

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

**ПОДРЯДЧИК:**

\_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

**ЗАКАЗЧИК:**

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

« 17 » апреля 20 23 г.

**Техническое задание № 55**

**На выполнение работ по проведению ремонта надземного кранового пути ЦГТ-25/Участок плазмы находящегося в арендуемом производственном корпусе, литер А инв.№ 00005712 «ЦАЛ», г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.**

№ п/п	Подразделение/ пролет	Пролёт			Тип рельса
		Тип кранового пути	Длина, м	Ширина, м	
1	ЦГТ-25/Участок плазмы	Надземный	36	22,5	КР70 ГОСТ 4121-76

**Состав работ:**

1. Произвести установку прижимных планок рельса со стороны кабеля питания приводов ЭМК№24 в количестве 24 шт.;
2. Произвести замену всех прижимных планок рельса с противоположной стороны по всей длине в количестве 200 шт.;
4. Выполнить ремонт стыка рельс в количестве 4 шт.;
5. После выполненных работ, контрольные параметры не должны превышать следующие показатели:
  - разность отметок направляющих в одном поперечном сечении не должно превышать допустимое значение 40 мм;
  - разность отметок направляющих на соседних колоннах не должно превышать допустимое значение 10 мм;
  - сужение, уширение колеи не должно превышать допустимое значение 15 мм;
  - смещение торцов направляющих не должно превышать допустимое значение 2 мм;
  - отклонение направляющих от прямой линии не должно превышать допустимое значение 30 мм.
6. После производства работ, произвести очистку балок рельсового пути от пыли и мусора.
7. Выполнить нивелировку рельсового пути.

**Общие требования к выполнению работ:**

1. Работы по договору должны выполняться в соответствии с техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком проектом производства работ (далее ППР) или технологической картой (далее ТК), и техническими условиями (далее ТУ) на проведение сварочных работ.
2. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные дни и ночное время, при обязательном условии работоспособности участка на следующий день).

3. Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".
4. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (**наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно**) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
5. При проведении сварочных работ Подрядчик обязан предусмотреть защиту оборудования от попадания искр, пыли, оплавленного металла. Допускается применение противопожарных полотен (материал Подрядчика).
6. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
7. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
8. Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, разработанный ГППР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал и рельс, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК», Акт сдачи кранового пути в эксплуатацию после ремонта, исполнительные схемы.
9. Производство работ не должно влиять на технологический процесс работы цеха и движению персонала.
10. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.
11. Образовавшийся в процессе работ мусор является собственностью Подрядчика и после, вывоза мусора за территорию завода, Подрядчик вправе распоряжаться им по своему усмотрению.

Приложение №1. Дефектная ведомость.

Приложение №2. Планировка.

Заказчик: \_\_\_\_\_ ООО «РПЗ»

Разработал:

Начальник БТН



Ротарь Е.Г.

Согласованно:

Главный механик  
(должность)



Секач И. В.  
(расшифровка)

Зам. Главного механика  
(должность)



Скрипников Г.В.  
(расшифровка)

Начальник ЦРО-46  
(должность)



Манацков Д.Б.  
(расшифровка)

"Утверждаю"  
 Главный инженер ООО "РПРЗ"  
 С.В. Гуляев  
 "17" апреля 2023г

"Согласовано"

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2023г

Ведомость дефектов № 55/1

На ремонт объекта: Надземный крановый путь ЦГТ-25/Участок плазмы.

Место производство работ: Производственный корпус, литер А инв. №00005712 "ЦАЛ", г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

Работа: Ремонт надземного кранового пути ЦГТ-25/Участок плазмы.

№ п./п.	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Отсутствуют прижимные планки рельса со стороны кабеля питания приводов ЭМК№24.	Изготовить и установить прижимные планки.	шт.	24	
2.	Трещины по сварному шву в стыке рельс.	Произвести ремонт трещин.	шт.	4	
3.	Предельно допустимая деформация прижимных планок рельса с противоположной стороны.	Изготовить и заменить прижимные планки.	шт.	200	
<b>Материалы и заготовки</b>					
1.	Электроды		кг.	5	
2.	Прижимные планки		шт.	224	

Разработал:

Начальник БТН

Согласовано:

Главный механик

Зам. Главного механика

Начальник ЦРО-46

  
 Е.Г.Ротарь

  
 И.В. Секач

  
 Г.В. Скрипников

  
 Д.Б. Манацков