

ПОДРЯДЧИК:

« _____ » _____ 2023г

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»
С.В. Гуляев
« _____ » _____ 2023г

Техническое задание №50/255 -БП

На выполнение работ: Техническое перевооружение технологической линии газификации кислорода и подачи к постам потребителей, расположенной в кузнечно-прессовом корпусе Литер "БО" инв. №344 по адресу Ростовская область, Г.О. город Ростов-на-Дону, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, зд. 2Х, помещ. 407

Заказчик: ООО «РПРЗ»

1. Состав выполняемых работ:

Выполнить монтажные работы по техническому перевооружению линии газификации кислорода и подачи к постам-потребителям согласно рабочей документации **07/23-02**.

В соответствии требованиями ГОСТ Р 54892-2012 «Монтаж установок разделения воздуха и другого криогенного оборудования» и требованиями ОСТ 26-04-312-83 «Методы обезжиривания оборудования»:

- выполнить обезжиривание вновь смонтированных и существующих трубопроводов и блоков испарителей хладоном 141b (Форан);
- выполнить продувку газообразным азотом всей обезжиренной системы газификации кислорода и подачи к постам-потребителям;
- провести анализ трубопроводов после обезжиривания на содержание органических загрязнений с привлечением специализированной лицензированной организацией.

Выполнить захолаживание сосудов и пусканаладочные работы.

Оформить исполнительную документацию.

2. Общие требования к выполнению работ:

Работы должны выполняться с надлежащим качеством и соответствием требований:

- Федеральными нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 г. N 116);
- ГОСТ Р 54892-2012 «Монтаж установок разделения воздуха и другого криогенного оборудования»;
- «Рекомендациями по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов»;
- СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;

- ВСН 10-83 «Инструкции по проектированию трубопроводов газообразного кислорода»;
- РД 26-12-29-88 «Правила проведения пневматических испытаний на прочность и герметичность»;
- СТП 2082-594-2004 «Оборудование криогенное. Методы обезжиривания»;
- ОСТ 290.004-02 «Правила по проектированию производств продуктов разделения воздуха».

Производство сварочных работ будет производиться сварочными рабочими имеющий действующее удостоверение НАКС 1-ый уровень, удостоверение ВИК не ниже 2 уровня.

Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля ВИК».

Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно. Подрядчик информирует Заказчика за 1 день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Подрядчик не приступает к выполнению следующего этапа работ без подписания акта скрытых работ.

Подрядчик обязан обеспечить постоянное присутствие на объекте лица, осуществляющего контроль за выполнением работ и ответственного за персонал Подрядчика и технику безопасности при проведении работ.

Необходимость выполнения дополнительных объемов и (или) видов работ подтверждается актом утвержденным Главным инженером организации Заказчика. Работы выполняются только после утверждения соответствующего акта.

3. Сдача работ. Требования к качеству работ и материалов:

Качество выполняемых работ ДОЛЖНЫ удовлетворять требованиям действующих строительных норм и правил (СНиП), государственным стандартам, ТУ, технической документации и другим нормативным актам. В случае обнаружения дефектов после приемки объекта в эксплуатацию - исправление дефектов производится Подрядчиком в установленные договором подряда сроки за счет Подрядчика.

Сдача работ производится на основании актов по форме КС-2, КС-3 и при предоставлении в полном объеме исполнительной документации:

- план и схема размещения оборудования и трасс;
- ведомость смонтированного оборудования и материалов;
- паспорта на оборудование;
- сертификаты на материалы;
- акты по форме ГОСТ Р 54892-2012:
 - акт наружного осмотра оборудования (арматуры);
 - акт о выявленных дефектах оборудования (арматуры);
 - акт испытаний технологического оборудования (арматуры);
 - акт обезжиривания;
 - сертификата чистоты;

- акт готовности опорных конструкций под монтаж оборудования (коммуникаций);
- акт продувки трубопровода (трубопроводной сети);
- акт проверки монтажа трубопроводов на соответствие монтажно-технологической схеме;
- акт о проведении пневматического испытания трубопровода (общего пневматического испытания трубопроводной сети);
- акт о проведении испытания замыкающих кольцевых швов трубопроводов (трубопроводных сетей);
- акт о теплой опрессовке (сравнительной теплой опрессовке);
- акт испытания на плотность (перепуск давления из одной системы в другую и падение давления);
- акт рабочей комиссии о приемке оборудования после индивидуальных испытаний;
- акт рабочей комиссии о приемке оборудования технического изделия после комплексного опробования;

Контроль качества монтажа должен быть подтвержден удостоверением о качестве монтажа. Удостоверение о качестве монтажа составляется организацией, производившей монтаж, подписывается руководителем этой организации, а также руководителем эксплуатирующей организации и скрепляется печатями. В удостоверении о качестве монтажа должны быть приведены следующие данные:

- а) наименование монтажной организации;
- б) наименование эксплуатирующей организации;
- в) наименование организации-изготовителя оборудования и его заводской номер;
- г) сведения о примененных монтажной организацией материалах, не вошедших в объем поставки изготовителя и дополнительно указанных в паспорте оборудования;
- д) сведения о сварке, включающие вид сварки, тип и марку электродов;
- е) сведения о сварщиках, включающие фамилии сварщиков и номера их удостоверений;
- ж) сведения о термообработке сварных соединений (вид, режим);
- з) методы, объемы и результаты контроля качества сварных соединений;
- и) сведения об основной арматуре, фланцах и крепежных деталях, фасонных частях;
- к) общее заключение о соответствии проведенных работ по монтажу (доизготовлению) требованиям настоящих ФНП, руководства (инструкции) по эксплуатации, технологической документации и о пригодности оборудования к эксплуатации при указанных в паспорте параметрах.

К удостоверению о качестве монтажа при передаче эксплуатирующей организации должны быть приложены свидетельства об изготовлении элементов оборудования; документы, подтверждающие соответствие элементов оборудования требованиям ТР ТС 032/2013; копии документов (сертификаты) на основные и сварочные материалы, примененные при монтаже; документы по результатам контроля качества работ, оформленные по утвержденным в специализированной организации формам (протоколы, заключения, отчеты и акты по результатам проведения неразрушающего, разрушающего контроля и пневматических испытаний).

работающего под избыточным давлением, применяемого на опасных производственных объектах.

- для сварщиков – удостоверение НАКС;
- удостоверения по пожарной безопасности, для лиц занятых на огневых работах и для ответственного за проведение огневых работ;
- удостоверения по охране труда - для всех;
- удостоверения по электробезопасности (минимум 2 группа до 1000В по ЭБ – для всех, кто использует переносной электроинструмент, и 3 группа до 1000В для сварщиков);
- удостоверения по работам на высоте.

Приложения:

Рабочая документация по техническому перевооружению линии газификации кислорода и подачи к постам потребителей

Раздел 1. Пояснительная записка 07/23-02 ПЗ

Раздел 4. Конструктивные решения 07/23-02 КР

Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений:

 Подраздел 1. Система электроснабжения 07/23-02 ИОС1

 Подраздел 7. Технологические решения 07/23-02 ИОС7

Раздел 6. Проект организации строительства 07/23-02 ПОС

Раздел 7. Проект организации работ по сносу или демонтажу объектов капитального строительства 07/23-02 ПОД

Раздел 9. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности 07/23-02 ПБ

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко