

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный инженер ООО «РПРЗ»
 Гуляев С.В.
 «9» 02 2023 г.

Техническое задание № 14

На выполнение работ: По демонтажу, перемещению и монтажу ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27 инв. № 6339, Sctp 6,3/3150 поз.28 инв. № 6340 расположенных в ПРЦ-23 в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер «Б0» инв.344 по адресу г.Ростов-на-Дону ул.Менжинского 2/1/13.

Основание для выдачи задания: Реорганизация участка.

Содержания работ:

1. Произвести демонтаж бетонной стяжки по периметру оборудования до освобождения станины и анкерных болтов ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 расположенных в осях 31-33, К/1-К/3.
2. Выполнить раскоммутацию от шкафа управления ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28.
3. Выполнить демонтаж ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28.
4. Переместить ножницы гильотинные Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 на место временного хранения без подключения в осях 28-30, И-И/2.
5. После устройства фундамента и набора прочности бетона в ПРЦ-35 осуществить перемещение и монтаж ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 на постоянное место эксплуатации ПРЦ-35 в оси 29-20, И-И/2.
6. Выполнить подключение от шкафа управления ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28.

Основные параметры и требования:

1. Работы производить по заранее согласованному с Заказчиком графику. На все работы, перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства работ (далее ППР) на проведение работ и согласовать с Заказчиком.
2. Заказчик имеет возможность предоставить существующие грузоподъемные механизмы мостовые краны Q=32т (в здании Производственный корпус литер «Б0») на участках демонтажа оборудования, в случае если это не создаст помех производству.
3. Отключение и подключение пресса монтажу ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 к сетям энергопотребления выполняет Заказчик. Подвод сетей энергопотребления от точки подключения до перемонтируемого оборудования выполняет Подрядчик.
4. Заказчик имеет возможность предоставить техническую документацию на оборудование.
5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных (огневых) работ, журнал монтажных работ.
6. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами, с предоставлением актов допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах. После завершения работ Подрядчик обязан предъявить Заказчику исполнительную документацию (проект, сертификаты, акты и др.).
7. Перед демонтажем Подрядчик совместно с представителем Заказчика обязан

составить акт технического состояния ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 (проверить режимы работы, работоспособность узлов и агрегатов, провести замеры геометрической точности). Если в процессе монтажа ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 выяснится, что Подрядчик не указал в акте какие-либо дефекты, то обязанность восстановления работоспособности узлов и деталей при проведении ПНР возлагается на Подрядчика

8. О готовности фундамента Подрядчику будет сообщено от Заказчика за 3-ри рабочих дня.

9. Время перемещения ножниц гильотинных Sctp 6,3/3150 поз.27, Sctp 6,3/3150 поз.28 с момента начала демонтажа, перемещения и монтажа выполнить в течении не более 1 суток.

10. Работы будут проводиться в действующем производстве, в стесненных условиях.

11. Подрядчик обязан подтвердить качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

12. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.

13. Образовавшийся в результате демонтажа оборудования металлолом Подрядчик передает по акту Заказчику.

14. Строительный мусор, образовавшийся при демонтаже оборудования, является собственностью Подрядчика, и, после вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

К техническому заданию прилагается:

Приложение №1 Расположение оборудования перед монтажом.


Приложение №2 Расположение оборудования на временное хранение.

Приложение №3 Расположение оборудования после монтажа.

Приложение №4 Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования.

Разработано:

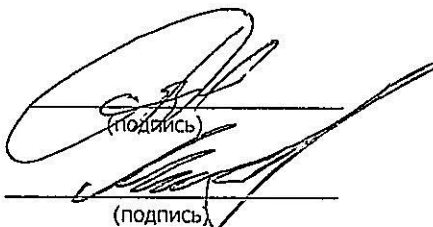
Начальник БТН
(должность)


(подпись)

Е.Г. Ротарь
Ф.И.О.

Согласовано:

Гл. механик
(должность)


(подпись)

И.В. Сенин
Ф.И.О.

Начальник ЦРО-УБ
(должность)

Д.Б. Манаилов
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

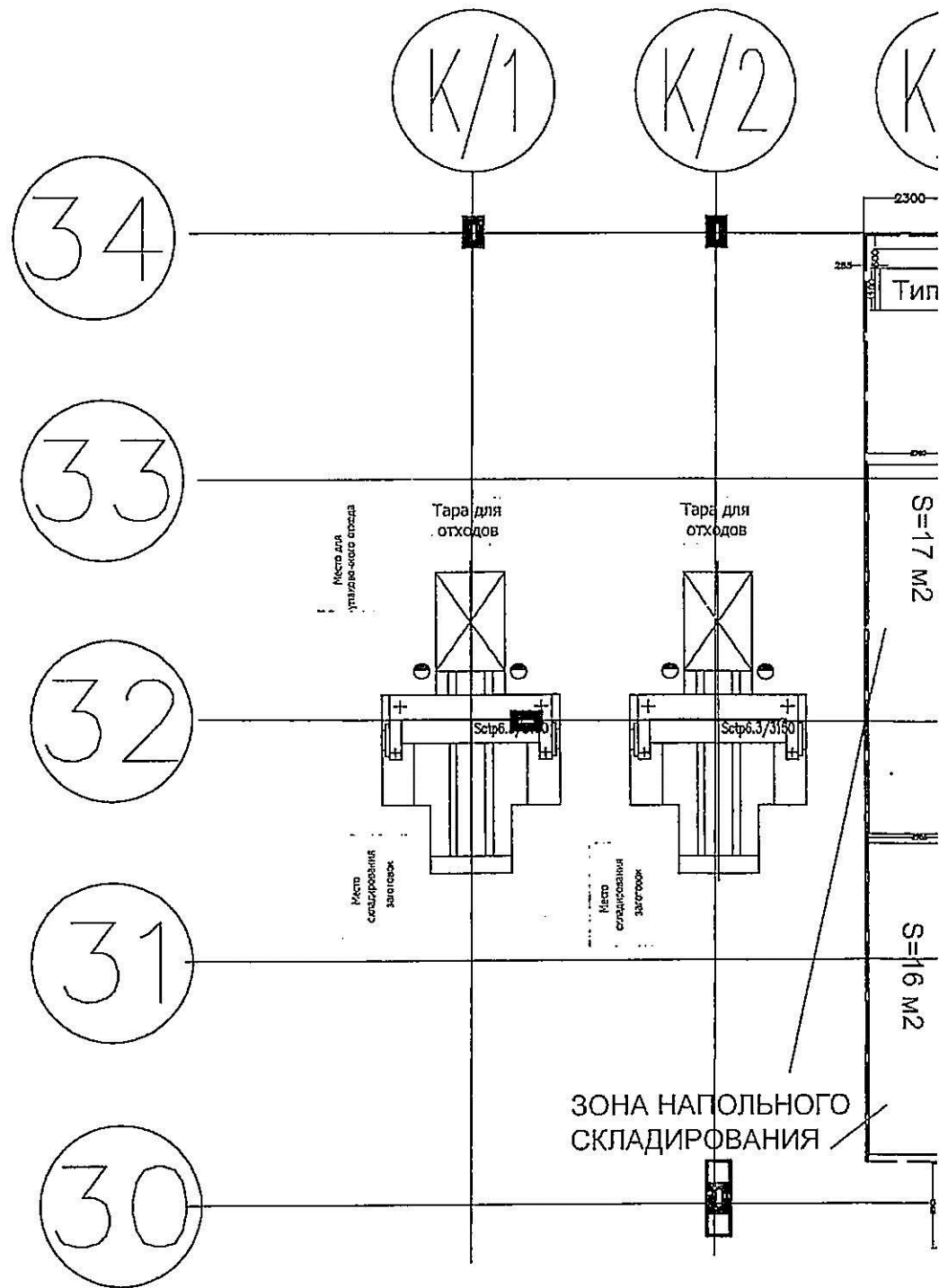
(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

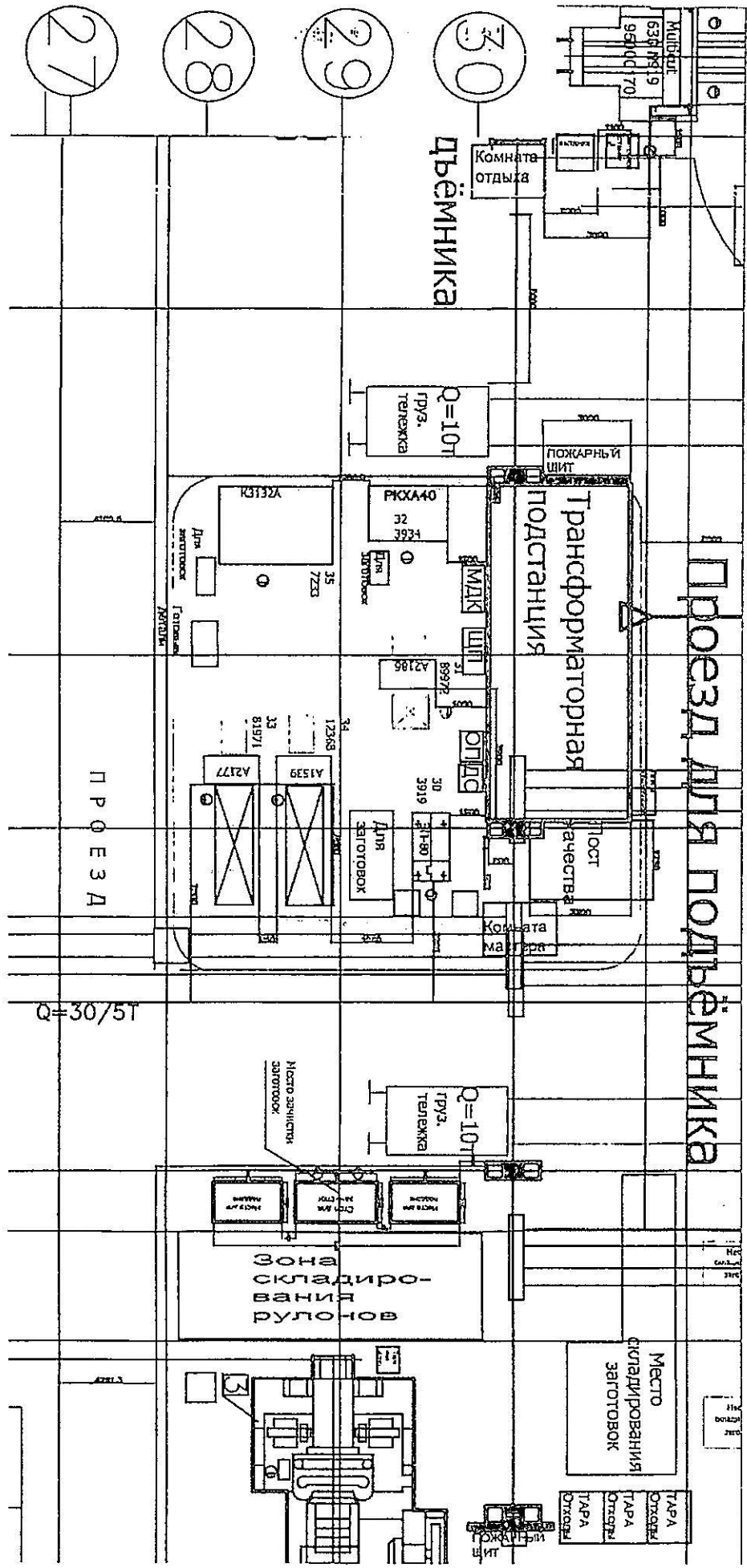
Дата составления: « ____ » _____ 20 ____ г.

Приложение №1 к ТЗ №14



- расположение оборудования перед монтажом

Ж/З И И/1 И/2



- место временного хранения

Приложение №4 Ориентировочные размеры и вес перемонтируемого оборудования.

№ п/п	Наименование оборудования	Ориентировочный вес, т	габариты (длина, ширина, высота), мм	Размещение на демонтируемом участке	Размещение на участке временного хранения	Размещение на перемещаемый участок.
1	<u>НОЖНИЦЫ</u> <u>ГИЛЬЕТИННЫЕ</u> <u>Sctp 6,3/3150</u> <u>поз.27 инв.</u> <u>№ 6339</u>	9,5	4800 x 2350 x 2300	<u>ось 31-33,</u> <u>К/1-К/3.</u>	<u>ось 28-30,</u> <u>И-И/2</u>	<u>ось 28-29,</u> <u>И-И/2;</u>
2	<u>НОЖНИЦЫ</u> <u>ГИЛЬЕТИННЫЕ</u> <u>Sctp 6,3/3150</u> <u>поз.27 инв.</u> <u>№ 6340</u>	9,5	4800 x 2350 x 2300	<u>ось 31-33,</u> <u>К/1-К/2.</u>	<u>ось 28-30,</u> <u>И-И/2</u>	<u>ось 29-20,</u> <u>И-И/2;</u>