

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

«__»__ 20__ г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 58

На выполнение работ по ремонту кранового пути продольного пролета, расположенного в помещении здания Кузнечно-прессовый корпус, литер БО инв. №344 (ПРЦ-23, ЦГТ-25) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2Х.

№ п/п	Пролёт				
	Тип и рег. № крана, установленного на пути	Инв. №	Длина, м	Ширина, м	Тип рельса
1	ЭМК рег. №276.06/П (№29)	10300	288	22,5	Р-43 ГОСТ 7173-54
	ЭМК рег. №283.06/П (№29а)	5001710			
	ЭМК рег. №268.06/П (№31)	7411			
	ЭМК рег. №247.06/П(№32)	7415			
	ЭМК рег. №257.06/П(№32а)	11361			
	ЭМК рег. №248.06/П(№33)	7416			
	ЭМК рег. №264.06/П(№33а)	89021			

1. Выполнить ремонт верхнего строения кранового пути:

1.1 Произвести замену забракованного участка рельса кранового пути:

по направляющей А: от стыка между колоннами 9-10 до стыка между колоннами 11-12, от стыка между колоннами 37-38 до стыка на колонне 40; **25 м**

по направляющей Б: от стыка между колоннами 3-4 до стыка между колоннами 7-8; от стыка на колонне 15 до стыка между колоннами 22-23; **137,5 м**

1.2. Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах:

направляющая А: точки 11-13; **6 м**

направляющая Б: точки 25-29; **12 м**

1.3. Устранить зазоры в стыках :

направляющая А: стык №2, стык № 4; **2 шт**

направляющая Б: стык №4, стык № 5; **2 шт**

1.4. Произвести ремонт трещин по сварным швам горизонтальных связей узлов крепления подкрановой балки на участках колонн №23,35,38,40,41;

направляющая А: 5 шт.

1.5. Произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора (не допускается падение мусора и посторонних предметов на проходы и оборудование). Образовавшийся в процессе работ мусор является собственностью Подрядчика и после, вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

1.6. Демонтированный рельс Подрядная организация обязана переместить на ремонтную площадку ЦРО-46. Произвести порезку демонтированного рельса в размер, указанный Заказчиком (но не более 1500мм).

1.7. Привести крановый путь в соответствие с требованиями РД 50:48:0075.03.05, «Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». Контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:

- разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должно превышать допустимое значение 40 мм;

- разность отметок направляющих на соседних колоннах не должно превышать допустимое значение 10 мм;

- сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм;

- смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм;

- отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.

1.8. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Примечание: нумерация точек, стыков и обозначение направляющих в соответствии с плано-высотной съемкой.

2. Общие требования к выполнению работ:

2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.

2.2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

2.3. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать ППР, либо ТК на проведение работ, а также ТУ на сварочные работы и согласовать с представителями Заказчика.

2.4. Проектная документация (ППР/ТК) должна содержать:

- пояснительную записку (описательная часть);

- чертежи ремонтных работ по рихтовке кранового пути;

- схемы строповки подъема/опускания рельс.

2.5. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.6. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).

2.7. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.8. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.

2.9. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 19-21 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

4.1. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 75 – 80 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4.2. Для замены забракованного рельса использовать новый рельс Р-43 по ГОСТ 7173-54 с сертификатом качества. Допускается рельс с хранения/лежалый без износа с предоставлением акта технической годности (составляется Подрядчиком, в подтверждение отсутствия износа)

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, разработанный ГПР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал и рельс, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК», Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта, исполнительные схемы.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. Планово-высотная съемка кранового пути.

Заказчик: _____ ООО «РПЗ» _____

Разработано:

Начальник БТН ОГМ
(должность)

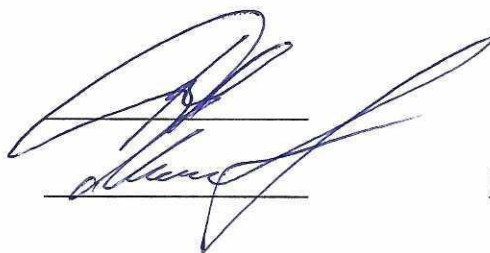


Егельский В.В.
(расшифровка)

Согласованно:

Согласованно:

Главный механик
(должность)



Секач И.В.
(расшифровка)

Начальник ЦРО-46
(должность)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

"Утверждаю"
Главный механик ООО "РПРЗ"
И.В. Секач
" " _____ 20__ г

"Согласовано"

" " _____ 20__ г

Ведомость дефектов № 58/1

На ремонт объекта: крановый путь продольного пролета, расположенного в здании Кузнечно-прессовый корпус, литер БО инв. №344 (ЦГТ-25, ПРЦ-23) г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2Х.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Износ головки рельса превышает допустимое значение 15% от соответствующего размера неизношенного профиля	Произвести замену забракованного участка рельса кранового пути	п.м.	162,5	по направляющей А: от стыка между колоннами 9-10 до стыка между колоннами 11-12, от стыка между колоннами 37-38 до стыка на колонне 40; 25 м по направляющей Б: от стыка между колоннами 3-4 до стыка между колоннами 7-8; от стыка на колонне 15 до стыка между колоннами 22-23; 137,5 м
2	Разность отметок направляющих на соседних колоннах превышает допустимое отклонение:	Устранить разность отметок направляющих на соседних колоннах	п.м.	18	Направляющая А: точки 11-13; 6 м направляющая Б: точки 25-29; 12 м
3	Зазор в стыках превышает допустимое значение 1,5 мм	Устранить зазоры в стыках	шт	4	Направляющая А: стык №2, стык №4; направляющая Б: стык №4, стык №5;
4	Трещины по сварным швам горизонтальных связей закладных пластин колонн (узел крепления подкрановой балки)	Произвести ремонт трещин по сварных швам горизонтальных связей узлов крепления подкрановой балки	шт	5	по направляющей А: колонны №23, 35, 38, 40, 41
5	На балке кранового пути находится мусор, пыль.	Произвести уборку кранового пути.	п.м.	288	Запрещается сметать мусор с балок на оборудование.
Материалы и заготовки					
1	Электроды		кг	5	
2	Рельс Р-43		п.м.	162,5	Рельс новый с сертификатом качества. Допускается рельс с хранения / лежалый без износа с предоставлением акта технической годности (составляется Подрядчиком, в подтверждение отсутствия износа).

Начальник ЦРО-46 _____

Д.Б. Манацков

Зам. главного механика _____

Г.В. Скрипников

Начальник БТН ОГМ _____

В.В. Егельский

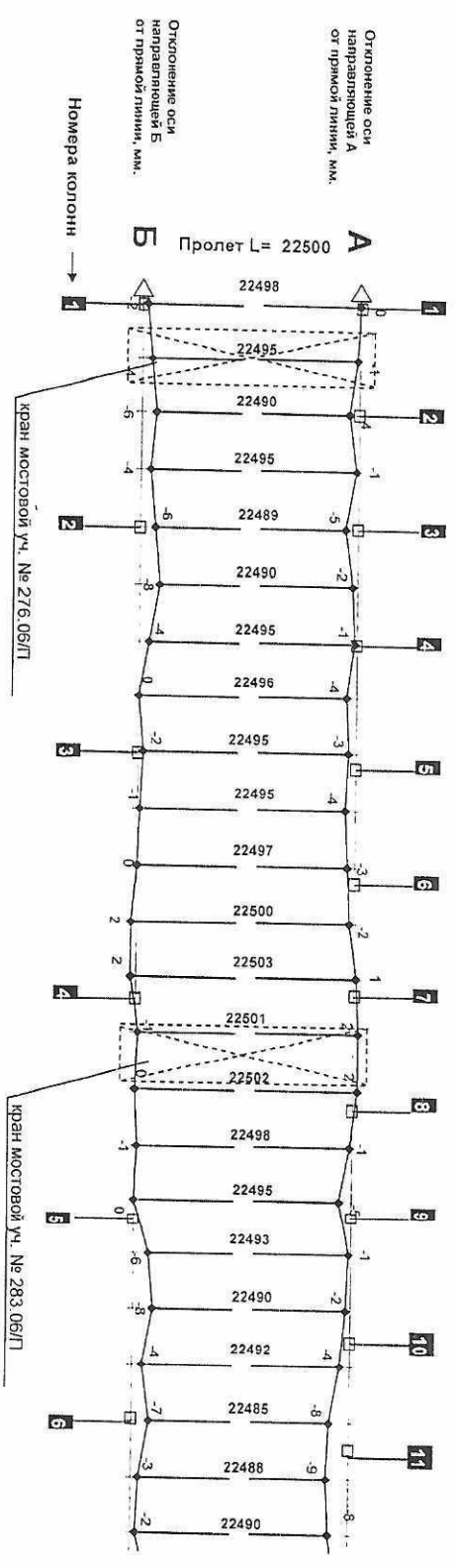
Примечание № 2 к ТЗ № 58
ом

ПЛАНОВО-ВЫСОТНАЯ СХЕМА НАДЗЕМНОГО КРАНОВОГО ПУТИ МОСТОВЫХ КРАНОВ.

Тип кранов - мостовые, учётные №№ 276.06/П, 283.06/П, 288.06/П, 247.06/П, 257.06/П, 248.06/П, 264.06/П

Точки взяты через 3 м. Первая точка (место начала нивелировки) взята со стороны стенок крана учётный № 276.06/П

Горизонтальный профиль пути



Вертикальный профиль пути

