

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
_____ Н.В. Пантелеев
«12» апреля _____ 2021г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 55

На выполнение работ по ремонту металлоконструкций грузоподъемных кранов с применением сварки, указанных в таблице №1, расположенных в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344,

Таблица №1.

№ п/п	Q, т	Ширина пролета, м	СП	Инв. №	Зав. №	Тип и рег. №
1	10	22,5	ПЦ-35	7320	36347	ЭМК №18 рег. №253.07/П
2	15/3	22,5	ПЦ-35	7480	1-914	ЭМК №21 рег. №272.06/П
3	10	22,5	ПЦ-35	7477	36345	ЭМК №22 рег. №254.06/П

1. Состав работ.

Кран мостовой рег. № 253.07/П (ЭМК №18)

- 1.1. Произвести замену верхнего фронтального уголка каркаса кабины.
- 1.2. Произвести ремонт трещины сварного шва и основного металла верхнего уголка ограждения в районе 3-го ходового колеса. Выполнить усиление.
- 1.3. В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие.

Кран мостовой рег. №272.06/П (ЭМК №21)

- 1.4. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 200мм) в соединении внутреннего кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.5. Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной \approx 40мм) в соединении наружного кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.
- 1.6. Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной \approx 60мм) вертикального внутреннего листа концевой балки КБ-1, в районе нижнего внутреннего болта крепления буксы 1-го ходового колеса. Выполнить усиление.
- 1.7. Произвести замену деформированных уголков предохранительной решетки (защиты троллей от ударов крюковой подвески).
- 1.8. В местах выполненного ремонта произвести восстановить лакокрасочное покрытие.

Кран мостовой рег. №254.06/П (ЭМК №22)

- 1.9. Произвести замену блока грузового полиспаста на грузовой тележке.
- 1.10. Установить резиновый демпфер грузовой тележки на ГБ-2 со стороны КБ-2.

2. Общие требования к выполнению работ:

- 2.1. Работы по договору должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР/ТУ (проект производства сварочных работ/технические условия).
- 2.2. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ или технические условия на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.

2.3. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов, выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями (наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно) согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».

2.4. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал входного контроля материалов.

2.5. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.

2.6. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.

3. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 11-20 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

4. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

5. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить техническую документацию (чертежи) на выполненный ремонт, ППСР/ТУ, сертификаты на электроды и применяемый материал, акт контроля качества сварных соединений, ВИК, копия удостоверения сварщика, журналы работ и входного контроля.

Приложение №1. Ведомость дефектов ЭМК 18.

Приложение №2. Ведомость дефектов ЭМК 21.

Приложение №3. Ведомость дефектов ЭМК 22.

Заказчик: _____ **ООО «РПЗ»**

Согласованно:

Главный механик
(должность)

Начальник БТН ОГМ
(должность)

Начальник ЦРО-46
(должность)



Секач И. В.
(расшифровка)

Скрипников Г.В.
(расшифровка)

Манацков Д.Б.
(расшифровка)

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"09"  2021г

"Согласовано"

" " _____

Ведомость дефектов № 55/1

На ремонт объекта: мостовой кран рег. №253.07/П (поз.18) инв. №7320.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №253.07/П (поз.18) инв. №7320, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Разрыв по ремонтному сварному шву, основному металлу верхнего фронтального уголка каркаса кабины.	Произвести замену верхнего фронтального уголка каркаса кабины.	ед.	1	
2	Разрыв по ремонтному сварному шву, основному металлу верхнего уголка ограждения главной балки в районе 3-го ходового колеса.	Произвести ремонт трещины сварного шва и основного металла верхнего уголка ограждения в районе 3-го ходового колеса. Выполнить усиление.	ед.	1	
3	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	0,5	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	0,2	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	1	
3	Металлопрокат для ремонта кабины (уголок)		шт	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик



И.В. Секач

Начальник ЦРО-46



Д.Б. Манацков

Начальник БТН ОГМ



Г.В. Скрипников

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"09" апреля 2021г

"Согласовано"

Ведомость дефектов № 55/2

На ремонт объекта: мостовой кран рег. №272.06/П (поз.21) инв. №7480.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №272.06/П (поз.21) инв. №7480, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Трещина по сварному шву в соединении внутреннего кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 200мм) в соединении внутреннего кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
2	Трещина по сварному шву в соединении наружного кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	Произвести ремонт трещины по сварному шву (длиной ≈ 40мм) в соединении наружного кронштейна крепления кабины с вертикальным листом главной балки ГБ-1.	ед.	1	
3	Трещина по основному металлу вертикального внутреннего листа концевой балки КБ-1, в районе нижнего внутреннего болта крепления буксы 1-го ходового колеса.	Произвести ремонт трещины по основному металлу (длиной ≈ 60мм) вертикального внутреннего листа концевой балки КБ-1, в районе нижнего внутреннего болта крепления буксы 1-го ходового колеса. Выполнить усиление.	ед.	1	
4	Деформация предохранительной решетки (защиты троллей от ударов крюковой подвески)	Произвести замену деформированных уголков предохранительной решетки (защиты троллей от ударов крюковой подвески).	к-т	1	
5	В местах выполненного ремонта восстановить лакокрасочное покрытие		м2	2	
Материалы и заготовки					
1	Грунт-эмаль 3 в 1 (желтая)		кг	0,5	
2	Электроды УОНИ 13-55		кг	5	
3	Металлопрокат для для ремонта (пластина, уголок)		к-т	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

И.В. Сечак

Д.Б. Манацков

Г.В. Скрипников

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПРЗ"

Н.В. Пантелеев

"29" 2021г

"Согласовано"

Ведомость дефектов № 55/3

На ремонт объекта: мостовой кран рег. №254.06/П (поз.22) инв. №7477.**Работа:** ремонт металлоконструкции грузоподъемного крана рег. №254.06/П (поз.22) инв. №7477, расположенного в здании «Кузнечно-прессовый корпус» литер БО, инв. №344.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Сколы реборд блока грузового полиспаста на грузовой тележке.	Произвести замену блока грузового полиспаста на грузовой тележке.	шт	1	
2	Отсутствует резиновый демпфер грузовой тележки на ГБ-2 со стороны КБ-2	Установить резиновый демпфер грузовой тележки на ГБ-2 со стороны КБ-2	шт	1	
Материалы и заготовки					
1	Блок грузового полиспаста		шт	1	
2	Резиновый демпфер		шт	1	

Примечание: работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации.

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Г.В. Скрипников