

Приложение № 1 к Договору № _____

от « _____ » _____ 2025 г.

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« _____ » _____ 2025 г.

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 2025 г.

Техническое задание № 50/607

На выполнение работ: разработка проектной документации по модернизации с заменой системы управления линии к кривошипному прессу РКЗV-III-500 инв. 5003361, установленной в Кузнечно-прессовом корпусе литер БО инв. № 344, по адресу Г.О. город Ростов-на-Дону, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, зд.2Х

(наименование цеха, здания, вида работ)

№ п/п	Наименование данных	Содержание данных для обследования
1.	Общие данные	
1.1	Наименование заказчика	ООО «РОСТОВСКИЙ ПРЕССОВО-РАСКРОЙНЫЙ ЗАВОД»
1.2	Вид работ	<ul style="list-style-type: none">• разработка проектно-сметной документации по замене шкафов управления линии, промышленных контроллеров, панелей оператора, частотного привода, сервопривода и двигателей;• разработка программного обеспечения с открытым кодом для новой системы управления;• разработка проектно-сметной документации по замене или ремонту пневматической и гидравлической систем, включая арматуру и агрегаты.
1.3	Основание для проектирования	<ul style="list-style-type: none">• моральный и физический износ электронных, пневматических и гидравлических компонентов оборудования;• отсутствие в продаже запасных частей;• отсутствие программного обеспечения;• отсутствие поддержки производителя.
1.4	Местоположение объекта	ООО «РПРЗ» г. Ростов-на-Дону, улица Менжинского, зд. 2х, здание корпуса кузнечнопрессового литер «БО» инв. №344.
1.5	Основные исходные данные для проведения проектирования	<p>В состав линии входят следующие узлы:</p> <ul style="list-style-type: none">• разматывающее устройство;• клещевая подача КП-650. <p>Основные технические данные:</p> <p>Толщина материала, мм</p> <ul style="list-style-type: none">• наибольшая – 2 мм;• наименьшая – 0,5 мм.

		<p>Ширина ленты, мм</p> <ul style="list-style-type: none"> • наибольшая – 650 мм; • наименьшая – 50 мм. <p>Шаг подачи, мм</p> <ul style="list-style-type: none"> • наибольший – 500 мм; • наименьший – 5 мм. <p>Точность подачи - $\pm 0,1$ мм.</p>
2.	Предмет проектирования	
2.1	Основные требования	<p>Состав и требования к выполнению работ:</p> <p>1. Разработать проектную документацию по модернизации линии.</p> <p>При разработке документации учесть:</p> <ul style="list-style-type: none"> • замену сервоприводов и частотных преобразователей на современные; • замену электродвигателей; • замену промышленных контроллеров; • замену кабельно-проводниковой продукции с прокладкой к прессу и между элементами линии; • замену панелей и органов управления; • замену шкафов управления и пускорегулирующей аппаратуры; • установку энкодера на командоаппарат прессы для согласования линии с прессом. <p>Требование к функциональности новой системы управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> • обеспечение всех существующих в настоящее время режимов работы линии согласно паспортным данным; • обеспечение визуализации входной и выходной информации (визуализацию и объем входной/выходной информации согласовать с Заказчиком на этапе предпроектного обследования); • систему управления реализовать на современной элементной базе (производителей и марки материалов согласовать с Заказчиком на этапе предпроектного обследования); • предусмотреть возможность приобретения запасных частей и элементной базы в послегарантийный период; • заложить возможность управления командоаппаратом прессы от энкодера; • заложить возможность установки следящего ролика отработки фактически выданного размера; • наличие кнопок «общий стоп» на линии и на прессе, обеспечивающих одновременную остановку линии и прессы; • одновременная остановка линии и прессы при отключении готовности как на линии, так и на прессе.

		<p>2. Передать Заказчику техническую документацию в составе:</p> <ul style="list-style-type: none"> • комплект электрических схем, спецификацию применяемых материалов (в бумажном и электронном виде); • программное обеспечение линии в электронном виде с возможностью внесения изменений и со средствами переноса на новые контроллеры, а также провести обучение по его установке.
2.2	Стадийность проектирования	<ul style="list-style-type: none"> • предпроектное обследование; • рабочий проект; • авторский надзор.
2.3	Требование к выполнению проектных работ	Проект выполнить в соответствии с действующими нормативными документами РФ.
2.4	Требования к определению сметной стоимости строительства	Предоставить сметную документацию выполненную ресурсно-индексным методом
2.5	Требование к выполнению авторского надзора	Авторский надзор выполнить в соответствии с действующими нормативными документами РФ.
2.6	Требование к объему выпускаемой документации	Документация предоставляется в 3 (трех) экземплярах на бумажном носителе, и в электронном варианте (формат pdf).
3.	Требования к исполнителю работ	<p>1. Наличие в штате организации опытных специалистов с профильным образованием: электропривод и автоматика, промышленная электроника.</p> <p>2. Успешно реализованные проекты модернизации технологического оборудования с разработкой новых систем ЧПУ. (Коммерческие предложения без референц-листа к рассмотрению не принимаются).</p>

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко