонтажем Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан составить акт технического состояния оборудования (проверить режимы работы, работоспособность узлов и агрегатов). Если в процессе производства работ выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие-либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при сдаче станка в эксплуатацию возлагается на Подрядчика.
3. После монтажа оборудования Подрядчик производит подключение оборудования к источнику энергопотребления (напряжения) и пусконаладочные работы.
4. Работы по договору должны выполняться в соответствии с настоящим техническим заданием.
5. В случае возникновения дополнительных работ в процессе выполнения работ согласно ТЗ Подрядчик обязан согласовать дополнительные работы с Заказчиком.

6. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством РЦ-06.
7. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ.
9. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности.
10. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы на месте демонтажа/монтажа оборудования: мостовые краны Q=10-15 т, а так же техническую документацию на оборудование.
11. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
12. Любой мусор образовавшийся в процессе производства работ является собственностью Подрядчика. По окончании работ Подрядчик обязан осуществить вывоз мусора за территорию завода, где он вправе распоряжаться им по своему усмотрению.
13. В случае образования металлолома в результате выполнения работ Подрядчик передает его по акту Заказчику.

**К техническому заданию прилагается:**

- 1) Планировка размещения оборудования
- 2) График перемонтажа оборудования

Разработано:

Начальник БТН ОГМ  
(должность)

(подпись)

Егельский В.В.  
Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик  
(должность)

(подпись)

Секач И.В.  
Ф.И.О.

Начальник ТБ РЦ-06  
(должность)

(подпись)

Солохин Е.В.  
Ф.И.О.

Начальник цеха РЦ-06  
(должность)

(подпись)

Васильев А.Г.  
Ф.И.О.

Главный энергетик  
(должность)

(подпись)

Мосиенко Д.С.  
Ф.И.О.

Дата составления: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

№ п/п	Формулировка мероприятия	Модель оборудования	инв.№	поз.	Вес, т	Место демонтажа	Место монтажа	Дата начала	Дата окончания
1	<b>Перемонтаж радиально-свердильного станка со столами</b>	2А-554	Ном. № с0000008392		4,7	РЦ (06) оси ЭЩ 36-38	РЦ (06) оси ШЩ 35-37	<b>15.08.2024</b>	<b>17.08.2024</b>
	Перемещение станка							15.08.2024	15.08.2024
	Монтаж станка							16.08.2024	17.08.2024
	Перемещение и установка столов/ стелажей				1,8		РЦ (06) оси ШЩ 35-37	15.08.2024	16.08.2024
	Подключение и ПНР							17.08.2024	17.08.2024
2	<b>Перемонтаж правильно-гибочной машины со столами</b>	XPL-65	95000288		19,2	ЦСМ	РЦ (06) оси ЩЭ 36-37	<b>16.08.2024</b>	<b>18.08.2024</b>
	Перемещение							16.08.2024	17.08.2024
	Монтаж станка							18.08.2024	18.08.2024
	Перемещение и установка столов/ стелажей				2,4	ЦСМ	РЦ (06) оси ЩЭ 35-38	16.08.2024	17.08.2024
	Подключение и ПНР							18.08.2024	18.08.2024
3	<b>Перемонтаж ножниц сортовых со столами</b>	НВ-522	122932		2,3	ЦСМ	РЦ (06) оси ЦШ 37-38	<b>17.08.2024</b>	<b>19.08.2024</b>
	Перемещение							17.08.2024	18.08.2024
	Монтаж станка							19.08.2024	19.08.2024
	Перемещение и установка столов/ стелажей				2	ЦСМ	РЦ (06) оси ЦШ 35-38	17.08.2024	18.08.2024
	Подключение и ПНР							19.08.2024	19.08.2024
4	<b>Перемонтаж ленточно-пильного станка со столами</b>	С-320N	95000108		11	РЦ (06) оси ЭЮ 5-7	ЦСМ	<b>22.08.2024</b>	<b>27.08.2024</b>
	Перемещение			13				22.08.2024	23.08.2024
	Монтаж станка							26.08.2024	27.08.2024
	Перемещение и установка столов/ стелажей							22.08.2024	23.08.2024
	Подключение и ПНР							26.08.2024	26.08.2024
5	<b>Перемонтаж вертикально-сверлильного станка со столами</b>	2Г-125	122922		0,4	РЦ (06) оси ЭЮ 6-7	ЦСМ	<b>22.08.2024</b>	<b>28.08.2024</b>
	Перемещение							22.08.2024	23.08.2024
	Монтаж станка							26.08.2024	26.08.2024
	Перемещение и установка столов/ стелажей							27.08.2024	27.08.2024
	Подключение и ПНР							28.08.2024	28.08.2024
6	<b>Демонтаж на временное хранение ленточнопильного станка со столами</b>	С-320N	95000115	11	11	РЦ (06) оси ЭЩ 5-7	Временное хранение	<b>23.08.2024</b>	<b>23.08.2024</b>
	Перемещение станка							23.08.2024	23.08.2024
	Перемещение столов				2,1			23.08.2024	23.08.2024
7	<b>Демонтаж на временное хранение ленточнопильного станка со столами</b>	С-320N	95000107	12	11	РЦ (06) оси ШЩ 5-7	Временное хранение	<b>26.08.2024</b>	<b>26.08.2024</b>
	Перемещение							26.08.2024	26.08.2024
	Перемещение столов				2,1			26.08.2024	26.08.2024

8	Заливка пола							30.08.2024	24.09.2024
9	Установка ленточнопильного станка на постоянное место эксплуатации со столами	C-320N	95000115	11	11	Временное хранение	РЦ (06) оси ЭЩ 5-7	07.10.2024	10.10.2024
	Перемещение станка							07.10.2024	07.10.2024
	Перемещение столов				2,1			08.10.2024	08.10.2024
	Установка, подключение и ПНР							09.10.2024	10.10.2024
10	Установка ленточнопильного станка на постоянное место эксплуатации со столами	C-320N	95000107	12	11	Временное хранение	РЦ (06) оси ШЩ 5-7	08.10.2024	11.10.2024
	Перемещение станка							08.10.2024	08.10.2024
	Перемещение столов				2,1			09.10.2024	09.10.2024
	Подключение и ПНР							10.10.2024	11.10.2024
11	Перемонтаж кривошипного пресса со столами	K-001E	73321	72	13,5	РЦ (06) оси ЭЮ 33-34	РЦ (06) оси ЩЭ 47-48	09.10.2024	16.10.2024
	Перемонтаж пресса							09.10.2024	16.10.2024
	Отключение							09.10.2024	09.10.2024
	Перемещение							10.10.2024	10.10.2024
	Монтаж пресса							11.10.2024	15.10.2024
	Перемещение и установка столов							11.10.2024	11.10.2024
	Подключение и ПНР							14.10.2024	16.10.2024