

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Н.В. Пантелеев

« 21 »  20 21 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 82

На выполнение работ по ремонту кранового пути козлового крана инв. №35644, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ

1. Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути в т.ч. балластной призмы:

- 1.1. Произвести демонтаж рельса на участке кранового пути 12,5 м (с северной стороны от тупикового упора).
- 1.2. Восстановить геометрические параметры балластной призмы.
- 1.3. Произвести замену дефектных полушпал кранового пути:
направляющая А: в количестве 26 шт;
направляющая Б: в количестве 26 шт.
- 1.4. Произвести монтаж рельса на участке кранового пути 12,5 м (с северной стороны от тупикового упора).
- 1.5. Установить стыковые скрепления и произвести установку заземляющих перемычек.
- 1.6. Произвести перенос тупиковых упоров.
- 1.7. Демонтированные полушпалы и образовавшийся мусор Подрядная организация осуществляет вывоз и утилизацию за свой счет.
- 1.8. После выполненного ремонта Подрядная организации обязана предоставить акт на соответствие кранового пути требованиям РД 10-117-95, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:
 - разность отметок головок рельсов в одном поперечном сечении не должна превышать допустимое значение 40мм;
 - сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15мм;
 - взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане не должно превышать допустимое значение 2мм;
 - зазоры в стыках рельсов (при температуре +20 °С и длине рельсов 12,5м) не должны превышать допустимого значения 3мм. (Прим.: при изменении температуры на 10 °С допуск на зазор изменяют на 1,5мм);
 - разность отметок головок рельсов на длине 10м кранового пути не должна превышать допустимое значение 30мм;
 - упругая просадка не должна превышать допустимое значение 7мм.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППР.
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ.
- 2.3. В случае проведения сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов,

выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.6. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Приемка работ по устройству кранового пути.

При приемке работ по устройству кранового пути проверяется:

- качество полушпал: не допускается излома, поперечных трещин глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностной гнили размером более 60 мм на остальных поверхностях;
- надежность крепления рельса к опорным элементам (полушпал);
- величина упругой просадки не должна превышать 7 мм.

4. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить сертификаты на полушпалы и применяемый материал, копия удостоверения сварщика сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК» (при выполнении сварочных работ), общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля планово-высотную съемку.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. План и поперечный профиль кранового пути.

Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»** _____

Согласованно:

Главный механик

Начальник ДЗ

Начальник БТН ОГМ



И. В. Секач

А.В. Очеретов

Г.В. Скрипников

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"21" _____ 2021г

"Согласовано"

" " _____ 2021г

Ведомость дефектов № 82/1

На ремонт объекта: крановый путь козлового крана рег. №222.12/П инв. №35644.

Работа: ремонт кранового пути козлового крана рег. №222.12/П инв. №35644, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разрушение балластной призмы	Произвести демонтаж рельса	п.м	12,5	С северной стороны от тупикового упора. Для каждой направляющей.
		Выполнить устройство балластной призмы	п.м	12,5	Для каждой направляющей
2	Поперечные трещины глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностная гниль	Произвести замену опорных элементов (полушпал)	шт	52,0	направляющая А: в количестве 26 шт; направляющая Б: в количестве 26 шт.
3	Не соответствие кранового пути требованиям РД 10-117-95	Выполнить монтаж рельс	п.м	12,5	С северной стороны от тупикового упора.
		Восстановить стыковые скрепления	шт	2,0	
		Восстановить заземляющие перемычки	шт	2,0	
		Произвести перенос тупиковых упоров	к-т	1,0	Обеспечить соосность.
Материалы и заготовки					
1	Полушпала тип IA 1350x250x180		шт	52	
2	Подкладка ГОСТ 7056-77		шт	52	
3	Костыль ГОСТ 5812-82		шт	156	
4	Накладка двухголовая ГОСТ 19127-73		шт	2	
5	Щебень (фракция 20-70)		т	30,8	
6	Заземляющие перемычки		шт	2	

Начальник ДЗ



А.В. Очеретов

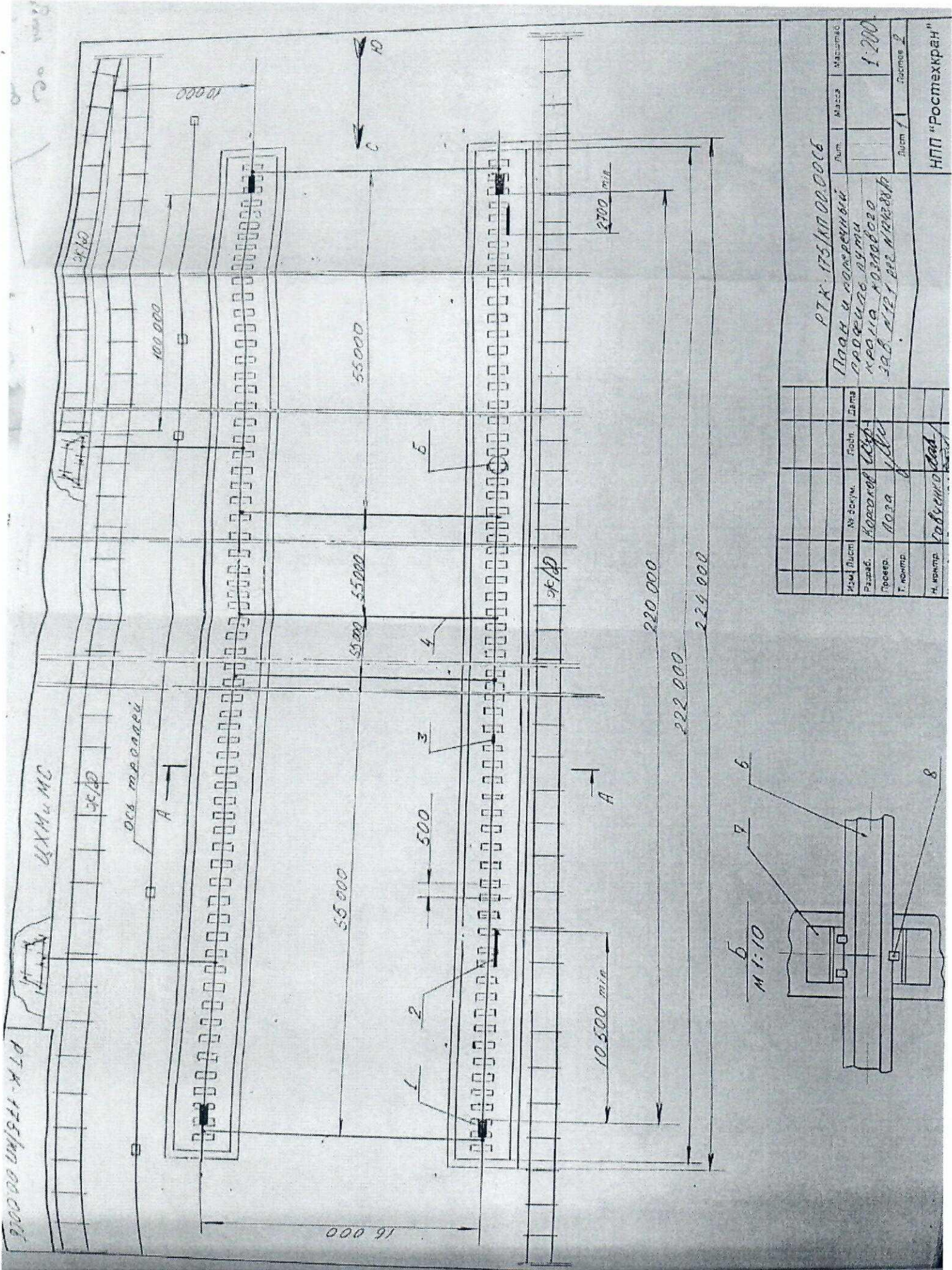
Главный механик



И.В. Секач

Начальник БТН ОГМ

Г.В. Скрипников



Изм.	Листы	№ докум.	Год	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Корсаков	Мороз	1976	1/10	1	1:200	
Провер.					2		
Т. контр.							
М. контр.							

ПТХ-175/1100000006
 План и монтажный
 чертежи пути
 крана кранового
 завода ПТХ-175/1100000006

НПП "Ростехкран"

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Н.В. Пантелеев

« 21 » _____ 2021 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 83

На выполнение работ по устройству кранового пути козлового крана инв. №35644, расположенного на открытой площадке хранения металла ЦСМ ДЗ

1. Выполнить устройство верхнего строения кранового пути в т.ч. балластной призмы:

- 1.1. Выполнить подготовку основания на участке для устройства (увеличения) кранового пути длиной 6,0 м (с северной стороны от тупикового упора) для каждой направляющей.
- 1.2. Выполнить устройство балластной призмы для увеличения кранового пути на длину 6,0 м (с северной стороны от тупикового упора) для каждой направляющей. За отметку «0,000» принять уровень существующего кранового пути.
- 1.3. Произвести установку полушпал под направляющий рельс, расстояние между полушпалами должно соответствовать паспорту пути (500 мм).
- 1.4. Произвести монтаж рельса (Р-65) на участке кранового пути 6,0 м (с северной стороны от тупикового упора) для каждой направляющей.
- 1.5. Установить стыковые скрепления и произвести установку заземляющих перемычек.
- 1.6. Произвести перенос тупиковых упоров.
- 1.7. Выполнить расчет пути на установку дополнительного ПС (козловой кран Q=10т).
- 1.8. Выполнить проект реконструкции кранового пути с учетом увеличения длины.
- 1.9. Образовавшийся в процессе производства мусор Подрядная организация осуществляет вывоз и утилизацию за свой счет.
- 1.10. После реконструкции Подрядная организации обязана предоставить акт на соответствие кранового пути (участка реконструкции) требованиям РД 10-117-95, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:
 - разность отметок головок рельсов в одном поперечном сечении не должна превышать допустимое значение 40мм;
 - сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15мм;
 - взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане не должно превышать допустимое значение 2мм;
 - зазоры в стыках рельсов (при температуре +20 °С и длине рельсов 12,5м) не должны превышать допустимого значения 3мм. (*Прим.: при изменении температуры на 10 °С допуск на зазор изменяют на 1,5мм*);
 - разность отметок головок рельсов на длине 10м кранового пути не должна превышать допустимое значение 30мм;
 - упругая просадка не должна превышать допустимое значение 7мм.
- 1.11. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.
- 1.12. Материалы должны быть новыми не б/у.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППР.

2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ.

2.3. В случае проведения сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.6. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Приемка работ по устройству кранового пути.

При приемке работ по устройству кранового пути проверяется:

- качество полушпал: не допускается излома, поперечных трещин глубиной более 50 мм и длиной свыше 200 мм, поверхностной гнили размером более 60 мм на остальных поверхностях;

- надежность крепления рельса к опорным элементам (полушпал);

- величина упругой просадки не должна превышать 7 мм.

4. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить сертификаты на полушпалы и применяемый материал, копия удостоверения сварщика сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК» (при выполнении сварочных работ), общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля планово-высотную съемку, проверочный расчет, проект реконструкции кранового пути.

Приложение №1. План и поперечный профиль кранового пути.

Приложение №2. Характеристики дополнительного крана (для проверочного расчета).

Приложение №3. Характеристики кранового пути.

Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»**

Согласованно:

Главный механик

Начальник ДЗ

Начальник БТН ОГМ



И. В. Секач

А.В. Очеретов

Г.В. Скрипников

Рис. 02

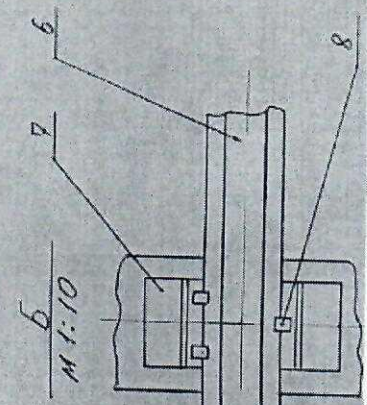
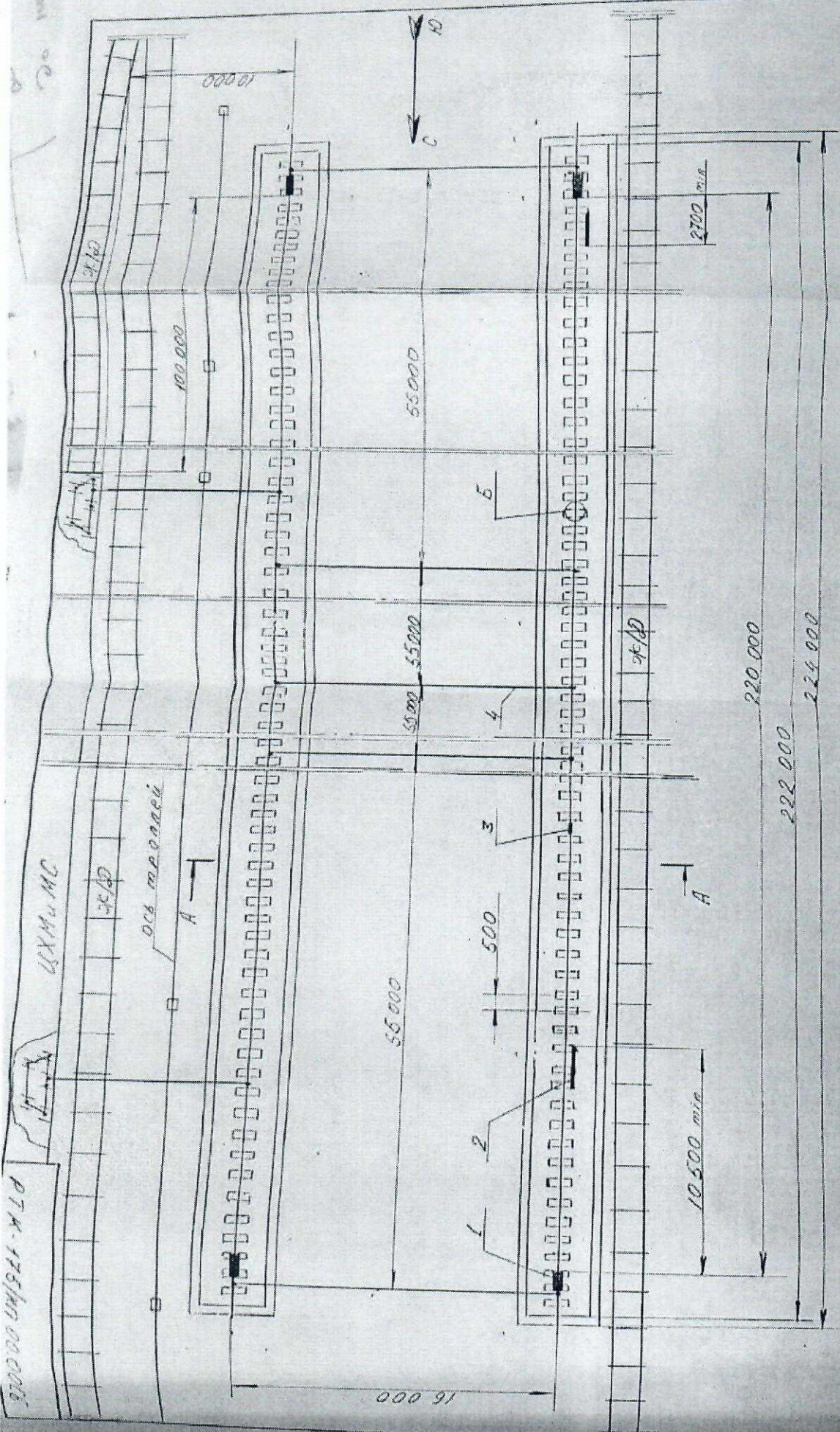
РТХ-175/110 00.00.06

ЛХММ.МС

ЛХД

ОСБ м.м.м.м.м.м.

А



Изм. лист	№ докум.	Добн.	Дата	Лист	Адрес	Масштаб
Выполн.	Корсаков СВ			1		
Провер.	10.10			2		1:200
Г. проект						
И. проект	Годвин Дад					
РТХ-175/110 00.00.06 План и монтажный чертежи пути каб. ЛХММ.МС каб. ЛХД.1 в.м.м.м.м.м.м.						
НПП "Ростехкран"						

Технические характеристики дополнительного крана

Тип крана:.....козловой электрический, двухбалочный
Пролет крана, вылет крансоли:.....16, 4,5 м
Режим работы крана:.....ПВ 25%
Грузоподъемность:.....10 т
Нагрузка от колеса крана на рельс:..... 17,3 т
Вес крана полный:.....22 т

Технические характеристики кранового пути

Длина:.....220 м

Колея:.....16,0 м

Тип рельса:..... Р-65 ГОСТ 8161-73

Количество кранов на крановом пути:.....2 шт

Тип подрельсового опорного элемента:.....полушпалы тип IА

Количество кранов на крановом пути:.....2 шт