

ЗАКАЗЧИК:

Главный механик ООО «РПРЗ»

И.В. Секач

« _____ » _____ 20 ____ г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 86

На выполнение работ по ремонту кранового пути продольного пролета, расположенного в арендуемом помещении здания Производственный корпус, литер ЕЦ инв. №1000652 (РЦ-06) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Пролёт			
	Тип и рег. № крана, установленного на пути	Длина, м	Ширина, м	Тип рельса
1	ЭМК рег. №254.07/П (№2)	261	16,5	Р-43 ГОСТ 7173-54
	ЭМК рег. №243.06/П (№3)			
	ЭМК рег. №249.06/П (№4)			
	ЭМК рег. №242.06/П (№6)			

1. Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути:

1.1. Произвести замену забракованного участка рельса кранового пути:

направляющая А: от стыка №7 до стыка №14 **87,5 м;**

направляющая Б: от стыка №2 до стыка №11 **112,5 м;**

1.2. Восстановить заземляющие перемычки на стыках рельс и между балками.

1.3. Произвести ремонт трещины по сварным швам и основному металлу связей строительных конструкций в точке №46 (колонна №26), №74 (колонна №42) по направляющей А.

1.4. Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах:

направляющая А: между точками 4 и 6, 6 и 8, 10 и 12, 14 и 16, 20 и 22, 28 и 30, 52 и 54, 58 и 60, 62 и 64;

направляющая Б: между точками 34 и 36.

1.5. Устранить разность отметок направляющих в одном поперечном сечении в точках с 1 по 9, с 67 по 72.

1.6. Устранить сужение колеи рельсового пути в точках №№32, 33, 34, 35.

1.7. Восстановить болтовое крепление опорных пластин

направляющая А: между колоннами 4 - 42 в количестве 25шт;

направляющая Б: между колоннами 6 - 15 в количестве 35шт.

1.8. Установить прижимные пластины направляющей А между колоннами 12-13 в количестве 2шт.

1.9. Произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора (не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование). Образовавшийся в процессе работ мусор является собственностью Подрядчика и после, вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

1.10. Демонтированный рельс Подрядная организация обязана переместить на ремонтную площадку ЦРО-46. Произвести порезку демонтированного рельса в размер, указанный Заказчиком (но не более 3м).

1.11. Привести крановый путь (на замененном участке) в соответствии с требованиями РД 50:48:0075.03.05, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:

- разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должно превышать допустимое значение 40 мм;
- разность отметок направляющих на соседних колоннах не должно превышать допустимое значение 10 мм;
- сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм;
- смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм;
- отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.

1.12. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Примечание: нумерация точек, стыков и обозначение направляющих в соответствии с планово-высотной съемкой.

2. Общие требования к выполнению работ:

2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.

2.2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

2.3. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать ППР, либо ТК на проведение работ, а также ТУ на сварочные работы и согласовать с представителями Заказчика.

2.4. Проектная документация (ППР/ТК) должна содержать:

- пояснительную записку (описательная часть);
- чертежи ремонтных работ по рихтовке кранового пути;
- схемы строповки подъема/опускания рельс.

2.5. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.6. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).

2.7. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.9. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

4.1. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4.2. Для замены забракованного рельса использовать **новый рельс Р-43** по ГОСТ 7173-54. Допускается применение «лежалого» рельса **без износа**.

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, разработанный ППР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал и рельс, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК», Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта, исполнительные схемы.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. Плано-высотная съемка кранового пути.

Приложение №3. Планировка.

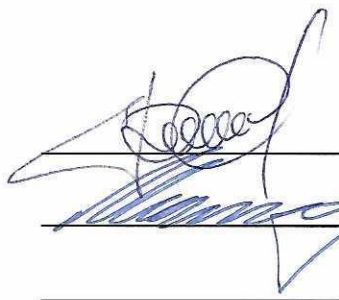
Заказчик: _____ **ООО «РПРЗ»** _____

Согласованно:

Зам. главного механика

Начальник ЦРО (46)

Начальник БТН ОГМ



Скрипников Г.В.

Манацков Д.Б.

Егельский В.В.

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
И.В. Секач
"25" 08 2023 г.

"Согласовано"

" " _____ 20 ____ г

Ведомость дефектов № 86/1

На ремонт объекта: крановый путь продольного пролета, расположенного в арендуемом помещении здания Производственный корпус, литер ЕЦ инв. №1000652 (РЦ-06) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Горизонтальный износ головки рельса по ширине более 15%	Произвести замену рельс.	п.м.	200,0	направляющая А: от стыка №7 до стыка №14 87,5 м; направляющая Б: от стыка №2 до стыка №11 112,5 м; Восстановить заземляющие перемычки. Рельс новый с сертификатом качества. Дускается рельс с хранения/лежалый без износа с предоставлением акта технической годности (составляется Подрядчиком, в подтверждение отсутствия износа).
2	Трещины по сварным швам и основному металлу связей строительных конструкций в точке №46 (колонна №26), №74 (колонна №42).	Произвести ремонт трещин по сварным швам и основному металлу связей строительных конструкций в точке №46 (колонна №26), №74 (колонна №42).	шт	2	По направляющей А
3	Разность отметок направляющих на соседних колоннах превышает допустимое значение 9мм.	Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах.	п.м.	60	направляющая А: между точками 4 и 6, 6 и 8, 10 и 12, 14 и 16, 20 и 22, 28 и 30, 52 и 54, 58 и 60, 62 и 64 направляющая Б: между точками 34 и 36.
4	Разность отметок направляющих в одном поперечном сечении превышает допустимое значение 33мм.	Устранить разность отметок направляющих в одном поперечном сечении.	п.м.	42	между точками 1 и 9, 67 и 72
5	Отсутствуют болты крепления опорных пластин к ступице	Восстановить болтовое крепление опорных пластин	шт	60	направляющая А: между колоннами 4 и 5, 9 и 10, 11 и 12, 16 и 17, 17 и 18, 19 и 20, 25 и 26, 41 и 42 направляющая Б: между колоннами 6 и 7, 7 и 8, 8 и 9, 9 и 10, 11 и 12, 13 и 14, 14 и 15
6	Сужение колеи рельсового пути превышает допустимое отклонение 15мм	Устранить сужение колеи рельсового пути	п.м.	9	в точках 32, 33, 34,35
7	Отсутствуют прижимные пластины между колоннами	Установить прижимные пластины направляющей А между колоннами	шт	2	По направляющей А: между колоннами 12 и 13
8	На балке кранового пути находится мусор, пыль.	Произвести уборку кранового пути.	п.м.	261	Запрещается сметать мусор с балок на оборудование.
Материалы и заготовки					
1	Электроды		кг	5	
2	Болтовое крепление (в сборе)		шт	60	
3	Рельс Р-43		п.м.	200	

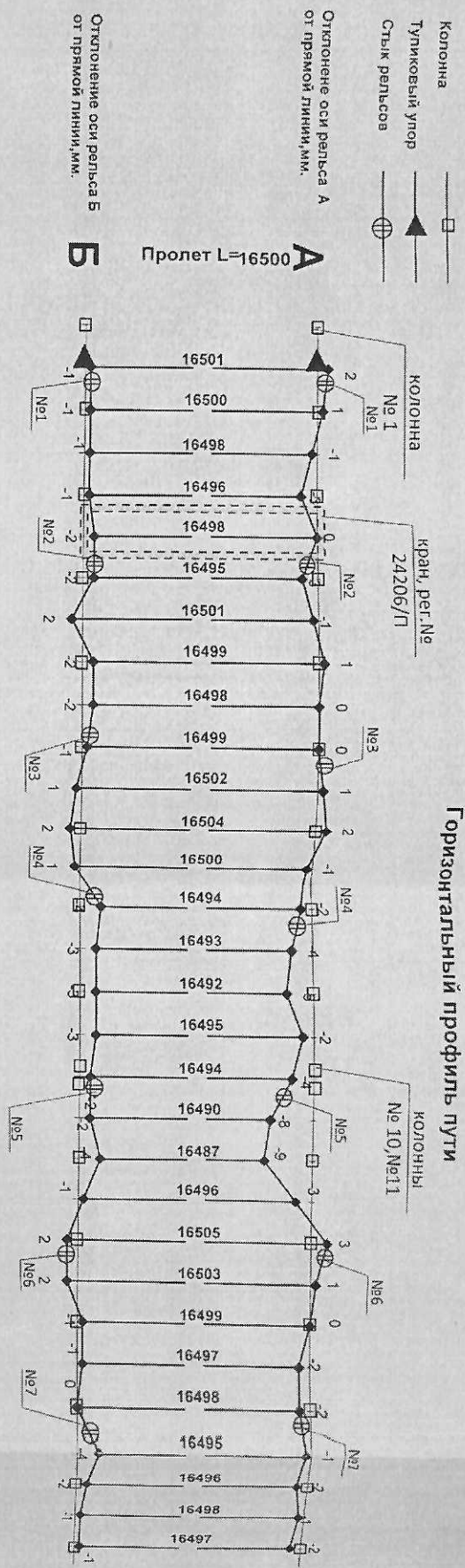
Начальник ЦРО-46 _____ Д.Б. Манацков
Зам. главного механика _____ Г.В. Скрипников

ПЛАНОВО-ВЫСОТНАЯ СХЕМА КРАНОВОГО ПУТИ

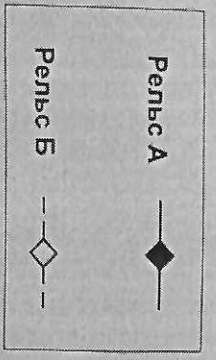
Применение № 2 мест 1

Тип крана Мостовой зав. № 2287, 382, 1864, 1854 рег. № 24206/П, 24906/П, 24306/П, 25407/П

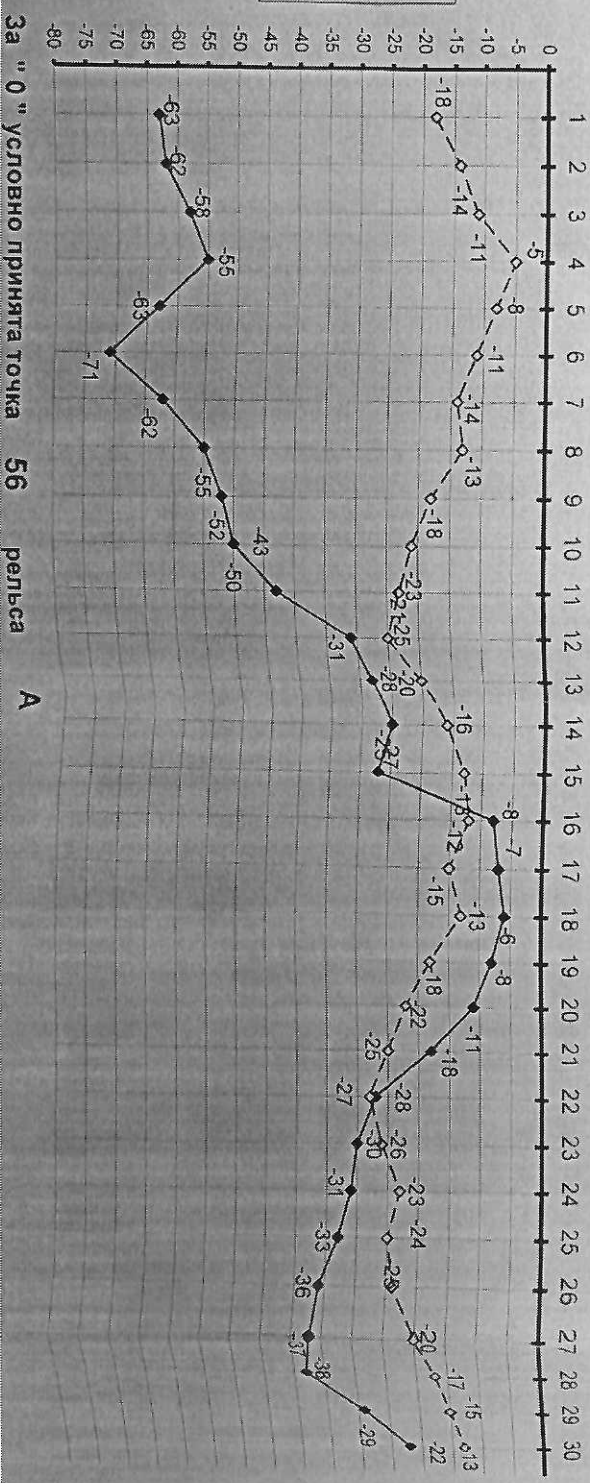
Точки взяты через 3 м. Первая точка (место начала нивелировки) взята со стороны КОЛОННЫ №1



Номера точек



Вертикальный профиль пути



Колонна

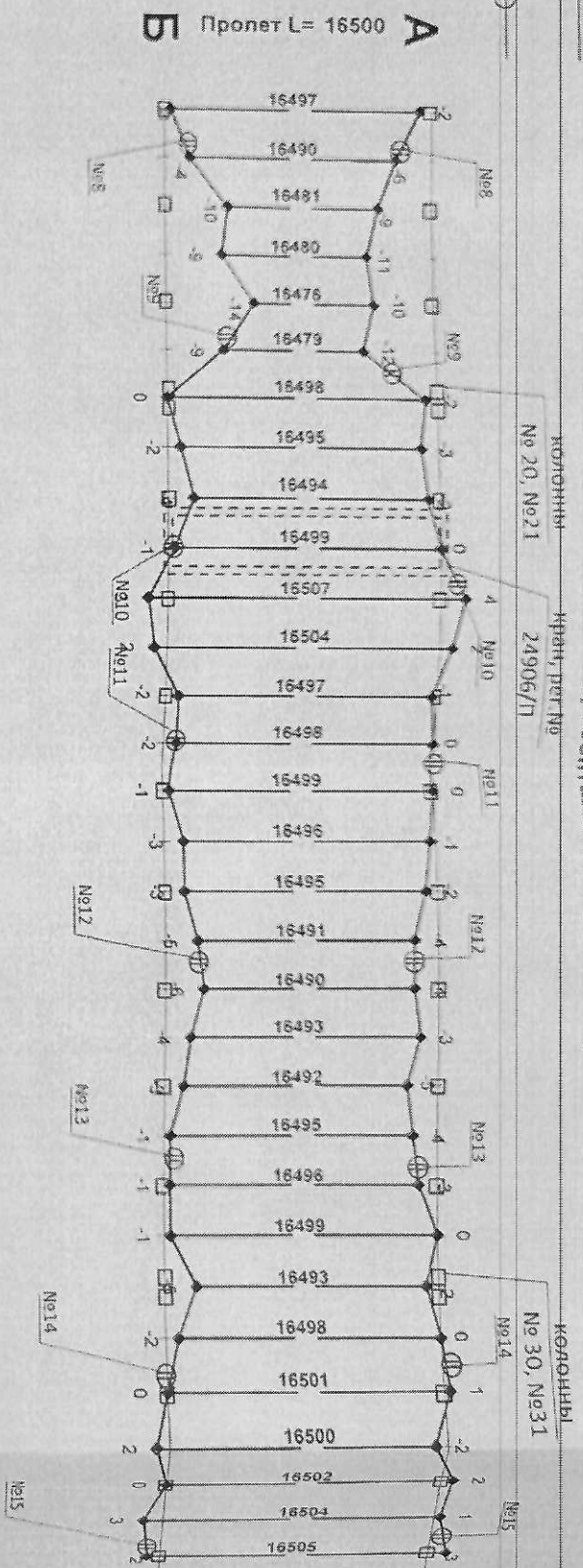
Горизонтальный профиль пути

Применен 2 мая 2

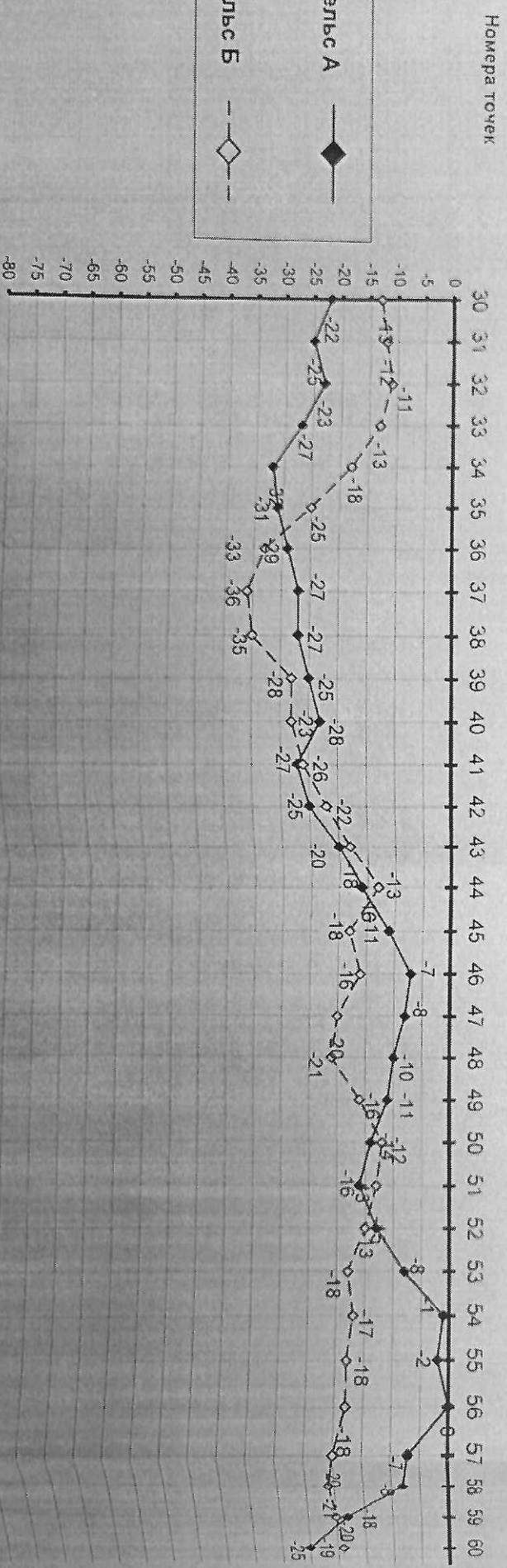
Стык рельсов

Отклонение оси рельса А от прямой линии, мм.

Отклонение оси рельса Б от прямой линии, мм.

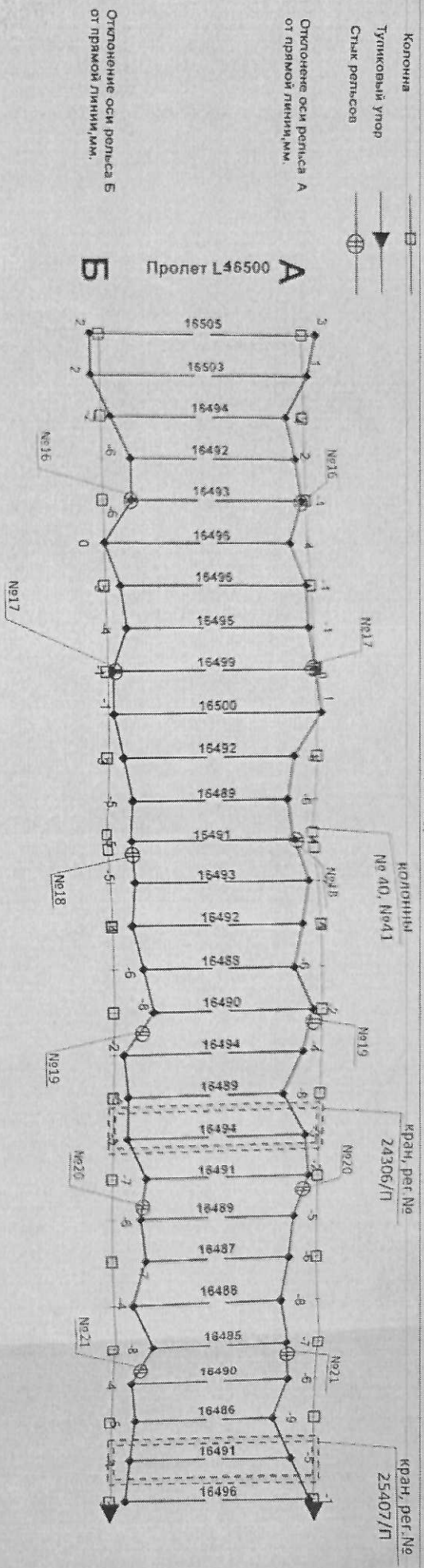


Вертикальный профиль пути



Промежуток №2 лист 3

Горизонтальный профиль пути



Вертикальный профиль пути

