

от « _____ » _____ 20__ г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

« 09 » _____ 02 _____ 20 23 г.

Техническое задание № 12

На выполнение работ: по модернизации Автоматической линии (Л-229) К-28.052 СП. КОМ.ПР.РЕЗ.МЕТ.16 с Н-3222 инв.№ 95000299.

Основание для выдачи задания: повышения точности при изготовлении продукции и быстрой переналадке линии.

Содержания работ:

1. Разработать и предоставить проектную и техническую документацию на механизм подачи листового металла, линейную систему отсчета координат, новую систему цифровой индикации, новую систему автоматики.
2. По разработанному проекту осуществить замену механизма подачи листового металла Автоматической линии (Л-229) К-28.052 с Н-3222 на аналог, имеющий схожие габаритные, конструктивные и точностные характеристики, соответствующие заявленным требованиям технической документации завода Изготовителя.
3. По разработанному проекту интегрировать новую линейную систему отсчета координат.
4. По разработанному проекту установить новую систему цифровой индикации системы отсчета.
5. По разработанному проекту установить и интегрировать систему автоматики обеспечивающее полноценную работу линии.

Основные параметры и требования:

1. Провести испытание в работе всех узлов, систем, механизмов, выполнить пуско-наладочные работы на станке и проверить нормы точности.
2. Так же осуществить изготовление тестового ряда деталей для проверки геометрических параметров станка.
3. Заказчик имеет возможность предоставить существующие мостовой кран Q=15/3т.
4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами, с предоставлением актов допуска на выполнение сварочных и такелажных работ, так же документов допускающих специалистов к эксплуатации на кранах.
5. Инструменты, приспособления, материалы и иные механизмы, необходимые для проведения работ – предоставляются Подрядчиком. Используемые материалы, инструменты и приспособления должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям.

На все установленные/ замененные детали и узлы на станок должны быть предоставлена техническая документация и сертификаты подтверждающие качество изделия.

6. Все изменения, произведенные в процессе ремонта и модернизации, отразить в соответствующей документации.

7. Исполнитель передает Заказчику следующие эксплуатационные документы:

- документацию на установленный аналог механизма подачи листового металла;

- документацию на установленную систему координат и цифровой индикации (инструкция по эксплуатации на русском языке, спецификацию);

- электросхемы и описание их работы (при их изменении).

8. Заказчик не имеет возможности предоставить техническую документацию на станок.

9. Замененные детали и узлы вернуть на склад Заказчика, с оформлением соответствующей документации.

Гарантийные обязательства:

1. Исполнитель гарантирует соответствующее качество материалов, комплектующих и запасных частей.

2. Исполнитель гарантирует, что проведенные работы позволят использовать станок по назначению, при этом рабочие характеристики, качественные показатели, производительность, а также комплектность и качество модернизируемого станка никак не будут занижены от заложенных заводом Изготовителем.

3. Исполнитель предоставляет Заказчику гарантию качества выполненных работ сроком не менее 3-х лет (36 месяцев) с момента (даты) подписания Акта ввода в эксплуатацию на территории Заказчика.

Разработано:

Начальник БТН
(должность)


(подпись)

Е.Г. Ротарь
Ф.И.О.

Согласованно:

Гл. механик
(должность)


(подпись)

М.В. Секач
Ф.И.О.

Начальник ЦРД-46
(должность)


(подпись)

Д.Б. Манацков
Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О.

Дата составления: «__» _____ 20__ г.