

ПОДРЯДЧИК: \_\_\_\_\_

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Пантелеев Н.В.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

« 12 » февраля 20 \_\_\_\_\_ г.

**Техническое задание № 19**

На выполнение работ по перемещению пресса «КРИВОШИПНЫЙ ПРЕСС РКZZ-1-500» модели РКZZ-I-500, инв. №14261 поз. 917, расположенного в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, с 9 пролета на 8 пролет в оси 9-10, Н/2-П.

Основание для выдачи задания: проекты «М0» Форесия, «Х52» Форесия, «М0» Мартур, «ХJF» Антолин

Заказчик: Коммерческий директор ООО РПРЗ

**Содержание работ:**

1. Разработать проект напольного покрытия под укладку пайол (1000x1000x100) с обязательной разработкой КМД вокруг пресса на 8 пролете в осях 9-10, Н/2-П, и на месте демонтажа пресса на 9 пролете в осях 17-18, П/2-Р согласно данному техническому заданию. Проект согласовать с Заказчиком
2. Произвести разборку кривошипного пресса по узлам, в том числе фундаментную раму пресса, для перемещения их с учетом грузоподъемности существующих мостовых кранов Заказчика, на место монтажа оборудования. Перед поузловой разборкой оборудования Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан составить акт технического состояния оборудования (проверить режимы работы, работоспособность узлов и агрегатов, провести замеры геометрической точности для прессов). Перед демонтажем оборудования Подрядчик производит отключение оборудования от стационарных источников энергоносителей.
3. В процессе разборки пресса Подрядчик совместно с Заказчиком обязаны выполнить дефектную ведомость, на основании которой Заказчик имеет право приостановить работы для выполнения ремонта пресса силами Заказчика либо подрядной организации.
4. Фундаментную раму смонтировать на 8 пролете в осях в оси 9-10, Н/2-П.
5. Освободившиеся пайольные балки с 8 пролета на месте монтажа пресса переместить и смонтировать на место демонтажа пресса на 9 пролете в оси 17-18, П/2-Р.
6. Переместить разобранный пресс на 8 пролет. Выполнить монтаж узлов пресса на смонтированную фундаментную раму и шкафов управления на выделенное место. Выполнить подключение к централизованной системе сжатого воздуха и сети энергоснабжения, электрическую коммутацию пресса и его автоматики.
7. Восстановить напольное покрытие вокруг смонтированного на 9 пролете пресса и на месте демонтаж пресса на 8 пролете согласно разработанному проекту, выполненному по п.1 настоящего задания.
8. Выполнить пуско-наладочные работы. Сдать пресс в эксплуатацию. Пресс должен быть в работоспособном состоянии и соответствовать параметрам указанным в акте перед его разборкой.

**Основные параметры и требования:**

1. Все графики производства работ и должны быть согласованы с Заказчиком.

2. Работы по договору должны выполняться соответствии с технической документацией на пресс; графиками производства работ, согласованными с Заказчиком; настоящим техническим заданием и нормативно-правовыми актами РФ. На все опасные работы Подрядчик обязан разработать план производства работ (ППР) и согласовать с Заказчиком, перед началом производства работ.
3. Все работы по демонтажу и перемещению оборудования будут производиться на территории действующего производства.
4. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала. Все работы выполнять по согласованию с руководством ПЦ-35.
5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами. Перед началом производства работ подрядчик обязан, предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документы, подтверждающие допуск специалистов к эксплуатации ГПМ Заказчика.
6. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ.
7. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
8. При сдаче объёмов выполненных работ Подрядчик обязан предоставить необходимую исполнительную документацию на выполненные работы: акты технической готовности электромонтажных работ с приложениями по установленным формам, сертификаты (в том числе пожарной безопасности) и паспорта на материалы на русском языке, исполнительные схемы, журнал специальных работ, акты на скрытые работы. При наличии в сметно-финансовом расчете Приемо-сдаточных испытаний, Подрядчик обязан представить Протоколы проведения данных работ, выполненные Электротехнической лабораторией, имеющей регистрацию в органах Ростехнадзора Российской Федерации (согласно требованиям ПУЭ, ПТЭЭП и Инструкции по оформлению приемо-сдаточной документации по электромонтажным работам И 1.13-07).
9. Подрядчик обязан выполнить работы обученными и аттестованными специалистами, с группой допуска по электробезопасности не ниже III (до 1000В), и предоставить акты допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, а так же документы допускающие специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предоставить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
9. Работы на высоте выполнять аттестованным персоналом согласно "Правилами по охране труда при работе на высоте" утвержденных Постановлением Минтрудсоцразвития РФ от 17.12.02г №80 и приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.03.14г. №155н.
10. Подрядчик обязан выполнить все мероприятия на месте производства работ для исключения рисков нанесения вреда работникам и Заказчику, соблюдая нормы и правила техники безопасности – устанавливать надежные ограждения предотвращающие падение с высоты, при производстве огневых работ выполнить все мероприятия предотвращающие возгорание т.д.
11. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы: мостовые краны Q=15-32 т и передаточные телеги (для передачи тяжелых узлов с пролета на пролет), а так же техническую документацию на пресс. Вес наиболее тяжелого узла пресса модели PKZZ-I-500 менее 19 т.
12. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.
13. Образовавшийся в результате ремонта пресса металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.

14. Мусор, образовавшийся при ремонте пресса, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

15. Систему управления прессом привести в соответствие требованиям ГОСТ 12.2.017-93 «Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности».


16. Качество выполняемых работ должны удовлетворять требованиям действующих строительных норм и правил (СНиП), государственным стандартам, ТУ, технической документации и другим нормативным актам. В случае обнаружения дефектов после приемки выполненных работ исправление дефектов производится Подрядчиком в установленные договором сроки за счет Подрядчика.

**К техническому заданию прилагается: Приложение №1 – «Размещение оборудования при условии нового пресса (14.01) ФАКТ и ЭТАП2» на отдельном листе**

**Разработано:**

Вукань направилан ОМУ  
(должность)

  
(подпись)

  
Ф.И.О.

**Согласовано:**

Гл. механик  
(должность)

  
(подпись)

Секер М.В.  
Ф.И.О.

Гл. директор  
(должность)

  
(подпись)

Молошино Д.С.  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О.

Дата составления: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.