

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023г.

**ПОДРЯДЧИК:**

**Техническое задание № 57**

На выполнение работ: по ремонту грузоподъемного крана рег.№243.06/П, инв.№13497 с применением сварки, расположенного в арендуемом помещении «Производственный корпус», литер ЕЦ инв. №1000652, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

**Основание для выдачи задания:** необходимость ремонта.

**Содержание работ:**

1. Произвести ремонт подредукторной площадки редуктора привода хода крана;
2. Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления редуктора привода хода крана;
3. Произвести замену болтовых соединений редуктора механизма передвижения крана;
4. Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления эл.двигателя привода хода крана;
5. Произвести замену холостых колес крана в количестве 2 шт.;
6. Произвести замену приводных колес крана в количестве 2 шт.;
7. Произвести регулировку положения ходовых колес (4 шт.) в соответствии с требованиями ГОСТ 27584-88;
8. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

**Основные параметры и требования:**

1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с техническим заданием.
2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать ППР. Проектная документация (проект производства работ, технологическая карта) должна содержать:
  - пояснительную записку (описательная часть);
  - чертежи ремонтных работ;
  - схемы строповки.
3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
4. При выполнении работ по установке редуктора, эл.двигателя, тормоза, промежуточных и промышленных валов Подрядчик обязан обеспечить:
  - правильность установки редуктора (соосность, положение в вертикальной и горизонтальной поверхностях);
  - надежность крепления редуктора к подредукторной площадке;
  - отсутствие перекоса на полумуфтах;
5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ (в случае выполнения), журнал монтажных работ.
6. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

7. По окончании работ Подрядчик обязан предоставить исполнительную документацию: акт о приемке выполненных работ, общий журнал работ, журнал сварочных работ, ВИК сварных швов, протокол качества ремонта металлоконструкции крана, копии сертификатов на материалы, копии сертификатов на электроды, удостоверения сварщика, удостоверения рабочих специальностей.

**Приложение №1** Дефектная ведомость.

**Разработано:**

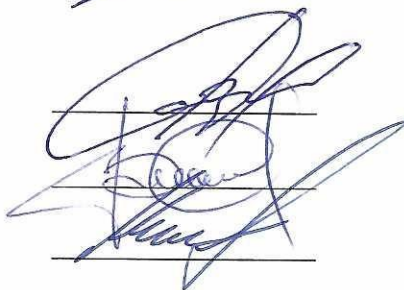
Начальник БТН



Е.Г. Ротарь

**Согласованно:**

Главный механик



И. В. Секач

Заместитель главного механика

Г.В. Скрипников

Начальник ЦРО (46)

Д.Б. Манацков



"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

С.В. Гуляев

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2023 г.

"Согласовано"

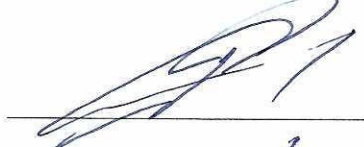
"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2023 г.

Ведомость дефектов № 57/1**На ремонт объекта:** мостовой кран ЭМК №3 рег. 243.06/П , инв.13497.**Место производство работ:** Производственный корпус, литер ЕЦ инв.№100652 , г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.**Работа:** ремонт мостового крана ЭМК №3 г/п 10 т., инв. №13497.

№ п./п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Деформация кронштейна крепления редуктора привода хода крана. Физический износ отверстий кронштейна под болты крепления редуктора привода хода крана.	Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления редуктора привода хода крана.	шт.	1.	
2.	Физический износ болтовых соединений редуктора механизма передвижения крана.	Произвести замену болтовых соединений редуктора механизма передвижения крана.	шт.	4	
3.	Деформация кронштейна крепления эл.двигателя привода хода крана. Физический износ отверстий кронштейна под болты крепления редуктора привода хода крана.	Изготовить и установить усиленный кронштейн крепления эл.двигателя привода хода крана.	шт.	1.	
4.	Физический износ болтовых соединений эл. двигателя привода хода крана.	Произвести замену болтовых соединений л. двигателя привода хода крана.	шт.	4	
5.	Физический износ приводного колеса в количестве 2 шт. Физический износ холостого колеса в количестве 2 шт.	Произвести замену приводного колеса. Произвести замену холостого колеса.	шт.	4	Колеса в сборе предоставляет Заказчиком.
6.	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	2	
Материалы и заготовки					
1.	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	2	
2.	Электроды		кг	10	
3.	Болт крепления редуктора		шт.	4	
4.	C0000044799 колесо крановое K2P 540x100		шт.	2	Предоставляет ся Заказчиком.
5.	C0000224168 колесо крановое K2P 500x100		шт.	2	Предоставляет ся Заказчиком.

Разработал:  
Начальник БТН

Согласовано:  
Главный механик  
Зам. главного механика  
Начальник ЦРО-46



Е.Г.Ротарь



И.В. Секач

Г.В. Скрипников

Д.Б. Манацков