

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный технолог ООО "РПРЗ"
Купцов И.Е.

10.07.22

Техническое задание на лазерный станок 1500*3000 Fiber

В рамках мероприятий по увеличению производственных мощностей ЦГТ 025, прошу Вас прислать технико-коммерческое предложение на оборудование согласно техническим требованиям:

(см. таб. 1)

Таблица 1. Основные данные

1	Источник	Твердотельный (волоконный)
2	Мощность, Вт	10 000
3	Рабочая зона	1500*3000
4	Точность позиционирования, мм	±0,05/500
5	Скорость перемещения, не менее м/мин	200
6	Загрузка листов	Погрузчик автоматизированный
7	Толщина обработки углеродистой стали, мм	0,5..25
8	Толщина обработки нержавеющей стали, мм	0,5..20
9	Толщина обработки алюминия, мм	0,5..16
10	Толщина обработки меди, мм	0,5..10
11	Режущие газы	O2, N2, Air
12	Смена паллет	автоматическая
13	Защитная кабина рабочей зоны	Обязательное наличие, защита по стандарту ЕС
14	Зона паллет и погрузки	Наличие защитного светового барьера
15	Кол-во, шт	1

Необходимые опции:	
Конвейер в зоне резки для транспортировки упавших деталей и отходов. Автоматизированный погрузчик листовых заготовок (через стойку управления ЛРК). Защита режущего блока от столкновений с отходом или деталью. Автоматическая настройка фокуса, автоматическая центровка лазерного луча, автоматический сменщик сопел Защита от появления плазмы, защита от повреждения линзы, защита оптики от пыли, наличие в станке функции разметки, выпаривания, микросварки, универсальный режущий блок на все толщины. В перспективе дальнейшего развития предприятия возможность поставки оборудования с автоматическим складом.	
Условия работы станка:	
-круглосуточно 2 смены по 11 часов (1 час на обслуживание);	
-резка разной номенклатуры по толщине и типу материала (0,5-25мм, марки стали 3пс, 10пс, 20пс, 09Г2С, Ст45, Ст65Г, 20ЮА, горячекатанный и холоднокатанный металл, листовой и рулонный, отклонение от плоскостности до 20мм);	
ключевой признак – производительность;	
Чтение файлов GEO, TMT, TAF.	
ПО для offline программирования	
Разъем подключения к сетевому ресурсу и загрузки УП	
Программный модуль для создания УП в стойке станка	
Обучение наладчика	
Обучение технолога	
Обучение ремонтного персонала	

Таблица 4. Необходимые характеристики станка.

№ п/п	Характеристики	Требование	Примечание
3	В предложении должны быть отражены:	1) условия эксплуатации оборудования	
4		2) требования к установке	
5		3) требования к подключению	
6		4) требования к энергоносителям и их качеству.	
7	Технологию выполнения наладки оборудования		

8	Система защиты/ безопасности	Барьеры безопасности, защитные экраны. Оборудование должно соответствовать действующим в РФ правилам в области безопасности машин и оборудования и соответствовать техническому регламенту «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011	
9	Требования по безопасности		
10	Услуги по монтажу и пусконаладке	Поставщик оказывает услуги по монтажу или шефмонтажу оборудования и осуществляет пусконаладочные работы	
11	Услуги по обучению и инструктажу	Поставщик оказывает услуги по обучению и инструктажу эксплуатирующего и обслуживающего персонала наладчиков и технологов	
12	Наличие склада/ сроки поставки зап. частей	Склад в РФ и поставка зап. частей со сроком не более 5 суток	
13	Техническая документация должна соответствовать ГОСТ 2.601—2006	Инструкция по эксплуатации и обслуживанию, на русском языке	
		Гидравлическая схема	
		пневматическая схема (при наличии пневматики)	
		Кинематическая схема.	
		Схема установки подшипников.	
		Электрическая схема и схема электроавтоматики.	
		Чертежи ответственных узлов	
		Перечень быстроизнашиваемых деталей и частей	
		Каталог запчастей	
		Формуляр испытания оборудования на заводе - Изготовителе формуляр проверки агрегатов на соответствие заложенным техническим характеристикам	
14	Поставщику необходимо предоставить технико-коммерческое предложение в котором отразить:	Подробные технические характеристики оборудования с указанием особенностей конструкции оборудования и стоимости станка в стандартной комплектации	
		Наличие контроллера ЧПУ	
		Предложение должно включать в себя все необходимые опции для изготовления деталей с указанием их стоимости.	
		Предложение должно включать перечень инструмента для обработки материала согласно таблицы 2 с указанием его стоимости.	
		В предложении должны быть отражены: условия эксплуатации оборудования, требования к установке/ монтажу, требования к фундаменту с монтажной картой, требования к подключению всех используемых оборудованием энергоносителей и качеству энергоносителей.	
		Срок поставки оборудования, с разбивкой: изготовление, поставка, монтаж.	
		Обязательным условием приемки и сдачи оборудования является отработка технологии на деталях-представителях в присутствии заказчика.	
		Изготовление опытной партии из материала заказчика.	
		Штучное время изготовления деталей (Тшт.), вспомогательное время (Твсп) и время цикла (Тц).	

15	Системы контроля	Наличие и индикация всех технологических параметров на дисплее (экране). Возможность сохранения всей последовательности действий на станке за определенное время с латой временем.	
16	Наличие авторизованного сервисного центра	Наличие сервисного центра в Российской Федерации	
	Обеспеченность зап. частями	Наличие склада зап. частей в РФ, со сроком поставки не более 10 дней	
17	Сервисные услуги	Поставщик обязан предоставлять сервисные услуги на поставленное оборудование Покупателю по его требованию в течении 10 лет после окончания гарантийного срока поставленного оборудования.	
18	Прочие требования	Все провода и кабели должны быть надежно защищены (уложены в закрытые кабель-каналы).	
19	Требования ИТ	1. Средством подключения к заводской сети посредством протокола TCP/IP. 2. Программируемым логическим контроллером (PLC) с возможностью загрузки и выгрузки управляющих программ в формате *.TXT 3. в дополнение к интеграции с SCADA-системой, необходимы функции: - генерации отчетов по работе оборудования в формате *.XLS; - загрузки и выгрузки управляющих программ по сети; - автоматической выгрузки данных оборудования в формате *.XLS. В ТКП должны обязательно присутствовать: спецификация серверного и сетевого оборудования, инфраструктурная схема и схема информационных потоков . Необходимый формат данных с оборудования указан в приложении 1.	Требования ИТ к оборудованию.xls

Составил: Начальник ТБ ЦГТ

Щербаков С.С.

Согласовано:

Заместитель главного технолога

Новиков С.В.

СОТ

Яровой А.В.

Главный энергетик

Мосиенко Д.С.

Главный механик

Секач И.В.

Директор по информационным системам

Петров И.Г.