

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

« _____ » 20 ____ г.

« _____ » 20 ____ г.

Техническое задание № 27

На выполнение работ: по ремонту металлоконструкций мостового крана, инв. №5001566, рег. № 261.06/П, расположенного в арендуемом помещении здания Производственный корпус, литер ЕЦ инв. №1000652 (РЦ-06) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

п/п	Q,т	Ширина пролета	СП	Инв.№	Зав.№	Тип и рег. №
1	32/5	16,5	РЦ-06	5001566	901558	ЭМК №8 рег.№ 261.06/П

1. Содержания работ:

1. Произвести ремонт трещины по сварному шву в соединении кронштейна крепления кабины с нижним листом ГБ-1 (1 шт).
2. Произвести ремонт трещины по ремонтному сварному шву и по основному металлу площадки крепления редуктора привода 1-го ходового колеса механизма передвижения крана (2 шт).
3. Произвести ремонт трещины по сварному шву и основному металлу кронштейна крепления площадки осмотра троллей (3 шт).
4. Произвести ремонт трещины по сварному шву и основному металлу в узле соединения редуктора механизма передвижения грузовой тележки к поперечной балке грузовой тележки (2 шт).
5. В местах производства работ восстановить лако-красочное покрытие.
6. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

2. Основные параметры и требования:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанными и согласованными с Заказчиком техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.
- 2.2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.4. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).
- 2.7. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля.

2.9. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

2.10. В случае возникновения дополнительных работ в процессе выполнения работ согласно ТЗ Подрядчик обязан согласовать дополнительные работы с Заказчиком.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненные работы, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК».

Приложение №1. Ведомость дефектов ЭМК №8

Разработано:

Начальник БТН

(должность)


(подпись)

Егельский В.В.

Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик

(должность)

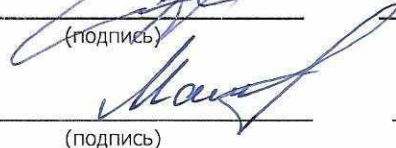

(подпись)

Секач И.В.

Ф.И.О.

Начальник ЦРО (46)

(должность)


(подпись)

Манацков Д.Б.

Ф.И.О.

Дата составления: «29_» апреля 2025 г.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
И.В.Секач
" ____ " ____ 20 ____ г

Ведомость дефектов № 27/1

На ремонт объекта: мостового крана, поз.№8, инв. №5001566, рег. № 261.06/П, зав.№ 901558

Содержание работ: ремонт металлоконструкций мостового крана, поз.№8, инв. №5001566, рег. № 261.06/П, зав.№ 901558

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по сварному шву в соединении кронштейна крепления кабины с нижним листом ГБ-1	Произвести ремонт трещины по сварному шву в соединении кронштейна крепления кабины с нижним листом ГБ-1	шт	1	
2	Трещины по ремонтному сварному шву и по основному металлу площадки крепления редуктора привода 1-го ходового колеса механизма передвижения крана	Произвести ремонт трещин по ремонтному сварному шву и по основному металлу площадки крепления редуктора привода 1-го ходового колеса механизма передвижения крана	шт	2	
3	Трещины по сварному шву и основному металлу кронштейна крепления площадки осмотра троллей	Произвести ремонт трещин по сварному шву и основному металлу кронштейна крепления площадки осмотра троллей	шт	3	
4	Трещины по сварному шву и основному металлу в узле соединения редуктора механизма передвижения грузовой тележки к поперечной балке грузовой тележки	Произвести ремонт трещин по сварному шву и основному металлу в узле соединения редуктора механизма передвижения грузовой тележки к поперечной балке грузовой тележки	шт	2	
5	В местах проведения ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	3	
Материалы и заготовки					
1	Электроды		кг	5	
2	Грунт-эмаль (желтая)		кг	2	

Начальник ЦРО-46 _____ Д.Б. Манацков

Начальник БТН ОГМ _____ В.В. Егельский