

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20 _____ г.

ЗАКАЗЧИК:

Ма
Коммерческий директор ООО «РПРЗ»
Мажарин Ю.А.
«*ХВ*» *Антолин* 20 *21* г.

Техническое задание № 66

На выполнение работ по разработке проектов: на проектирование и изготовление новой монтажной рамы под приобретаемое комбинированное разматывающее правильно-подающее оборудование GLK4-1000-J (далее Линия) для подключения к прессу «ПРЕСС КРИВОШИПНЫЙ РКЗV-500» модели РКЗV-III-500 инв. № 12394 поз. 805, расположенный в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессового корпуса литер БО, инв. №344

Основание для выдачи задания: в рамках реализации проекта «ХЖ» Антолин выполнить необходимые для реализации проекта проектные работы и изготовить монтажную раму под линию

Заказчик: Коммерческий директор ООО «РПРЗ»

Содержания работ:

1. Разработать проект монтажной рамы под Линию к прессу модели РКЗV-III-500 поз. 805. За высотную отметку установки линии принять 0,000 м (уровень существующего пола из деревянных щитов (пайол)). Проемы образовавшиеся под оборудованием линии закрыть металлическим листом.
2. Изготовить и смонтировать монтажную раму под Линию, согласно разработанного проектного решения по п. 1 настоящего технического задания.

Основные параметры и требования:

1. Все проектные решения должны быть согласованы с Заказчиком.
2. Работы по договору должны выполняться соответствии с технической документацией на оборудование; графиками производства работ, согласованными с Заказчиком; настоящим техническим заданием и нормативно-правовыми актами РФ. На все опасные работы Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком, перед началом производства работ.
3. Все работы будут производиться на территории действующего производства. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПЦ-35.
4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ.
6. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
7. Подрядчик обязан выполнить работы обученными и аттестованными специалистами, с группой допуска по электробезопасности не ниже III (до 1000В), и предоставить акты

допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, а так же документы допускающие специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предоставить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).

8. Работы на высоте выполнять аттестованным персоналом согласно "Правилами по охране труда при работе на высоте" утвержденных Постановлением Минтрудсоцразвития РФ от 17.12.02г №80 и приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.03.14г. №155н.
9. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности. Особенно важно: использовать леса для производства работ на высоте, устанавливать ограждения предотвращающие падение с высоты, при производстве огневых работ выполнить все мероприятия предотвращающие возгорание т.д.
10. При сдаче объемов выполненных работ Подрядчик обязан предоставить необходимую исполнительную документацию на выполненные работы: паспорта на материалы на русском языке, исполнительные схемы, журнал специальных работ, акты на скрытые работы.
11. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы, мостовые краны Q=15-32 т, а так же техническую документацию на пресс.
12. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
13. Образовавшийся в результате ремонта пресса металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.
14. Мусор, образовавшийся при ремонте пресса, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 «Планировочное решение»-Выкопировка плана ПЦ-35, уч-к 8

Приложение №2 Состав оборудования, вес и габариты

Приложение №3 Схема монтажа оборудования входящего в состав линии

Приложение №4 Монтажно-планировочное решение с точками размещения оборудования

Разработано:

Рук-16 направляющая ОМУ
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Демисов В.В.
Ф.И.О.

Согласованно:

Эл. механик
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Секат И.В.
Ф.И.О.

Рук-16 направляющая
(должность)

[Подпись]
(подпись)

Херисев А.В.
Ф.И.О.

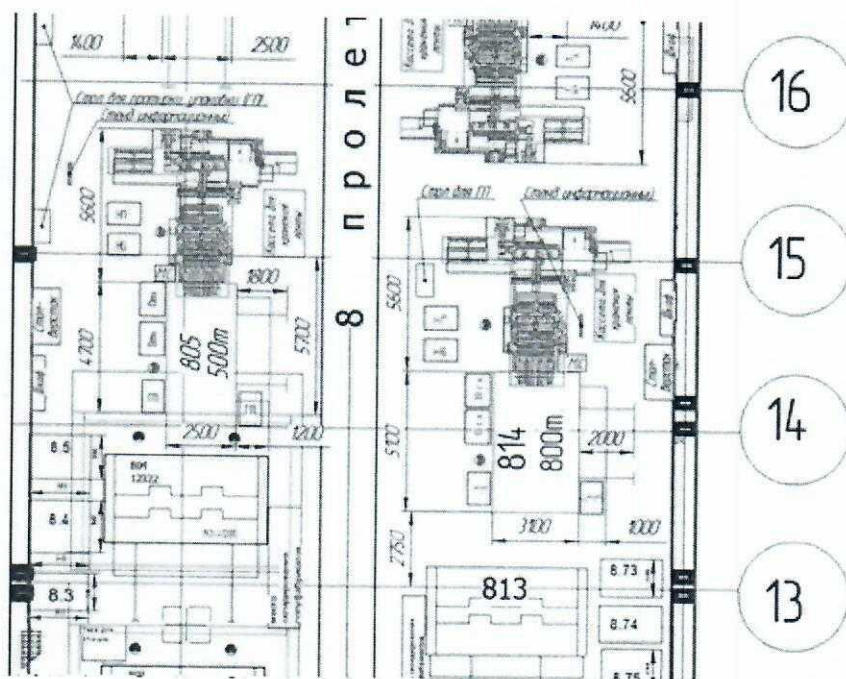
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: « ___ » _____ 20 ___ г.

Приложение №1 «Планировочное решение»-Выкопировка плана ПЦ-35, уч-к 8



Приложение №2 Состав оборудования, вес и габариты

	Наименование оборудования	Наименование на чертеже с точками размещения оборудования	Габариты, мм	Вес, кг
1	Размоточное устройство	Зона установки корпуса барабана	1872 x 3295 x 2047	4278
2	Прижимной ролик	Основание прижима	993 x 610 x 2156	629
3	Поддержка вала размоточного устройства	Опора	1050 x 879 x 2283	1297
4	Тележка для загрузки материала на ось размоточного устройства	Рельсы	3200 x 850 x 820	1102
5	Правильно-подающее устройство	Правильное и режущее устройства	3184 x 1674 x 2081	4987

Приложение №4 Монтажно-планировочное решение с точками размещения оборудования

