

ЗАКАЗЧИК:
Зам. главного инженера ООО «РПРЗ»
С.В. Гуляев

ПОДРЯДЧИК:

« 28 » июня 2022г.

« » 2022г.

Техническое задание №50/188

На выполнение работ: по текущему ремонту систем ЧПУ станочного оборудования по адресу: г.Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2.

Наименование цеха, здания, вида работ

Заказчик: ООО «РПРЗ»

Состав и требования к выполнению работ:

1. Выполнять работы по текущему ремонту систем ЧПУ станочного оборудования в соответствии с перечнем работ по предварительным заявкам Заказчика.

Таблица 1

Перечень станочного оборудования с ЧПУ

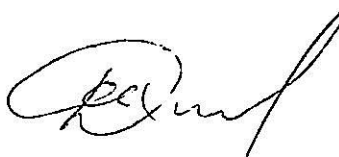
№ п/п	Название оборудования	Инв. №
1.	Станок автоматический ленточнопильный ZEUS	05002880
2.	Станок автоматический ленточнопильный ZEUS	05002881
3.	Ленточнопильный станок H260HBNC	05000001
4.	Ленточнопильный станок H-260HB	95000005
5.	Ленточнопильный станок H-260HB	95000006
6.	Ленточнопильный станок H-260HB	95000007
7.	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	95000056
8.	Ленточнопильный станок COSEN C-320NC	95000057
9.	Автоматический ленточнопильный станок Pegas 240x280 A-CNC-R-F	95000163
10.	Автоматический ленточнопильный станок Pegas 240x280 A-CNC-R-F	95000164
11.	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	95000115
12.	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	95000107
13.	Ленточнопильный станок COSEN C-320N	95000108
14.	Станок ленточнопильный COSEN SH-600DM	c0000008395
15.	Пресс гидравлический Гефест-400.02.000.01РЭ	95000398

2. При выполнении работ использовать инструмент и оборудование Подрядчика.
3. Запасные части при выполнении работ использовать как Подрядчика, так и Заказчика.
4. Перед выполнением работ по ремонту стоимость запасных частей и материалов письменно согласовывать с Заказчиком.
5. Прибыть для ремонта систем ЧПУ оборудования в течение 24 часов с момента получения от Заказчика предварительной заявки.

Перечень работ

№ п/п	Текущий ремонт оборудования	
1.	Диагностика неисправности (с составлением дефектного акта)	
2.	Замена логического контроллера	
3.	Программирование логического контроллера	
4.	Перепиновка разъема под новый контроллер	
5.	Замена панели оператора	
6.	Программирование панели оператора	
7.	Замена кнопочной панели управления станка	
8.	Замена блока питания контроллера	
9.	Замена частотного привода	
10.	Настройка частотного привода	
11.	Пуско-наладочные работы	

Главный энергетик



Д.С. Мосиенко