

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

« _____ » _____ 20 ____ г.

« _____ » _____ 20 ____ г.

Техническое задание № 101

На выполнение работ: по ремонту металлоконструкций мостового крана, инв. №7478, рег. № 256.06/П, расположенного в арендуемых помещениях, здания «Корпус алюминиевого литья», литер «А», инв. № 00005712, по адресу г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2Х

п/п	Q,т	Ширина пролета	СП	Инв.№	Зав.№	Тип и рег. №
1	10	22,5	ЦГТ-25 (участок плазмы)	7478	36344	ЭМК №24 рег.№ 256.06/П

1. Содержания работ:

1. Произвести ремонт трещины по сварному шву в верхней части соединения вертикального листа концевой балки КБ-2 с вертикальным торцевым листом узла крепления 4-го ходового колеса.
2. Произвести ремонт трещины по сварному шву в углу вертикального листа узла крепления буксы 4-го ходового колеса (концевая балка КБ-2).
3. Произвести ремонт трещины по сварному шву в нижней части соединения вертикального листа КБ-2 с вертикальным листом узла крепления внутренней буксы 4-го ходового колеса.
4. Произвести ремонт трещины по основному металлу вертикального торцевого листа концевой балки КБ-2 под сбрасывающим щитком 4-го ходового колеса.
5. Произвести ремонт трещины по основному металлу нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе крепления буксы 4-го ходового колеса.
6. В местах производства работ восстановить лако-красочное покрытие.
7. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

2. Основные параметры и требования:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанными и согласованными с Заказчиком техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.
- 2.2. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).
- 2.4. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.5. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля.

2.6. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненные работы, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК».

Приложение №1. Ведомость дефектов ЭМК №24

Разработано:

Начальник БТН

(должность)

(подпись)

Егельский В.В.

Ф.И.О.

Согласованно:

Главный механик

(должность)

(подпись)

Секач И.В.

Ф.И.О.

Начальник ЦРО (46)

(должность)

(подпись)

Манацков Д.Б.

Ф.И.О.

Дата составления: «10» декабря 2024 г.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
И.В. Секач
" " _____ 20__ г

"Согласовано"

" " _____ 20__ г

Ведомость дефектов № 101/1

На ремонт объекта: мостового крана, поз.№24, инв. №7478, рег. № 256.06/П, зав.№ 36344

Содержание работ: ремонт металлоконструкций мостового крана, поз.№24, инв. №7478, рег. № 256.06/П, зав.№ 36344

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по сварному шву в верхней части соединения вертикального листа концевой балки КБ-2 с вертикальным торцевым листом узла крепления буксы 4-го ходового	Произвести ремонт трещины в верхней части соединения вертикального листа концевой балки КБ-2 с вертикальным торцевым листом узла крепления 4-го ходового колеса.	мм	350	
2	Трещина по сварному шву в углу вертикального листа узла крепления буксы 4-го ходового колеса (концевая балка КБ-2)	Произвести ремонт трещины по сварному шву в углу вертикального листа узла крепления буксы 4-го ходового колеса (концевая балка КБ-2)	мм	70	
3	Трещина по сварному шву в нижней части соединения вертикального листа КБ-2 с вертикальным листом узла крепления внутренней буксы 4-го ходового колеса	Произвести ремонт трещины по сварному шву в нижней части соединения вертикального листа КБ-2 с вертикальным листом узла крепления внутренней буксы 4-го ходового колеса	мм	120	
4	Трещина по основному металлу вертикального торцевого листа концевой балки КБ-2 под сбрасывающим щитком 4-го ходового колеса	Произвести ремонт трещины по основному металлу вертикального торцевого листа концевой балки КБ-2 под сбрасывающим щитком 4-го ходового колеса	мм	100	
5	Трещина по основному металлу нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе крепления буксы 4-го ходового колеса	Произвести ремонт трещины по основному металлу нижнего листа концевой балки КБ-2 в районе крепления буксы 4-го ходового колеса	мм	120	
6	В местах проведения ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	1	
Материалы и заготовки					
1	Электроды		кг	5	
2	Грунт-эмаль (желтая)		кг	1	

Начальник ЦРО-46 _____

Д.Б. Манацков

Начальник БТН ОГМ _____

В.В. Егельский