

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»  
\_\_\_\_\_ А.П. Колокольцев  
« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ПОДРЯДЧИК:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Техническое задание № 79**

**На выполнение работ по ремонту кранового пути «южного» продольного пролета ПРЦ-23 и ЦГТ-25, расположенного в здании «Кузнечный – прессовый корпус» литер БО инв.№344. г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.**

№ п/п	Пролёт			
	Тип и рег. № крана, установленного на пути	Длина, м	Ширина, м	Тип рельса
1	ЭМК рег. № 255.07/П (№25)	288	22,5	КР-70 ГОСТ 4121-96
	ЭМК рег. № 280.06/П (№25а)			
	ЭМК рег. № 269.06/П (№27)			
	ЭМК рег. № 271.06/П (№28)			

**1. Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути:**

- 1.1. Произвести замену забракованного участка рельса кранового пути:  
**направляющая А:** от стыка №13 до стыка №17, от стыка №20 до стыка №22, от стыка №24 до стыка №25 (всего **90 м**);
- 1.2. Произвести ремонт трещин сварных швов опорно-регулирующих пластин:  
**направляющая А:** в количестве 27 шт;  
**направляющая Б:** в количестве 35 шт.
- 1.3. Произвести ремонт трещин сварных швов элемента крепления прижимных планок:  
**направляющая А:** в количестве 40 шт;  
**направляющая Б:** в количестве 45 шт.
- 1.4. Восстановить заземляющие перемычки на стыках рельс (на участке замены рельс).
- 1.5. Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах, превышающих допустимое отклонение 10мм в точках:  
**направляющая А:** между колоннами №№40-43, 52-55, 64-67.
- 1.6. Устранить сужение колеи, превышающее допустимое отклонение 15мм в точках №№10, 11, 12, 13, 14, 67, 68, 69, 70, 71.
- 1.7. Устранить зазор в стыках рельс, превышающих допустимое отклонение 1,5мм:  
**направляющая А:** стык №15  
**направляющая Б:** стык №8, 29
- 1.8. Образовавшийся в процессе работ мусор является собственностью и Подрядчик обязан его вывезти за территорию завода, где он вправе распоряжаться им по своему усмотрению (вывоз в мешках не допускается, только насыпом).

1.9. Демонтированный рельс Подрядная организация обязана переместить на ремонтную площадку ЦРО-46 (1-й пролет). Произвести порезку демонтированного рельса в размер, указанный Заказчиком (но не более 3м).

1.10. Привести крановый путь (на замененном участке) в соответствие с требованиями РД 50:48:0075.03.05, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:

- разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должно превышать допустимое значение 40 мм;
- разность отметок направляющих на соседних колоннах не должно превышать допустимое значение 10 мм;
- сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм;
- смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм;
- отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.

1.11. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.  
**Примечание:** нумерация точек, стыков и обозначение направляющих в соответствии с плано-высотной съемкой.

## **2. Произвести ремонт строительных конструкций кранового пути:**

2.1. Произвести ремонт крепежного элемента лотка высоковольтного кабеля между колоннами №№17-19

2.2. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

## **3. Общие требования к выполнению работ:**

3.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.

3.2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

3.3. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать ППР, либо ТК на проведение работ, а также ТУ на сварочные работы и согласовать с представителями Заказчика.

3.4. Перед началом производства работ Подрядчик обязан произвести очистку балок рельсового пути от стружки и мусора (не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование).

3.5. Проектная документация (ППР/ТК) должна содержать:

- пояснительную записку (описательная часть);
- чертежи ремонтных работ по рихтовке кранового пути;
- схемы строповки подъема/опускания рельс.

3.6. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

3.7. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).

3.8. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

3.9. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

3.10. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

#### **4. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.**

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

#### **5. Требования к материалам и качеству сварки.**

5.1. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5.2. Для замены забракованного рельса использовать **новый рельс КР-70** по ГОСТ 7173-54.

#### **6. Требования к документации.**

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, разработанный ППР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал и рельс, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК», Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта, исполнительные схемы.

**Приложение №1.** Дефектная ведомость.

**Приложение №2.** Планово-высотная съемка кранового пути.

**Приложение №3.** Планировка.

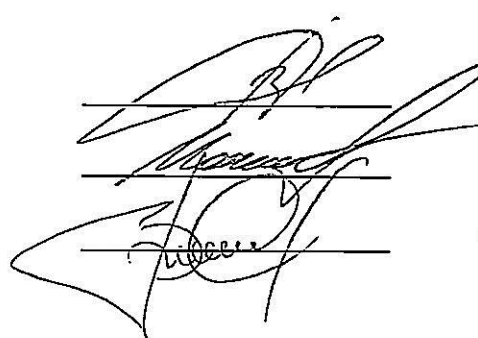
Заказчик: \_\_\_\_\_ **ООО «РПРЗ»**

**Согласованно:**

Главный механик

Начальник ЦРО (46)

Зам. главного механика

  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Секач И.В.

Манацков Д.Б.

Скрипников Г.В.

"Утверждаю"  
Главный инженер ООО "РПРЗ"  
А.П. Колокольцев  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

"Согласовано"  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ведомость дефектов № \_\_\_\_\_

На ремонт объекта: «южный» продольный пролет ПРЦ-23 и ЦГТ-25, расположенный в здании «Кузнечный – прессовый корпус» литер БО инв.№344. г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Горизонтальный износ головки рельса по ширине более 15%	Замена рельса (приведение кранового пути к нормам РД50:48:0075.03.05)	п.м.	90,0	<u>направляющая А: от стыка №13 до стыка №17, от стыка №20 до стыка №22, от стыка №24 до стыка №25</u> Восстановить заземляющие перемычки. Рельс новый с сертификатом качества.
2	Трещины сварных швов опорно-регулирующих пластин рельс.	Произвести ремонт трещин сварных швов и трещин по основному металлу опорно-регулирующих пластин рельс.	шт	62	<u>направляющая А: в количестве 27 шт;</u> <u>направляющая Б: в количестве 35 шт.</u>
3	Трещин сварных швов элемента крепления прижимных планок	Произвести ремонт трещин сварных швов элемента крепления прижимных планок	шт	95	<u>направляющая А: в количестве 40 шт;</u> <u>направляющая Б: в количестве 45 шт.</u>
4	Разность отметок направляющих на соседних колоннах, превышающих допустимое отклонение 10мм	Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах, превышающих допустимое отклонение 10мм	п.м.	36	<u>направляющая А: между точками №№40-43, 52-55, 64-67.</u>
5	Сужение колеи, превышающее допустимое отклонение 15мм	Устранить сужение колеи, превышающее допустимое отклонение 15мм	п.м.	40	<u>В точках №№10, 11, 12, 13, 14, 67, 68, 69, 70, 71.</u>
6	Зазор в стыках рельс, превышающих допустимое отклонение 1,5мм	Устранить зазор в стыках рельс, превышающих допустимое отклонение 1,5мм	шт	3	<u>направляющая А: стык №15</u> <u>направляющая Б: стык №8, 29</u>
7	Трещина по сварному шву и основному металлу крепежного элемента лотка высоковольтного кабеля	Произвести ремонт крепежного элемента лотка высоковольтного кабеля	шт	1	<u>Направляющая Б: между колоннами №№17-19</u>
8	На балке кранового пути находится мусор, пыль.	Произвести уборку кранового пути.	п.м.	288	Запрещается сметать мусор с балок на оборудование.
<b>Материалы и заготовки</b>					
1	Электроды		кг	30	
2	Кислород		бал	3	
3	Пропан, 40л		шт	1	
6	Рельс КР-70		п.м.	90	
7	Металл на прокладки		к-т	1	

Начальник ЦРО-46 \_\_\_\_\_

Д.Б. Манацков

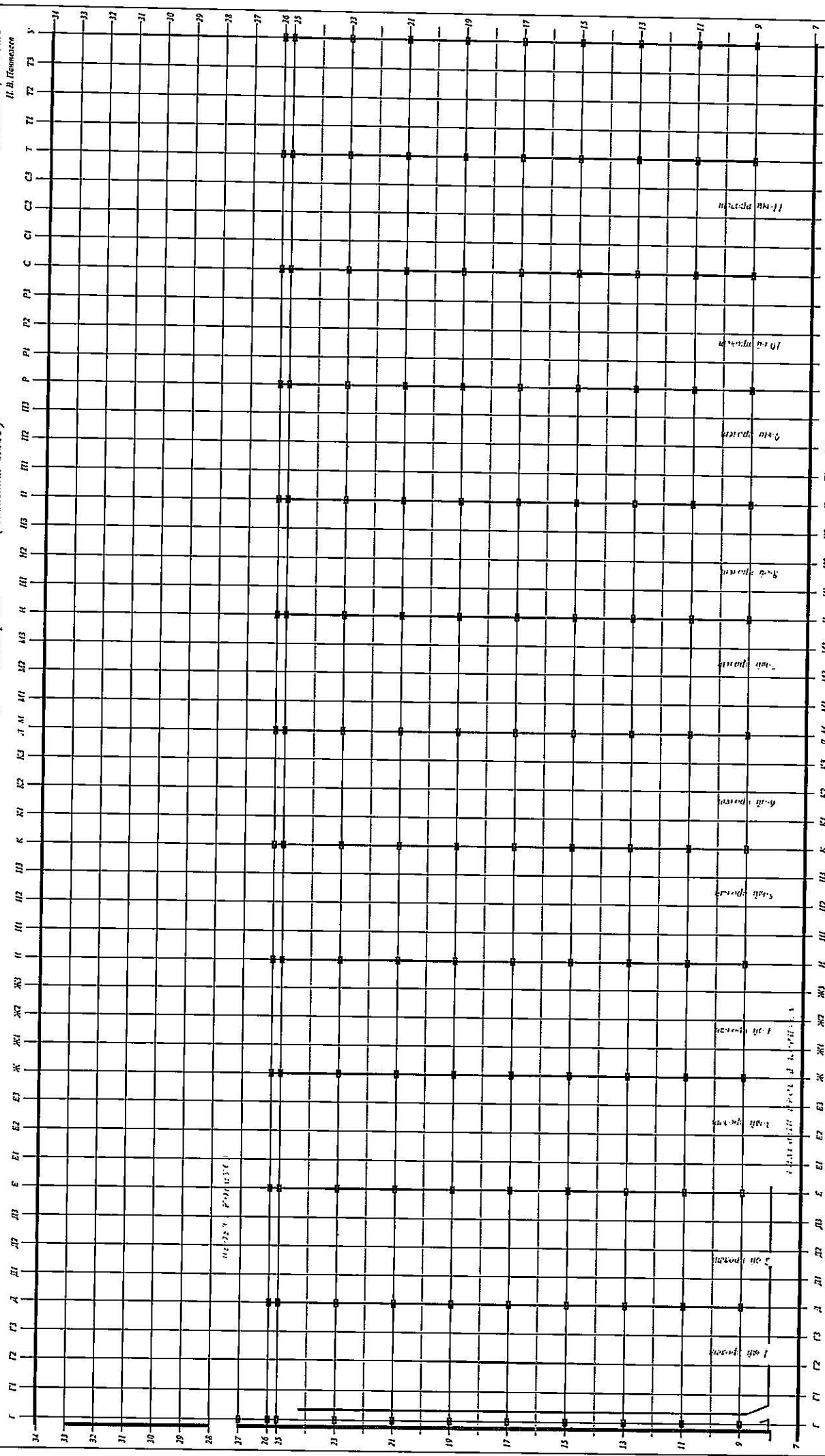
Зам. главного механика \_\_\_\_\_

Г.В. Скрипников

# КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ КОРПУС литер БО

( масштаб 0,000 )

УТВЕРЖАЮ:  
Генеральный инженер ООО "РПЗ"  
И. В. Генина



СОГЛАСОВАНО:  
Специальный инженер  
Генеральный инженер  
Исполнитель: О. М. Поляков

С. Г. Старовойтов  
Директор по производству  
О. М. Поляков

И. В. Генина  
Генеральный инженер  
Д. С. Опарыш  
АСУ-Пром

— все в производство (подпись)